



সৌরশক্তির



মোহাম্মদ হামিদুল ইসলাম

সৌর শক্তির কথগ

মোহাম্মদ হামিদুল ইসলাম

বই সম্পর্কে

এ বইটি সম্পর্কে প্রাসাদিক ডিনটি প্রশ্ন উত্থাপন করা এবং সে সাথে উভয় তুলে ধরা প্রয়োজন বলে মনে করছি। প্রথম প্রশ্নঃ এ বইটির পাঠক গোষ্ঠী কান্না হতে পারেন? বিভীষণ প্রশ্নঃ বইটিতে যে সমস্ত তথ্য তুলে ধরা হয়েছে, তার উৎস কি? ভূতীয় প্রশ্নঃ বিজ্ঞানের অন্যান্য সব বইয়ের মতই এ বইটির যদি কোনো সীমাবদ্ধতা থেকে থাকে, সেটি কি?

সৌর শক্তি আধুনিক একটি প্রযুক্তি হওয়া সত্ত্বেও, যথাসম্ভব ঘোয়া ভাষায় সৌর শক্তির উপর এ বইয়ে অলোচনা করার চেষ্টা করেছি।

বাংলা ভাষা লিখতে, বলতে এবং পড়তে পারেন এমন সব পাঠকের জন্যই এ বইয়ের প্রায় সবক'টি অধ্যয়ই বোধগম্য হবে বলে আমার ধারণা। তবে নিঃসন্দেহে বলা যায় যে, পদাৰ্থ বিজ্ঞানে ন্যূনতম উচ্চ মাধ্যমিক পর্যায়ের (এইচ, এস, সি) জ্ঞান সম্পর্ক যে কোনো ব্যক্তিই হতে পারেন এর উৎকৃষ্ট পাঠক। যে ব্যবস্থাপক তার সংস্থার জন্য ক্ষুদ্রকারের সৌর ফটোভোটায়িক শক্তি প্রয়োগ করার কথা ভাবছেন, অথবা প্রকৌশলী, যিনি ক্ষুদ্র মাপের সৌর ফটোভোটায়িক ব্যবস্থার ডিজাইন প্রণয়ন, স্থাপন ও চালু করণের কথা ভাবছেন অথবা টেকনিশিয়ান, যিনি এ ধরণের সৌর ফটোভোটায়িক ব্যবস্থা নাড়াচাড়া করছেন, তাদের সবার জন্যই এ বইটি সহায়ক বই হিসাবে ব্যবহৃত হতে পারে; এরা সবাই এ বইয়ের কাণ্ডিত পাঠক গোষ্ঠী। এ বইটিতে যে সমস্ত তত্ত্ব, তথ্য, সূত্র, সুপারিশ তুলে ধরা হয়েছে, তা আমার কোনো মৌলিক গবেষণালক্ষ নয়, এ বিষয়ের উপর দেশ বিদেশে প্রণীত সমসাময়িক কারিগরি বইয়ে জরীপের (লিটারেচার সার্টে) ভিত্তিতে এ সমস্ত তত্ত্ব, তথ্য, সূত্র, সুপারিশ সংগ্রহ করা হয়েছে, সঙ্গে আমি আমার বাস্তব অভিজ্ঞতার ভিত্তিতে, বিশ্লেষণ ঘোগ করেছি মাত্র।

অতলান্তিক মহাসাগরীয় তাহিতি দীপপুঁজে স্থাপিত সৌর ফটোভোটায়িক ব্যবস্থার উপর গৱীক্ষা নিরীক্ষার কলাফল এ বইয়ের অনেক অধ্যায়ে সুপারিশের আকারে স্থান পেয়েছে। এ ব্যাপারে আরো বিস্তারিত জানতে হলে, উৎসুক পাঠক হারবাট ওয়েড গ্রন্তিৎ “কোর্স ম্যাটেরিয়ালস সেকেন্ড এ, আই, টি- ডার্লিউ, এইচ, ও কোর্স অন সোলার ৱেফিজারেটর রিপেয়ার এন্ড মেইনটেনেন্স, ১৯৯১” পড়ে উপকৃত হতে

পাইল। অনেক মূল্যবান স্কট, উদাহরণ ও সুপারিশ এ বইটি 'থেকে গ্রহণ করা হয়েছে। এ ছাড়াও কৃত শক্তির সৌর ফটোভোটাইক ব্যবস্থা সম্পর্কে আরো অধিক জানাবাল্য পাঠকরা বিশ্ব স্বাস্থ্য সংস্থা হতে ১২১১ জেনেভা ২৭- সুইজারল্যান্ড থেকে প্রকাশিত "টেকনিশিয়ানস হ্যাউক ফর কম্প্রেসন রেফিজারেটরস, পাট-আই, ইনস্টেলেশন হ্যাউক ফর ফটোভোটাইক রেফিজারেটরস, ফের্নিয়ারী ১৯৮৯" এবং "টেকনিশিয়ানস হ্যাউক ফর কম্প্রেসন রেফিজারেটরস, পাট-এইচ, ফট ফাইভিং এড রিপেয়ার অফ ফটো ভোটাইক রেফিজারেটরস, ফের্নিয়ারী, ১৯৮৮" পড়ে উপর্যুক্ত হবেন বলে আমার বিশ্বাস।

এ বইয়ের ব্যপকতার চেয়ে সীমাবদ্ধতাই বেশী, এ কথা স্বীকার করতে আমার দিখা নেই। সূর্যের রশ্মিকে শক্তিতে রংগান্তর করার অনেকগুলো পদ্ধতির মধ্য থেকে মাত্র একটি পদ্ধতিই এ বইয়ে বিবেচনা করা হয়েছে, আর সেটি হচ্ছে সৌর "ফটোভোটাইক" পদ্ধতি। আবার সৌর ফটোভোটাইক ব্যবস্থার নানা ধরণের প্রয়োগের বিশাল ক্ষেত্র থেকে শুধু মাত্র ব্যাটারীর মাধ্যমে সংরক্ষিত সৌরশক্তির প্রয়োগের ক্ষেত্রটিই এ বইয়ে বিশ্লেষণ করা হয়েছে।

ভাষার ক্ষেত্রে সীমাবদ্ধতার কথাও উল্লেখ করা প্রয়োজন বলে মনে করছি। বইয়ের পূরো ভাষা শুধুমাত্র বাংলাতে সীমিত রাখার ইচ্ছে শেষাবধি বজায় রাখা সম্ভব হয়নি, কারণ অনেক ইংরেজী শব্দের বাংলা সমার্থক শব্দ খুঁজে পাওয়া যায়নি। সে সমস্ত শব্দের সরাসরি অনুবাদে না যেয়ে মূল ইংরেজী শব্দটিই ব্যবহার করেছি। ভাষাগত সীমাবদ্ধতা আপাততঃ বইয়ের উদ্দেশ্য সাধনে বাধার সৃষ্টি করছে বলে আমি মনে করি না।

এবাবে বইয়ের পরিকল্পনা সম্পর্কিত কিছু কথা।

বইটি সর্বমোট নয়টি অধ্যায়ে বিভক্ত। প্রথম অধ্যায়ে শক্তি (এনার্জি) সংগ্রহের বিভিন্ন বিকল্প এবং তত্ত্বাত্মক নিয়ে কিঞ্চিৎ আলোকপাত করা হয়েছে। তবে কোনো প্রকার বিশ্লেষণ দেয়া হয়নি। অতএব প্রথম অধ্যায় না পড়লেও বইটির অন্যান্য অধ্যায় বুঝতে বিন্দু মাত্র অসুবিধে হবে না।

বিভীষণ অধ্যায়টিকে সৌর ফটোভোটাইক ব্যবস্থার উপর ভূমিকা হিসেবে বিবেচনা করা যেতে পারে। বিভীষণ অধ্যায়ের উপর জ্ঞান ছাড়া অন্যান্য অধ্যায়ের বিষয়বস্তু অনুধাবন করা সম্ভব নয়। অতএব সৌর ফটোভোটাইকের ক্ষেত্রে যিনি নবীন, তার

জন্য দুই নব্বর অধ্যায় খুবই গুরুত্বপূর্ণ। তৃতীয় অধ্যায়ে বিদ্যুৎ প্রবাহ নিয়ে আলোচনা করা হয়েছে। বিদ্যুৎ সম্পর্কিত আলোচনা মোটামুটি মৌলিক পর্যায়েই সীমিত রাখা হয়েছে, অনেক পাঠক হয়তো এ পর্যায়ের জ্ঞান এ বইয়ের সংস্পর্শে আসার আগেই, শিক্ষাগতযোগ্যতা বা প্রশিক্ষণ বা বাস্তব কারণে অর্জন করে থাকতে পারেন। সে ক্ষেত্রে তিনি তৃতীয় অধ্যায়কে ডিঙ্গিয়ে যেতে পারেন, তাতে বইয়ের বিষয়বস্তু অনুবাধনে বিঘ্ন সৃষ্টি হবে না।

পঞ্চম অধ্যায় এ বইয়ের দীর্ঘতম অধ্যায়। ব্যাটারী সম্পর্কে যথাসম্ভব খুটিনাটি এ অধ্যায়টিতে আলোচনা করা হয়েছে। ব্যাটারীর মাধ্যমে চালিত সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবহার যে সমস্ত ত্রুটি সচরাচর দেখা যায়, তার বেশীর ভাগ ত্রুটি ব্যাটারীজনিত, তাই ব্যাটারীর উপর বিশেষ গুরুত্ব আরোপ করা হয়েছে। বিশেষজ্ঞদের মতে, ব্যাটারী সম্পর্কে ভালো জ্ঞান ছাড়া সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবহার সুষ্ঠু ব্যবহার ও রক্ষণাবেক্ষণ সম্ভব নয়। ভারত, নেপাল, থাইল্যান্ড, তাহিতি প্রভৃতি দেশে স্থাপিত সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবহা থেকে অর্জিত অভিজ্ঞতা থেকে দেখা যায় যে, ব্যাটারীই সবচেয়ে দুর্বল অংশ, যা অতি সহজেই নষ্ট হয়ে যেতে পারে।

অষ্টম অধ্যায় ডিজাইনারদের জন্য খুবই গুরুত্বপূর্ণ। কত ক্ষমতার প্যানেল ব্যবহার করতে হবে, ক'টি প্যানেল ব্যবহার করতে হবে, কত ক্ষমতার এবং কি ধরণের ব্যাটারী ব্যবহার করতে হবে এবং ক'টি ব্যাটারী ব্যবহার করতে হবে— এগুলো যদি কারো প্রশ্ন হয়ে থাকে, তার উত্তর পাওয়া যাবে অষ্টম অধ্যায়ে।

বইটি পড়ে সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থা সম্পর্কে পাঠকের জ্ঞান কি পর্যায়ে উন্নীত হলো, তার মূল্যায়নের জন্য পাঠক নিজেই নবম অধ্যায়টি ব্যবহার করতে পারবেন। সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থার কোন এলাকায় পাঠকের জ্ঞান আরো স্বচ্ছ হওয়া উচিত, তা এ অধ্যায় থেকে পাঠক নিজে নিজেই আবিক্ষার করে নিতে সমর্থ হবেন।

সুষ্ঠীপত্র

অধ্যায়	বিষয়	পৃষ্ঠা
১০	শক্তি (এনার্জি) ও সমস্যা	১৯
১১	শক্তির সমস্যা	১৯
১২	বাংলাদেশ: সৌরশক্তির লীলা ভূমি	২২
২০	সৌর ফটোভোটোপ্লিক ব্যবহা (পি,ডি সিস্টেম)	৩৩
২১	পানির শক্তি এবং সৌরশক্তির সাদৃশ্য	৩৪
২১.১	চিনের চাল এবং সৌর প্যানেলের সাদৃশ্য	৩৭
২১.২	পানির ট্যাঙ্ক এবং ব্যাটারীর সাদৃশ্য	৩৮
২১.৩	তাবু এবং নিয়ন্ত্রকের সাদৃশ্য	৩৮
২১.৪	পাইপ এবং তারের সাদৃশ্য	৩৯
২১.৫	কল এবং বাতির সাদৃশ্য	৪০
৩০	বিদ্যুৎ	৪৩
৩১	চাপ	৪৫
৩২	আয়তন	৪৮
৩৩	প্রবাহের হার	৪৮
৩৪	ক্ষমতা (পাওয়ার)	৪৯
৩৫	শক্তি	৫২
৩৬	জ্বাথ (অ্রেজিট্যাপ্স)	৫৩

অধ্যায়	বিষয়	পৃষ্ঠা
৩.৭	বর্তনী (সাকিট)	৫৯
৩.৭.১	শ্রেণী সমবায় বর্তনী (সিরিজ সাকিট)	৬০
৩.৭.২	সমান্তরাল সমবায় বর্তনী (প্যারালাল সাকিট)	৬২
৩.৮	পরিবর্তী প্রবাহ (এসি) ও একমুখী প্রবাহ (ডিসি)	৬৫
৩.৯	বৈদ্যুতিক তারের ভূমিকা	৬৭
৩.৯.১	তার এবং ক্ষমতার অপচয়ের সম্পর্ক	৬৮
৩.৯.২	তারের কারণে ভোটেজের পতন	৬৯
৩.৯.৩	তারে ভোটেজের পতন নির্ণয়	৭১
৩.৯.৪	সঠিক তার নির্বাচন	৭৪
৪.০	সৌর ফটোভোন্টাইলিক প্যানেল (পিভি প্যানেল)	৮৩
৪.১	ভৌত বৈশিষ্ট্য	৮৫
৪.২	বৈদ্যুতিক বৈশিষ্ট্য	৮৭
৪.৩	প্যানেলের ক্ষমতার তারতম্য	৯৬
৪.৪	প্যানেল স্থাপন	৯৮
৪.৪.১	সূর্য বছরে কতদিন পূর্বদিকে উদিত হয় এবং পঞ্চিমে অস্ত যায়?	১১
৪.৪.২	স্থাপন নিয়মের ব্যতিক্রম	১০২
৪.৪.৩	হেলান (টিট) এবং দিক অবস্থানের (ওরিয়েটেশন) শুরুমুক্ত	১০৩
৪.৪.৪	সৌর প্যানেলের জন্য স্থান (সাইট) নির্বাচন	১০৫
৪.৪.৫	হেলান এবং দিক নির্ণয় করার পদ্ধতি	১১০

অধ্যায়	বিষয়	পৃষ্ঠা
৪.৪.৬	প্যানেল স্থাপনের বিভিন্ন বিকল্প	১১৭
৪.৫	সৌর প্যানেলের মনোক্ষণ বেক্ষণ	১২২
৪.৫.১	সৌর প্যানেল পরিকার করার পদ্ধতি	১২২
৪.৫.২	সৌর এরের উপরে এবং স্ট সার্কিট মাপ গ্রহণ করার পদ্ধতি	১২৩
৪.৫.৩	বৈদ্যুতিক তারের অবস্থা ও সংযোগ পর্যবেক্ষণ করা	১২৬
৫.০	ব্যাটারী	১৩১
৫.১	ব্যাটারীর ধরণ	১৩১
৫.১.১	নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী	১৩১
৫.১.২	লেড এসিড ব্যাটারী	১৩২
৫.১.৩	লেড এসিড ব্যাটারীর কার্যপ্রণালী	১৩৩
৫.২	লেড এসিড ব্যাটারীর প্রেগীভিভাগ	১৩৮
৫.২.১	ষ্টাটিং ব্যাটারী	১৩৮
৫.২.২	বেদ্যুতিক গাড়ীর ব্যাটারী	১৩৮
৫.২.৩	ফ্লাট ব্যাটারী	১৩৮
৫.২.৪	সৌর ব্যাটারী	১৩৯
৫.৩	খোলা এবং আবক্ষ কোষের ব্যাটারী	১৩৯
৫.৩.১	খোলা কোষের ব্যাটারী সেল (উপরে এবং ক্লোজড সেল ব্যাটারী)	১৪০
৫.৩.২	বক্স কোষের ব্যাটারী (ক্লোজড সেল ব্যাটারী)	১৪০
৫.৩.৩	ক্যাটলাইটিক রিকমিনেশন টাইপ ব্যাটারী	১৪২

অধ্যাত	বিষয়	পৃষ্ঠা
৫.৩.৪	জেল সেল ব্যাটারী	১৪২
৫.৪	ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ধর্মাবলী	১৪৩
৫.৪.১	ব্যাটারীর ভোল্টেজ	১৪৩
৫.৪.২	বৈদ্যুতিক ক্ষমতা (ইলেকট্রিকাল পাওয়ার)	১৪৪
৫.৪.৩	ব্যাটারীর চার্জের মাপ	১৪৭
৫.৪.৩.১	হাইড্রোমিটার	১৪৭
৫.৪.৩.২	ভোল্টমিটার	১৫২
৫.৪.৪	ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা নির্ণয়	১৫২
৫.৫	ব্যাটারীর রক্ষণাবেক্ষণ	১৫৭
৫.৫.১	ব্যাটারীর অকার্যকালিতার কারণ	১৫৯
৫.৬	নিরাগস্তান্ত্রিক সতর্কতা	১৬২
৫.৭	ব্যাটারী স্থাপন	১৬২
৫.৭.১	ব্যাটারীর এসিড পূরণ করা	১৬২
৬.০	নিয়ন্ত্রক (কন্ট্রোলার)	১৬৭
৬.১	নিয়ন্ত্রকের শ্রেণী বিন্যাস	১৬৮
৬.১.১	সমান্তরাল চার্জ নিয়ন্ত্রক	১৬৯
৬.১.২	সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রক	১৬৯
৬.২	নিয়ন্ত্রকের সাইকেল (কন্ট্রোলার অপারেটিং সাইকেল)	১৭০
৬.৩	চার্জ নিয়ন্ত্রকের ক্রিটিবিছৃতি	১৭৩
৬.৪	ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক	১৭৪

অধ্যায়	বিষয়	পৃষ্ঠা
৬৫	নিম্নলিখিত কারিগরি বিবরণ (টেকনিক্যাল স্পেসিফিকেশন অব কন্ট্রোলার)	১৭৫
৭০	গ্রাহক যন্ত্র (লোড)	১৮০
৭১	সৌর ফটোভোল্টাইক প্রেস্ট্রিজারেটর	১৮০
৭১.১	প্রেস্ট্রিজারেটরের কার্য প্রণালী	১৮২
৮০	সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবহার ডিজাইন	১৯৩
৮১	সৌর প্যানেলের সাইজনির্ধারণ	১৯৩
৮১.১	গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট এন্টা নির্ণয়	১৯৪
৮১.২	গ্রাহক যন্ত্র এবং ব্যাটারী সংযোগকারী তাঁতে অপচয় নির্ণয়	১৯৬
৮১.৩	ব্যাটারীতে অপচয় নির্ণয়	১৯৬
৮১.৪	প্যানেল এবং ব্যাটারীর সংযোগকারী তাঁতে অপচয় নির্ণয়	১৯৭
৮১.৫	প্যানেলকে যে ওয়াট এন্টা সরবরাহ করতে হবে তা নির্ণয়	১৯৮
৮১.৬	সৌর প্যানেলের প্রকৃত শক্তি নির্ণয়।	১৯৮
৮১.৭	প্যানেলের সংখ্যা নির্ণয়	১৯৯
৮২	ব্যাটারীর সাইজ নির্ণয়	২০০
৮৩	ডিজাইনের ছক	২০৫
৮৩.১	গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট এন্টা/দিন	২০৫

অধ্যায়	বিষয়	পৃষ্ঠা
৮-৩-২	প্যানেলের ওয়াট ঘন্টা/দিন	২০৬
৮-৩-৩	যে প্যানেল স্থাপন করতে হবে সেই প্যানেলের প্রতিটির ওয়াট ঘন্টা/দিন	২০৬
৮-৩-৪	প্যানেলেরসংখ্যা	২০৬
৮-৩-৫	ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা	২০৭
৮-৪	সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থার নক্সা	২০৭
৮-৪-১	সরল নক্সা	২০৮
৮-৪-২	সাহায্যকারী ব্যাটারীসহ নক্সা	২০৯
৮-৪-৩	সাহায্যকারী ব্যাটারী, অতিরিক্ত নিয়ন্ত্রক এবং ইনভার্টার সহ নক্সা	২১১
৯-০	পরীক্ষা পর্ব	২১৫
৯-১	উভয়	২১৯
	সহায়ক বইয়ের তালিকা	২২৪



শক্তি ও সমস্যা

১.০ শক্তি (এনার্জি) ও সমস্যা

১.১ শক্তির সমস্যা

আগামী শতাব্দীতে যে সমস্ত সমস্যা আমাদেরকে সমাধা করতে হবে, তার মূল নিহিত রয়েছে বিশ্ব জনসংখ্যার বিফোরণে। বিশ্বের সৌমিত্র সম্পদ আমাদের চাহিদা মেটাতে এখনই অসমরক, ভবিষ্যতের কথা বাদ থাকলো। বর্তমান শতাব্দীর অন্ততে বিশ্ব জনসংখ্যা ছিল প্রায় ১৬০ কোটি, বর্তমানে ৫০০ কোটি এবং আগামী ত্রিশ বছরে সত্ত্বত এ সংখ্যা দ্বিগুণ হবে। এই হারে জনসংখ্যা বাঢ়তে থাকলে আগামী শতাব্দীর কয়েক দশকের মধ্যেই বিশ্ব জনসংখ্যা ১০০০ কোটি ছাড়িয়ে যাবে।

এই মূহূর্তে জনসংখ্যার কথা বাদ দিয়ে শুধু ভাবা আক, এই বিশাল জনসমূহের খাদ্যের যোগান বিশ্ব দেবে কোথেকে?

বিশ্বব্যাপী অভ্যাধুনিক চাষাবাদ পদ্ধতির প্রয়োগে পর্যাপ্ত খাদ্য যোগানের সত্ত্ব। চাষাবাদ প্রযুক্তির ভবিষ্যৎ অগ্রগতির দ্বারা আরো অধিক জনসমূহের খাদ্যের যোগান দেওয়া সত্ত্ব।

আগামী শতাব্দীতে এত মানুষ বাস করবে কোথায়? দুর্দৃষ্টি সম্পর নগর পরিকল্পনাবিদগুলি বিধাস করেন, সমাজ জীবন সম্পূর্ণভাবে নগর প্রতিক হবে। প্রতিটি বিশাল নগরী একে অপরের সঙ্গে সংযুক্ত হয়ে, দেশ দেশের সঙ্গে সংযুক্ত হয়ে একটি বিশাল “বিশ্বনগরী”তে পরিবর্তিত হবে। উপর্যুক্ত অঞ্চলের উর্যান সর্বাধিক দ্রুত গতিতে সম্পর হবে। বিজ্ঞুর ক্ষেত্র শহর, প্রত্যন্ত গ্রামাঞ্চল এবং অব্যবহৃত জমি নিঃশেষ হয়ে যাবে। প্রত্যন্ত অভ্যন্তরীণ গ্রামাঞ্চল নগরীর জনসমষ্টির ব্যাপক চাষাবাদ বা পানির আধার হিসেবে ব্যবহৃত হবে।

নগরীর দালান কোঠা বর্তমানে আকাশচূর্ণী টাওয়ারগুলোর মতনই হবে। সেগুলো মূলতঃ একই উপাদানে তৈরী হবেঃ কথ্রিট ও কাচ। মূল পার্শ্বক্য হবে এই যে,

দালানের উচ্চতা বর্তমান কালের টাওয়ারের উচ্চতারও অধিক হবে। বর্তমানে বিশ্বের সর্বোচ্চ অটোলিকার উচ্চতা ১৮১৬ ফুট (ট্রেন্টোতে কানাডার ন্যাশনাল টাওয়ার), আর ভবিষ্যৎ শতাব্দীর আকাশচূর্ণী অটোলিকার উচ্চতা হবে ১২৫ থেকে ২ মাইল। হৃগতিদের মতে, আজকালকার প্রযুক্তি দিয়েই এ ধরনের অটোলিকা দাঁড় করানো সম্ভব। এ ধরণের ২ মাইল উচু একটি দালান, মেঘের মাঝে মাথা উচু করে দাঁড়িয়ে সহজেই তার ভেতরে পঁচিশ হাজার লোকের বসবাসের সুব্যবস্থা করে দেবে।

“বিশ্বলগ্নী”তে ধাতুর ব্যবহার খুবই সীমিত হয়ে আসবে, কারণ আগামী শতাব্দীর ভেতরে অনেক ধাতুর খনিই শেষ হয়ে যাবে। স্বর্ণ, প্লাটিনাম, রূপা, ইউরেনিয়াম, সীসা ও তামা নিশ্চিহ্ন হয়ে যাবে। সৌভাগ্যবশত এলুমিনিয়াম আরো এক শতাব্দী ব্যাপক পাওয়া যাবে এবং সোহা আরো দীর্ঘকাল পাওয়া যাবে। এটা খুবই সুখের কথা যে এই দুটো ধাতু আমাদের জন্য সব চেয়ে শুরুত্বপূর্ণ, কারণ এ দুটোই আমাদের মূল কাঠামোর ধাতু, যার উপর সভ্যতা নির্ভরশীল। ধাতুজাত দ্রব্যাদির “রিসাইক্লিং” শির আন্তর্জাতিক এবং জাতীয় শুরুত্বের শিখ হয়ে দাঢ়াবে। কিন্তু শক্তির “রিসাইক্লিং” সংজ্ঞাপ্রয়োগ নয়। বর্তমানে বিশ্ব চারটি প্রধান উৎস থেকে শক্তি সঞ্চাহ করেঃ তেল, প্রাকৃতিক গ্যাস, কয়লা এবং ইউরেনিয়াম। অর্ধশতাব্দীরও কম সময়ের ভেতরে তেল এবং প্রাকৃতিক গ্যাসের মজুদ শুর্য হয়ে যাবে এবং ইউরেনিয়াম (পারমাণবিক সংযোজন বা নিউক্লিয়ার ফিউশনের জন্য) হবে দুল্পাপ্য। সৌভাগ্যের কথা যে, কয়লা আরো এক শতাব্দী বা তারও বেশী সময় পর্যন্ত টিকে থাকতে পারে। তেল এবং গ্যাসের তুলনায়, কয়লা জ্বালানী হিসেবে তেমন সুবিধাজনক নয় এবং পরিবেশের দুর্বপ ষষ্ঠী। কিন্তু কিছু মূল্যের বিনিয়মে কয়লা কে তেল এবং গ্যাসে রূপান্তর করা সম্ভব।

সমগ্র বিশ্বের শক্তি চাহিদার নগন্য শতাব্দী জলবিদ্যুৎ দ্বারা মেটানো হয়। জল বিদ্যুৎ এর মূল উৎস হচ্ছে জল প্রবাহ যা একটি পৃথকঃনবায়ন যোগ্য সম্পদ। পানির জোয়ার প্রবাহ, হচ্ছে জল বিদ্যুৎ সঞ্চাহের কিছু কীর্ম বর্তমানে চালু রয়েছে। তবে জল বিদ্যুৎ উৎপন্ন করার মত এলাকার সংখ্যা ভবিষ্যতের জন্য খুবই সীমিত। কিন্তু তেল পুনঃ নবায়নযোগ্য সম্পদ নয়। অতএব খুব শ্রীম্বুই বিশ্বকে তৈলের একটি গ্রহণযোগ্য বিকল্প খুঁজে বের করতে হবে, অন্যথায় সমগ্র বিশ্ব একটি অসামৃতক শক্তি অন্টনের দিকে ধাবিত্ববে।

বর্তমানে বিশ্ব যত ধরনের শক্তি ব্যবহার করার কথা ভাবছে বা ব্যবহার করছে, সেগুলোকে দু'টো বৃহৎ ভাগে ভাগ করা যেতে পারেঃ (চিত্র-১)

□ অনবায়ন যোগ্য শক্তি

(নন রিনিউয়েবল এনার্জি)

□ নবায়ন যোগ্য শক্তি

(রিনিউয়েবল এনার্জি)

চিত্র ১ শক্তির শ্রেণীর বিন্যাস

শক্তি

(এনার্জি)

অনবায়নযোগ্য

যেমন

কয়লা

তেল

প্রাকৃতিক গ্যাস

নবায়নযোগ্য

যেমন

সৌর শক্তি

বায়ু শক্তি

জল শক্তি

বায়োমাছ শক্তি

বাস্তবে বিকল্প শক্তি সংগ্রহের সবকটি কীমই মূলত সূর্য কেন্দ্রিক। আমরা যে পরিমাণে শক্তি খরচ করে ধাকি, সূর্য বায়ু মণ্ডলে তার চেয়ে ২০,০০০ গুণ বেশী শক্তি দেয়। সূর্য শুধু পৃথিবীকে উৎপন্ন করে না, পৃথিবীর আবহাওয়াকেও চালায়, বায়ু এবং তরঙ্গকেও নির্মলণ করে। সূর্য বিশাল একটি শক্তির উৎস, কিন্তু এ শক্তির ব্যাপ্তি বিশাল এলাকা জুড়ে। অতএব, এ শক্তি বৃহৎ মাপে ধারণ করা যাবে কি? অনেকেই মনে করেন উন্নত মানের অত্যাধুনিক টেক্নোলজি হলো এর সমাধান, আবার অনেকেই তরঙ্গ শক্তিকেও এর সমাধান হিসেবে দেখছেন। বর্তমানে “ওটেক” (ইংরেজীতেও, টি, ই, সি.= ওসেন ধারমাল এনার্জি কন্ট্রুলসন) নামে একটি কীম চালু রয়েছে, যার মূল কাজ হচ্ছে ট্রিপিকাল সমুদ্র হতে তাপ সংগ্রহ করা। ওটেক প্র্যাট সমুদ্রে ভাসমান অবস্থায় থাকে। সমুদ্রের উপরিভাগের উত্তপ্ত পানি এবং গভীর নিচৰভাগের পানির তাপমাত্রার পার্থক্য দ্বারা ওটেক প্র্যাট হিট ইঞ্জিন চালিয়ে শক্তির যোগান দেয়।

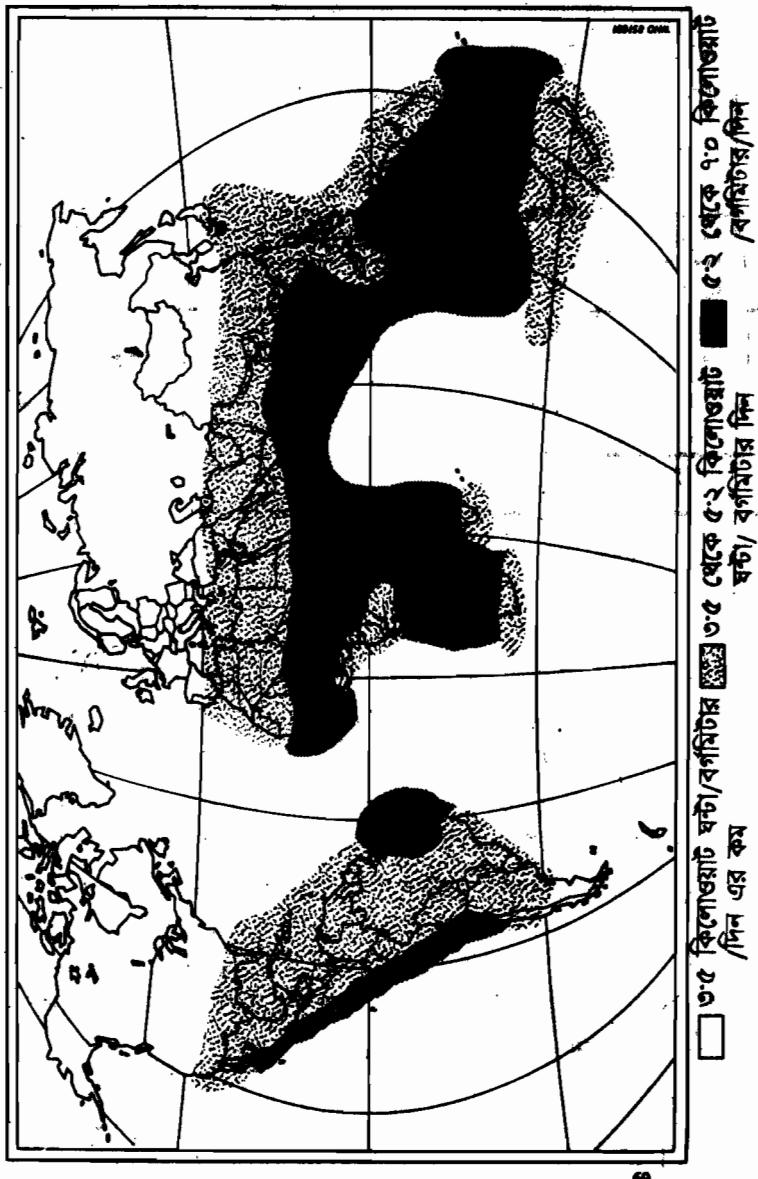
এছাড়াও সৌর টাওয়ার সূর্যের ক্ষেত্রে আবহাওয়ায় হালগুলোর জন্য অতি উত্তম। সৌর টাওয়ারে সারি আয়না বসানো থাকে। আয়নার সাহায্যে সূর্যের তাপ টাওয়ারের চূড়ায় অবস্থিত বয়লারে কেন্দ্রীভূত করা হয়। তাপে তৈরী বাণ বয়লার থেকে নিয়ে বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা হয়। এর চেয়েও বৃহদাকার এবং উন্নত একটি ক্ষীমত দ্বারা মহাশূণ্য হতে সৌর শক্তি সঞ্চারের প্রচেষ্টা চালানো হচ্ছে। বিশালাকৃতির সৌর রিফ্লেকটর মহাশূণ্যে স্থাপন করে মাইক্রো ওয়েভের মাধ্যমে পৃথিবীতে সৌর শক্তি প্রেরণ করা এই ক্ষীমতের মূল উদ্দেশ্য।

সব মতবাদের প্রতি যথাযথ সম্মান রেখে বলতে হয় যে, বিশ্বব্যাপী শক্তির যে শূন্যতা দেখা দিয়েছে, তা শুধু মাত্র সৌর শক্তি দিয়ে পূরণ করা সম্ভব নয়। প্রচলিত পারমাণবিক শক্তির ব্যাপক ও উন্নততর ব্যবহারের মাধ্যমেও এটি সম্ভব নয়। অতএব, এই বিশ্বের মূল শক্তির যে উৎস, সেখান থেকে আমাদেরকে শক্তি আহরণ করতে হবে। আর মূল শক্তির উৎস হচ্ছেঃ হিলিয়ামের তেতর হাইড্রোজেন এর ফিউশন। নিউক্লিয়ার-ফিউশন প্রযুক্তি নিয়ে পরীক্ষা নিরীক্ষার অনেক অগ্রগতি হয়েছে, এবং আগামী শতাব্দীতে মোড় নেবার পূর্বেই ফিউশন রিয়্যাকটরের রীতিমত প্রচলন ঘটবে। রাশিয়া পরিকল্পিত ‘টেকোমাক’ এ ধরনেরই একটি রিআর্টির। টেকোম্যাকে অতি উচ্চক্ষমতা সম্পন্ন চূক্ষ দ্বারা, নিয়ন্ত্রিত পদ্ধতিতে পারমাণবিক ফিউশন ঘটানো সম্ভব। ‘শিতা’ ও এধরণের একটি যন্ত্র এবং এতে পারমাণবিক ফিউশন ঘটানোর জন্য অতি উচ্চ ক্ষমতা সম্পন্ন লেজার রশ্মি ব্যবহার করা হয়। টেকোম্যাক বা শিতার মত যন্ত্রকে যদি কাজে লাগানো যায়, তাহলে নিশ্চিত ভাবে বলা যায় যে, মানব জাতির শক্তি সঞ্চারের সমস্যার সমাধান ঘটে যাবে। কারণ হাইড্রোজেন জ্বালানী সমুদ্র থেকে অতি সহজেই সঞ্চার করা সম্ভব।

১.২ বাংলাদেশঃ সৌর শক্তির নীলা ভূমি

পৃথিবী হতে ১৩,০০০,০০০(তিলানয়ই মিলিয়ন) মাইল দূরে অবস্থিত, পৃথিবীর চেয়ে ১,০০০,০০০ (এক মিলিয়ন)গুণ বৃহদাকৃতির ৩৫,০০০,০০০ (পঞ্চাশ মিলিয়ন) সেলসিয়াস তাপমাত্রাধারী এই “গোলক” শক্তির একটি অফুরন্ট ও নবায়ন যোগ্য সার্বজনীন উৎস। সৌর শক্তির ব্যবহারের প্রচেষ্টার নজীর আকিমিডিসের (জন্মঃ প্রীঃ পূর্ব ২৮২, মৃত্যুঃ প্রীঃ পূর্ব ২০৭) সময় কালেও পাওয়া যায়। তবে প্রকৃত অর্থে সৌর শক্তি নিয়ে বিশ্বব্যাপী গবেষণা বৈজ্ঞানিক শুরুত্বলাভ করে সত্ত্বর এর দশকে, যখন তেল উৎপন্নকারী দেশগুলো সম্বরে বিশ্ব বাজারে তেলের মূল্য হাকিয়ে সরবাইকে জিমি বানায়। সূর্য সার্বজনীন হলেও বিশ্বের প্রতিটি স্থানই সূর্যকে সমানভাবে পায় না, 0° থেকে 45° ডিগ্রী অক্ষাংশে অবস্থিত দেশগুলোই সূর্যের বিকিরণ সর্বোচ্চ হারে পেয়ে থাকে। (চিত্র ২)

চিত্র ২ সৌর বিকিরণের বিপর্যাপী বিভরণ



সংষ্টিঃ যে মনে সর্বনিম্ন বিবরণ পাওয়া যায়, সে মাসের অধোর তিনিই হলেন।

শুধুই সৌভাগ্যের ব্যাপার যে, বাংলাদেশের ভৌগলিক অবস্থান বাংলাদেশ কে সারা বছর অক্ষুণ্ণ তাবে ন্যূনতম ৩-৫ খেকে ৫-২ কিলোওয়াট ঘন্টা/ বগমিটার/দিন সৌর বিকিরণ নিশ্চিত করে। বিনামূল্যে প্রাপ্ত এই সৌভাগ্যের চাবিকাঠিকে দেশে কাজে শীগানোর প্রয়োজন আছে কি? খেকে ধাকলে কোথায়, কিভাবে কাজে লাগাতে হবে?

টেবিল ১ মাধ্যাপিছু শক্তির যোগান, কিলোওয়াট ঘন্টা।

দেশের নাম	মাধ্যাপিছু শক্তির যোগান, কিলোওয়াট ঘন্টা।
বাংলাদেশ	৫৪
মালদ্বীপ	৬৫
শ্রীলঙ্কা	১৬৫
ভারত	২৭২
পাকিস্থান	৩১৯

উৎসঃ দি বাংলা দেশ অবজাইনভার, অক্টোবর ২০, ১৯৯১ ইং “১৯৯২ দি ইয়ার অব প্রোডাক্টিভিটি”, সম্পাদকীয়।

টেবিল ১ খেকে দেখা যাচ্ছে যে বাংলাদেশে মাধ্যাপিছু শক্তির জোগান মাত্র ৫৪ কিলোওয়াট ঘন্টা। নিঃসন্দেহে প্রতিবেশী দেশগুলোর তুলনায় বাংলাদেশের শক্তির যোগান অনেক কম, যার ফলে আমাদের সাবিক উৎপাদনশীলতা অনেক নীচু। আরেয় খারাপ ব্যাপার এই যে, দেশ ব্যাপী শক্তির চাহিদাও ক্রমাগতভাবে বেড়েই চলেছে। এক বৃহত্তর ঢাকাতেই প্রতিবছর শতকরা ১৩ ভাগ হারে বিদ্যুতের চাহিদা বেড়ে চলেছে। অপরদিকে উৎপাদন বৃক্ষির কোনো সুচিত্তি পরিকল্পনা নেই।

অতএব, শক্তির যোগান আমাদেরকে বাড়াতেই হবে। বিকল্প শক্তির ব্যবহার একেত্রে একটি উত্তেব্যোগ্য স্থান পেতে পারে। এ দেশে প্রতিদিন ২ হাজার টন ডিজেল, ১৬ শত টন কেরোসিন, ২২০ টন পেট্রোল ও ৫০ টন অক্টেন ব্যবহার করা হয়। দেশে প্রতি বছর প্রায় ২০ লাখ টন তেল আমদানী করতে হয়। এর মধ্য ১০ লাখ টন পরিশোধিত এবং বাকী ১০ লাখ টন অপরিশোধিত। তেল আমদানী খাতে সরকারের প্রতি বছর ব্যয় হয় প্রায় ১৪০০ কোটি টাকা। তরল এই সম্পদের উপর নির্ভরশীলতা

কমাতে হলে, বিকর্ম শক্তির চাবিকাঠি আমাদেরকে নাড়তেই হবে। কি ধরনের বিকর্ম শক্তি, কি পরিমাণে ব্যবহার করা উচিত, তা দেশের শক্তি পরিকল্পনাবিদদেরই বিবেচ্য বিষয়। তবে নির্ধিধায় এটুকু বলা যায় যে, পৃথিবীর বিভিন্ন বাসী বা দরিদ্র অন্যান্য দেশ যে ধরনের ক্ষেত্রে সৌর শক্তিকে ব্যবহার করছে, সে সমস্ত ক্ষেত্রে আমরাও সৌর শক্তি প্রয়োগ করতে পারি। সৌর শক্তির ব্যবহার বাস্তবে অবাধ। টেলিযোগাযোগ, চিকিৎসা, ক্ষেত্রে খামারে সেচের পানি সরবরাহ, বাসা বাড়ির বিন্দুত্তায়ন, রাস্তা ধাটের আলোর আয়োজন— প্রতিটি ক্ষেত্রেই বর্তমানে সৌর শক্তি সাফল্যের সঙ্গে প্রয়োগ করা সম্ভব।

আমাদের দেশে বর্তমানে শক্তির অপব্যবহার নিয়ে বেশ তোড়জোড় চলছে, এমনকি মঙ্গলকামী আন্তর্জাতিক দাতা সংস্থাগুলো শক্তির অপব্যবহার এবং শক্তির খরচ হ্রাস করার উদ্দেশ্যে কলকারখানার যন্ত্রপাতির শক্তির দক্ষতা উন্নীতকরণের জন্য সাহায্যের হাত বাঢ়িয়েছে। পরিতাপের বিষয় এই যে, সৌর শক্তি প্রয়োগের ব্যাপারে শুটি কয়েক ক্ষুদ্র উদ্যোগ ছাড়া ব্যাপক হারে প্রয়োগের ক্ষেত্রে পরিকল্পনার আভাস এখনো আমাদের দেশে দেখা যায় নি। সৌর শক্তি আমাদের দেশে এখনো শিক্ষামূলক “এনার্জি পার্ক” সেমিনার, ও সিমপোজিয়ামেই সীমাবদ্ধ। বাংলাদেশে বর্তমানে (১৯৯১ নভেম্বর) কমপক্ষে ৩৬টি উপজেলা স্বাস্থ্য প্রকল্প রয়েছে যেখানে বিন্দুৎ সরবরাহ নেই। কোনো কোনো জায়গায় বিন্দুৎ থেকে থাকলেও তার উপর নির্ভরশীলতা আশ্বাস নয়। এগুলোর সবক’টাই যে আগামী ৫-৭ বছরের ভেতর গ্রিড বিন্দুৎ ব্যবস্থার আওতায় চলে আসবে, তারও নিশ্চয়তা নেই। এ সমস্ত স্বাস্থ্য প্রকল্পের সেবার মান বাড়াতে হলে নিঃসন্দেহে সৌর শক্তির আয়োজন অতি প্রয়োজনীয়।

অতএব স্পষ্টভাবে আমাদের অনুধাবন করা উচিত যে, গতানুগতিক শক্তির উৎপাদন এবং শক্তির অপচয় রোধ করাই শক্তি খাতের শুধু মাত্র উদ্দেশ্য নয়, সাথে সাথে শক্তি খাতে লাগসই প্রযুক্তি প্রয়োগ করে লক লক শিশু ও মা এবং জনগোষ্ঠীর স্বাস্থ্যের নিশ্চয়তা প্রদান করাও শক্তি খাতের একটি উদ্দেশ্য হতে পারে। এতো গেলো স্বাস্থ্য খাতে সৌরশক্তির সম্ভাবনার কথা। লাগসই প্রযুক্তি প্রতিটি খাতে ব্যবহারের জন্য আমাদের সবাইকে উদ্যোগী হতে হবে, অবশ্যই শক্তি পরিকল্পনাবিদরাই হবেন এর উদ্যোগকা ও পরিকৃৎ।

সৌরশক্তির জগতে সমসাময়িক অগ্রগতির উপর ভিত্তি করে, স্থানীয় দৈনিকে প্রকাশিত তিনটি তথ্যমূলক নিবন্ধ পাঠকদের কাছে সুখপাঠ্য হতে পারে। নিবন্ধ তিনটি নীচে উক্ত করা হলো।

সৌজন্যে আজকের কথাগাজি

সৌর গাড়ী

সিডনীতে অবস্থিত নিউ সাউথ ওয়েলস ইউনিভার্সিটির প্রফেসর মার্টিন গ্রীন আবিকার করেছেন এক ধরনের সৌর কোষ যা ব্যাটারীর মতো কাজ করবে। এই সৌর কোষ তৈরি করা হয়েছে সিলিকন দিয়ে গড়া স্টেটিক পাতের সমৰয়ে। এই পাতের মৃগ তল একটি কৃত্রিম লেসারের সঙ্গে সংযুক্ত। এই কোষের মূল শক্তি আসে সূর্য থেকে, সূতরাং এই কোষীয় ব্যাটারীর শক্তি নির্ভর করে, এটি কতো পরিমাণ সূর্যালোক গ্রহণ করতে পারে। প্রাথমিক অবস্থায় এ কোষগুলো অ্যান্টিক উপায়ে তৈরি করা হতো। কিন্তু বর্তমানে যান্ত্রিক উপায়ে তৈরি সরু খাঁজওয়ালা লেসার প্রযুক্তির কোষ তুলনামূলকভাবে অধিক শক্তিশালী। বাণিজ্যিকভাবে এই কোষ উৎপাদনের জন্য স্পেনে নতুন একটি কারখানা তৈরির কাজ হাত দেয়া হয়েছে। পরিষ্কার আকাশের নীচে এই সৌরগাড়ী সূর্যালোক থেকে ১ হতে ১৬ কিলোওয়াট বিদ্যুৎ শক্তি উৎপন্ন করতে সক্ষম।

প্রতিটি সৌরগাড়ীতে রয়েছে একটি স্ফুর্দ্র এসিড ব্যাটারী। একটি কম্পিউটার সূর্যালোক থেকে শক্তি উৎপাদনের সমস্ত প্রক্রিয়া নিয়ন্ত্রণ করে। গাড়ীর যন্ত্রাংশ পরিচালনা করে এই কম্পিউটারটি। সৌরগাড়ী তার তত্ত্বায় সীমাবদ্ধতা পেরিয়ে এসে ক্রমে বাণিজ্যিক ক্ষেত্রে প্রসার লাভ করছে। জাপানের প্রযুক্তিবিদরা উদ্ভাবন করেছেন হাতু নতুন একটি ব্যাটারী যা দুটো সমান্তরাল ধাতব খণ্ডে বিদ্যুৎ ধরে রাখতে সক্ষম। সৌরগাড়ীতে এ ব্যাটারী সংযোজনের চেষ্টা চলছে। ক্যাপসিটার যুক্ত এই ব্যাটারী মাত্র ৩০ সেকেন্ডের মধ্যে চার্জ করা সম্ভব এবং খুব জরুর আলোতে এটা চার্জ দেয়া যায়।

নতুন আবিস্কৃত এই ব্যাটারীর মূল উপাদান হচ্ছে সক্রিয় কার্বন এবং সালফিউরিক এসিড। এর ধারা পরিবেশের দৃষ্টিগৰ্তে সম্ভাবনা প্রায় নেই বললে চলে।

গতির ক্ষেত্রে এখনো প্রাঞ্জলা না এসেও বিভিন্ন কোম্পানী লিমিটেড এক সৌরগাঢ়ী প্রতিযোগিতায় দেখা যায়, প্রথম হান অর্জনকারী গাঢ়ীটি ৩০০৭ কিলোমিটার পাড়ি দিয়েছিলো। এর গতি ছিল ঘন্টায় ৬৫ কিলোমিটার।

গবেষকদের মতে, অচিরেই এর গতি বহুলাংশে বাড়ানো সম্ভব হবে। পরিবেশ দূষণের যুগে সৌরগাঢ়ী বিশ্বকে আশার আলো দেখাচ্ছে।

সৌর সভ্যতা

আর মাত্র কয়েক দশকের মধ্যেই মরন্তুমিশুলো ঢেকে যাবে চকচকে সোলার প্যানেল। আর সেখান থেকে পূরণ করা যাবে পৃথিবীর জুলানী চাহিদার অধিকাংশ। অন্ততঃ ইয়ুকিনোরি কুওয়ানো এমনই ব্রহ্ম দেখেন। শুধু ব্রহ্ম দেখে ক্ষতি হল না তিনি। ব্রহ্মকে বাস্তবায়ন করার লক্ষ্যে তাঁর কোম্পানি, সানিও ইলেকট্রিক হয়ে উঠেছে সোলার সেল বা সৌরকোষের প্রধান উৎপাদক।

সানিওর গবেষণা আর উন্নয়নের জেনারেল ম্যানেজার কুওয়ানোর কথামতে, ২০০০ হাজার সালের মধ্যে পৃথিবীর শক্তি চাহিদা পূরণ করা যাবে মোট মরন্তুমি অঞ্চলের মাত্র ৪ খণ্ডাংশ জায়গায় (অর্থাৎ ৮৩৬৬ বর্গ কিলোমিটার) সোলার প্যানেল বসিয়ে। আর এই উৎপাদিত শক্তিকে অপেক্ষাকৃত স্ফূর্তিল জায়গাশুলোতে নিয়ে যাবে সুপার কভাস্টিং কেবল।

‘এটা করা খুবই সম্ভব’— বলেন কুওয়ানো। যদিও অন্যান্য বিশেষজ্ঞরা মনে করেন যে, একটি মাত্র শক্তির উৎসের উপর নির্ভর করাটা ঠিক নয়। বিশেষ করে সেটা যদি হয় সোলার প্যানেলের মতো অতি উচ্চমূল্যের ব্যবস্থা। কুওয়ানো তাঁর জীবনের অনেকগুলো বছর কাটিয়েছেন সানিওর ল্যাবরেটরীতে নিজের প্রকল্পের জন্যে কাজ করে। কেটে গেছে রাতের পর রাত, ধরচ হয়েছে নিয়মিত গবেষণা বাজেট থেকে বহু কষ্টে বাঁচানো অর্ধ। কিন্তু তাঁর প্রথম ব্রহ্মটির বাস্তবায়ন এখনো হয়নি। তিনি চেয়েছিলেন এখনকার কম্পিউটার চিপের চাইতে অনেক সত্তা চিপ তৈরি করতে – অ্যামারক্স সিলিকন থেকে।

কুওয়ানোর গবেষণার প্রথম ফল এসেছিল ১৯৭৩-এ, যখন বিশ জুড়ে শুরু হয়েছিল তেল সংকট। তিনি নিজের অভিজ্ঞতাকে কাজে লাগিয়ে শুরু করেছিলেন সৌর কোষ তৈরি। তাঁর ফলে সানিও হয়ে উঠলো অ্যামোরফস সিলিকন থেকে

সৌরকোষ প্রক্রিয়ার প্রথম কোম্পানী। এখন এ ধরণের উৎপাদনে সালিশেই বিশ্বের সেরা। উল্লেখ করা যায়, এ ধরনের সৌরকোষ ব্যবহৃত হয় ক্যালকুলেটর, ষড়ইত্যাদিতে।

এমন এক দুনিয়ার স্থপ দেখেন কুওয়ানো, যেখানে একটি আন্তর্জাতিক টিডের সঙ্গে যুক্ত থাকবে সোলার সেলের একটি বিশাল সমাহার। সেগুলো থাকবে পৃথিবীর আলোকিত দিকটায়, আর সেখান থেকে বিদ্যুৎ সরবরাহ করা হবে অঙ্ককার জায়গাগুলোতে। তাঁর কথায় এ রকম একটা ব্যবস্থা সমাধান করবে পেটোলিয়ামের সমস্যাকে এবং নাটুরাইভাবে কমিয়ে আনবে পরিবেশের দ্রুণ, এসিড বৃষ্টি এবং বিশ্বজোড়া উত্তাপ বৃদ্ধির হার।

তাঁর হিসাব অনুযায়ী, ২০০০ সালের মধ্যে ৮৩৬৬ বর্গ কিলোমিটার সোলার সেল স্থাপন করলে, তাঁর থেকে ৩৬৫ বিলিয়ন গ্যালন তেলের সমান শক্তি উৎপাদন করা যাবে। সারা পৃথিবীতে তেল, কয়লা, জলবিদ্যুৎ আর অন্যান্য প্রাথমিক শক্তি উৎপাদন ব্যবস্থা থেকে ঠিক এ পরিমাণ শক্তি উৎপাদিত হয়।

‘সিটিজেল নিউক্লিয়ার ইনফ্রামেশন’ সেন্টারের প্রধান জিনজাবুরো তাকাসি গবেষণা করছেন পারমাণবিক ও অন্যান্য বিকল্প শক্তির উৎস নিয়ে। তাঁর মতে, কোন সম্মেহ নেই যে শেষ পর্যন্ত পৃথিবীর বিদ্যুৎ সরবরাহে সোলার সেল একটি বিশাল ভূমিকা পালন করবে।

সৌর শক্তির পথে প্রধান বাধাটি অর্থনৈতিক। যুক্তরাষ্ট্রের শক্তি বিভাগের কলেরাডোতে অবস্থিত ন্যাশনাল রিনিউয়েবল এনার্জি ল্যাবরেটরীর সিনিয়র ইউটিলিটি ইঞ্জিনিয়ার, রজার টেইলর বলেন, ‘যেটা সত্যিই একটা শুরুত্তপূর্ণ আর কঠিন ব্যাপার, সেটা হলো সৌরশক্তির খরচকে কমিয়ে আনা।’ তিনি উল্লেখ করেন, সৌরশক্তির বর্তমান খরচ অন্যান্য শক্তির তুলনায় পাঁচ শুণ বেশি।

১৫ বছর আগে সৌরশক্তিজাত বিদ্যুতের প্রতি ওয়াটের দাম পড়তো ২০০ ডলার, এখন পড়ে ৫ ডলার, কুওয়ানোর আশা, এই হার বজায় থাকলে ২০১৫ সালে সৌরবিদ্যুতের প্রতি ওয়াটের দাম ৫০ সেন্টে নেমে যাবে। তাঁর ফলে বিদ্যুৎ উৎপাদনের অন্যান্য উৎসগুলোর সঙ্গে সৌরশক্তি পাঁচা দেবে সমান তালো। সোলার সেল থেকে বিদ্যুৎ উৎপাদনের এখনকার মোট পরিমাণ মাত্র ৪৬.৫ মেগাওয়াট, অর্থাৎ ছেট একটি বিদ্যুৎ উৎপাদন কেন্দ্রের সমান। ১৬.৮

মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদন করে জাপান সৌরশক্তির শীর্ষে রয়েছে। অর্থাৎ তারা বিশ্বের সর্বমোট সৌর শক্তির ৩৬ শতাংশ উৎপাদন করে। ১৪৮ মেগাওয়াট বিদ্যুৎ উৎপাদন করে ছিতীয় হালে রয়েছে যুক্তরাষ্ট্র জাপানী উৎপাদকদের মধ্যে বৃহত্তম হলো সানিও, তারা জাপানের ৩০ শতাংশ সৌর বিদ্যুৎ তৈরি করে। ২৭ শতাংশ উৎপাদন করে কিয়োজেনো কর্পোরেশন ছিতীয় হালে রয়েছে।

কর্মকর্তারা আর বিশেষজ্ঞরা বলেন, উৎপাদন মাত্রার উপর সৌরশক্তির দাম নির্ভরশীল। সেকারণেই জাপানী উৎপাদকরা ইতিমধ্যেই এটাকে বাণিজ্যিকভাবে বাজারজাত করণের প্রচার শুরু করেছেন। সানিও কোম্পানী সৌরকোষের তৈরি ছাদের টালি এবং ঘোরকোষের তৈরি গাড়ীর সালরফ ইতিমধ্যে বাজারজাত করেছে। তাদের মত এই যে, যাবতীয় সৌরশক্তিচালিত পণ্যের মধ্যে বর্তমানে সবচেয়ে জনপ্রিয় হয়েছে সোলার এয়ারকন্ডিশনার। একটি সৌর এয়ারকন্ডিশনারের বর্তমান বাজার দর ১১,৫০০ ডলার হওয়া সত্ত্বেও ইতিমধ্যে কয়েক হাজার এয়ারকন্ডিশনার বিক্রি হয়ে গেছে। আগামী বছর এর দাম নেমে আসবে ৩,৮০০ ডলারে।

সৌরশক্তি

সৌরশক্তি ১৮৯৯-এ ফরাসি বিজ্ঞানী বেকারেল আলোর সাহায্যে বিদ্যুৎ উৎপাদন করেন। এই পদ্ধতিকে পরবর্তীকালে ফটোভোল্টেইক নাম দেয়া হয়। সূর্যের আলোক শক্তিকে সরাসরি বিদ্যুৎ শক্তিতে রূপান্তরিত করার জন্য ব্যবহার করা হয় এই পদ্ধতি।

সৌর কোষের মূল উপাদান হচ্ছে সিলিকন। পৃথিবীতে পর্যাপ্ত পরিমাণে যে বালুকারাণি রয়েছে তা হচ্ছে সিলিকন ডাই-অক্সাইড। এই বালিকে পরিশোধন করে বিশুদ্ধ সিলিকন নিষ্কাশন করা হয়। সিলিকনে মেশানো হয় একাধিক খাদ, যার অন্যতম হলো বোরোগ। সূর্যের আলোর স্পর্শে সিলিকন ইলেক্ট্রন ছেড়ে দেয়, আর বোরোগ সে ইলেক্ট্রন গ্রহণ করে। খাদ মেশানো সিলিকনের পাতের সঙ্গে বর্তনী (সাকিট) যোগ করলে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়।

বর্তমান পৃথিবীতে যেভাবে প্রকৃতিক জ্বালানি ক্রমশ নিঃশেষ হয়ে যাচ্ছে সেখানে সৌরশক্তি নতুন সম্ভাবনা নিয়ে এসেছে। পারমাণবিক শক্তি ব্যবহারের ব্যয়,

যান্ত্রিক জটিলতা, বর্জ্য ইত্যাদি সমস্যা সৌরশক্তির ক্ষেত্রে নেই। এর ব্যয়ভার যেমন কম, অন্যান্য সুবিধাদিও অনেক। যেমন যে কোন অঞ্চলে এই শক্তি ব্যবহার করা যায়; তা ছাড়া সূর্যের আলোর সাহায্যে এ শক্তি উৎপন্ন হয় বলে এর ব্যবহার অস্ফুরস্ত। অধিকস্ত এ শক্তি ব্যবহারের ফলে পরিবেশ দূষণের আশঙ্কাও নেই।

অবশ্য সৌরশক্তি ব্যবহারের ক্ষেত্রে কিছু সমস্যা এখনও রয়েছে। যেমন বিশুদ্ধ সিলিকন নিকাশনের জন্যে প্রকৌশলগত অগ্রগতি প্রয়োজন। আর এই নিকাশনের পদ্ধতি বেশ জটিল ও তাছাড়া যতক্ষণ সূর্য আকাশে থাকে ততক্ষণই বিদ্যুৎ উৎপাদন সম্ভব। অবশ্য দিনের বেলায় সৌরশক্তি সংগ্রহ করে তা রাতের বেলা কিংবা মেঘলা দিনে ব্যবহার করা সম্ভব, তবে সেটিও ব্যয় সাপেক্ষ। বর্তমানে সৌরশক্তি নিয়ে বিজ্ঞানীরা গবেষণা চালিয়ে যাচ্ছেন; এবং আশা করা যায় অদ্য ভবিষ্যতে সৌরশক্তি স্বল্প খরচে ও সুবিধাজনকভাবে ব্যাপক হারে ব্যবহার করা সম্ভব হবে।

বিদ্যুতের আলোর ছটায়, বিদ্যা শিকার বিজ্ঞান ঘটায়

১৮

সৌর ফটোগোল্টায়িক ব্যবস্থা

বেখানে সূর্যের আলো, সেখানেই বিদ্যুৎ

২.০ সৌর ফটোভোন্টায়িক ব্যবহাৰ (পিভি সিস্টেম)

সৌর ফটোভোন্টায়িক ব্যবহাৰ (পিভি সিস্টেম) সুৰ্যৰ রশ্মিকে পিভিসুল কোৰ দ্বাৰা বিদ্যুতে পরিণত কৰে এবং এই বিদ্যুৎ চাহিদা মেটানোৱ অভ্যন্তরীণ ক্ষমত হয়। যেমন বাতি ঢালাবো, টেলিভিশন চালাবো, পানি উত্তোলন ইত্যাদি। সব ফটোভোন্টায়িক ব্যবহাৰ কমপক্ষে তিনটি উপাদান রয়েছে:

- সৌর শক্তি চালিত বিদ্যুৎ জেলারেটোৱ
- গ্রাহক যন্ত্ৰ, যেটিৰ অন্তে বিদ্যুৎ উৎপন্ন কৰা হয়
- গ্রাহক যন্ত্ৰ ও জেলারেটোৱ মাঝে সংযোগকাৰী বৈদ্যুতিক কানুন।

অনেক ফটোভোন্টায়িক ব্যবহাৰ বিদ্যুৎ সংরক্ষণ কৰাৰ জন্যে স্যাটেলাইট অভূত কৰা হয় যাতে সুৰ্যৰ আলোৰ অভাবে কখনোই বিদ্যুৎ সৱৰণাৰ বিচ্ছিন্ন না হয়, এছাড়াও ব্যাটারীতে যাতে অভিযন্ত্ৰ বিদ্যুৎ প্ৰবাহিত না হোৱা পাৰে অথবা ব্যাটারী থেকে অতিমাত্ৰায় বিদ্যুৎ বেৰ হয়ে যেতে না পাৱে সেজন্যে ইলেক্ট্ৰনিক নিয়ন্ত্ৰণ ব্যবহাৰ সংযোজন কৰা হয়।

ফটোভোন্টায়িক ব্যবহাৰ চূড়ান্ত ফল হচ্ছে বিদ্যুৎ, অতএব বিদ্যুৎ ব্যবহাৰকাৰী কোনো যন্ত্ৰ এই ব্যবহাৰ দিয়ে চালাবো সত্ত্ব। একটি যন্ত্ৰৰ অন্তে যে ধৰনেৰ বিদ্যুৎ প্ৰযোজন কৰে ধৰনেৰ বিদ্যুৎ সৱৰণাৰেৰ লিঙ্গাবস্থা ফটোভোন্টায়িক ব্যবহাৰ পিছে পাৱলৈই আমাদেৱ উদ্দেশ্য বাস্তবায়িত কৰতে পাৰে।

ফটোভোন্টায়িক এখন কোনো নতুন প্ৰযুক্তি নহ। এবং বিগত ১২-১৫ বছৰৰ বিভিন্ন ক্ষেত্ৰে এৱ সফলতা প্ৰমাণিত হয়েছে। ফটোভোন্টায়িক বিদ্যুৎ জেলারেটোৱ অনেক গুনাবলী রয়েছে যাব কিছু নিচে দেওয়া হলোঃ

নির্ভরশীলতা এবং দীর্ঘ আয়ুকাল: বিদ্যুৎ উৎপাদনকারী এই ব্যবহার কোনো চলমান ঘটাখণ্ড নেই, তাই ব্যবহারভাবেই বিনা মেরামতেই দীর্ঘকাল কাজ করে। দশ বৎসর পর্যন্ত গ্যারান্টিযুক্ত সৌর প্যানেল অনেক প্রস্ততকারকই তৈরি করে থাকেন।

সহজেই হাপনযোগ্য ও চালানোর উপযোগী: যে কোনো ফটোভোটাইক ব্যবহা সৃষ্টি সহজেই হাপনযোগ্য করতে পারে অধোর সমাহার এবং তালো ইলেক্ট্রিশিয়ান মুক্ত সেগুলো সংযোজন করতে সক্ষম। ব্যবহার কার্যপ্রণালী প্রায় পুরোপুরিই সহজ।

ন্যূনতম রক্ষণাবেক্ষণ: রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজনীয়তা খুবই কম। প্রয়োজন অনুযায়ী মোছা-ঝাড়া এবং ব্যাটারীতে ইলেক্ট্রোলাইট ঢালা ছাড়া তেমন কিছুই করার নেই।

দুষ্পরিবহন পরিবেশ: ফটোভোটাইক জেনারেটর থেকে কোন প্রকার আওয়াজ, গুরু, খোঁয়া তৈরি হয় না, তাই পরিবেশের দুষ্পন ঘটায় না।

ন্যূনতম চলাতি খরচ: কৌচামাল সূর্যের আলো সহজলভ্য এবং বিনাপয়সায় পাওয়া যায়, অন্যান্য জ্বালানীর মতো এর পরিবহন খরচ নেই, সংরক্ষণের খরচ নেই।

২.১ পানির শক্তি এবং সৌরশক্তির সাদৃশ্য

আমাদের দেশে কোন এক কালে বৃষ্টির পানি গৃহস্থালীর কাজের জন্যে সংগ্রহ করা হতো। পাহাড়ী জলবসতির মাঝে এখনো এ পথ চালু আছে। সৌর ফটোভোটাইক ব্যবহার সাথে বৃষ্টির পানি সংগ্রহের বেশ কিছু সাদৃশ্য রয়েছে। পানি সংগ্রহের ব্যবস্থায় টিকেনের ঢালু চাল থেকে পানি পড়িয়ে এসে নিসিট জায়গাতে বসানো একটি ট্যাঙ্কে জমা হয়। ট্যাঙ্ক থেকে পাইপের মাধ্যমে পানি কলে বা গোসলের করনাতে প্রবাহিত হয়। এই বৃষ্টির পানি সরবরাহ ব্যবহার মূল অংশগুলো হচ্ছে:

- ◆ ডেটাচিনের ঢালের সংগ্রহ ক্ষেত্র,
- ◆ ট্যাঙ্ক,

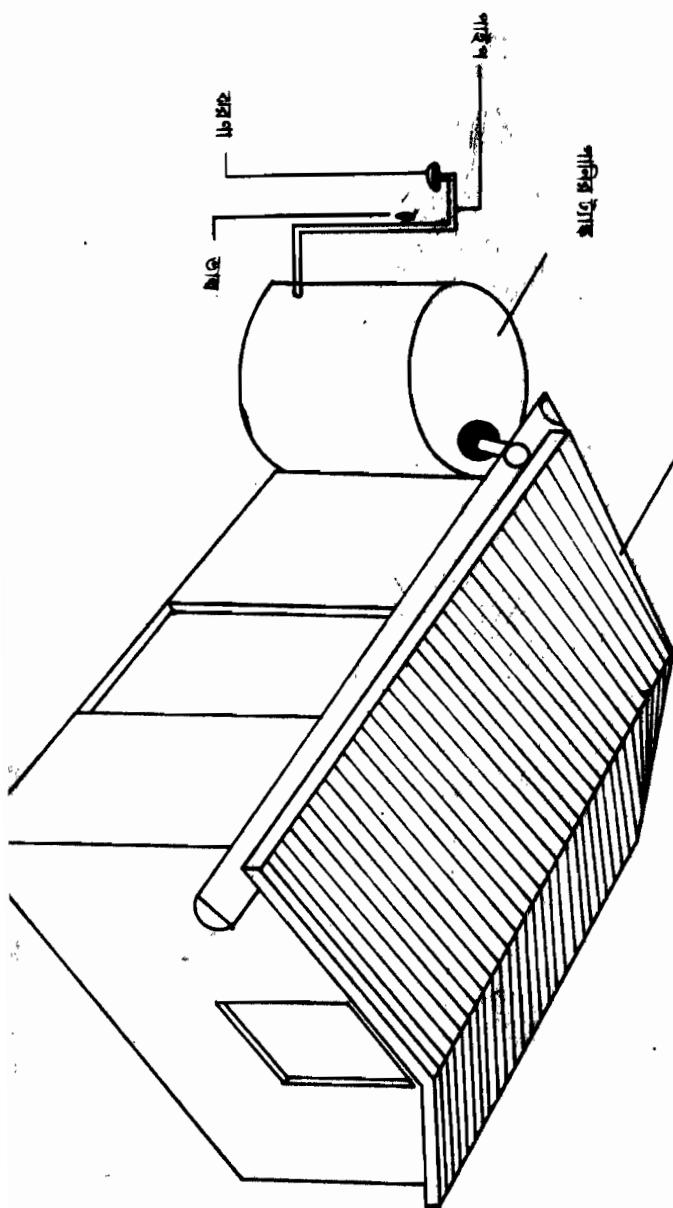
চিত্ৰ ৩ বৃক্ষ পানি সংগ্রহের ব্যবস্থা

পানিসহ সংগ্রহ ক্ষেত্র (চাল)

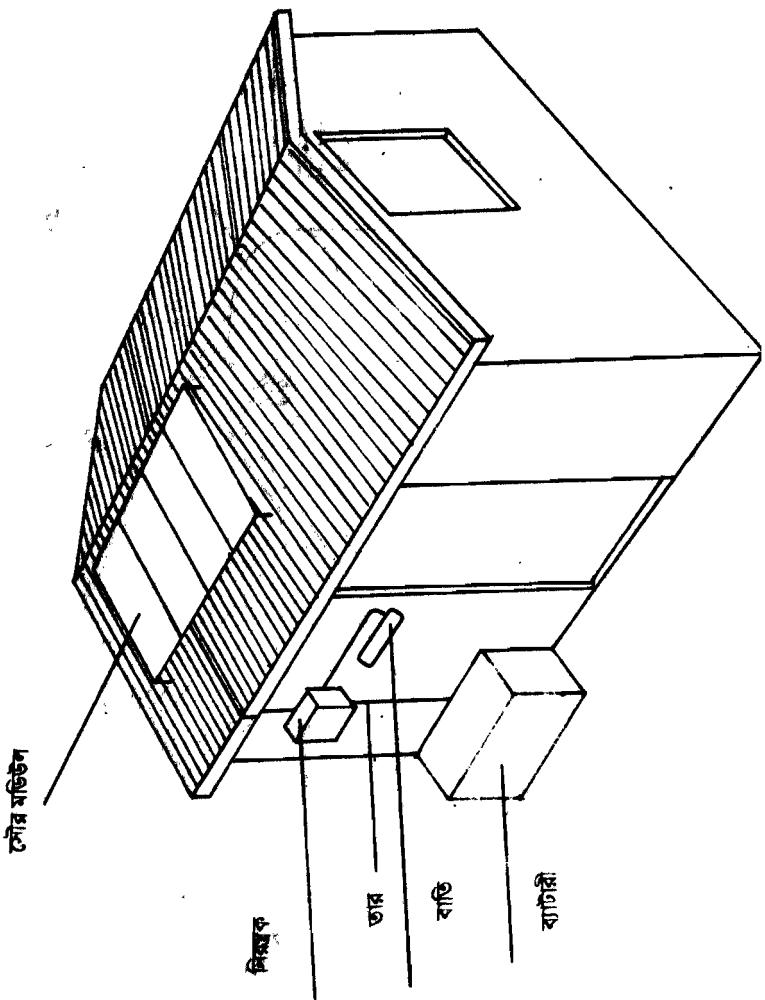
পানিৰ টাঙ

পানি

অন্তৰ্ভুক্ত
ভাগ



চিত্র ৪ সৌর পান্ডি সংগ্রহক কারবাহা



- ◆ হাদ থেকে ট্যাঙ এবং ট্যাঙ থেকে কলের মধ্যবর্তী পাইপে বসানো
তালবসমূহ,
- ◆ গ্রাহকবন্ধ যেমন ঘরনা বা কল।

সৌর কটোভোল্টাইক ব্যবহার মূল অংশগুলো হচ্ছে:

- ◆ সৌর প্যানেল, সৌরশক্তি সঞ্চাহ করার জন্যে
- ◆ ব্যাটারী, বিদ্যুৎ জমা করার জন্যে
- ◆ চার্জ সিল্ব্রেক, প্যানেল থেকে ব্যাটারীয় দিকে এবং ব্যাটারী থেকে
যন্ত্রের দিকে বিদ্যুৎ প্রবাহকে নিয়ন্ত্রণ করার জন্যে।
- ◆ গ্রাহকবন্ধ, যেমন বাতি, রেফ্রিজারেটর, টিভি ইত্যাদি।

বৃষ্টির পানি সংগ্রহের ব্যবস্থা ও সৌরশক্তি সংগ্রহের ব্যবস্থায় ব্যবহৃত সাদৃশ্যপূর্ণ যন্ত্রের
তালিকা নীচের ছকে তুলে ধরা হলো:

বৃষ্টির পানি সংগ্রহ ব্যবস্থা	সৌরশক্তি সংগ্রহ ব্যবস্থার সাদৃশ্যপূর্ণ
অংশ	অংশ
চিনের চাল	সৌর প্যানেল
পানির ট্যাঙ	ব্যাটারী
তাল্ব	নিয়ন্ত্রক (কন্ট্রোলার)
পাইপ	বিদ্যুতিকভার
কল/ঘরনা	বাতি/রিফ্রিজারেটর/টিভি

২.৩.১ চিনের চাল এবং সৌর প্যানেলের সাদৃশ্য

বৃষ্টির পানি সংগ্রহ ব্যবস্থায় ব্যবহৃত প্রতিটি অংশের বিপরীতে ফটোভোল্টাইক
ব্যবস্থায় একটি করে সাদৃশ্যপূর্ণ অংশ রয়েছে। প্রথম গুরুত্বপূর্ণ সাদৃশ্যপূর্ণ অংশ হচ্ছে-

একদিকে ঢিনের চাল, অপরদিকে সৌর প্যানেল। এদের ধর্মাবলীর মধ্যে বেশ মিল রয়েছে।

ক্ষেত্রফল: ঢালের ক্ষেত্রফল যতো বেশি হবে পানি পরিমাণে ততো বেশি জমা হবে। অনুরূপভাবে সৌর প্যানেল যতো বড় হবে ততো বেশি সৌর শক্তি সঞ্চাহ করা যাবে।

প্রাবল্য: মূলধারে বৃষ্টি হলে পানি বেশি হবে, হালকা বৃষ্টিতে অর্থ পানি জমবে। তদানুরূপ সূর্য যতো উজ্জ্বল হয়ে উঠবে ততো বেশি সৌরশক্তি সঞ্চাহ করা যাবে, ততো বেশি বিদ্যুৎ জমা হবে, আর যদি আকাশ মেঘলা থাকে কম সৌরশক্তি জমা হবে। বৃষ্টি না হলে যেমন পানিও জমবে না, রাত হলে তেমনি সৌরশক্তিও জমবে না।

২.১.২ পানির ট্যাঙ্ক ও ব্যাটারীর সাদৃশ্য

ট্যাঙ্কে যে হারে পানি জমা হয়, গৃহবাসীরা যদি তার চেয়ে কমহারে পানি খরচ করেন, সেক্ষেত্রে পানিতে কোনো একসময় ট্যাঙ্কটি পুরোপুরি তরে যায়। অনুরূপ যুক্তিতে দেখা যায় যে, সৌর প্যানেল থেকে প্রাণ পূর্ণ বিদ্যুৎশক্তি ধেকে যদি অর্থ পরিমাণে বিদ্যুৎ খরচ করা হয় সেক্ষেত্রে ব্যাটারীতে বিদ্যুৎশক্তি জমতে থাকে এবং এক সময় পূর্ণভাবে চার্জ হয়ে যায়।

গৃহবাসীরা যদি চাল থেকে পাওয়া পানির পরিমাণকে অগ্রহ্য করে বেশি পানি খরচ করেন সেক্ষেত্রে ট্যাঙ্কে পানির পরিমাণ কমে যায় এবং এক সময় ট্যাঙ্ক শূন্য হয়ে যায়। সেক্ষেত্রে গৃহবাসীদেরকে বৃষ্টির অপেক্ষায় আবার বসে থাকতে হয়। সৌর প্যানেল থেকে যে হারে বিদ্যুৎ পাওয়া যায় তার থেকে দ্রুত হারে বিদ্যুৎ খরচ করা হলে ব্যাটারীর চার্জ ফুরিয়ে আসতে থাকে এবং এক সময় ব্যাটারী সম্পূর্ণভাবে চার্জ হারিয়ে ফেলে সেক্ষেত্রে সূর্যের আলোর অপেক্ষায় আবার বসে থাকতে হয়, যাতে আবার বিদ্যুৎ ব্যাটারীতে জমা হতে পারে।

২.১.৩ ভাস্তু এবং নিয়ন্ত্রকের সাদৃশ্য

পানির ব্যবহারকে নিয়ন্ত্রণ করার জন্যে ভাস্তু অপরিহার্য। ফটোভেল্টোলিক ব্যবস্থায় ব্যাটারী এবং ব্যবহার সামগ্রীর (যেমন বাতি) মাঝে নিয়ন্ত্রণকারী যন্ত্র থাকে এবং এই যন্ত্রকে ‘ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক’ বলা হয়।

কিন্তু কিন্তু পানির ট্যাকে পানি প্রবেশের মুখে 'ইনলেট ভার্জ' বসানো হয় যাতে অতিরিক্ত প্রবাহে পানি উপচে না পড়ে। অনুরূপভাবে সৌর ফটোভোটারিক ব্যবহার সৌর প্যানেল এবং ব্যাটারীর মাঝে একটি নিয়ন্ত্রক বসানো হৈকে যাতে অতিরিক্ত বিদ্যুৎ ব্যাটারীতে না যায়, এটিকে 'চার্জ নিয়ন্ত্রক' বলা হয়। আয়ই ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক এবং চার্জ নিয়ন্ত্রককে একই বাজে স্থাপন করা হয় এবং পুরোটাকেই 'নিয়ন্ত্রক' বলা হয়।

ব্যাটারীকে সঞ্চাব্য ক্ষতির হাত থেকে রক্ষা করাই হচ্ছে চার্জ এবং ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রকের কাজ। একটি ব্যাটারী অতিমাত্রায় চার্জ পেলে যেমন ক্ষতিগ্রস্ত হয়, অতিরিক্ত ডিসচার্জ হলেও তেমনি ক্ষতিগ্রস্ত হয়। ব্যাটারীতে যাতে সর্বোচ্চ শর্শণযোগ্য মাত্রার বেশি চার্জ না আসতে পারে সেটি নিশ্চিত করাই চার্জ নিয়ন্ত্রকের কাজ। অপরদিকে নিমিট মাত্রার অতিরিক্ত চার্জ যাতে ব্যাটারী থেকে বেরিয়ে যেতে না পারে তা নিশ্চিত করাই ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রকের কাজ। চার্জ এবং ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রকের মধ্যে ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক বেশি শুরুত্বপূর্ণ। কারণ অতিরিক্ত ডিসচার্জে ব্যাটারীর ক্ষতি সাধারণত অপূরণীয় এবং এতে ব্যাটারী অকেজো হয়ে পড়ে।

২.১.৪ পাইপ এবং তারের সাদৃশ্য

এক জায়গা থেকে অপর জায়গায় পানি নেয়ার জন্যে পাইপের প্রয়োজন। আর বিদ্যুৎ স্থানান্তর করার জন্যে প্রয়োজন তারের। যদিও পানি এবং বিদ্যুৎ একই বস্তু নয়, তবু এদের প্রবাহে বেশ সাদৃশ্য রয়েছে। যেমনঃ

- ▲ বড় ব্যাসের পাইপ ছোট ব্যাসের পাইপের চেয়ে সহজতরভাবে পানি প্রবাহিত হতে দেয়, তেমনি মোটা তার চিকন তারের চেয়ে সহজে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে দেয়।
- ▲ পাইপ লাইন যতো লম্বা হবে (ব্যাস অপরিবর্তিত রাখে) একই পরিমাণ পানি প্রবাহের জন্যে ততো বেশি পানির চাপের প্রয়োজন হবে। অনুরূপভাবে তারের দৈর্ঘ্য যতো বেশি হবে একই পরিমাণ বিদ্যুৎ প্রবাহের জন্যে ততো বেশি চাপের অর্ধাং 'তোল্টেজের' প্রয়োজন হবে।

- ▲ পাইপের সংযোগ যদি সঠিক এবং নিচিম্ব না হলে তাহলে পথে পানির অপচয় ঘটে, একইভাবে তাঁরের সংযোগ সঠিক না হলে বিদ্যুতের অপচয় ঘটে।

৫.১.৫ কল এবং বাতির সাদৃশ্য

পানি কল বা করনার মাধ্যমে ব্যয় হয়। অনুরূপ ভাবে সৌর প্যানেলের বিদ্যুৎ বাতি, টেলিভিশন বা অন্য যে কোনো যন্ত্রের মাধ্যমে ব্যয় হয়ে যায়। বৃষ্টির পানি জড়ো করার মূল উদ্দেশ্য হলো কোনো কাজে পানি ব্যবহার করা। পানির প্রকৃত ব্যবহার কোনো একটি 'ফিটিংস' এর মাধ্যমে করা হয়। এই 'ফিটিংস' পানির কল কিংবা গোসলের করনা অথবা ট্যাটোর ফ্লাশ ট্যাঙ্ক হতে পারে।

সৌর কটোরোন্টায়িক ব্যবহার উদ্দেশ্য ইছে বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা। আর এই বিদ্যুৎ দিয়ে সাধারণ বাতি, রেফিজারেটর, ক্যান, চিড়ি চালানো হয়।

পানির 'ফিটিংস' এবং বৈদ্যুতিক যন্ত্রের কিছু ভূল নিচে দেওয়া হলোঃ

- পানির প্রতিটি 'ফিটিংস' এর জন্যে পানির নিদিষ্ট চাপ এবং চাঁদিদা আছে। অনুরূপভাবে প্রতিটি বৈদ্যুতিক যন্ত্র নিদিষ্ট তেন্তেজ এবং বিদ্যুৎ প্রবাহের প্রয়োজন রয়েছে।
- কিছু কিছু ফিটিংস যেমন উল্লেট ফ্লাশে বেশি পানির প্রয়োজন হয়। আবার কোনোটিতে অর পানির প্রয়োজন হয়, যেমন পানির কল। অনুরূপভাবে কিছু কিছু বৈদ্যুতিক যন্ত্র (যেমন রেফিজারেটর) বেশি বিদ্যুৎ ব্যবহার করে। আবার অনেক যন্ত্র (যেমন ফ্লারেসেন্ট বাতি) অর বিদ্যুৎ ব্যবহার করে।
- কল যত্তো দীর্ঘ সময় ব্যবহার করা হয় তত্তো বেশি পানি খরচ হয়। একইভাবে যত্তো বেশি সময় বৈদ্যুতিক যন্ত্র চলে তত্তোই বেশি বিদ্যুৎ খরচ বাঢ়তে থাকে।
- পানির ফিটিংস এর যন্ত্র এবং রক্ষণাবেক্ষণ না করা হলে এর অবহার অবনতি হয়, ছিদ্রের আবির্ভাব ঘটে, পানি অপচয় হয়। বৈদ্যুতিক যন্ত্র ও রক্ষণাবেক্ষণ না করা হলে বিদ্যুতের অপচয় ঘটে।

সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবহা হাপন করার সময় মূল গ্রাহক যন্ত্রিকে প্রায়ই অবহেলা করা হয়। বাস্তবে গুরো ব্যবহারটার মধ্যে গ্রাহক যন্ত্রিই সর্বাধিক শুরুম্ভগুণ-এই যন্ত্রই ব্যবহারকারীকে প্রকৃত সেবা প্রদান করে। ফটোভোল্টায়িক ব্যবহার সবকিছুর মূল উদ্দেশ্য হলো এই যন্ত্রিতে বিদ্যুৎ সরবরাহ করা। অতএব বাজার থেকে সঠিকভাবে যন্ত্র বেছে নেওয়াও একটি -শুরুম্ভগুণ কাজ। মনে রাখতে হবে ফটোভোল্টায়িক ব্যবহার অন্যান্য সব উপাদান যতোই ভালো হোক না কেন, যন্ত্র নিরন্মানের হলে তার কার্যকারিতা নিরন্মানের হবে।



বিদ্যুৎ

৩.০ বিদ্যুৎ

সৌর ফটোভেন্টারিক ব্যবহায় যে বিদ্যুৎ উৎপন্ন হয় তার ধর্ম বহল্যাংশেই পানির ধর্মের মতো, পার্থক্য এই যে বিদ্যুৎ অদৃশ্য। পানির ধর্মাবলী মাপার জন্যে যেমন বিভিন্ন ধরনের একক রয়েছে তেমনি বিদ্যুৎ এর ধর্মাবলী মাপারও কিছু একক রয়েছে।

৩.১ চাপ

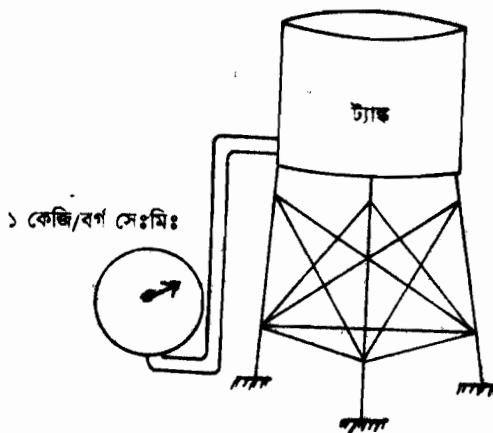
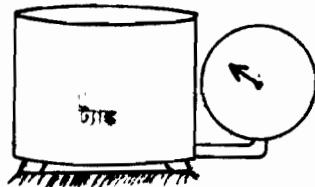
সহজ ভাষায় বলা যায়, পানির চাপ হচ্ছে সেই বলের (ফোর্স) মাপ যা পানিকে পাইপে প্রবাহিত হতে বাধ্য করে। পানির চাপ মাপার প্রচলিত একক হচ্ছে কিলোগ্রাম/বর্গসেন্টিমিটার বা পাউন্ড/বগইঞ্জিং। যদি বলা হয় পানির চাপ প্রতি বর্গসেন্টিমিটারে $1/3$ কিলোগ্রাম তাহলে বুঝতে হবে যে এটি মোটামুটি অরূপ চাপ ($1/3$ কিলোগ্রাম / বর্গসেন্টিমিটার = 5 পাউন্ড / বগইঞ্জিং), ভূমির উপর বসানো একটি পানির ট্যাঙ্কের বহিগমন নলের পানির চাপের সমান। কিন্তু যদি বলা হয় যে চাপ প্রতি বর্গসেন্টিমিটারে 10 কিলোগ্রাম, তাহলে বুঝতে হবে যে এটি মোটামুটি উচ্চ চাপ। বিদ্যুৎচালিত একটি পানির পাশের বহিগমনে এই চাপ দেখা যায়। পানিকে অনেকদূর পর্যন্ত নিলে যেতে হলে অথবা ব্যাসের পাইপ দিয়ে পানি প্রবাহিত করতে হলে উচ্চ চাপের প্রয়োজন হয়। আর যদি পানি ট্যাঙ্কের সরিকটেই ব্যবহৃত হয় সেক্ষেত্রে অরূপ চাপই সঙ্গে জনক ভাবে আমাদের উদ্দেশ্য সাধন করে।

আবার বিদ্যুতের ক্ষেত্রে সহজ ভাষায় বলা যায়, বৈদ্যুতিক চাপ হচ্ছে সেই বল যা বিদ্যুৎকে তারের ভেতর প্রবাহিত হতে বাধ্য করে। আর এই চাপ মাপার একক হচ্ছে তোক্টি। $1/5$ তোক্টি বলতে সাধারণত অরূপ চাপই বোঝানো হয়ে থাকে এবং আমরা রেডিওতে যে ড্রাইসেল ব্যাটারী সচারাচর ব্যবহার করে থাকি সেগুলো থেকে $1/5$ তোক্টের বিদ্যুৎ পাওয়া যায়। কিন্তু আমরা আমাদের বাসাবাড়িতে বিদ্যুৎ উন্নয়ন বোর্ডের যে বিদ্যুৎ ব্যবহার করি তার চাপ 220 তোক্টি, এবং মোটামুটি উচু বলেই

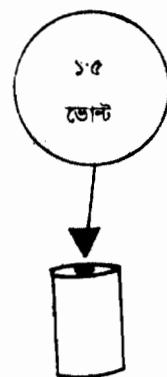
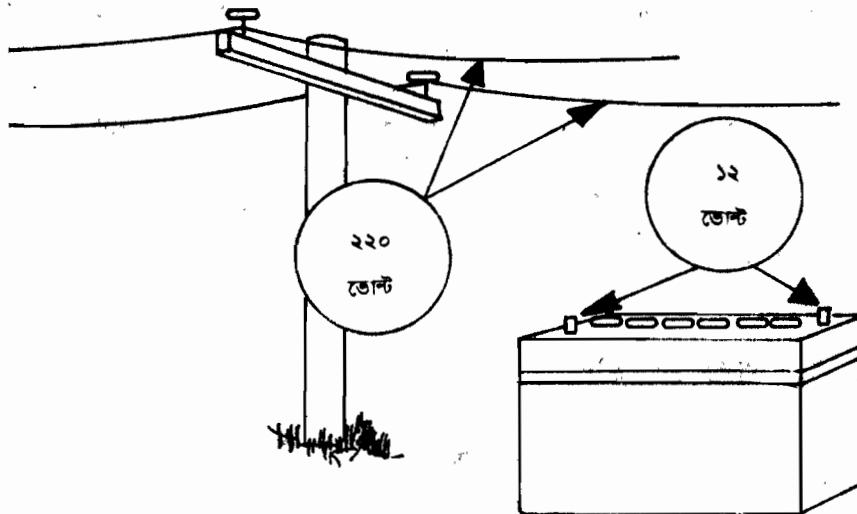
ধরে নেওয়া যায়। বিদ্যুৎকে অনেক দূরে পৌছে দেয়ার জন্যে অথবা সরু তারের ভেতর প্রবাহিত করার জন্যে উক চাপের প্রয়োজন ইয়।

চিত্র ৫ উক চাপ ও নিম্ন চাপ

১/৩ কেজি/বর্গ সেঁ: মি:



চিত্র ৬ বিভিন্ন মানের ডোকেজ



৩.২ আয়তন

একটি পানির ট্যাঙ্কে যে পরিমাণ পানি ধরে সেটিই তার আয়তন। আয়তন কখনো লিটারে, কখনো গ্যালনে প্রকাশ করা হয়ে থাকে। যদি বলা হয় যে একটি পানির ট্যাঙ্কের কমতা ৪০০০ লিটার তাহলে বুঝতে হবে যে এই ট্যাঙ্কে ৪০০০ লিটার (প্রায় ১১০০ ইউ এস গ্যালন) আয়তনের পানি ধারণ করা সত্ত্ব। ঘনমিটারেও পানির আয়তন মাপা হয়। ১ঘনমিটার পানি ১০০০ লিটারেরই (প্রায় ২৬৫ গ্যালন) সমান আয়তনের পানি।

বিদ্যুৎ এর আয়তন মাপার একটি একক হচ্ছে কুলুব। একটি টর্চলাইটের ব্যাটারী ১৫০০ কুলুব বিদ্যুৎ ধারণ করতে পারে। একটি সৌর ব্যাটারী ৩৬০,০০০ কুলুব বিদ্যুৎ ধারণ করতে পারে। বিদ্যুৎ এর আয়তন এমপিয়ার ঘন্টাতেও মাপা হয়। ১ অ্যাম্পিয়ার ঘন্টার সমান ৩৬০০ কুলুব অর্ধাং একটি ১০০ অ্যাম্পিয়ার ঘন্টার ব্যাটারী অপর একটি ৩,৬০,০০০ কুলুবের ব্যাটারীর সমতুল্য।

৩.৩ প্রবাহের হার

পানি পাইপ দিয়ে এগিয়ে চললে ‘পানি প্রবাহিত’ হচ্ছে বলে আমরা মনে করি। প্রতি একক সময়ে (প্রতি সেকেন্ডে, প্রতি মিনিটে বা প্রতি ঘন্টায়) যে পরিমাণ পানি প্রবাহিত হয় তাকে ‘প্রবাহের হার’ বলা হয়। গ্যালন/মিনিট, লিটার/ সেকেন্ড, লিটার/ মিনিট এ ধরনের বহুল প্রচলিত একক। পানির ট্যাপ খুলে দিলে একটি ট্যাঙ্ক থেকে প্রতিমিনিটে ১০ লিটার পানি প্রবাহিত হতে পারে। আবার বড় পাম্প দিয়ে আরো অধিকহারে পানি প্রবাহিত করা যেতে পারে।

একইভাবে তার দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয় এবং বিদ্যুৎ প্রবাহ মাপার সর্বশীকৃত একক হচ্ছে এমপিয়ার। ১ কুলুব বিদ্যুৎ ১ সেকেন্ড সময়ের জন্যে তার দিয়ে প্রবাহিত হলে ১ এমপিয়ার বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়েছে বলে ধরে নেয়া হয়।

$$1 \text{ এমপিয়ার} = \frac{1\text{কুলুব}}{1\text{সেকেন্ড}}$$

আবার,

$$1 \text{ এমপিয়ার} = \frac{1\text{এমপিয়ার ঘন্টা}}{1\text{ঘন্টা}}$$

অর্থাৎ ১ এমপিয়ার বলতে বিদ্যুৎ প্রবাহের সেই গড় মানকে বোঝায় যখন একটি তার দিয়ে ১ বন্টা সময় যাবত ১ এমপিয়ার পরিমাণের বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়।

সৌর শক্তি চালিত একটি বাতির জন্যে মাত্র ১ এমপিয়ার তড়িৎপ্রবাহের প্রয়োজন হতে পারে। কিন্তু একটি ভিডিও চালাতে ৩০ এমপিয়ারের প্রয়োজন পড়তে পারে। আবার একটি ট্রাকের সেলফ-স্টার্টের ফটোকে চালু করতে হলে কয়েকশত এমপিয়ারের বিদ্যুৎপ্রবাহের প্রয়োজন পড়ে।

৩.৪ ক্ষমতা (পানি)

পানির ক্ষমতা আছে আপাত দৃষ্টিতে মনে না হলেও, বাস্তবে যখনই পানি প্রবাহিত হয় তখনই ক্ষমতার সৃষ্টি হয়। কলের নিচে পানিতে হাত রাখলে মনে হয় পানি হাতকে সরিয়ে দিচ্ছে। কলের পানি খুব অল্প ক্ষমতার সৃষ্টি করে। পানি যদি খুবই উচ্চ চাপে প্রবাহিত হয় অথবা বিপুল পরিমাণে পানি প্রবাহিত হয় তাহলে আরো অধিক ক্ষমতা উৎপন্ন হয়। অর্থাৎ পানির চাপ বা প্রবাহ বাড়লে ক্ষমতাও বৃদ্ধি পায়। বৃষ্টির পানির প্রসঙ্গেই আসা যাক। পানি ছাড়ার কল একটু খোলা হলে আমাদের হাতে পানি যে বল প্রয়োগ করে তা খুবই অল্প। কিন্তু কল পুরো খুলে দিলে ক্ষমতা অনেক বৃদ্ধি পায়। অর্থাৎ প্রবাহ বাড়ার সাথে ক্ষমতা বৃদ্ধি পায়। প্রবাহ দিগ্নণ হলে ক্ষমতাও দিগ্নণ হয়। আবার ট্যাঙ্কে পানির পরিমাণ কম হলে পানির চাপ কম হবে। কিন্তু পানি ভর্তি ট্যাঙ্কে চাপ অনেক বেশি এবং বলও অনেক বেশি হবে। কাজেই পানির চাপ বৃদ্ধির সঙ্গে সঙ্গে ক্ষমতাও বৃদ্ধি পায়, চাপ দিগ্নণ হলে ক্ষমতাও দিগ্নণ হয়।

অতএব বলা যায় যে, পানির ধারা থেকে উৎপাদিত ক্ষমতা পানি প্রবাহের হার এবং পানির চাপের উপর নির্ভরশীল এবং এন্দুটো বৃদ্ধির সঙ্গে সঙ্গে ক্ষমতাও বৃদ্ধি পায়।

নিচে একটা উদাহরণ দেওয়া হলো:

ধরা যাক

-প্রবাহের হার দিগ্নণ করা হলো এবং

-চাপ দিগ্নণ করা হলো

(২ × ৩ = ৬)

সেক্ষেত্রে, ক্ষমতা ৬ গুণ বৃদ্ধি পায়।

আবার ধরা যাক

-প্রবাহের হার দিশুণ করা হলো এবং

-চাপ অর্ধেক কমানো হলো

$$(2 \times 1/2 = 1)$$

সেক্ষেত্রে ক্ষমতা পূর্বের সমানই থাকবে।

বৈদ্যুতিক ক্ষমতা পানি থেকে উৎপন্ন ক্ষমতার মতোই কাজ করে। ভোল্টেজ দিশুণ করা হলে এবং তড়িৎ প্রবাহ অপরিবর্তিত থাকলে ক্ষমতা দিশুণ হয়। ভোল্টেজ অপরিবর্তিত রেখে তড়িৎ প্রবাহ (এমপিয়ার) তিনগুণ বৃদ্ধি পেলে ক্ষমতাও তিনগুণ বৃদ্ধি পায়। ভোল্টেজ দিশুণ বৃদ্ধি পেলে এবং তড়িৎ প্রবাহ তিনগুণ বৃদ্ধি পেলে ক্ষমতা সর্বমোট ছয়গুণ বৃদ্ধি পায়।

বৈদ্যুতিক ক্ষমতার একক হচ্ছে ওয়াট। ১ এমপিয়ার বিদ্যুৎ ১ ভোল্ট চাপে প্রবাহিত হলে ১ ওয়াট ক্ষমতার সৃষ্টি হয়।

ধরা যাক একটি সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থা দ্বারা একটি বাতি জ্বালানো হচ্ছে। ব্যবস্থার বৈদ্যুতিক চাপ ১২ ভোল্ট এবং বাতির জন্যে প্রয়োজনীয় বিদ্যুৎ প্রবাহ হচ্ছে ২ এমপিয়ার, সেক্ষেত্রে বাতি জ্বালানোর জন্যে যে ক্ষমতা ব্যবহৃত হচ্ছে তা হলোঃ

$$12 \text{ ভোল্ট} \times 2 \text{ এমপিয়ার} = 24 \text{ ওয়াট}$$

অতএব ওয়াটে ক্ষমতা প্রকাশ করতে হলে ভোল্টেজকে এমপিয়ার দিয়ে গুণ করতে হয়, যেমনটি পানির বেলায় চাপকে প্রবাহের হার দিয়ে গুণ করতে হয়।

নিচে কিছু উদাহরণ দেওয়া হলোঃ

ক) একটি ভিডিও ১২ ভোল্টে ৩০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ ব্যবহার করে।

প্রয়োজনীয় ক্ষমতা= ৩০ এমপিয়ার \times ১২ ভোল্ট

$$= ৩৬০ ওয়াট$$

৬) একটি পাস্প ৪৮ তোল্টে ১০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ ব্যবহার করে।

প্রয়োজনীয় ক্ষমতা = $10 \text{ এমপিয়ার} \times 48 \text{ তোল্ট}$

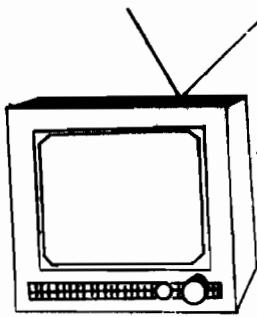
$$= 480 \text{ ওয়াট}$$

৭) একটি বাতি ১২ তোল্টে ১৫ এমপিয়ার বিদ্যুৎ ব্যবহার করে।

প্রয়োজনীয় ক্ষমতা = $15 \text{ এমপিয়ার} \times 12 \text{ তোল্ট}$

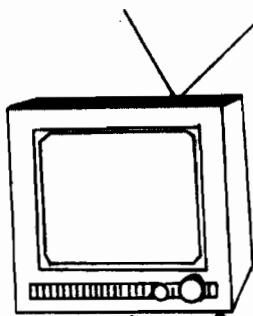
$$= 180 \text{ ওয়াট}$$

চিত্র ৭ টেলিভিশন ও বাতির ক্ষমতা



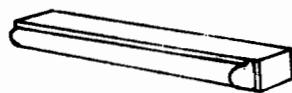
২৪০ তোল্ট, ১ এমপিয়ার

২৪০ ওয়াটের টেলিভিশন



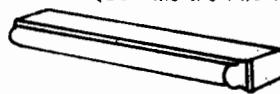
১২ তোল্ট ২০ এমপিয়ার

২৪০ ওয়াটের টেলিভিশন



১৪০ তোল্ট

০১ এমপিয়ার



১২ তোল্ট, ২ এমপিয়ার

২৪ ওয়াটের বাতি

প্রশ্নমালা: ২৪ ওয়াটের বাতি

১। একটি ২৪ ওয়াটের বাতিকে ১২ তোল্টের বিদ্যুৎ উৎসের সঙ্গে সংযুক্ত করা হলে
তড়িৎ প্রবাহ কত হবে?

$$\text{উত্তর: } 24 \text{ ওয়াট} + 12 \text{ তোল্ট} = 2 \text{ এমপিয়ার}$$

২। একটি ১২০ ওয়াটের রেফিজারেটর চালু অবস্থায় যদি ১০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ প্রবলে করে তবে সিষ্টেমের ভোল্টেজ কত?

$$\text{উত্তর: } 120 \text{ ওয়াট} + 10 \text{ এমপিয়ার} = 12 \text{ ভোল্ট}$$

উপরের প্রশ্নমালা থেকে দেখা যাচ্ছে যে ওয়াট, ভোল্ট এবং এমপিয়ারের সম্পর্ক বুবই শুরুত্বপূর্ণ এবং যে কোন দুটি জানা থাকলে অপরটি বের করা সম্ভব।

৩.৫ শক্তি

ক্ষমতা (পাওয়ার) এবং শক্তি (এনাজী)-এ দুটো শব্দ প্রায়ই ভাস্তির কারণ হয়ে দাঁড়ায়। অনেকেই এই দুটো শব্দকে একই অর্থে ব্যবহার করে থাকেন। কিন্তু বাস্তবে দুটো দু' জিনিয়।

ক্ষমতা হচ্ছে বিদ্যমান বল (ফোর্স) আর শক্তি হচ্ছে সর্বমোট সম্পাদিত কাজ। বিদ্যুৎ এর বেলায় ক্ষমতার একক হচ্ছে ওয়াট। তবে ক্ষমতা যতো বড়ই হোক না কেনো, সেই ক্ষমতা যদি অতি অর্ধ সময় ব্যবহার করা হয় তাহলে সম্পাদিত সর্বমোট কাজ অর্ধাংশ শক্তি অর্জ হবে। যেমন ধূরা যাক, একটি স্পীডবোট ইঞ্জিনের ক্ষমতা ৪০ অশ্বশক্তি (হ্রস্পাওয়ার) এবং অপর একটি স্পীড বোট ইঞ্জিনের ক্ষমতা ২০ অশ্বশক্তি। নিঃসন্দেহে বলা যায়, প্রথম ইঞ্জিনের শক্তি দ্বিতীয় ইঞ্জিনের দিগ্নণ, কিন্তু ৪০ অশ্বশক্তি ইঞ্জিনটি যদি মাত্র কয়েক মিনিট চালানো হয় এবং ২০ অশ্বশক্তি ইঞ্জিনটি যদি সারাদিন চালানো হয় সে ক্ষেত্রে ২০ অশ্বশক্তির স্পীডবোট ৪০ অশ্বশক্তির স্পীডবোটের চেয়ে অনেক বেশি দূরত্ব অতিক্রম করবে। অর্ধাংশ অধিক সময়ের কারণে ২০ অশ্বশক্তির স্পীডবোট বেশি শক্তি (এনাজী) ব্যবহার করবে।

আবার দুটো ইঞ্জিনই যদি সমান সময়ের জন্যে চালানো হয় সেক্ষেত্রে নিঃসন্দেহে ৪০ অশ্বশক্তি স্পীডবোট ২০ অশ্বশক্তি ইঞ্জিনের দিগ্নণ দূরত্ব অতিক্রম করবে।

ক্ষমতাকে সময় দিয়ে গুণ করলে শক্তির পরিমাণ বের করা যায়।

অর্ধাংশ,

$$\boxed{\text{শক্তি} = \text{ক্ষমতা} \times \text{সময়}}$$

$$(\text{ওয়াট ঘন্টা} = \text{ওয়াট} \times \text{ঘন্টা})$$

- পাঁচ ওয়াট ক্ষমতা সম্পর্ক একটি বৈদ্যুতিক ঘন্টা চালু ধাকলেঃ $5 \times 2 = 10$ ওয়াট ঘন্টা শক্তি ব্যবহৃত হয়।
- বিশ ওয়াট ক্ষমতা সম্পর্ক একটি বাতি ৪ ঘন্টা জ্বালানো হলেঃ $20 \times 4 = 80$ ওয়াট ঘন্টা শক্তি ব্যবহৃত হয়।

৩.৬ রোধ (রেজিস্ট্যান্স)

পাইপ যেমন পানিকে উৎস থেকে কলের দিকে নিয়ে যায়, বৈদ্যুতিক ভার তেমনিভাবে বিদ্যুৎকে একস্থান থেকে অপর স্থানে নিয়ে যায়। পাইপ (বা তার) যতোই দীর্ঘ হবে পানি বা বিদ্যুৎ পরিবহন ততোই বন্ধুর হয়ে উঠবে। পানির ক্ষেত্রে চাপ অপরিবর্তিত রেখে পাইপ যতোই দীর্ঘ হবে, ততোই কম পরিমাণ পানি পাইপ দিয়ে প্রবাহিত হবে। যে কোন একটি নিদিষ্ট চাপে, খুব দীর্ঘ পাইপে পানির প্রবাহ কম হবে, কিন্তু এই একই ব্যাসের পাইপের দৈর্ঘ্য কমানো হলে পানির প্রবাহ অধিকতর হবে।

অর্থাৎ,

প্রবাহ α	$\frac{1}{\text{দৈর্ঘ্য}}$
-----------------	----------------------------

যদি চাপ অপরিবর্তিত থাকে।

প্রবাহ α	ব্যাস
-----------------	-------

যদি দৈর্ঘ্য অপরিবর্তিত থাকে।

এখানে, α দিয়ে “আনুপাতিক” শব্দটিকে সাংকেতিক ভাবে প্রকাশ করা হয়েছে।

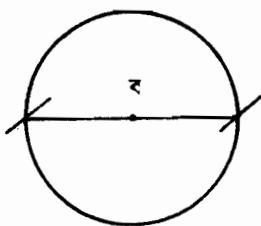
আবার পাইপের ব্যাস যতোই কম হবে পানিকে ঠেলে প্রবাহিত করা ততোই কঠিন হয়ে উঠবে। এ থেকে বোঝা যায় যে, অনেক স্থান দৈর্ঘ্যের পাইপ বা ক্ষুদ্র ব্যাসের পাইপ পানির প্রবাহের বিপরীত দিকে এক ধরনের বল প্রয়োগ করে। পানির প্রবাহ রোধক এই বলকে প্রবাহের রোধ বা শুধু রোধ বলা হয়। পানির প্রবাহের রোধ পাইপের দৈর্ঘ্যের সঙ্গে আনুপাতিক হারে বৃদ্ধি পায়, অতএব ছিঞ্চণ দৈর্ঘ্যের পাইপের রোধও ছিঞ্চণ হয়। আবার রোধ পাইপের প্রস্থচ্ছেদের ছাসের সঙ্গে আনুপাতিক হারে বৃদ্ধি পায়।

অর্ধাং রোধ \times দৈর্ঘ্য
ব্যাস

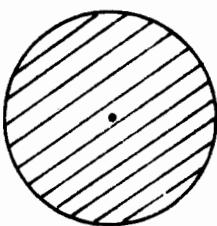
ধৰা যাক আমাদের হাতে একই দৈর্ঘ্যের দুটি পাইপ আছে। একটির প্রস্থচ্ছেদ ১০ বর্গ সেন্টিমিটার অপরাটির ৫ বর্গসেন্টিমিটার। সে ক্ষেত্রে পানির চাপ অপরিবর্তিত থাকলে পানির প্রবাহের রোধ ১০ বর্গ সেন্টিমিটার পাইপে যা হবে, ৫ বর্গ সেন্টিমিটার পাইপে তার দিশণ হবে।

পাইপের ব্যাস এবং প্রস্থচ্ছেদের মধ্যে পার্শ্বক্য স্থায়ক্রম না হলে রোধ বোঝা কঠিন হয়ে উঠতে পারে।

চিত্র ৮ ব্যাস এবং প্রস্থচ্ছেদ



ব্যাস = b



প্রস্থচ্ছেদ = $\frac{\pi b^2}{8}$

ব্যাস বলতে পাইপের দুটি মুখোমুখি বিপরীত বিন্দুর কেন্দ্ৰবিন্দুৰ মধ্যে দিয়ে টানা রেখার দূৰত্বকে বোৰ্জয়। অতএব ব্যাস একটি দূৰত্ব।

অপৱিদিকে প্রস্থচ্ছেদ বলতে পাইপের ভেতর দিয়ে পানি প্রবাহের জন্যে যে ক্ষেত্ৰফল রয়েছে তাকে বোৰ্জয় হয়।

ব্যাস এবং প্রস্থচ্ছেদের সম্পর্ক থেকে এটা সুস্পষ্ট যে, ব্যাসকে দিশণ কৰা হলে প্রস্থচ্ছেদ চার গুণ বৃক্ষি পায় (দিশণ নয়)। একটি উদাহৰণ দেখা যাক:

ব্যাস যদি ২ সেটিমিটার হয় সেক্ষেত্রে,

$$\text{প্রস্থচ্ছেদ} = \frac{\pi 2^2}{8} = \frac{8\pi}{8} = \pi$$

$$\text{এখানে } \pi = 3.14$$

এবার ব্যাস দিগুণ করা হলো অর্ধাং ৪ সেটিমিটার করা হলো সেক্ষেত্রে,

$$\text{প্রস্থচ্ছেদ} = \frac{\pi 4^2}{8} = \frac{16\pi}{8} = 8\pi$$

অর্ধাংপ্রস্থচ্ছেদ π থেকে 8π এ বৃদ্ধি পেলো যা পূর্বের ডুলনায় চারগুণ।

এ থেকে পরিকল্পনাতাবে বোৰা যায়, পাইপের দৈর্ঘ্য অপরিবর্তিত রেখে পাইপের ব্যাস দিগুণ করা হলে পাইপের রোধ চারগুণ হ্রাস পায়। কারণ, ব্যাস দিগুণ বৃদ্ধি পেলে প্রস্থচ্ছেদ চারগুণ বৃদ্ধি পায়। পাইপে পানি প্রবাহ এবং তারে বিদ্যুৎ প্রবাহ একই নীতিতে চলে। তারের দৈর্ঘ্য দিগুণ হলে রোধ দিগুণ হয়। তারের দৈর্ঘ্য অপরিবর্তিত রেখে প্রস্থচ্ছেদ দিগুণ করা হলে তারের রোধ অর্ধেক কমে যায়।

অর্ধাং	α	তারের দৈর্ঘ্য
রোধ		তারের প্রস্থচ্ছেদ

পানির ক্ষেত্রে চাপ অপরিবর্তিত রেখে পাইপের দৈর্ঘ্য দিগুণ করা হলে, প্রবাহের হার অর্ধেক হ্রাস পায়। তাই কখাটিকে ঘূরিয়ে বলা যায় যে, কোন পাইপের দৈর্ঘ্য দিগুণ করার পর তার মধ্যে দিয়ে প্রবাহের হার অপরিবর্তিত রাখতে চাইলে চাপ দিগুণ বৃদ্ধি করতে হবে।

কিন্তু বাস্তবে এমনটি হতে পারে যে কোন কারণবশত পাইপের দৈর্ঘ্য আমাদের দিগুণ করতে হবে অথচ পানির চাপ বৃদ্ধি করারও কোন উপায় আমাদের হাতে নেই, সে ক্ষেত্রে পানির প্রবাহকে অপরিবর্তিত রাখার একমাত্র উপায় হচ্ছে পাইপের রোধকে অর্ধেক পরিমাণ হ্রাস করা। রোধ হ্রাস করার উপায় হচ্ছে পূর্বেকার পাইপের চেয়ে দিগুণ প্রস্থচ্ছেদ বিশিষ্ট পাইপ ব্যবহার করা।

চিত্র ৯ প্রস্তরে, ক্ষেত্রফল, ব্যাস এবং বাহর সম্পর্ক

প্রস্তরে/ক্ষেত্রফল বা সেক্ষিয়ার		
১	২	৩
=	=	=
+ =	+ =	+ =
=	=	=

উপরে আলোচনা থেকে বলা যায় যে,

$$\boxed{\text{পানির চাপ}} = \boxed{\text{প্রবাহের হার}} \times \boxed{\text{রোধ}}$$

অথবা,

$$\boxed{\text{প্রবাহের হার}} = \boxed{\text{পানির চাপ}} + \boxed{\text{রোধ}}$$

অথবা,

$$\boxed{\text{রোধ}} = \boxed{\text{পানির চাপ}} + \boxed{\text{প্রবাহের হার}}$$

অতএব পানির চাপ, প্রবাহের হার এবং রোধ এই তিনটির যে কোন দুটি জানা ধাকলে অতি সহজেই তৃতীয়টি বের করা সম্ভব।

বিদ্যুৎ এর ক্ষেত্রে উপরের সবকটি ধারণাই প্রযোজ্য। ভোল্টেজ অপরিবর্তিত রেখে তারের দৈর্ঘ্য দিগুণ করা হলে, বিদ্যুৎ প্রবাহ অর্ধেক হ্রাস পায়। ভোল্টেজ অপরিবর্তিত রেখে তারের দৈর্ঘ্য দিগুণ করার পর যদি আমরা বিদ্যুৎ প্রবাহ অপরিবর্তিত রাখতে চাই, তাহলে একমাত্র উপায় হচ্ছে তারের রোধকে অর্ধেক পরিমাণে হ্রাস করা। রোধকে অর্ধেক হ্রাস করার উপায় হচ্ছে দিগুণ বড় প্রস্থচ্ছেদের তার ব্যবহার করা। প্রস্থচ্ছেদ দিগুণ করার আরেকটি উপায় হচ্ছে একই প্রস্থচ্ছেদের দুটি তার একত্রে জুড়ে দেয়া। বিদ্যুৎ প্রবাহের ক্ষেত্রে রোধ মাপার স্থীকৃত একক হচ্ছে ওহম।

বৈদ্যুতিক চাপ ভোল্টে, বিদ্যুৎ প্রবাহ এমপিয়ারে এবং রোধ ওহমে মাপা হলে বলা যায়ঃ

$$\boxed{\text{ভোল্ট}} = \boxed{\text{এমপিয়ার}} \times \boxed{\text{ওহম}}$$

অথবা

$$\boxed{\text{এমপিয়ার}} = \boxed{\text{ভোল্ট}} + \boxed{\text{ওহম}}$$

অথবা

$$\boxed{\text{ওহম}} = \boxed{\text{ভোল্ট}} + \boxed{\text{এমপিয়ার}}$$

অতএব উপরের ত্রিনটির অর্ধাং ভোল্ট, এমপিয়ার বা ওহম এর যে কোন দুটি জানা থাকলে সহজেই ড্রাইভিটি হিসাব করে বের করা সম্ভব। ভোল্ট, এমপিয়ার এবং ওহমের মধ্যে বিদ্যমান সম্পর্কটি ওহমের সূত্র হিসাবে পরিচিত। অনেক পাঠ্যগুলিকে ওহমের সূত্র নিরের ফরমূলার আকারে প্রকাশ করা হয়ে থাকে:

চাপ = বিদ্যুৎপ্রবাহ / বৈদ্যুতিক রোধ

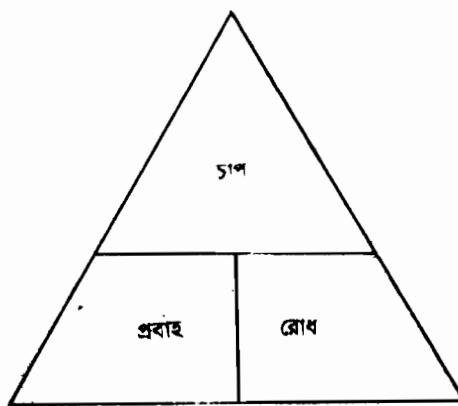
এখানে চাপ = বিদ্যুৎ এর চাপ, ভোল্ট

বিদ্যুৎপ্রবাহ=বিদ্যুৎ প্রবাহের হার, এমপিয়ার

বৈদ্যুতিক রোধ=বৈদ্যুতিক রোধ, ওহম

শরণ শক্তিকে সহায়তা করার জন্যে একটি ত্রিভূজের মধ্যে ওহমের সূত্রকে এঁকে দেখালো হলো।

চিত্র ১০ ওহমের সূত্র



এই ত্রিভূজ ব্যবহার করা নিয়ম খুবই সহজ। যেটি জানতে চাই সেটিকে আড়াল করলেই, এই ত্রিভূজ বলে দেবে কিভাবে সেটিকে বের করতে হবে।

যেমন চাপকে আড়াল করলেই বোধ যায়, প্রবাহ কে রোধ দিয়ে শুন করলেই চাপ পাওয়া সত্ত্ব। আবার, রোধকে আড়াল করলেই বোধ যায় যে, চাপকে রোধ দিয়ে তাগ করলেই প্রবাহ বের করা সত্ত্ব।

প্রশ্নমালা:

(ক) ১২ ডোস্ট চাপে একটি পরিবাহীর মাধ্যমে ৪ এমপিয়ার বিদ্যুৎ প্রবাহিত করা হচ্ছে। পরিবাহীর রোধ কত?

উত্তরঃ রোধ = ডোস্ট+এমপিয়ার

$$= 12 + 4$$

$$= 16 \text{ ওহম}$$

(খ) ৬ ওহমের একটি রোধকে ২৪ ডোস্টের বৈদ্যুতিক লাইনে সংযোজন করা হলে কি পরিমাণে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হবে?

উত্তরঃ এমপিয়ার = ডোস্ট+ওহম

$$= 24 + 6$$

$$= 30 \text{ এমপিয়ার}$$

(গ) একটি ৩ ওহমের রোধকের মধ্যে দিয়ে ২ এমপিয়ার বিদ্যুৎ প্রবাহিত হলে রোধকে কত চাপের বিদ্যুৎ প্রবাহিত হচ্ছে?

উত্তরঃ ডোস্ট = এমপিয়ার / ওহম

$$= 2/3$$

$$= 6 \text{ ডোস্ট}$$

৩.৭ বর্তনী (সার্কিট)

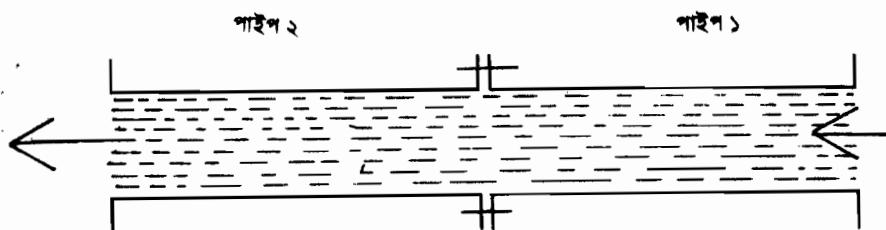
সহজ ভাষায় বলা যায়, বৈদ্যুতিক উপাদান যেমন ব্যাটারী, রোধ, মটর এবং ফ্ল্যাপাতি বৈদ্যুতিক তার দিয়ে একে অপরের সঙ্গে সংযুক্ত করা হলে বর্তনীর সৃষ্টি হয়।

একটি বৈদ্যুতিক বর্তনী সৃষ্টির মূল শর্ত হচ্ছে বিদ্যুৎ প্রবাহের জন্যে অবিরাম অবিচ্ছিন্ন পথের আয়োজন। অবিরাম পথের ব্যবস্থা না থাকলে বর্তনীকে খোলা (ওপেন) বর্তনী বলে অভিহিত করা হয়ে থাকে। আর অবিরাম পথের ক্ষেত্রে বন্ধ (ক্লোজড) বর্তনী বলা হয়ে থাকে। খোলা বর্তনী দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে পারে না কিন্তু বন্ধ বর্তনী দিয়ে অনায়াসে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে পারে। সুইচের সাহায্যে বর্তনীকে খুলে বা বন্ধ করে বিদ্যুৎ প্রবাহ চালু করা বা বন্ধ করা সম্ভব।

৩.৭.১ শ্রেণী সমবায় বর্তনী (সিরিজ সার্কিট)

একটি পানির পাইপের শেষ মাথার সঙ্গে অপর একটি পাইপের প্রথম মাথা প্যাঁচ দিয়ে জুড়ে দিলে পাইপ দুটিকে শ্রেণীতে সংযোগ করা হলো বলে ধরা হয়। এক্ষেত্রে প্রথম পাইপ দিয়ে যে পানি প্রবাহিত হবে, দ্বিতীয় পাইপ দিয়ে সে পরিমাণেই পানি প্রবাহিত হয়ে বের হয়ে আসবে।

চিত্র ১১ পানির পাইপের শ্রেণী সমবায়



দু'টি বৈদ্যুতিক তারকে শ্রেণীতে সংযোগ করতে হলে প্রথম তারটির শেষ প্রান্তের সঙ্গে দ্বিতীয়টির প্রথম প্রান্ত জুড়ে দিতে হবে। ফলে একটি দীর্ঘ তারের সৃষ্টি হবে যার সর্বমোট রোধ প্রতিটি তারের রোধের যোগফলের সমান। অর্থাৎ শ্রেণী (সিরিজ) সমবায়ের ক্ষেত্রেঃ

$$\text{সর্বমোট রোধ} = \text{রো } 1 + \text{রো } 2$$

এখানে

রো ১ = প্রথম তারের রোধ, ওহম

রো ২ = দ্বিতীয় তারের রোধ, ওহম

শ্রেণী সমবায়ে সংযুক্ত প্রথম তারের (পাইপের) মধ্যে দিয়ে যে বিদ্যুৎ (পানি) প্রবাহিত হবে, দ্বিতীয় তারের (পাইপের) মধ্যে দিয়ে সেই পরিমাণেই বিদ্যুৎ (পানি) প্রবাহিত হয়ে দ্বিতীয় তারের (পাইপের) শেষ প্রান্ত দিয়ে বের হয়ে আসবে।

অর্থাৎ

সর্বমোট বিদ্যুৎ প্রবাহ বি=বি ১ = বি ২

এখানে বি ১ = প্রথম তারের মধ্যে দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহ, এমপিয়ার

বি ২ = দ্বিতীয় তারের মধ্যে দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহ, এমপিয়ার

শ্রেণী (সিরিজ) সমবায়ের বেলায় চাপের কি কোনো তারতম্য ঘটবে?

শ্রেণী সমবায়ের মূল বৈশিষ্ট্য এই যে: শ্রেণী (সিরিজ) সমবায় বর্তনীর সকল উপাদানের ভেতর দিয়ে একই পরিমাণে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়। কিন্তু প্রতিটি উপাদানে চাপ (ভোল্টেজ) সেই উপাদানের ধরনের উপর নির্ভরশীল। একটি পানির ট্যাঙ্কে অপর একটি পানির ট্যাঙ্কের উপর খাড়াখাড়ি বসিয়ে একটির সঙ্গে অপরাইর সংযোগ করে দিলে নিচের ট্যাঙ্কের তলদেশে পানির চাপ বৃদ্ধি পায়। একইভাবে সৌর ফটোভোল্টারিক ব্যবহায় প্রায়শই একটি ব্যাটারীকে অপর একটি ব্যাটারীর সঙ্গে শ্রেণী (সিরিজ) সমবায়ে সংযুক্ত করে অথবা একটি সৌর প্যানেলকে অপর একটি সৌর প্যানেলের সঙ্গে শ্রেণী (সিরিজ) সমবায়ে সংযুক্ত করে ভোল্টেজ বৃদ্ধি করানো হয়। দুটি ১২ ভোল্টের ১০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্নকারী ব্যাটারী শ্রেণী (সিরিজ) সমবায়ে সংযুক্ত করা হলে সর্বমোট ২৪ ভোল্ট ১০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্ন হবে।

তিনটি ১৮ ভোল্টের ৩ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্নকারী সৌর প্যানেল শ্রেণীতে (সিরিজে) সংযোগ করা হলে সর্বমোট ৫৪ ভোল্ট ৩ এমপিয়ারের বিদ্যুৎ উৎপন্ন হবে।

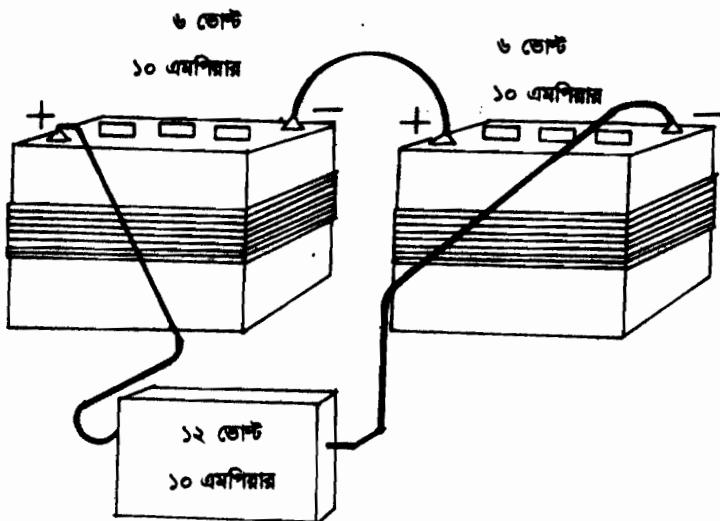
অর্থাৎ শ্রেণী (সিরিজ) সমবায়ে সংযুক্ত ব্যাটারী বা প্যানেলের ক্ষেত্রে

সর্বমোট বিদ্যুৎ বি= বি ১ = বি ২

সর্বমোট ভোল্টেজ ভো= ভো ১+ ভো ২

সর্বমোট রোধ রো = রো ১+ রো ২

চিত্র ১২ ব্যাটারীর প্রেলি সমবায়



এখানে

ভো ১ = প্রথম উপাদানের ভোল্টেজ, ভোট

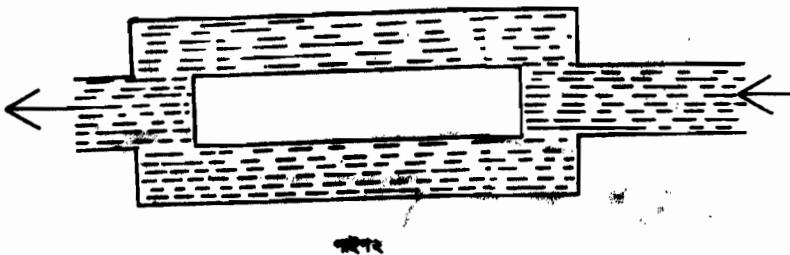
ভো ২ = দ্বিতীয় উপাদানের ভোল্টেজ, ভোট

৩.৭.২ সমান্তরাল সমবায় বর্তনী (প্যারালাল সার্কিট)

দুটি বৈদ্যুতিক তারকে সমান্তরালভাবে সংযুক্ত করতে হলে দুটি তারের প্রথম মাথা প্রথমে সংযুক্ত করতে হবে এবং উভয় তারেরই দ্বিতীয় মাথাও অনুরূপভাবে সংযুক্ত করতে হবে। ফলে দুটো তারই সংযুক্ত অবস্থায় পাশাপাশি থাকবে। এটা অনেকটা দুটো পানির পাইপকে সমান্তরাল ভাবে পাশাপাশি রেখে পাইপের দু'মাথা সংযোগ করে দেয়ার মতো।

চিত্র ১৩ পানির পাইপের সমস্তরাল সমবায়

চিত্র ১



পানির সরবরাহ থাকলে পানি দু'ভাগে বিভক্ত হয়ে দু'পাইপে আলাদাভাবে প্রবাহিত হয়ে পুনরায় মিলিত হয়ে বের হয়ে আসবে। পাইপ দুটোর ব্যাস বড় ছোট হলে বড় ব্যাসের পাইপ দিয়ে বেশি পানি প্রবাহিত এবং কম ব্যাসের পাইপ দিয়ে অপেক্ষাকৃত কম পানি প্রবাহিত হবে। সমস্তরাল বৈদ্যুতিক বর্তনীতে নীতিগতভাবে এই প্রক্রিয়া ঘটে এবং বিদ্যুৎ প্রবাহ দু'ভাগে বিভক্ত হয়ে যায়। অর্থাৎ সমস্তরালে সংযুক্ত দুটো ভারের (পাইপের) মধ্যে বিদ্যুৎ (পানি প্রবাহ) দু'ভাগে বিভক্ত হয়ে শেষ প্রান্ত দিয়ে বেরিয়ে আসে, কিন্তু সর্বমোট বিদ্যুৎ প্রবাহ (পানি প্রবাহ) পূর্বের সমানই থাকে।

অর্থাৎ

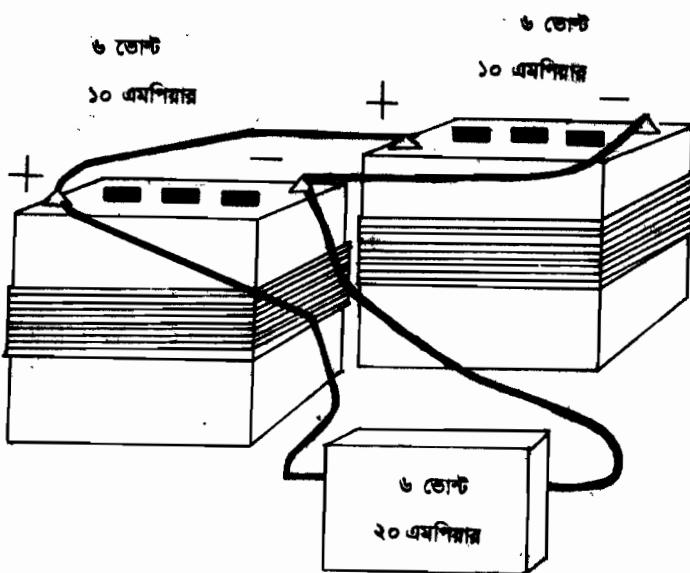
$$\text{সর্বমোট বিদ্যুৎ প্রবাহ বি} = \text{বি}_1 + \text{বি}_2$$

সমস্তরাল সমবায় সংযোগের বেলায় চাপের (ভোল্টেজের) কি কোনো ভারতম্য ঘটবে?

সমস্তরাল সমবায়ে সংযুক্ত বর্তনীর বৈশিষ্ট্য এই যে: সমস্তরাল বর্তনীর সকল উপাদানের ভোল্টেজ অপরিবর্তিত থাকে। কিন্তু প্রতিটি উপাদানের ভেতর দিয়ে বিদ্যুৎ প্রবাহ (এমপিয়ার) উপাদানের ধরনের উপর নির্ভর করে।

অনেকগুলো পানির ট্যাক পাশাপাশি বসিয়ে একটিকে অপরটির সঙ্গে সংযুক্ত করে দিলে চাপ অপরিবর্তিত থাকবে, কিন্তু পানির প্রবাহ বেড়ে যাবে। একই ভাবে সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থায় প্রায়শই একটি ব্যাটারীকে অপর একটি ব্যাটারীর সঙ্গে সমস্তরালে সংযুক্ত করে অথবা একটি সৌর প্যানেলকে অপর সৌর প্যানেলের সঙ্গে সমস্তরালভাবে যুক্ত করে বিদ্যুৎ প্রবাহ (এমপিয়ার) বৃদ্ধি করানো হয়।

চিত্র ১৪ ব্যাটারীর সমান্তরাল সমবায়



দুটো ১২ ভোল্টের ১০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্নকারী ব্যাটারী সমান্তরালে সংযুক্ত করা হলে সর্বমোট ২৪ ভোল্ট ২০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্ন হবে।

তিনটি ১৮ ভোল্টের ৩ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্নকারী সৌর প্যানেল সমান্তরালে সংযোগ করা হলে সর্বমোট ১৮ ভোল্ট ৯ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্ন হবে। অর্থাৎ সমান্তরালে সংযুক্ত ব্যাটারী বা সৌর প্যানেলের ক্ষেত্রে

$$\text{সর্বমোট বিদ্যুৎ বি} = \text{বি } ১ + \text{বি } ২$$

$$\text{সর্বমোট ভোল্টেজ তো} = \text{তো } ১ - \text{তো } ২$$

$$\text{সর্বমোট ঝোখ ঝো} = \frac{\text{ঝো } ১ \times \text{ঝো } ২}{\text{ঝো } ১ + \text{ঝো } ২}$$

৩.৮ পরিবর্তী প্রবাহ (অলটারনেটিং কারেন্ট বা এসি) ও একমুখী প্রবাহ (ডাইরেক্ট কারেন্ট বা ডিসি)

বাস্তবে দুই ধরনের বিদ্যুৎ আমরা সচরাচর ব্যবহার করে থাকি: পরিবর্তী প্রবাহ এবং একমুখী প্রবাহ, সংক্ষিপ্ত ও প্রচলিতভাবে এদেরকে যথাক্রমে এসি এবং ডিসি বলা হয়ে থাকে।

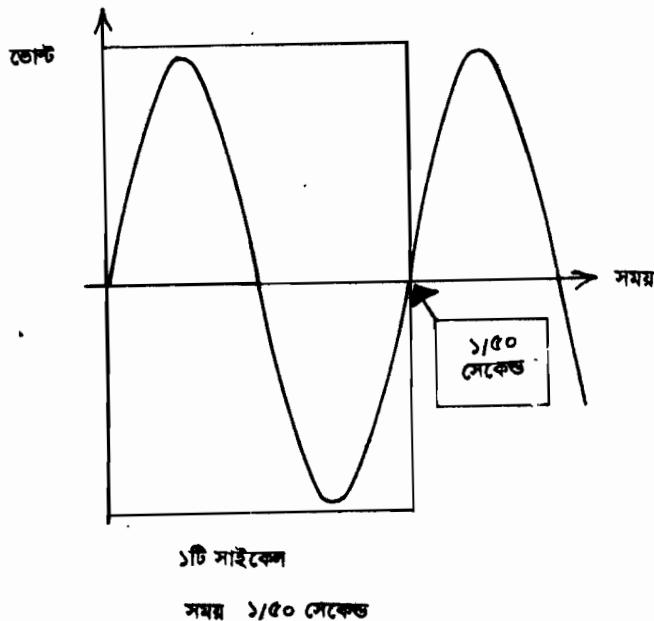
আমরা এই বইএ এপর্যন্ত যে বিদ্যুতের উপর আলোচনা করে এসেছি তা মূলত ডিসি। সৌর প্যানেল এবং ব্যাটারী ডিসি উৎপন্ন করে এবং এর উৎপাদনের জন্যে কোন প্রকার ইঞ্জিন এর প্রয়োজন হয় না, অতএব নড়নশীল কোন যন্ত্রাংশ এঙ্গে নেই।

আমরা বাসা বাড়ীর জন্যে বিদ্যুৎ কর্তৃপক্ষের কাছ থেকে যে বিদ্যুৎ পাই তা এসি, এই বিদ্যুৎ তাপবিদ্যুৎ কেন্দ্রে (যেমন আতগঞ্জ তাপ বিদ্যুৎ কেন্দ্র) বা জলবিদ্যুৎ কেন্দ্রে (যেমন কাণ্ডাই) উৎপাদিত হয়। এক্ষেত্রে বিদ্যুৎ উৎপাদন করার জন্যে ঘূর্ণীয়মান টারবাইন ব্যবহার করা হয়ে থাকে। পরিবর্তী প্রবাহ নামের যৌক্তিকতা এই যে, এই ধরনের বিদ্যুৎ প্রথমে কিছুক্ষণ একদিকে প্রবাহিত হয় আবার কিছুক্ষণ দিক পরিবর্তন করে অপর দিকে প্রবাহিত হয়। এভাবেই ক্রমাগত দিক পরিবর্তনের মাধ্যমে প্রবাহিত হতে থাকে। অর্থাৎ এ ধরনের বিদ্যুৎ কিছুক্ষণ উৎস থেকে লোডের দিকে প্রবাহিত হয়, আবার কিছুক্ষণ লোড থেকে উৎসের দিকে প্রবাহিত হয় এবং এভাবেই আবার দিক পরিবর্তন করতেই থাকে। এভাবে পুনরাবৃত্তিশীল সম্মুখ এবং পৈছন্মুখী দিকের পরিবর্তনকে সাইকেল বলা হয়ে থাকে এবং এক সেকেন্ড সময়ের ভেতর যতোবার এই সাইকেলের পুনরাবৃত্তি হয় তাকে বিদ্যুৎ এর কম্পাক্ষ (ফ্রিকোয়েন্সী) বলা হয়। কম্পাক্ষ মাপার একক হচ্ছে ‘হার্টস’।

আমাদের দেশের বিদ্যুতের কম্পাক্ষ ৫০। অর্থাৎ প্রতি সেকেন্ডে বিদ্যুৎ ৫০ বার তার সাইকেল পূর্ণ করে। কিছু কিছু দেশে ৬০ হার্টসের বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা হয়ে থাকে।

রেচিফায়ার ব্যবহার করে পরিবর্তী প্রবাহকে একমুখী প্রবাহে রূপান্তর করা যায়। আবার ‘ইনভার্টর’ ব্যবহার করে একমুখী প্রবাহকে পরিবর্তী প্রবাহে রূপান্তর করা সম্ভব। তবে এই সমস্ত রূপান্তরের ক্ষেত্রে ক্ষমতার অপচয় ঘটে এবং সেজন্যে প্রচুর সতর্কতামূলক পদক্ষেপ গ্রহণ করতে হয়, অন্যথায় রূপান্তরের পর যে ক্ষমতা পাওয়া যায়, তার মান খুব নিম্ন ধরনের হয়।

চিত্র ১৫ পরিবর্তী প্রবাহ



বিদ্যুতের যে সমস্ত সূত্র একমুখী প্রবাহের বেশায় প্রযোজ্য সেগুলো পরিবর্তী প্রবাহের বেশাও প্রযোজ্য, কিন্তু পরিবর্তী প্রবাহের ক্ষেত্রে এই সূত্রগুলোকে সংশোধিত আকারে প্রয়োগ করতে হয়। যেমন, উহমের সূত্র একমুখী প্রবাহের জন্যে সঠিক কিন্তু পরিবর্তী প্রবাহের জন্যে আনুমানিক। পরিবর্তী প্রবাহের ক্ষেত্রে উহমের সূত্র ব্যবহার করতে হলে সূত্রে কিঞ্চিৎ সংশোধনী প্রয়োগ করা বাধ্যতামূল্য।

তাহলে উভয় কোনটি এসি না ডিসি?

পরিবর্তী প্রবাহ ও একমুখী প্রবাহ উভয়ের ক্ষেত্রেই কতগুলো সুবিধে এবং অসুবিধে বিদ্যমান। পরিবর্তী প্রবাহের সুবিধে এই যে, অতি সহজেই বিশাল ক্ষমতার পরিবর্তী প্রবাহ উৎপন্ন করা যায় এবং এ ধরনের বিদ্যুতকে ট্রান্সফর্মারের সাহায্যে এক চাপে (ডোন্টেজ) থেকে অন্য চাপে পরিবর্তন করা যায়। বড় ধরনের বিদ্যুৎ বিতরণ ব্যবস্থায় চাপের পরিবর্তন খুবই প্রয়োজনীয় একটি গুণ। অন্যথায় দূরপাল্টায় বিদ্যুৎ পরিবহন সম্ভবপর নয়। পরিবর্তী প্রবাহই বর্তমান সময়ে সবচেয়ে বেশি প্রচলিত।

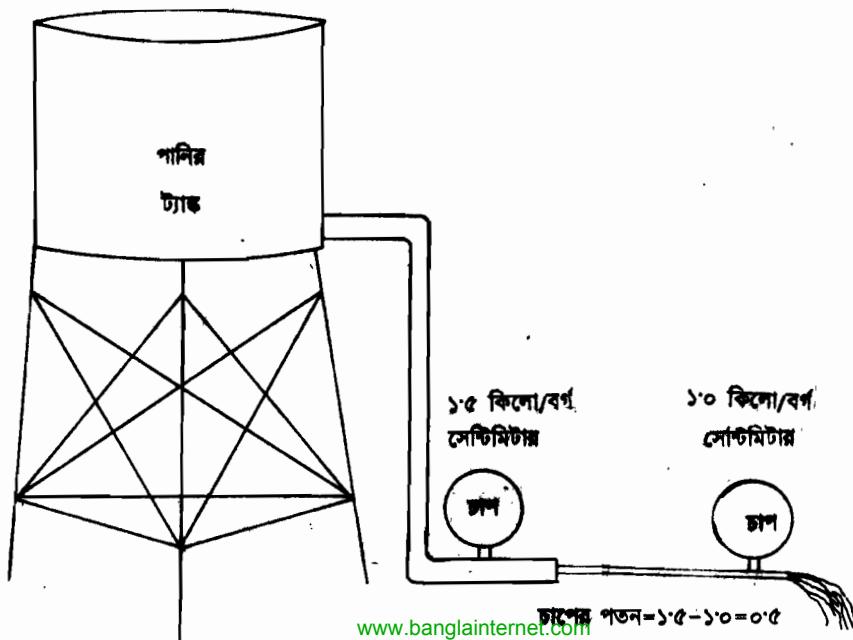
একমুখী প্রবাহের উৎপাদন প্রতিমা পরিবর্তী প্রবাহের উৎপাদন প্রতিমার তুলনায় জটিলতর এবং এর চাপ (ভোল্টেজ) পরিবর্তন করা পরিবর্তী প্রবাহের ক্ষেত্রের মতো সহজসাধ্য নয়।

কোনো কাজে পরিবর্তী না একমুখী প্রবাহ ব্যবহৃত হবে তা নির্ভর করে ব্যবহৃত প্রযুক্তির উপর অধীন কি ধরনের প্রযুক্তি আমরা বিদ্যুৎ উৎপাদনের জন্যে ব্যবহার করবো তার উপর। যেমন সৌর প্যানেল একমুখী প্রবাহ উৎপন্ন করে। অতএব সৌরশক্তি চালিত যেকোনো যন্ত্র ডিসিতে চলাটাই স্বাভাবিক। কিন্তু এসিতে চলে এমন কোনো যন্ত্র সৌর প্যানেল থেকে চালাতে হলে, ডিসিকে প্রথমে ইনভার্টারের সাহায্যে এসিতে রূপান্তর করে নিতে হবে। তবে এ ধরনের রূপান্তরে সৌর প্যানেলের উপর নির্ভরশীলতা ছাপ পায়, তদুপরি ইনভার্টার সংযোজনের কারণে খরচও বৃদ্ধি পায়। অতএব এখনের রূপান্তর কাঞ্চিত্ব নয়।

৩.৯ বৈদ্যুতিক তারের ভূমিকা

আমরা জানি যে, বিদ্যুৎ প্রবাহের সময় তারে ভোল্টেজের পতন ঘটে।

চিত্র ১৬ চাপের পতন



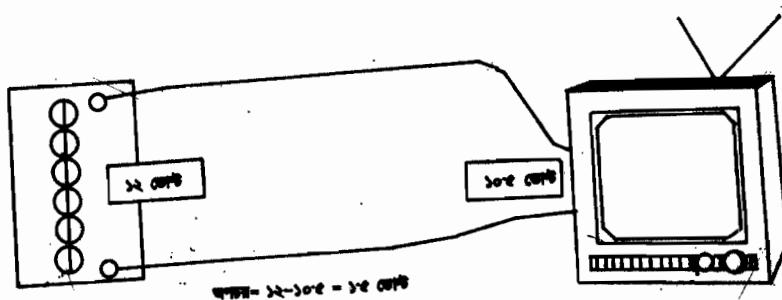
তারের প্রস্তুতি যতো কম হবে এই পতনের পরিমাণ ততো বেশি হবে। ভোল্টেজ পতনের মূল কারণ হচ্ছে তারের রোধ। প্রস্তুতি যতো কম হবে এই রোধ ততো বেশি হবে।

একটি পানির ট্যাঙ্ক হতে সরু পাইপ দিয়ে পানি নিয়ে গেলে তাতে যে চাপের পতন হয় একটি ঘোঁটা পাইপ দিয়ে পানি প্রবাহিত হলে চাপের পতন তার চেয়ে অনেক কম হয়। পাইপের রোধের কারণে চাপের পতন ঘটে। পাইপ যত সরু হবে এই রোধ ততো বেশি হতে এবং চাপের পতন তত বেশি হবে।

পানি প্রবাহের সঙ্গে বিদ্যুৎ প্রবাহের এই সাদৃশ্য দিয়েই ভোল্টেজের পতনের কারণ অনুধাবন করা সহজ হয়ে দাঁড়ায়।

সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থায় শক্তি স্থানান্তরের জন্যে বৈদ্যুতিক তার ব্যবহৃত হয়। আদর্শ অবস্থায়, এই ক্ষমতা কোনো প্রকার অপচয় ছাড়াই এক প্রাপ্ত হতে অপর প্রাপ্তে স্থানান্তর হওয়া উচিত। কিন্তু বাস্তবে ক্ষমতার অপচয় ঘটে এবং এই অপচয়ের মাত্রা এতই অধিক হতে পারে যে, পুরো ব্যবস্থাটিই অকেজো হয়ে যেতে পারে। অনেক সময় এই অপচয়ের কারণে প্যানেলের এবং ব্যাটারীর সংখ্যাও বৃদ্ধি করার প্রয়োজনীয়তা দেখা দিতে পারে।

চিত্র ১৭ ভোল্টেজের অপচয়



৩.৯.১ তার এবং ক্ষমতার অপচয়ের সম্পর্ক

পাইপের ব্যাস যত কম হবে, পানি স্থানান্তর করার জন্য তত বেশীই বলের (ফোর্স) প্রয়োজন হবে। পানি বড় ব্যাসের পাইপ দিয়ে সহজেই প্রবাহিত হয়, কিন্তু কুম্ভ বাসের পাইপে তত সহজে প্রবাহিত হয় না।

পানির প্রবাহ ঘটানোর জন্য এর পেছনে বলের (ফোর্স) প্রয়োজন রয়েছে। পাইপের দেয়ালের একক ক্ষেত্রফলে (ইউনিট এরিয়া) আরোপিত এই বলকেই চাপ বলা হয়। একটি নিমিট পরিমাণ পানি একটি বড় ব্যাসের পাইপ দিয়ে প্রবাহিত করার জন্য যে চাপের প্রয়োজন হয়, ছোট ব্যাসের পাইপ দিয়ে প্রবাহিত করতে হলে তারও বেশী চাপের প্রয়োজন পড়ে। আমরা জানি যে:

$$\text{ক্ষমতা} = \text{চাপ} \times \text{প্রবাহের হার}$$

অতএব, ছোট ব্যাসের পাইপের ক্ষেত্রে বেশি ক্ষমতা প্রয়োগ করতে হয়। আর প্রতি একক ক্ষমতার জন্যেই খরচ করতে হয় অর্থ। ক্ষমতার পরিমাণ হ্রাস করার জন্য অবশ্য পাইপের ব্যাস বৃদ্ধি করাই যথেষ্ট, কিন্তু সে ক্ষেত্রে প্রতি একক সৈংক্ষের অঙ্গ ব্যাসের পাইপের জন্যেই খরচ করতে হয় অতিরিক্ত অর্থ। অতএব, পানির ব্যবস্থার পরিকল্পনা তৈরী করার সময় একজন ডিজাইনারকে বড় ব্যাসের জন্যে অতিরিক্ত মূল্য এবং ছোট ব্যাসের জন্যে বেশি ক্ষমতার মূল্য— এ দুয়ের মধ্যে একটি সমরোতায় আসতে হয়।

ফটোডোক্টারিক ব্যবস্থায় একই অবস্থা বিরাজমান। তার যত সরু হয় তত বেশী বৈদ্যুতিক চাপের (ভোটেজ) প্রয়োজন হয়। বেশী ভোটেজ পাওয়ার জন্য খরচের বিনিময়ে অতিরিক্ত ব্যাটারী ও প্যানেল স্থাপন করতে হয়। মোটা তার ব্যবহার করা হলে অর্থ চাপেই বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে পারে, কিন্তু সে ক্ষেত্রে তারের জন্য বেশী মূল্য দিতে হয়। এখানেও ডিজাইনারকে একদিকে তার, অপর দিকে প্যানেল এবং ব্যাটারী— এ দু'য়ের মধ্যে একটি গ্রহণযোগ্য সমরোতায় আসতে হয়।

৩.৯.২ তারের কারনে ভোটেজের পতন

বৈদ্যুতিক তারের রোধের কারণে ক্ষমতার অপচয় ঘটে। আমরা জানি যে:

$$\text{ভোট} = \text{এমপিয়ার} \times \text{ওহম।}$$

এর অর্থ হলো, শুধুমাত্র তারের বাধাকে (রোধকে) অতিক্রম করার জন্যই কিছু ভোটের প্রয়োজন হয়।

একটি তারের রোধ যদি 0.1 ওহম হয় এবং একটি যন্ত্র চালানোর জন্য 20 এমপিয়ার প্রবাহের প্রয়োজন হয়, সে ক্ষেত্রে $0.1 \times 20 = 2$ ভোট চাপের প্রয়োজন হবে প্রবাহকে শুধুমাত্র বোধের বিরুদ্ধে এগিয়ে নিয়ে যাওয়ার জন্য। এই 2 ভোট চাপ

তারের মধ্যেই হারিয়ে যায় এবং যদে যে ভোল্টেজ পৌছে তা প্রাথমিক ভোল্টেজের চেয়ে ২ ভোল্ট কম হয়। ১২ ভোল্ট দিয়ে যাত্রা শুরু করে শেষ পর্যন্ত যদি ১০ ভোল্ট গন্তব্যস্থলে পৌছায়, সে ক্ষেত্রে অপচয় শুরুতর বৈকি! শতকরা ১৭ ভাগ অপচয় কম নয়। এই ১৭ ভাগ অপচয়কে ডিসানোর জন্য প্যানেল এবং ব্যাটারীতে শতকরা ১৭ ভাগ বিনিয়োগ বৃক্ষি করা ছাড়া উপায় থাকে না।

যেহেতু সর্বমোট রোধ তারের দৈর্ঘ্যের সমানুপাতিক, সেহেতু তারের দৈর্ঘ্য নূন্যতম হওয়াই উত্তম। ১০ মিটার দূরত্বে অবস্থিত ব্যাটারী এবং যদের মাঝে তারে ভোল্টেজের পতন যদি ২ ভোল্ট হয়, তারের দৈর্ঘ্য ৫ মিটারে কমিয়ে আনা হলে, এই পতন ও রোধ হ্রাস পাবে। এতে পতন হ্রাস পায়, সর্বমোট খরচ ও হ্রাস পায়। এ থেকে একটি শুরুত্পূর্ণ সিদ্ধান্তে উপনীত হওয়া যায়:

তারের দৈর্ঘ্য কখনো প্রয়োজনের অতিরিক্ত হওয়া উচিত নয়।

তারের প্রস্তুত বাড়ানো হলে রোধ হ্রাস পায়, অতএব মোটা তার ব্যবহার করে আমরা ভোল্টেজের পতন কমাতে পারি। ধরা যাক, একটি ৬ ভোল্টের ব্যাটারী হতে ১ বর্গমিলিমিটার প্রস্তুতের তারে ভোল্টেজের পতন ২ ভোল্ট, অর্থাৎ অপচয় শতকরা ৩৩ ভাগ ($2/6 \times 100 = 33\%$)। তারের প্রস্তুত দিগ্নণ করা হলে অর্থাৎ ২ বর্গমিলিমিটারের তার নেয়া হলে, পতন ১ ভোল্টে নেমে আসবে, অর্থাৎ অপচয় ১৬% দাঁড়াবে। আবারো তারের প্রস্তুত দিগ্নণ করে ৪ বর্গ মিলিমিটারের তার ব্যবহার করা হলে পতন ০.৫ ভোল্ট হবে এবং অপচয় ৮% দাঁড়াবে। অবশ্য ৪ বর্গমিলিমিটার প্রস্তুতের তারকে বেশ মোটা তার বলেই গণ্য করা হয়ে থাকে। এভাবে যদি আমরা তারের প্রস্তুত দিগ্নণ করতেই থাকি তাহলে কি হবে? নীচের টেবিলে ব্যাপারটি বিশ্লেষণ করা হলো:

তারের প্রস্তুত (বর্গ মিলিমিটার)	ভোল্টেজের পতন (ভোল্ট)	অপচয় (%)	অপচয় হ্রাস (%)
১	২	৩৩	-
২	১	১৬	১৭
৪	১/২	৮	৮
৮	১/৪	৪	৪
১৬	১/৮	২	২

টেবিলটি মনোযোগ সহকারে লক্ষ্য করলে দেখা যায় যে, আমরা তারের প্রস্তুতিদে
বতই বাড়াতে থাকি, ভোক্টেজের পতন এবং অপচয় হ্রাসের হার ক্রমাগতই কমতে
থাকে। অর্থাৎ প্রথমবার প্রস্তুতিদে দিশুণ করার ফলে অপচয় হ্রাস পায় ১৭%, দ্বিতীয়বার
দিশুণ করার ফলে হ্রাস পায় ৮% তৃতীয় বারে ৪%, আর চতুর্থবারে মাত্র ২%।

অর্থাৎ প্রস্তুতিদে বাড়াতেই থাকলে আমরা এমন একটা পর্যায়ে সৌচে যাবো, যখন
প্রস্তুতিদে বৃদ্ধি করে আমরা যে অপচয় হ্রাস করবো তা মোটেও লাভজনক হবেনা।
অতএব কোনু প্রস্তুতিদে এবং কোনু অপচয় আমাদের জন্য সবচেয়ে গ্রহণযোগ্য হবে তা
নির্ভর করে বৈদ্যুতিক তার, প্যানেল এবং ব্যাটারীর মূল্যের উপর। এই সমস্ত খরচের
হিসাব বিবেচনা করে দেখা গেছে যে, বাসা বাড়ীর জন্য ক্ষুদ্র সৌর শক্তি চালিত
ব্যবস্থার ক্ষেত্রে সর্বোচ্চ গ্রহণযোগ্য ভোক্টেজের পতন হচ্ছে ব্যাটারীর ভোক্টেজের
শতকরা ৫ ভাগের সমান। অর্থাৎ ১২ ভোক্টের ব্যাটারীর ক্ষেত্রে ব্যাটারী এবং যন্ত্রের
মধ্যবর্তী অথবা প্যানেল এবং যন্ত্রের মধ্যবর্তী তারে ভোক্টের পতন কখনোই ০.৬
ভোক্টের বেশি হওয়া উচিত নয়। অনুরূপ তাবে ২৪ ভোক্টের ব্যাটারীর ক্ষেত্রে ১.২
ভোক্টের বেশি অপচয় গ্রহণযোগ্য নয়। হিসাবের সুবিধার্থে ডিজাইনাররা নীচের
নিয়মটি অনুসরণ করতে পারেনঃ

১২ ভোক্টের সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থায় বৈদ্যুতিক তারে সর্বোচ্চ গ্রহণযোগ্য
ভোক্টেজের পতন ০.৫ ভোক্ট, ২৪ ভোক্টের ব্যবস্থায় এই পতন ১ ভোক্টের
বেশী হওয়া উচিত নয়।

৩.৯.৩ তারে ভোক্টেজের পতন নির্ণয়

আমরা জানি,

ভোক্ট = এমপিয়ার × ওহুম

অতএব, কোনো তারে সংঘটিত ভোক্টেজের পতন জানতে হলে প্রবাহ এবং তারের
রোধ জানা থাকতে হবে। প্রবাহ (এমপিয়ার) নির্ভর করে গ্রাহক যন্ত্রের (লোড) উপর।
যন্ত্রের জন্য ১০ এমপিয়ার বিদ্যুৎ প্রবাহের প্রয়োজন থাকলে, তারে সে পরিমাণেই
বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে হবে। তারের রোধ নির্ভর করে তিনটি উৎপাদকের উপরঃ
তারের প্রস্তুতিদে, তারের দৈর্ঘ্য ও তারের তাপমাত্রা।

একটি ১ মিটার দীর্ঘ, ১ বর্গমিলিমিটার প্রস্তুতের তারের রোধ আনুমানিক ০.০২ ওহম। এই রোধ কম তাপমাত্রায় কিছুটা কম হবে এবং বেশি তাপমাত্রায় কিছুটা বেশি হবে।

একটি ১২ ডোল্টের ব্যাটারী হতে $1/2$ মিটার দূরে অবস্থিত একটি ভিডিওকে সংযোগ দেয়ার জন্য উপরের তারটি ব্যবহার করা হলে ডোল্টেজের পতন কত হবে? (ভিডিও চলানোর জন্য ৩০ এমপিয়ার প্রবাহের প্রয়োজন হয়- এ তথ্যটিও অবশ্য জানা থাকতে হবে।)

ডোল্টেজের পতন = প্রবাহ \times ওহম

$$= \text{প্রবাহ} \times (\text{প্রতিমিটারের রোধ} \times \text{দূরত্ব}, \text{মিটারে})$$

$$= ৩০ \times ০.০২ \times ১$$

$$= ০.৬ \text{ ডোল্ট।}$$

(ii)

এখানে প্রশ্ন উত্থাপিত হতে পারে, ব্যাটারী হতে ভিডিওর দূরত্ব মাত্র $1/2$ মিটার, হিসাবে কেনো ১ মিটার ধরা হচ্ছে?

প্রতিটি বৈদ্যুতিক বর্তনীতে উৎস হতে একটি তার আসে এবং অপর একটি তার ফেরত যায়। এই দুই অর্ধেক মিলে বর্তনীর তারের পূর্ণ দৈর্ঘ্যের সূষ্ঠি করে অর্ধাং এ ক্ষেত্রে $1/2 + 1/2 = 1$ মিটার

তারের সর্বমোট রোধ দৈর্ঘ্যের সাথে আনুপাতিক হারে বৃদ্ধি পায়। ১ বর্গমিলিমিটার প্রস্তুতের ১ মিটার দীর্ঘ তারের রোধ ০.০২ ওহম হলে, ৫ মিটার তারের রোধ হবে $5 \times 0.02 = 0.1$ ওহম। তারের প্রস্তুতে বৃদ্ধি করা হলে রোধ হ্রাস পায়; ২ বর্গমিলিমিটার প্রস্তুতের তারের রোধ ১ বর্গমিলিমিটার প্রস্তুতের তারের রোধের অর্ধেক।

বৈদ্যুতিক বর্তনীতে ব্যবহৃত তারের রোধ বের করার জন্য ২টি পদক্ষেপই যথেষ্ট

▼ ০.০২ ওহমকে তারের প্রচ্ছেদ (বর্গমিঃমিঃ) দিয়ে ভাগ

▼ উপরে প্রাঙ্গ ফলকে তারের দৈর্ঘ্য (মিটার) দিয়ে গুণ

প্রশ্নঃ তারের প্রস্থচ্ছেদ ১.২৫ বর্গমিলিমিটার, দৈর্ঘ্য ৮ মিটার, রোধ কত?

$$\text{উত্তরঃ } 0.02 + 1.25 = 0.016$$

$$0.016 \times 8 = 0.128 \text{ ওহ্ম}$$

প্রশ্নঃ তারের প্রস্থচ্ছেদ ৪ বর্গ মিলিমিটার, দৈর্ঘ্য ১০ মিটার, রোধ কত?

$$\text{উত্তরঃ } 0.02 + 4 = 0.005$$

$$0.005 \times 10 = 0.05 \text{ ওহ্ম।}$$

প্রশ্নঃ তারের প্রস্থচ্ছেদ ২ বর্গ মিলিমিটার, দৈর্ঘ্য ৭.৫ মিটার, রোধ কত?

$$\text{উত্তরঃ } 0.02 + 2 = 0.01$$

$$0.01 \times 7.5 = 0.075 \text{ ওহ্ম}$$

রোধ নির্ণয়ের এবং ডোক্টেজের পতন নির্ণয়ের হিসাব পদ্ধতির সমবয় ঘটিয়ে আমরা সরাসরি বৈদ্যুতিক তারে সংঘটিত অপচয় নির্ণয় করতে পারি। অপচয় নির্ণয়ের এই পদ্ধতিকে সংক্ষিপ্ত ভাবে সুপারিশের আকারে নীচে প্রকাশ করা হলোঃ

০.০২ কে তারের প্রস্থচ্ছেদ দিয়ে ভাগ করে, ভাগ ফলকে দৈর্ঘ্য দিয়ে গুণ করলে তারের রোধ বেরিয়ে আসবে। এই রোধ কে প্রবাহের মান দিয়ে গুণ করলেই ডোক্টেজের পতনের মান বেরিয়ে আসবে।

উপরের সুপারিশ অনুযায়ী হিসাব কষার সময় এককের দিকে বিশেষ খেয়াল রাখতে হবে :

তারের প্রস্থচ্ছেদ : বর্গমিলিমিটারে

দৈর্ঘ্য : মিটারে

প্রবাহের মান : এমপিয়ারে

ফর্মুলার আকারেও উপরের হিসাব পদ্ধতিটি প্রকাশ করা সম্ভবঃ

$$\frac{0.02 \times \text{দৈ} \times \text{বি}}{\text{প্র}} = \Delta \text{ তো}$$

এখানে দৈ = তারের দৈর্ঘ্য, মিটারে

বি= প্রবাহ, এমপিয়ার

প্র= তারের প্রস্থচ্ছেদ, বগমিলিমিটারে।

Δ তো = তোল্টেজের পতন, তোল্টে।

৩.৯.৪ সঠিক তার নির্বাচন

আমরা দেখেছি যে ১২ তোল্টের একটি সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থায় গ্রহণযোগ্য সর্বোচ্চ তোল্টেজের অপচয় ০.৫ তোল্ট। বিভিন্ন প্রস্থচ্ছেদের তার পছন্দ করে আমরা হিসাব করে দেখতে পারি, কোন প্রস্থচ্ছেদটি আমাদের জন্য গ্রহণযোগ্য অর্থাৎ কোন প্রস্থচ্ছেদে পতন ০.৫ তোল্ট হয়। এটা অবশ্য অনেক দীর্ঘ এবং জটিল পথা, ইঁরেজীতে একে “ট্রায়াল এন্ড এর” পথা বলা হয়।

বাস্তবে এ প্রস্থার প্রয়োজন নেই, অতি সহজেই আমরা তারের প্রয়োজনীয় প্রস্থচ্ছেদ নির্ধারণ করতে পারি। তারের দৈর্ঘ্য সাধারণত ব্যাটারী এবং যন্ত্রের অবস্থান দিয়ে নির্ধারণ করা হয়। অতএব দৈর্ঘ্য মোটামুটি হিঁর করাই থাকে। তাছাড়া, যন্ত্রের প্রয়োজনীয় বিদ্যুৎ প্রবাহও (এমপিয়ার) নির্ধারিত থাকে। তোল্টেজের গ্রহণযোগ্য পতনও আমরা হিঁর করে নিতে পারিঃ

১২ তোল্টের ব্যবস্থার জন্যঃ ০.৫ তোল্ট

২৪ তোল্টের ব্যবস্থার জন্যঃ ১ তোল্ট

বাস্তব অবস্থা যদি তাইই হয়, তাহলে বাকী ধাকে শুধু প্রস্তুত প্রস্তুত পরিচিত ফর্মুলা নতুন করে সাজিয়ে এটি বের করা অতি সহজ়ঃ

$$\frac{0.02 \times \text{দৈ} \times \text{বি}}{\text{প্র}} = \Delta \text{তো}$$

$$\text{অতএব, } \text{প্র} = \frac{0.02 \times \text{দৈ} \times \text{বি}}{\Delta \text{তো}}$$

১২ তোন্টের ব্যবস্থার জন্য, তো = ০.৫ তোন্ট,

$$\text{অতএব, } \text{প্র} = \frac{0.02 \times \text{দৈ} \times \text{বি}}{0.5} = 0.08 \times \text{দৈ} \times \text{বি}$$

১২ তোন্টের ব্যবস্থার জন্য

$$\text{প্র} = 0.08 \times \text{দৈ} \times \text{বি}$$

অথবা

$$\text{তারের বর্গমিলিমিটার} = 0.08 \times \text{মিটার} \times \text{এমপিয়ার}$$

২৪ তোন্টের ব্যবস্থার জন্য,

$$\text{প্র} = 0.02 \times \text{দৈ} \times \text{বি}$$

অথবা

$$\text{তারের বর্গমিলিমিটার} = 0.02 \times \text{মিটার} \times \text{এমপিয়ার}$$

প্রশ্নঃ দেয়া আছেঃ

ব্যবস্থা = ১২ তোন্টের

প্রবাহ = ৫ এমপিয়ার

ব্যাটারী-ফ্রেন্ড দূরত্ব = ৫ মিটার

বের করতে হবেঃ তারের প্রস্তুত

উন্নতঃ তারের দৈর্ঘ্য $5 \times 2 = 10$ মিটার

কারণ ব্যাটারী হতে যন্ত্র পর্যন্ত তার = ৫ মিটার;

+

যন্ত্র হতে ব্যাটারী পর্যন্ত ফিরতি তার = ৫ মিটার।

মোট = ১০ মিটার

অতএব,

তারের প্রস্থচ্ছেদ : $0.08 \times 10 \times 5$

= ২ বর্গ মিলিমিটার

প্রশ্ন : দৈর্ঘ্য আছেঃ

ব্যবস্থা = ১২ ডোল্টের

যন্ত্র = বাতি, ১২ ওয়াটের

ব্যাটারী-বাতি দূরত্বঃ ৭ মিটার

বের করতে হবে : তারের প্রস্থচ্ছেদ

উন্নতঃ আমরা জানি,

ওয়াট = ডোল্ট \times এমপিয়ার

অতএব এমপিয়ার = $\frac{\text{ওয়াট}}{\text{ডোল্ট}}$

$\frac{12}{12}$

= ১

$$\text{তারের দৈর্ঘ্য} = ৭ \times ২ = ১৪ \text{ মিটার}$$

$$\text{তারের প্রস্থচ্ছেদ} = ০.০৪ \times ১৪ \times ১$$

$$= ০.৫৬ \text{ বর্গ মিলিমিটার}$$

এ পর্যায়ে উল্লেখ করা প্রয়োজন যে, শুধু মাত্র কতগুলো নিদিষ্ট প্রস্থচ্ছেদের তারই বাজারে পাওয়া যায়। এই সমস্ত ‘স্ট্যার্ড’ (মান) প্রস্থচ্ছেদের বাইরে তার প্রস্তুত করা হয় না। যেমন বাংলাদেশে ০.৫, ০.৭৫, ১.০, ১.৫, ২.৫, ৪.০, ৬.০, ১০, ১৬, ২৫, ৩৫, ৫০ বর্গ মিলিমিটার প্রস্থচ্ছেদের তার প্রস্তুত এবং বাজারজাত হয়। এখন কেউ যদি বাজারে যেয়ে ২.৯০ বর্গমিলিমিটার প্রস্থচ্ছেদের তার খোঁজ করেন, সেটি ব্যর্থ চেষ্টা ব্যৱৃত্তি আৱ কিছুই হবে না।

হিসাব কৰে কোনো ব্যবহার জন্য তারের প্রস্থচ্ছেদ যদি ১.৮০ বর্গমিলিমিটার পাওয়া যায়, এর অর্থ হলো গ্রহণযোগ্য ন্যূনতম প্রস্থচ্ছেদ হচ্ছে ১.৮০ বর্গমিলিমিটার। এদিকে বাজারে পাওয়া যায় ১.৫ এবং ২.৫, ৪.০ এবং ৬.০ বর্গমিলিমিটারের তার। কোন্তি কেন্তা উচিত? অবশ্যই পরবর্তী বৃত্তর প্রস্থচ্ছেদই হবে সঠিক পছন্দ অর্থাৎ ২.৫ বর্গমিলিমিটারের তার। ৪.০, ৬.০, ১০ বর্গমিলিমিটারের তার ব্যবহার করতে কোনো বাধা নেই, কিন্তু যে কাজটি অৱ দামের ২.৫ বর্গমিলিমিটারের তার দিয়েই সম্পূর্ণ করা সম্ভব, সে কাজটি বেশি দামের তার দিয়ে সম্পূর্ণ করা অপচয় ছাড়া আৱ কিছু নয়।

প্রশ্ন : ১২ ভোল্ট, ৪৮ ওয়াটের একটি ফ্যান, ব্যাটারী হতে ৫ মিটার দূৰে অবস্থিত। বাংলাদেশে ব্যবহৃত মান (স্ট্যার্ড) অনুযায়ী কত প্রস্থচ্ছেদের তার ব্যবহার করা উচিত?

$$\text{তারের দৈর্ঘ্য} = ৫ \times ২ = ১০ \text{ মিটার}$$

$$\text{এমপিয়ার} = \text{ওয়াট} + \text{ভোল্ট} = ৪৮ + ১২ = ৮ \text{ এমপিয়ার},$$

১২ ভোল্টের ব্যবহার জন্য তারের প্রস্থচ্ছেদ :

$$= ০.০৪ \times \text{মিটার} \times \text{এমপিয়ার}$$

$$= ০.০৪ \times ১০ \times ৮ = ১.৬ \text{ বর্গ মিলিমিটার}$$

বাংলাদেশে প্রস্তুত ১.৫ বর্গমিলিমিটার প্রস্থচ্ছেদের তার এ কাজের জন্য ছোট হয়ে যায়, অতএব পরবর্তী বৃহৎ প্রস্থচ্ছেদ অর্থাৎ ২.৫ বর্গ মিলিমিটারের তার ব্যবহার করাই হবে সঠিক সিদ্ধান্ত।

প্রশ্নঃ ২৪ ডোন্টের, ৪৮ ওয়াটের একটি ফ্যান, ব্যাটারী হতে ৫ মিটার দূরে অবস্থিত।
বাংলাদেশে ব্যবহৃত মান অনুযায়ী কত প্রস্থচ্ছেদের তার ব্যবহার করা উচিত?

উত্তরঃ আগের প্রশ্ন এবং বর্তমান প্রশ্নের মধ্যে পার্থক্য একটিই— পূর্বের প্রশ্নে ১২ ডোন্টের ব্যবহার কথা উল্লেখ করা হয়েছে, আর এই প্রশ্নে ২৪ ডোন্টের ব্যবহার কথা বলা হচ্ছে।

$$\text{তারের দৈর্ঘ্য} = 5 \times 2 = 10 \text{ মিটার}$$

২৪ ডোন্টের ব্যবহার জন্য তারের প্রস্থচ্ছেদ

$$= 0.02 \times \text{মিটার} \times \text{এমপিয়ার}$$

$$= 0.02 \times 10 \times 2 = 0.4 \text{ বর্গ মিলিমিটার।}$$

এক্ষেত্রে বাংলাদেশে ব্যবহৃত মান অনুযায়ী ০.৫ বর্গমিলিমিটার প্রস্থচ্ছেদের তার ব্যবহার করা হলে সন্তোষজনক ফল পাওয়া যেতে পারে। যদিও অনেক ক্ষেত্রেই ১ বর্গ মিলিমিটার প্রস্থচ্ছেদের তার এবং তার চেয়েও কম প্রস্থচ্ছেদের তার ব্যবহার করা আপাত দৃষ্টিতে সন্তোষজনক মনে হতে পারে, বাস্তবে ২.৫ বর্গ মিলিমিটারের প্রস্থচ্ছেদের চেয়ে সরু তার ১২ ডোন্ট এবং ২৪ ডোন্টের সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থায় ব্যবহার করা উচিত নয়। ২.৫ বর্গমিলিমিটারের তার এবং এর চেয়ে ছোট প্রস্থচ্ছেদের তারের দামের পার্থক্য খুব কম, তাই এ সুপারিশ অনুসরণ করাই উত্তম। এখানে অরণ করিয়ে দেয়া যাচ্ছে যে, তারের প্রস্থচ্ছেদ নির্ণয়ের যে ফর্মুলা আমরা ব্যবহার করছি, তা কিন্তু শুধুমাত্র ন্যূনতম প্রস্থচ্ছেদই নির্ধারণ করে। অতএব, তারের প্রস্থচ্ছেদ বড় হলে ক্ষতি নেই, বরঞ্চ শক্তির অপচয় আরো কম হবে।

আগের প্রশ্ন-উভয় দুটোতে লক্ষ্য করলে দেখা যায় যে, ২৪ তোল্টের ব্যবস্থায় তারের প্রস্থচ্ছেদ ১২ তোল্টের ব্যবস্থার জন্য প্রয়োজনীয় প্রস্থচ্ছেদের অর্ধেক নয়, এক চতুর্থাংশ মাত্র ! এর কারণ দুটোঃ

-২৪ তোল্টের ব্যবস্থায় একই যত্নের জন্য বিদ্যুৎ প্রবাহ (এমপিয়ার) অর্ধেক পরিমাণে হ্রাস পায়, কারণ তোল্টেজ দ্বিগুণ করা হয়েছে।

-তোল্টেজের পতন ২৪ তোল্টের ব্যবস্থায় ১২ তোল্টের ব্যবস্থায় চেয়ে অধিক কম।

অতএব তারের প্রস্থচ্ছেদ এই দুই অর্ধেক গুণ হয়ে, অর্থাৎ $1/2 \times 1/2 = 1/4$ এ দাঁড়ায়।

দ্রুতিনির্দিষ্ট বাতিতে ক্ষমতা সরবরাহ করার মত ক্ষুদ্র ক্ষুদ্র সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থায় এই পার্থক্য খুব একটা গুরুত্বপূর্ণ ব্যাপার নয়। কিন্তু বড় বড় যন্ত্র যেমন, রেফ্রিজারেটর, ভিডিও, টিভি সহ সৌর শক্তি চালিত ১২ তোল্টের ব্যবস্থার ক্ষেত্রে তারের প্রস্থচ্ছেদ এত বড় হতে পারে যে, তা নীতিমত ব্যয়বহুল হয়ে দাঁড়ায়। ২৪ তোল্টের ব্যবস্থায় তারের প্রস্থচ্ছেদ ছোট হওয়ার কারণে অনেক সৌর ফটোভোল্টাইক ক্ষেত্রে ১২ তোল্টের চেয়ে ২৪ তোল্টের ব্যবস্থা বেশি সমাদৃত হয়।

৪

সৌর ফটোভোন্টায়িক
প্যানেল

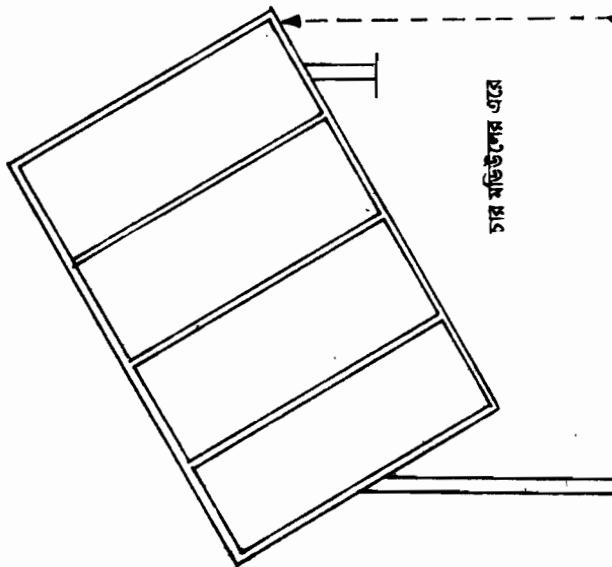
৪.০ সৌর ফটোভোন্টাইক প্যানেল (সৌর পিভি প্যানেল)

সৌর ফটোভোন্টাইক ব্যবহায় ফটোভোন্টাইক প্যানেলই একমাত্র ক্ষমতা উৎপাদনকারী অংশ। কারখানায় বেশ জটিল প্রক্রিয়ায় প্যানেল প্রস্তুত করা হয় এবং এর দাম খুব বেশি, কিন্তু ব্যবহার খুবই সহজ। সূর্যের আলো পড়লেই প্যানেলে বিদ্যুৎ উৎপন্ন হয়। নড়ুনশীল কোনো ঝাঁক প্যানেলে নেই, তাই প্যানেলের আলু খুবই দীর্ঘ হয়। কয়েক কোনো উপাদান অথবা ধীরে ধীরে নিঃশেষ হয়ে যাওয়ার মত কোনো উপাদান নেই বলে একটি প্যানেলের উপর অনেক নির্ভর করা যায়। অভিজ্ঞতা থেকে দেখা যায় যে, প্রকৃত ব্যবহারের সময় সৌর প্যানেল থেকে উত্সুক সমস্যার সংখ্যা এবং ধরণ খুবই নগল্য এবং পুরো সৌর ফটোভোন্টাইক ব্যবহায় প্যানেল হলো সবচেয়ে নির্ভরশীল অংশ।

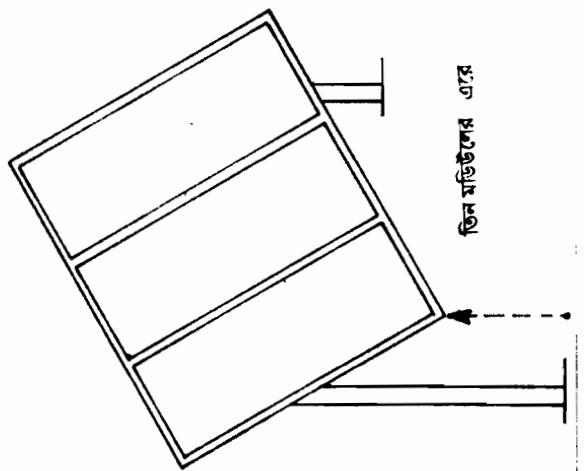
সৌর ফটোভোন্টাইকের উপর বর্তমান সময়ের কারিগরি পৃষ্ঠক এবং কাগজপত্রে দুটো শব্দ খুব ঘনঘন ব্যবহার করা হয় যা পাঠকদের সুবিধার্থে বিশ্লেষণ করা হলো:

- **মডিউল:** ‘মডিউল’ ইংরেজি শব্দ, সৌর প্যানেল এবং সৌর মডিউল বিভিন্ন বইয়ের একই অর্থে ব্যবহার হচ্ছে।
- **এরে:** ‘এরে’ ইংরেজি শব্দ। এরে বলতে কয়েকটি সৌর প্যানেল বা কয়েকটি মডিউলের সমাহার বোঝানো হয়।

চিত্র ১৮ মডিউল এবং এজে



চর মডিউলের এজে



তিন মডিউলের এজে

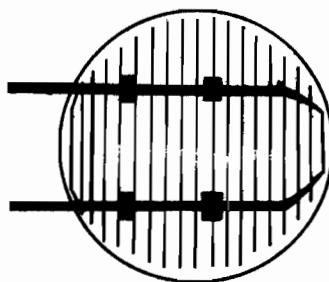
৪ × উপরের এজের এমিলিয়ার
৫

এই এজের এমিলিয়ার

৪.১ ভৌত বৈশিষ্ট্য

বিভিন্ন ডিজাইনের অনেক প্যানেল আজকাল তৈরি হয়। কিন্তু সব প্যানেলই সিলিকনের তৈরি কোষের (সেল) সমাহার। এই কোষ থেকে বিদ্যুৎ উৎপন্ন হয়। বেশির ভাগ প্যানেলেই ৩০ থেকে ৩৬টি সিলিকন কোষ শ্রেণী সমবায়ে (সিরিজ কানেকশন) যুক্ত থাকে। সিলিকন কোষ গোলাকৃতির বা বর্গাকৃতির হয়ে থাকে।

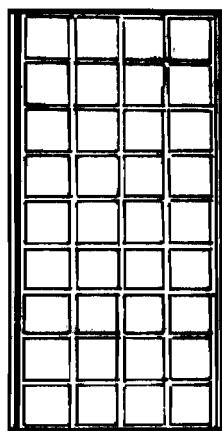
চিত্র ১৯ একটি সিলিকন কোষ



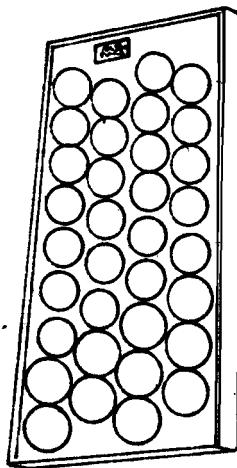
এই কোষগুলোকে তাদের গাঢ় রং এবং আকৃতির জন্যে অতি সহজেই চিনতে পারা যায়। কোষগুলোর ভেতরে অনেক হালকা তার এদিক ওদিক বসানো থাকে। প্রতিটি গোলাকৃতি বা বর্গাকৃতির ক্ষেত্রে এক একটি ব্রতন্তু কোষ। এই কোষগুলো পাতলা চ্যাপ্টা ধাতুর পাত দিয়ে একে অপরের সঙ্গে সংযুক্ত থাকে। সূর্যের আলোতে প্রতিটি কোষ ০.৫ ডোল্টের বিদ্যুৎ উৎপন্ন করে। কি পরিমাণে বিদ্যুৎ প্রবাহ প্রতিটি কোষ থেকে উৎপন্ন হবে তা নির্ভর করে কোষের মাপ এবং সূর্যের আলোর প্রা঵ল্যের উপর।

কোষ বর্গাকৃতির হোক বা গোলাকৃতির হোক, বিদ্যুৎ উৎপন্ন করার ক্ষেত্রে আকৃতির কোন প্রভাব নেই। কিন্তু একই ক্ষেত্রফলে বর্গাকৃতির চেয়ে বেশি সংখ্যক গোলাকৃতির কোষ বসানো সম্ভব বলে গোলাকৃতি কোষ সরলিত প্যানেলে বেশি বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা সম্ভব। কোষগুলো একটি কাঁচ বা প্লাষ্টিকের উপর বসানো থাকে এবং এর উপরে একটি কাঁচের ঢাকনা দেয়া হয়। ঢাকনার এই কাঁচ বিশেষ ধরনের শক্ত কাঁচ যেটি ঝড়, শিলাবৃষ্টি বা কম্পনে ক্ষতিগ্রস্ত হয় না, সহজে ভাঙ্গে না। কাঁচের উপরিভাগ এমনভাবে প্রস্তুত যাতে সূর্যের আলো অতি সহজেই কাঁচ ভেদ করে কোষে পড়তে পারে।

চিত্র ২০ সৌর ফটোভেল্টায়িক প্যানেল, বর্গাকার কোষ

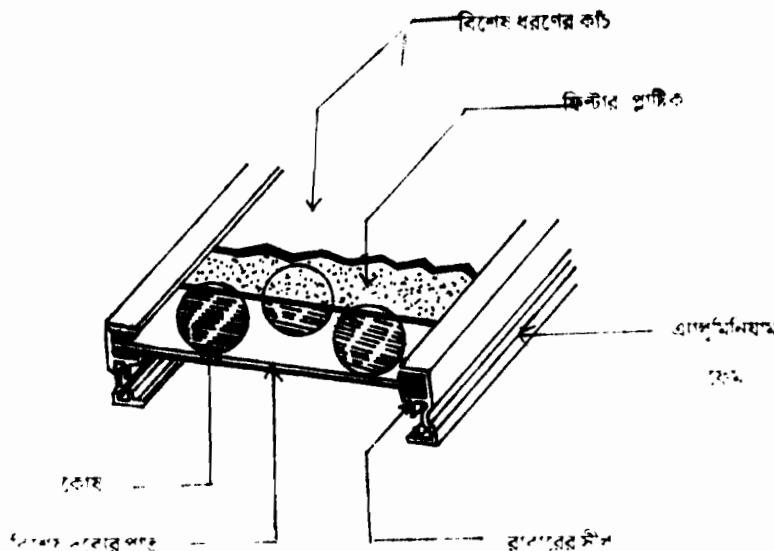


চিত্র ২১ সৌর ফটোভেল্টায়িক প্যানেল, গোলাকারকার কোষ



উপরিভাগের কাঁচ এবং কোষের তলদেশ- এন্ডুয়ের মধ্যবর্তী জায়গাগুলো বিশেষ ধরণের প্লাষ্টিক দিয়ে পূরণ করা থাকে। এ কারণে কোষগুলো জলীয় বাস্তের সংশ্লিষ্টে আসতে পারে না এবং সহজেই ক্ষয় হয় না। একটি সুলভ স্থাপনযোগ্য ও পরিবহনযোগ্য অবস্থাতে আনার জন্যে পুরো জিনিসটাকে একটি এলুমিনিয়াম বা প্লাষ্টিকের ফ্রেমে স্থাপন করা হয়।

চিত্র ২২ সৌর প্যানেলের প্রযুক্তি



৪.২ বৈদ্যুতিক বৈশিষ্ট্য

ক) ভোটেজ

সূর্যের আলোতে একটি সিলিকন কোষ, সে যতো বড়ই হোক না কেন, ০.৫ ভোটেজ উৎপন্ন করে (যদি 'লোড' সংযুক্ত না থাকে)। এই ভোটেজকে খোলা বর্তনীর ভোটেজ (ওপেন সার্কিট ভোটেজ) বা 'সর্বোচ্চ ভোটেজ' বলা হয়। খোলা বর্তনীর ভোটেজ সূর্যের আলোর প্রাবল্যের উপর নির্ভর করে না। কোষগুলো একে অপরের সঙ্গে শ্রেণী সমবায়ে যুক্ত থাকে, তাই অতি সহজেই সর্বমোট কোষের সংখ্যা ওনে ০.৫ দিয়ে গুণ করলে প্যানেলের সম্ভাব্য খোলা বর্তনীর ভোটেজ অনুমান করা সম্ভব। বেশির ভাগ প্যানেল ১২ ভোটেজ যন্ত্র চালানোর জন্যে তৈরি করা হয়, তাই

প্যানেলে সাধারণত ৩০ থেকে ৩৬টি কোষ থাকে। সহজেই অনুমেয় যে ৩০ কোষের প্যানেল থেকে ১৫ ভোল্ট এবং ৩৬ কোষের প্যানেল থেকে ১৮ ভোল্ট পাওয়া সম্ভব। সৌর প্যানেল ২৪ ভোল্টের যন্ত্র চালানোর জন্যেও ব্যবহৃত হয়, সেক্ষেত্রে প্যানেলে কোষের সংখ্যা আনুগাতিক হারে বেশি হয়।

প্রকৃত খোলা বর্তনীর ভোল্টেজ কত হবে তা অনেক কিছুর উপরই নির্ভর করে। প্রতিটি কোষ থেকে ০.৫ ভোল্ট হারে হিসাব করলে ফলাফল বাস্তবের খুবই কাছাকাছি যায়। সাধারণভাবে বলা যায়, ১২ ভোল্টের একটি ব্যাটারী চার্জ করার জন্যে ৩৬ কোষের প্যানেলই যথেষ্ট, কিন্তু সতর্কতার সঙ্গে মনে রাখা উচিত যে, ব্যাটারী অতিরিক্ত চার্জে ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে যদি চার্জ নিয়ন্ত্রক ব্যবহার না করা হয়। অতএব চার্জ নিয়ন্ত্রক না থাকলে ৩০ কোষের প্যানেল ব্যবহার করাই উচ্চম। আবার ৩০ কোষের প্যানেল ব্যবহার করলে ব্যাটারী সম্পূর্ণভাবে চার্জ নাও হতে পারে।

৬) বিদ্যুৎ প্রবাহ

একটি প্যানেল কি পরিমাণে বিদ্যুৎ প্রবাহ উৎপন্ন করে তা নির্ভর করে প্রতিটি কোষের পরিমাণ ও সূর্যের আলোর প্রাবল্যের উপর। সূর্যের একই প্রাবল্যের বড় কোষ ছেট কোষের চেয়ে বেশি বিদ্যুৎ উৎপন্ন করে।

বর্তমান সময়ের প্রস্তুতকারকরা যে সমস্ত কোষ তৈরি করে থাকেন সেটির প্রতিটি সাধারণত ২ থেকে ৩ এমপিয়ার বিদ্যুৎ উৎপন্ন করে থাকে। কোরগুলো শ্রেণী সমবায়ে সংযুক্ত, তাই প্যানেলে যতগুলোই কোষ থাকুক না কেন, সর্বমোট বিদ্যুৎ ২ থেকে ৩ এমপিয়ার হবে।

গ) ‘লোড’ (গ্রাহকযন্ত্র) বিদ্যুৎ প্রবাহ এবং ভোল্টেজের সম্পর্ক

একটি ব্যাটারী বা জেলারেটরের প্রাপ্তের দু’টি তার ‘স্ট সাকিট’ করা হলে খুবই বেশি বিদ্যুৎ উৎপন্ন হয় এবং ব্যাটারী বা জেলারেটর ক্ষতিগ্রস্ত হয়। সৌর প্যানেলের ক্ষেত্রে ব্যাপারটি অন্য রকম। সৌর প্যানেলের প্রবাহ আপনিতেই সীমিত, তাই ‘স্ট সাকিট’ ঘটানো হলে ক্ষতিগ্রস্ত হয় না। প্যানেলের দুই প্রাপ্তের তার ‘স্ট সাকিট’ করানো হলে যে বিদ্যুৎ প্রবাহ পাওয়া যায় তাকে ‘সর্বোচ্চ প্রবাহ’ বা ‘স্টসাকিট’ প্রবাহ বলে। কোষের পরিমাণ এবং সূর্যের আলোর প্রাবল্যের উপর স্টসাকিট প্রবাহের মান নির্ভর করে। প্রাবল্য দ্বিগুণ হলে দ্বিগুণ প্রবাহ উৎপন্ন হয়। আবার কোষের পরিমাণ দ্বিগুণ করা হলে প্রবাহও দ্বিগুণ পাওয়া যায়। একটি প্যানেল থেকে সঠিক কত প্রবাহ পাওয়া

যাবে তা প্রস্তুতকারক তাদের প্রকাশিত পৃষ্ঠিকাতে প্যানেলের বিস্তারিত বর্ণনা চিত্রসহ উল্লেখ করে থাকেন। প্রস্তুতকারকরা সাধারণত একটি প্রমাণ (স্ট্যাডার্ড) অবস্থার ভিত্তিতে এই সমস্ত মান প্রকাশ করে থাকেন। যদি কোনো প্রস্তুতকারক উল্লেখ করেন যে প্যানেলের সঁচ সাকিট প্রবাহ হচ্ছে ৩ এমপিয়ার, তা হলে বুবতে হবে, সূর্যের আলোর প্রাবল্য যদি প্রতি বর্গমিটারে ১০০০ ওয়াট হয় তাহলে এই প্যানেল থেকে প্রাপ্ত সর্বোচ্চ প্রবাহ হবে ৩ এমপিয়ার। অর্থাৎ প্রতি বর্গমিটারে ১০০০ ওয়াট সূর্যের আলোর প্রাবল্য হচ্ছে এই শিল্পে ব্যবহৃত প্রমাণ (স্ট্যাডার্ড) অবস্থা। কিন্তু কদাচি�ৎ সূর্যের আলোর প্রাবল্য প্রতি বর্গমিটারে ১০০০ ওয়াট পাওয়া যায়। সাধারণত মাঝে দুপুরে পরিকার আকাশে সূর্যের আলোর প্রাবল্য প্রতি বর্গমিটারে ৮০০-৯০০ ওয়াট হয়ে থাকে। অতএব প্রস্তুতকারক যে ধরনের প্যানেল তৈরি করে থাকেন সেটি উজ্জ্বল আলোতে সঁচ সাকিট করা হলে ৩ এমপিয়ারের মতো বিদ্যুৎ উৎপন্ন করে।

লোড সংযুক্ত অবস্থায় প্যানেলের তোল্টেজ লোডের উপর নির্ভর করে। এ অবস্থায় প্যানেলকে সঁচ সাকিট করা হলে তোল্টেজ প্রকৃতিপক্ষে শূন্য হবে এবং এমপিয়ার হবে সর্বোচ্চ। লোডবিহীন অবস্থায় যে তোল্টেজ পাওয়া যায় তাকে ‘খোলা বর্তনীর তোল্টেজ’ বলে এবং সেখানে প্রবাহ প্রকৃতিপক্ষে শূন্য হবে।

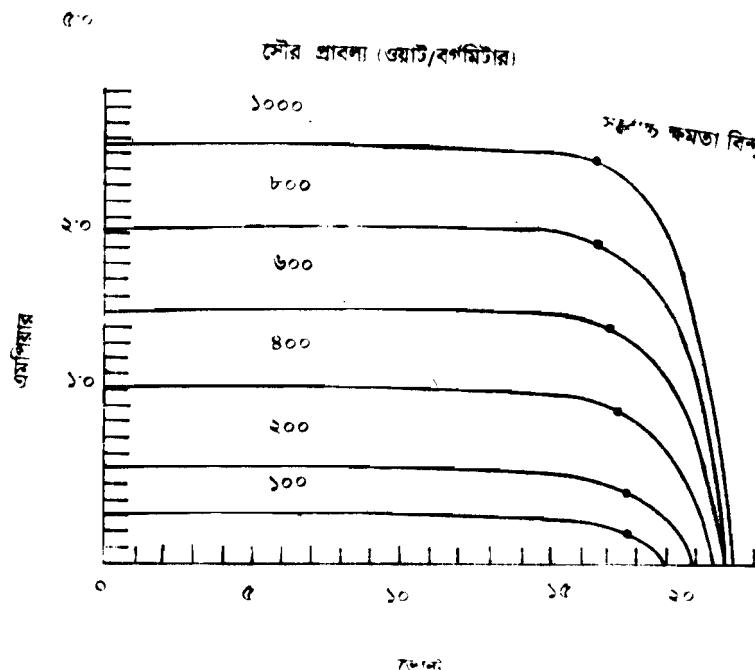
তাহলে একটি প্যানেলে দুটো চরম অবস্থা চিহ্নিত করা যায়ঃ

- অবস্থা ১ঃ একই সময়ে সর্বোচ্চ প্রবাহ এবং সর্বনিম্ন তোল্টেজ। এটি লোডবিহীন অবস্থায় দেখা যায় এবং তোল্টেজকে ‘খোলা বর্তনীর তোল্টেজ’ বলা হয়।
- অবস্থা ২ঃ একই সময়ে সর্বোচ্চ তোল্টেজ এবং সর্বনিম্ন প্রবাহ। প্যানেলকে সঁচ সাকিট করলে এ অবস্থার উত্তুব ঘটে।

এই দুই চরম অবস্থার মধ্যবর্তী অবস্থাতে প্যানেলের আউট পুট কি হবে?

প্রতিটি প্যানেলের জন্যে নির্দিষ্ট তোল্টেজ- প্রবাহ কার্ড রয়েছে, প্রস্তুতকারক এধরনের কার্ড সরবরাহ করে থাকেন, যা থেকে বিভিন্ন তোল্টেজে কি প্রবাহ পাওয়া যাবে তা নির্ধারণ করা যায়। এধরনের রেখা সমষ্টি প্রবাহ- তোল্টেজ (ইঁরেজিতে আই ভি) কার্ড নামে পরিচিত। অতএব আই ভি কার্ড প্রকৃতিপক্ষে সঁচ সাকিট তোল্টেজ থেকে শুরু করে ‘খোলা বর্তনী তোল্টেজ’ পর্যন্ত বিভিন্ন পর্যামের তোল্টেজে প্যানেল কি পরিমাণে প্রবাহ দেবে তাইই রেখাচিত্র (গ্রাফ)। তাছাড়া সূর্যের আলোর বিভিন্ন প্রাবল্যে প্রবাহের মান কি হবে, তাও এ কার্ড থেকে প্রতি সহজেই বের করা যায়।

চিত্র ২৩ আই ভি কার্ড



আই ভি কার্ডের শুরুত্বটা কোথায়?

যে সমস্ত যন্ত্র সরাসরি সৌর প্যানেলের সঙ্গে সংযুক্ত (যেমন পানির পাম্প) সে সমস্ত ক্ষেত্রে ডিজাইনারের জন্যে আইভি কার্ড খুবই শুরুত্বপূর্ণ। যে সমস্ত যন্ত্র (যেমন রেফ্রিজারেটর) সরাসরি ব্যাটারী থেকে বিদ্যুৎ সংগ্রহ করে সে সমস্ত ক্ষেত্রে আই ভি কার্ড কোনো শুরুত্বপূর্ণ ব্যাপার নয়, কারণ প্রত্যুত্কারকরা যে সমস্ত প্যানেল তৈরী করে ধাকেন সেগুলো বিশেষভাবে ১২ ভোল্টের (৬ বা ২৪ ভোল্টেরও হতে পারে) ব্যাটারী চার্জ করার জন্যেই তৈরি হয়ে ধাকে।

(ব) সৌর প্যানেলের শ্রেণী ও সমান্তরাল সমবায়

দৃষ্টি হবহ একই ধরনের প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে শুক্ত করা হলে সর্বমোট ভোল্টেজ দ্বিগুণ হবে এবং সর্বমোট বিদ্যুৎ প্রবাহ একটি প্যানেলের বিদ্যুৎ প্রবাহের সমান হবে।

অপরদিকে হবহ একই ধরনের দুটি প্যানেল সমান্তরাল সমবায়ে যুক্ত করা হলে সর্বমোট তোল্টেজ একটি প্যানেলের তোল্টেজের সমান হবে এবং সর্বমোট বিদ্যুৎ প্রবাহ একক প্যানেলের প্রবাহের দ্বিগুণ হবে।

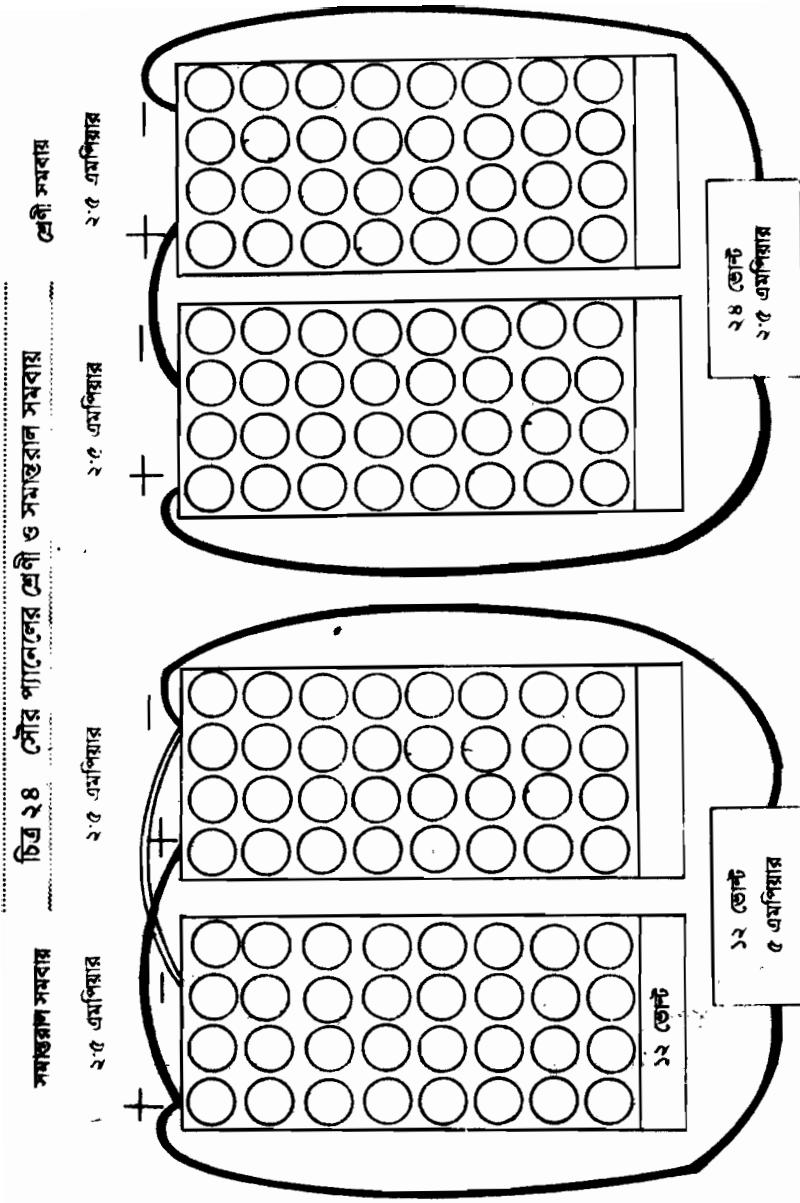
এর অর্থ হলো, যতো বেশি প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে যুক্ত করা হবে সর্বমোট তোল্টেজ ততো বেশি হবে। অপরদিকে যতো বেশি প্যানেল সমান্তরাল সমবায়ে যুক্ত করা হবে সর্বমোট বিদ্যুৎ প্রবাহ ততো বেশি হবে।

এখন ধরা যাক, আমাদেরকে ২৪ তোল্টের ব্যাটারী চার্জ করতে হবে অর্থ হচ্ছে আছে ১২ তোল্ট ব্যাটারী চার্জ করার মতো সৌর প্যানেল। সেক্ষেত্রে সমাধান কি? প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে সংযোগ করলেই ২৪ তোল্ট পাওয়া সম্ভব, অতএব ব্যাটারীও চার্জ করা সম্ভব।

আবার ধরা যাক, ২৪ তোল্টের একটি ব্যাটারী চার্জ করা প্রয়োজন। আরো ধরা যাক দুটো ১২ তোল্টের প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে যুক্ত করে যে এমপিয়ার পাওয়া যায় তা ২৪ তোল্টের এই ব্যাটারী চার্জ করার জন্যে যথেষ্ট নয়। সেক্ষেত্রে সমাধান কি?

সেক্ষেত্রে প্রথমে এক জোড়া প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে সংযোগ করার পর অপর একজোড়া প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে সংযোগ করে এই দুই জোড়া প্যানেল সমান্তরাল সমবায়ে সংযোগ করলেই বেশি এমপিয়ার পাওয়া সম্ভব। অতএব সৌর প্যানেলগুলোকে প্রয়োজনমতো শ্রেণী বা সমান্তরাল বা উভয়ের সমবয় ঘটিয়ে সমবায়ে যুক্ত করে একক প্যানেলের কয়েকগুল তোল্টেজ বা বিদ্যুৎ প্রবাহ পাওয়া সম্ভব।

দুটি প্যানেলের সর্ট সার্কিট প্রবাহ ডি঱ মানের হলে সে প্যানেল দুটিকে শ্রেণী সমবায়ে সংযোগ করা উচিত নয়। আবার দুটি প্যানেলের ডি঱ ডি঱ মানের 'খেলা বতনী তোল্টেজ' হলে সে প্যানেল দুটি সমান্তরাল সমবায়ে যুক্ত করা বৃক্ষিমানের কাজ নয়। তালো ফল পাওয়ার জন্যে যে কোনো শ্রেণী বা সমান্তরাল সমবায়ে সংযোগের জন্যে হবহ একই মডেলের একাধিক প্যানেল ব্যবহার করাই উচিত।



(৫) প্যানেলের ক্ষমতা

আমারা জানি যে,

$$\text{ক্ষমতা} = \text{ভোল্টেজ} \times \text{বিদ্যুৎপ্রবাহ}$$

$$(\text{ওয়াট}) = (\text{ভোল্ট}) \times (\text{এমপিয়ার})$$

তবে প্যানেলের ক্ষমতা বের করার জন্যে প্যানেলের 'খোলা বর্তনী ভোল্টেজ' দিয়ে সেট সার্কিট প্রবাহের মান শুন করা মোটেও সমিচীন নয়। সঠিক ভাবে ক্ষমতা বের করতে হলে ভোল্টেজ এবং এমপিয়ার একই সময়ে মাপতে হবে।

প্রস্তুতকারক প্রতিটি ঘড়েলের প্যানেলের সর্বোচ্চ ক্ষমতা (পিক ওয়াট) তাদের পৃষ্ঠিকাতে উল্লেখ করে থাকেন এবং প্যানেলের গায়েও উল্লেখ করে দেন। প্রস্তুতকারক প্যানেলের সর্বোচ্চ ক্ষমতা একটি প্রমাণ (ষ্ট্যার্ড) অবস্থার পূর্বশর্তে প্রকাশ করে থাকেন। প্রমাণ এ অবস্থাগুলো হচ্ছেঃ

একঃ সুরের আলোর প্রাবল্য প্রতি বর্গমিটারে ১০০০ ওয়াট এবং আলো লব ভাবে প্যানেলের গায়ে পতিত হয়।

দুইঃ গ্রাহকযন্ত্র (লোড) আদর্শ অবস্থায় কাজ করে।

তিনঃ সৌর প্যানেলের তাপমাত্রা 25° সেলসিয়াস।

এক্ষেত্রে উপর্যুক্ত পূর্বশর্তের জের ধরে উল্লেখ করা প্রয়োজন যে, বায়ুমণ্ডলের বাইরে সুরের বিকিরণের প্রাবল্য ১৩৫৩ ওয়াট/বর্গমিটার; এই প্রাবল্য তুপৃষ্ঠে অনেক কম, কারণ-

জলীয় বাঞ্চ ধূলিকণা এবং বায়ুমণ্ডলের দূষনের কারণে বিকিরণ এর বিচ্ছুরণ (ডিসপারশন) ঘটে। বায়ুমণ্ডলের অঞ্জিজেন পানি এবং কার্বন মনোঅক্সাইড বিকিরণ শুধে নেয়।

খুব পরিকার আকাশে দিনে ভু-পৃষ্ঠের বিকিরণের প্রাবল্য ১১০০ ওয়াট/বর্গমিটার ছাড়িয়ে যেতে পারে, তবে সাধারণত বেশির ভাগ জলবায়ুতে মধ্যদিবসে এই প্রাবল্য ৮০০-৯০০ ওয়াট/বর্গমিটার হয়ে থাকে।

চিত্র ২৫ প্রবাহ ভোল্টেজ ব্রেকায় (আই-ভি কার্ডে) বিভিন্ন বিন্দুতে ক্ষমতা, ভোল্ট এবং প্রবাহের মান।

আই ভি কার্ডের বিন্দু										
	১	২	৩	৪	৫	৬	৭	৮	৯	১০
ওয়াট	১৬৩৫	২৬৪৪	৩৬৬৮	৫১১৫	৪১৪৪	৪২৮৪	৪২৬৭	৩৯৭	৩১৩	১২৮
ভোল্ট	৫	১০	১৪	১৫	১৬	১৭	১৮	১৯	২১	২১
এমপিয়ার	২৬৭	২৬৪	২৬	২৬১	২৫৯	২৫২	২৫৭	২০৯	১৪৯	৬১

$$\text{শট সার্কিট প্রবাহ} = ২৬৭$$

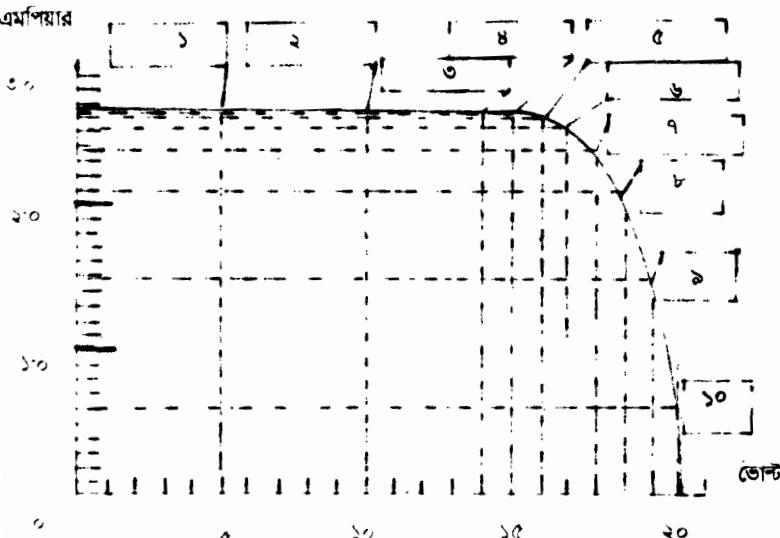
$$\text{খোলা বর্তনী ভোল্ট} = ২১$$

(ওপেন সার্কিট)

$$\text{সর্বোচ্চ ক্ষমতা} = ৪২৮৪$$

(পিক ওয়াট)

এমপিয়ার



বাস্তবে এই টাইড পূর্বশর্ত পুরণ করা প্রায় অসম্ভব। তাই প্যানেল থেকে এ ধরণের আদর্শ ক্ষমতা পাওয়া অসম্ভব। সর্বোচ্চ ক্ষমতা প্রকৃতপক্ষে একটি প্যানেলের ক্ষমতার সঙ্গে অপর একটি প্যানেলের ক্ষমতা তুলনা করতে আমাদের সাহায্য করে। সাধারণত একটি প্যানেলের সর্বোচ্চ ক্ষমতা ৪০ ওয়াটের মতো হয়।

(চ) প্যানেলের শক্তি (এনার্জি)

সৌর প্যানেলের শক্তি ওয়াট ঘন্টাতে মাপা হয় এবং এটি প্যানেল কর্তৃক সরবরাহকৃত বিদ্যুৎ এর হিসাব। প্রকৃত পক্ষে শক্তি দিয়ে কাজের পরিমাণ মাপা হয়। আমরা সহজ ভাষায় বলতে পারি যে,

$$\text{প্যানেলের ওয়াট ঘন্টা} = \frac{\text{প্যানেলের ওয়াট}}{\text{(শক্তি)}} \times \text{(যত ঘন্টা এই ওয়াট সরবরাহ করা হয়)}$$

$$\text{শক্তি} = \frac{\text{ক্ষমতা}}{\text{(ওয়াট ঘন্টা)}} \times \text{(যত ঘন্টা এই ওয়াট সরবরাহ করা হয়)}$$

একটি প্যানেল যদি অবিরাম ২ ঘন্টা ২০ ওয়াট আউটপুট দেয় সেক্ষেত্রে সর্বমোট শক্তি হবে $20 \times 2 = 40$ ওয়াট ঘন্টা।

এবারে অপর একটি বাস্তব উদাহরণে আসা যাক।

প্রস্তুতকারক নিদিষ্ট একটি প্যানেলের সর্বোচ্চ ক্ষমতা ৪০ ওয়াট বলে উল্লেখ করেছেন। প্যানেলটি স্থাপন করার পর দেখা গেলে, প্রকৃতপক্ষে প্যানেলটি গড়ে প্রতিদিন ১৫০ ওয়াট ঘন্টা শক্তি সরবরাহ করছে। উল্লেখ্য যে এই শক্তি গড় হিসাবে প্রকাশ করা হয়েছে। মেঘাজ্জন দিনে এই শক্তি ১৫০ ওয়াট ঘন্টার কম হবে এবং উজ্জ্বল দিনে ২০০ ওয়াট ঘন্টারও বেশি হতে পারে।

শ্রেণী বা সমষ্টিরাখ সমবায়ে সংযোগের কারণে প্যানেলের যে ভোল্টেজ বা এমপিয়ারের পরিবর্তন ঘটে সেটির সঙ্গে প্যানেলের ক্ষমতার (ওয়াট) বা শক্তির (ওয়াট ঘন্টা) কোনো পরিবর্তন ঘটেনা। প্যানেল যে পক্ষতিতেই সংযোগ করা হোক না কেনো

প্রতিটি প্যানেলের ক্ষমতা অপরিবর্তিত থাকে। দুটি প্যানেলকে শ্রেণী সমবায়ে যুক্ত করা হলে সর্বমোট ক্ষমতা দিগ্ন হবে এবং দুটি প্যানেলকে সমান্তরাল সমবায়ে যুক্ত করা হলে ক্ষমতা দিগ্ন হবে। শুধু মাত্র ভোটেজ বা এমপিয়ারের পরিবর্তন সংযোগ পদ্ধতির উপর নির্ভর করে, ক্ষমতা নয়।

৪.৩ প্যানেলের ক্ষমতার তারতম্য

প্যানেল উভ্যত সর্বোচ্চ বিদ্যুৎ প্রবাহ এবং ভোটেজ প্যানেল ডিজাইনের উপর নির্ভরশীল, কিন্তু প্যানেলের প্রকৃত শক্তি ২টি শর্তের উপর নির্ভরশীলঃ

- কি পারিপার্শ্বিকতায় প্যানেল স্থাপন করা হয়েছে এবং
- কিভাবে প্যানেল স্থাপন করা হয়েছে।

পারিপার্শ্বিকতার উপর নির্ভরশীলতা চারটি বিষয়ের ভিত্তিতে বিশ্লেষণ করা যেতে পারেঃ

(ক) সূর্যের বিকিরণের প্রাবল্য

সূর্যের বিকিরণের প্রাবল্য বৃদ্ধির সঙ্গে সঙ্গে প্যানেলের বিদ্যুৎ প্রবাহ বৃদ্ধি পায়, অতএব প্যানেল কোষগুলোকে যতো সরাসরি সূর্যের আলো দেয়া হবে, ততোই ক্ষমতা বৃদ্ধি পাবে। প্যানেল কতটুকু সরাসরি সূর্যের আলো পাবে তা নির্ভর করে প্যানেলের হেলান (টিন্ট) এবং অবস্থানের উপর।

(খ) ছায়া

একটি প্যানেল শ্রেণীসমবায়ে যুক্ত অনেকগুলো কোষের সমাহার। অতএব শ্রেণী সমবায়ে যুক্ত যে কোনো একটি কোষের উপর ছায়া পড়লে, প্যানেলের ক্ষমতা অনেক কমে যায়। ছায়াচক্র একটি কোষ কোনো ক্ষমতা উৎপন্ন করতে পারে না বরঞ্চ ক্ষমতার অপচয় ঘটায়। কিছু কিছু ক্ষেত্রে, একটি মাত্র ছায়াচক্র কোষ পুরো প্যানেলের ক্ষমতার অর্ধেকই বিনষ্ট করে দিতে পারে। অতএব দিনের রৌদ্র উজ্জ্বল সময়ে যাতে কোনো ছায়া প্যানেলে না পড়ে সেদিকে খেয়াল রাখা বাধ্যনীয়। মনে রাখতে হবে, রৌদ্র উজ্জ্বল সময়েই সর্বোচ্চ ক্ষমতার সৃষ্টি হয়। সকাল সাড়ে ন'টা থেকে বিকেল সাড়ে তিনটা-এই সময়ের মধ্যে প্যানেলের কোন অংশেই ছায়া পড়া

উচিত নয়। এ নিয়ম অনুসরণ করলে মোটামুটি সজ্ঞাবজ্ঞক ক্ষমতা প্যানেল থেকে আহরণ করা সম্ভব।

(গ) মেষাচ্ছন্নতা

ফটোডেক্টায়িক প্যানেলের উপর পতিত বিকিরণের প্রকৃত পরিমাণ আকাশের মেষ ধারা প্রভাবিত হয়। মেষমুক্ত আকাশের সবচিক থেকে প্যানেল বিকিরণ পায়। সূর্য মেঘের আড়ালে ধাকলেও প্যানেল অল্প পরিমাণে বিকিরণ পেতেই থাকে; সেক্ষেত্রে বিকিরণকে ‘বিকিং’ ‘ডিফিউজড’ বিকিরণ বলা হয়। আর মেষমুক্ত আকাশ থেকে প্রাণ বিকিরণকে “প্রত্যক্ষ” বিকিরণ বলা হয়।

(ঘ) কোষ তাপমাত্রা

কোষের তাপমাত্রা বৃদ্ধি পেতে থাকলে কোষের ক্ষমতা হ্রাস পেতে থাকে। কোষ সাধারণত কালো রং এর হয়ে থাকে এবং আলোর জন্যে সূর্যের মুখোযুক্তি হতে হয়, সে কারণে দ্রুত এর তাপমাত্রা বৃদ্ধি পায়। সেজন্যে প্যানেলের চতুর্দিকে পর্যাঙ্গ বায়ু চলাচলের ব্যবস্থা রাখা প্রয়োজন, বিশেষ করে প্যানেলের শৈলদেশ থেকে কমপক্ষে চার ইঞ্জিনিয়ারিং গার্ড বায়ু চলাচলের জন্যে ফাঁকা রাখা উচিত। অন্যথায় কোষ অতি উন্নত হয়ে ক্ষমতা হারাতে পারে। একটি প্যানেলকে সরাসরি কোনো টিনের চালে বা ছাদের উপর সেটে বসানো হলে কোষগুলো অতি উচ্চ তাপমাত্রা ধারণ করে এবং প্যানেলের সর্বমোট ক্ষমতা উল্লেখযোগ্য তাবে হ্রাস পায়। প্যানেলের তাপমাত্রা ২৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস হতে প্রতি ১ ডিগ্রী বৃদ্ধির জন্য ক্ষমতা ০.৫% হারে হ্রাস পায়।

উদাহরণ

একটি প্যানেল ২৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস তাপমাত্রায় ৪০ ওয়াট ক্ষমতা উৎপন্ন করে। ৪০ ডিগ্রী সেলসিয়াস তাপমাত্রায় প্যানেলের ক্ষমতা হ্রাস পেজে ৩৬ ওয়াটে দাঢ়িয়ে। কেমন করে?

$$\text{তাপমাত্রার বৃদ্ধি} = 45^{\circ} - 25^{\circ} = 20^{\circ}\text{সেলসিয়াস}$$

$$1 \text{ ডিগ্রী সেলসিয়াসে তাপমাত্রা বৃদ্ধির জন্য ক্ষমতা হ্রাস} = 0.5\%$$

$$20 \text{ ডিগ্রী সেলসিয়াস বৃদ্ধির জন্য, ক্ষমতার হ্রাস} = 0.5 \times 20 = 10\%$$

$$25 \text{ ডিগ্রী সেলসিয়াসে ক্ষমতা} = 40 \text{ ওয়াট}$$

$$40 \text{ ডিগ্রী সেলসিয়াস ক্ষমতার হ্রাস} 40 \times 10\% = 4 \text{ ওয়াট}$$

৪৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস ক্ষমতা = $80 - 8 = 72$ ওয়াট।

৪.৪ প্যানেল স্থাপন

একটি প্যানেলকে সরাসরি সূর্যের দিকে মুখ করে বসানো হলে প্যানেল থেকে সর্বোচ্চ সম্ভাব্য ক্ষমতা আহরণ করা সম্ভব। তিব্বতভাবে বসানো হলে ক্ষমতা আহরণ করা যাবে, কিন্তু সেটি সর্বোচ্চ সম্ভাব্য হবে না।

আমরা শক্য করেছি যে আগাত দৃষ্টিতে মনে হয়, সূর্য তোরে পূর্বের আকাশে উঠে পশ্চিমে ধাবিত হয়, ধীরে ধীরে সন্ধ্যায় পঞ্চম আকাশে অন্ত যায়। তাহলে সূর্যের সরাসরি রশ্মি পাওয়ার জন্যে আমরা সৌর প্যানেলের অবস্থান ক্রমাগত বদলাতে ধাকবো? না, এটি মোটেও বাস্তব সম্ভব পদক্ষেপ হবে না। আকাশের একখন মেঘ সূর্যকে আড়াল করে দিলেই সূর্যের অবস্থান বের করা দুর্ক ব্যাপার হয়ে দাঢ়ায়। সূর্যের আলোর ‘দিক’ অনুসরণ করার মতো যত্ন আজকাল পাওয়া যায়, কিন্তু এ সমস্ত যত্ন খুবই দায়ী, এদের স্থাপন/ মেরামত প্রক্রিয়া খুবই জটিল এবং মেঘাচ্ছন্ন দিনে খুব একটা ভালো কাজ করে না। বর্তমান বিষে যে সমস্ত প্যানেল স্থাপন করা হয়েছে বা হচ্ছে, তার সবকটিই স্থায়ীভাবে বসানো অর্থাৎ সূর্যের আলোর সাথে সাথে এদেরকে নড়াচড়া করতে হয় না। তবে মরম্ভন্তি সূর্যের সাথে তাল মিলিয়ে দিক পরিবর্তন করতে পারে। কিন্তু এ সমস্ত মরম্ভন্তির আকাশে মেঘ কদাচিত দেখা যায়, তাই প্যানেলগুলোকে খুব একটা নাড়াতে হয় না।

সার্বিক অবস্থা বিবেচনা করে এই সিদ্ধান্তে উপনীত হওয়া যায় যে, “প্যানেলকে এমন একটি কোণ করে (এঙ্গেল) স্থাপন করা উচিত যাতে প্যানেলের উপরিভাগে, সারাবছরের হিসাবে, সর্বমোট সম্ভাব্য সর্বোচ্চ সূর্যের আলো পড়তে পারে।” –

এ উক্তির অর্থ কি?

এর অর্থ এই যে, প্যানেলটি এমনভাবে ভূমির সঙ্গে কোণ (এঙ্গেল) করে বসাতে হবে, প্রত্যেকদিন যে আলো তাতে প্যানেলে পড়বে, সেই আলোর পরিমাণ সারা বছরের জন্যে যোগ করে যে ফল পাওয়া যাবে, অন্য অপর কোনো কোণে (এঙ্গেল) প্যানেল বসালে তার চেয়ে বেশি আলো পাওয়া সম্ভব নয়। এখন প্রশ্ন হলো সেই কোণ বা হেলান কত ডিগ্রী হবে এবং কোন দিকে হবে?

দেখা গোছে যে কোনো জায়গায় ভূমির সঙ্গে সেই জায়গার অক্ষাংশের সমান কোণ (এক্সেল) করে, বিশুবরেখার দিকে মুখ করে প্যানেল স্থাপন করা হলে সেই প্যানেল থেকে সর্বোচ্চ শক্তি আহরণ করা সম্ভব। একটি উদাহরণ থেকে ব্যাপারটি স্পষ্ট হয়ে উঠবে। ধরা যাক, দক্ষিণ গোলার্ধের কোনো একটি স্থানের অক্ষাংশ ২৩ ডিগ্রী (দক্ষিণ)। সে ক্ষেত্রে প্যানেলটিকে ভূমির সঙ্গে ২৩ ডিগ্রী কোণ করে উভয়মুখী করে স্থাপন করতে হবে। কারণ বিশুবরেখা (0° ডিগ্রী) এই স্থান থেকে উভরে অবস্থিত। এই অবস্থানে কেনো সর্বোচ্চ শক্তি আহরণ করা সম্ভব, তা বুঝতে হলে সৌরজগতের স্বর্য এবং পৃথিবীর আপেক্ষিক অবস্থান সম্পর্কে ধারণা নিতে হবে। এ সম্পর্কে কিছু ধারণা নীচে আলোচনা করা হচ্ছে।

৪.৪.১ সূর্য বছরে কতদিন পূর্বদিকে উদিত হয় এবং পশ্চিমে অন্ত যায়?

উপরের এই সরল প্রশ্নটির জবাবে অনেকেই সরল ভাবে বলবেন—“৩৬৫” দিন। কিন্তু বাস্তবে কি তাই?

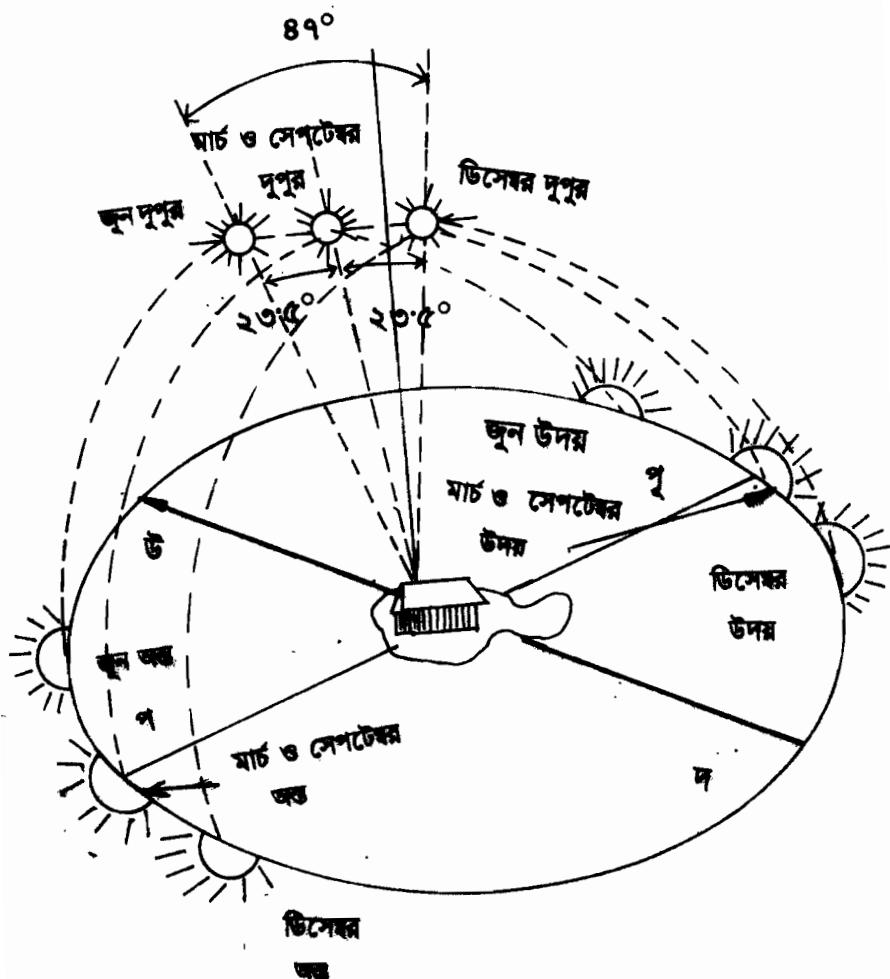
বাস্তবে সূর্যকে ঠিক পূর্ব দিকে উদিত হতে দেখা যায় বছরে দু’বার, মার্চ একবার সেপ্টেম্বরে আরেকবার। মার্চ থেকে সেপ্টেম্বর পর্যন্ত পূর্ব আকাশের ক্রমাবয়ে উভরে সূর্যকে উদিত হতে দেখা যায় এবং পশ্চিমের ক্রমাগত উভরে অন্ত যেতে দেখা যায়। আবার সেপ্টেম্বর থেকে মার্চ মাস পর্যন্ত সূর্যকে অনুরূপভাবে পূর্বের ক্রমাগতই দক্ষিণে উদিত হতে দেখা যায় এবং পশ্চিমের ক্রমাগতই দক্ষিণে অন্ত যেতে দেখা যায়। জুন মাসে সূর্যকে চরম উভরে দেখা যায় এবং অনুরূপভাবে ডিসেম্বর মাসে চরম দক্ষিণে দেখা যায়।

মার্চ মাসে এবং সেপ্টেম্বর মাসে সূর্যকে একবার করে ঠিক পূর্বে উদিত হতে দেখা যায় এবং পশ্চিমে অন্ত যেতে দেখা যায়— এই কারণেই যে, এই সময় দুটোতেই সূর্য বিশুবরেখা (0° অক্ষাংশ) অতিক্রম করে। তাই এই দু’টি দিনে বিশুবরেখার একজন অধিবাসী তোরে সূর্যকে ঠিক পূর্বে উদিত হতে দেখবে, দুপুরে তার ঠিক স্বাধার উপর দেখতে পাবে এবং বিকেলে পশ্চিমে অন্ত যেতে দেখবে।

একই যুক্তিতে ২৩ ডিগ্রী দক্ষিণ অক্ষাংশের একজন অধিবাসী ঐ দিন সূর্যকে ঠিক পূর্বে উদিত হতে দেখবে, কিন্তু দিনের মধ্যভাগে সূর্যকে ঠিক স্বাধার উপর দেখতে পাবে না, ২৩ ডিগ্রী নিচুতে উভর আকাশে দেখতে পাবে। কারণ সূর্য এই সময়

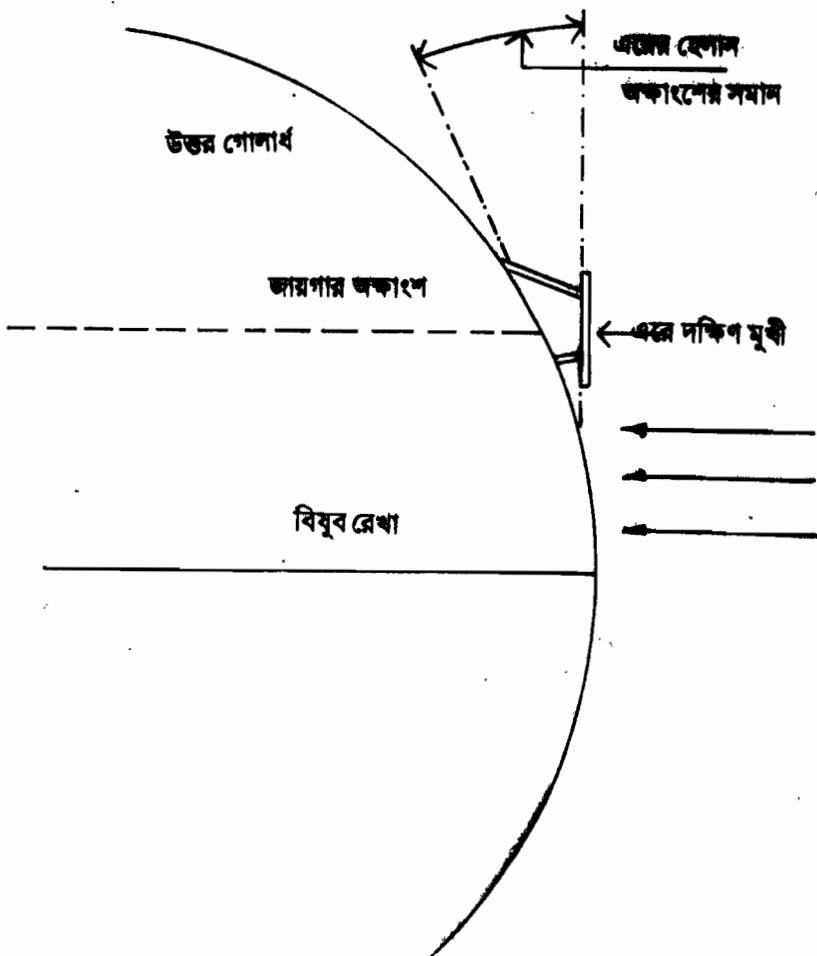
প্রকৃতগতে বিশুবর্ণের উপর অবস্থান করে, আর বিশুবর্ণের তার জায়গাটি থেকে
উন্নতে অবস্থিত এবং বিশুবর্ণের থেকে জায়গার দূরত্ব ২৩ ডিগ্রী।

চিত্র ২৬ সূর্যের অবস্থান



১০ ডিগ্রী উভয় অক্ষাংশের অধিবাসী এদিন সূর্যকে ঠিক পূর্বে উদিত হতে দেখবে এবং ঠিক পঞ্চিমে অন্ত যেতে দেখবে কিন্তু মাঝদিবসে সূর্যকে মাঝা বরাবর না দেখে ১০ ডিগ্রী নিচুতে দেখবে।

চিত্র ২৭ এরের সাঠিক হেলান ও অবহান



প্রকৃতগঙ্কে ২১শে মার্চ পৃথিবীর সর্বত্রই (উত্তর ও দক্ষিণ মেরু ব্যতীত) সূর্যকে ঠিক পূর্বে উদ্বিত হতে দেখা যায়, এবং ঠিক পঞ্চমে অন্ত থেতে দেখা যায়; এবং দিনের মধ্যভাগে সূর্যকে বিশুবরেখার দিকে অধিবাসীদের মাধার উপরিভাগ থেকে ঐ স্থানের অক্ষাংশের সমান পরিমাণে নিচু অবস্থানে দেখা যায়। এই দিনটিকে ইংরেজিতে ‘ভারনাল ইকুইনজ্য’ বলা হয়ে থাকে। ২৩ শে সেপ্টেম্বর এই ধরনের ঘটনারই পুনরাবৃত্তি ঘটে এবং এই দিনটিকে ইংরেজিতে ‘আটমনাল ইকুইনজ্য’ বলা হয়ে থাকে।

সারাবছর সূর্য তার ‘ইকুইনজ্যের’ পথ থেকে সমান পরিমাণে উত্তরে এবং দক্ষিণে সরে যায়। অতএব আমরা আমাদের সৌর প্যানেলকে যদি এমনভাবে স্থাপন করি যাতে প্যানেলটি ‘ইকুইনজ্যের’ মধ্য দিবসে সূর্যের বরাবর হয়, তাহলে প্যানেলটি সারাবছরের গড় হিসাবে সূর্যের সর্বোচ্চ পরিমাণে বিকিরণ লাভ করবে। যে কোনো স্থানে ‘ইকুইনজ্যের’ দিনে মধ্য দিবসে সূর্যের অবস্থানটি ২টি বর্ণনার মাধ্যমে তুলে ধরা যায়ঃ

- একঃ সূর্য বিশুবরেখার দিকে মুখ করে থাকে (উত্তর গোলার্ধে দক্ষিণ দিকে এবং দক্ষিণ গোলার্ধে উত্তর দিকে অবস্থান করে)।
- দুইঃ সূর্য মাধার বরাবরের চেয়ে সেই স্থানের অক্ষাংশের পরিমাণ (ডিগ্রী) নিচুতে অবস্থান করে।

তাহলে এটা নিশ্চিত যে, সৌর প্যানেলের এই অবস্থান (এক, দুই) হবে সর্বোচ্চম অবস্থান।

৪.৪.২ স্থাপন নিয়মের ব্যতিক্রম

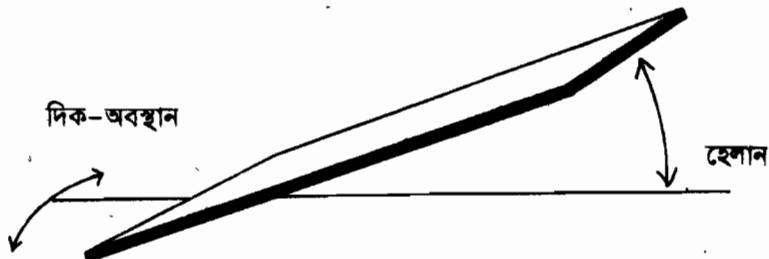
প্যানেল স্থাপন করার যে নিয়ম ৪.৪.১ অনুচ্ছেদে উল্লেখ করা হয়েছে সেটি পৃথিবীর সর্বত্র অনুসূরণ করতে পেলে কিছু অসুবিধা দেখা দেয়, তাই ক্ষেত্র বিশেষে এই নিয়মের ব্যতিক্রমকে স্বাগত জানাতে হয়। যেমন ধরা যাক, একটি স্থানের অক্ষাংশ ২ ডিগ্রী, সেক্ষেত্রে নিয়ম অনুযায়ী এ স্থানে ভূমির সঙ্গে প্যানেলের হেলান (স্টিট) ২ ডিগ্রী হওয়া উচিত। আর ২ ডিগ্রী হেলানের অর্ধ হলো, প্যানেলটি ভূমির সঙ্গে প্রায় সমান্তরালেই থাকবে। সেক্ষেত্রে বৃক্ষের পানি, খুলাবলি প্যানেলের গা থেকে সহজেই সরবেনা, ফলে কোবে পতিত সূর্যালোকের পরিমান হ্রাস পাবে, প্যানেলের প্রকৃত ক্ষমতাও হ্রাস পাবে। একারণে প্রথম ব্যতিক্রমটি হচ্ছেঃ

“কোনো প্যানেল ভূমির সঙ্গে সমান্তরালভাবে হাপন করা উচিত নয়,
ন্যূনতম ৫ডিগ্রী হেলান থাকা উচিত।”

৪.৪.৩ হেলান (টিন্ট) এবং দিক অবস্থানের (ওরিয়েন্টেশন) গুরুত্ব

প্রথমেই পরিকার করে নেওয়া উচিত যে, ‘হেলান’ বলতে ভূমির সঙ্গে প্যানেলের সূত্র কোনুকে বোঝায় এবং ‘দিক অবস্থান’ বলতে ‘প্যানেল কোনু দিকে মুখ করে আছে’ সেটিকে বোঝানো হয়। অর্থাৎ হেলানের লক্ষ্য হচ্ছে অকাংশের সঙ্গে প্যানেলকে সমান্তরাল রাখা এবং দিক অবস্থানের লক্ষ্য হচ্ছে প্যানেলকে বিশুবরেখার মুখোমুখি রাখা।

চিত্র ২৮ প্যানেলের হেলান ও দিক অবস্থান



প্যানেল থেকে পূর্ণ ক্ষমতা আহরণ করার জন্যে এই হেলান এবং দিক অবস্থানের গুরুত্ব কতটুকু?

প্রথমেই বলা যায়, হেলান যতো কম হবে প্যানেলটিকে বিশুব রেখার দিকে মুখ করে বসানোর (দিক অবস্থানের) গুরুত্ব ততোই ছাস পাবে। প্যানেল ভূমির সঙ্গে সমান্তরাল (হেলান ০ ডিগ্রী) হলে প্যানেলের অবস্থান যেখানেই হোক না কেন

ক্ষমতার কোনো ভারত্য ঘটে না। অতএব 'দিক অবস্থার' কোনো ভূমিকা নেই। অপয়দিকে হেলান মতো বাঢ়বে, 'দিক-অবস্থার' সূল-আঁচির জন্যে ক্ষমতা ততো বেশি প্রভাবিত হবে। একটি প্রচলিত নিয়মে ১০ ডিগ্রী বা তার কম হেলানের জন্যে সঠিক 'দিক অবস্থা' শর্করাপূর্ণ নয়। ১০ ডিগ্রী থেকে ২৫ ডিগ্রী পর্যন্ত হেলানের জন্যে ৪৫ ডিগ্রীর কম দিক অবস্থানজনিত আঁচি প্রহণযোগ্য। উদারহণ হিসেবে ধরা যাক, একটি প্যানেল বিশুব রেখার দক্ষিণ অঞ্চলে ১৫ ডিগ্রী অকাংশে ১৫ ডিগ্রী হেলানে স্থাপন করা হলো। সে ক্ষেত্রে প্যানেলটির দিক অবস্থান উভয় পুর্ব এবং উভয় পাঁচিমের অঙ্গসূক্ষ্ম যে কোনো অবস্থানে হলো, প্যানেল ক্ষমতার কোনো উক্তৃথ্যযোগ্য অপচয় ঘটবে না। ২৫ ডিগ্রী থেকে ৪৫ ডিগ্রী হেলানের ক্ষেত্রে দিক অবস্থানজনিত আঁচি উভয় দিকেই ৩০ ডিগ্রীর বেশি হওয়া উচিত নয়। অতএব বিশুবরেখার ৩০ ডিগ্রী উভয়ের একটি অঞ্চলে ৩০ ডিগ্রী হেলানে স্থাপিত একটি প্যানেলের দিক অবস্থানে বিচ্ছুতি দক্ষিণ থেকে উভয় দিকে ৩০ ডিগ্রীর বেশি হলে অগ্রহণযোগ্য পরিমাণে ক্ষমতার অপচয় ঘটবে।

হেলান এর শর্কর কতটুকু?

একটি প্রচলিত আন্দাজ রয়েছে যে, হেলানের ক্ষেত্রে ১০ ডিগ্রী হেলফেডের জন্যে তেমন কোনো ক্ষমতার অপচয় ঘটে না। অতএব ৩০ ডিগ্রী দক্ষিণ অকাংশের অঞ্চলে ২০ ডিগ্রী থেকে ৪০ ডিগ্রী পর্যন্ত হেলান প্রহণযোগ্য। হেলান কোণের আঁচি ১০ ডিগ্রীর বেশি হলেই ক্ষমতার অপচয় দ্রুত বৃদ্ধি পায়।

প্যানেল স্থাপনের নিয়ম নীতি ও এস্প্যাকে প্রচলিত আন্দাজসমূহের সামর্থ্য নিচের সাংকেতিক ভাষায় প্রকাশ করা যায়ঃ

$$\begin{array}{l} \text{হেঃ কোঃ} = \text{অকাংশ} + 10^{\circ} \\ \text{হেঃ কোঃ} > 5^{\circ} \end{array}$$

হেলান কোণ (হেঃ কোঃ) সর্বদাই ৫ ডিগ্রী বা তার বেশি হওয়া উচিত এবং হেলান কোণ অকাংশের ১০ ডিগ্রী পর্যন্ত বেশি বা কম হলে ক্ষমতার উক্তৃথ্যযোগ্য কোনো অপচয় ঘটে না।

$$\begin{array}{l} \text{যদি } \text{হেঃ কোঃ} \geq 10^{\circ} \text{ থেকে } \leq 25^{\circ} \text{ হয়} \\ \text{তাহলে } \text{দিঃঅঃ} \text{ আঁচি } + - 45^{\circ} \end{array}$$

অর্ধাং ১০ ডিগ্রী থেকে ২৫ ডিগ্রী পর্যন্ত হেলান কোণের জন্যে +- ৪৫ ডিগ্রী পর্যন্ত দিক অবস্থানজনিত আস্তি এহণযোগ্য।

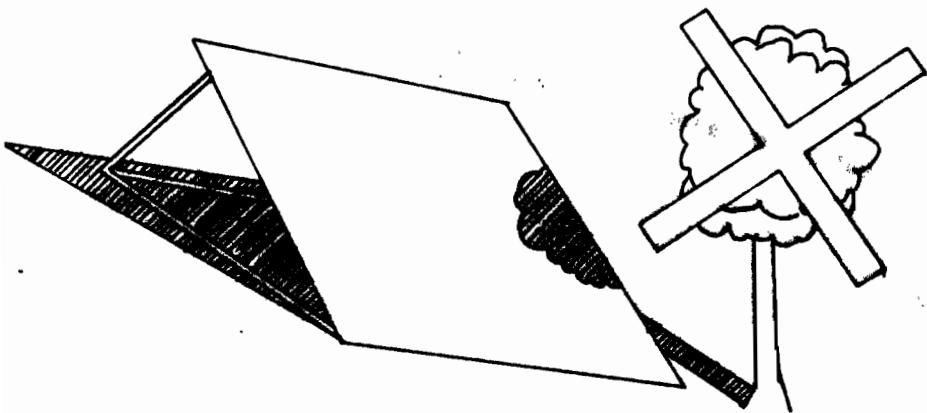
যদি হেঃ কোঃ > ২৫° থেকে ৪৫° হয়
তাহলে দিঃ অঃ আস্তি +-৩০°

অর্ধাং ২৫ ডিগ্রী থেকে ৪৫ ডিগ্রী হেলান কোণের জন্যে +-৩০ ডিগ্রী পর্যন্ত দিক অবস্থানজনিত আস্তি এহণযোগ্য।

সৌর প্যানেলের জন্যে স্থান (সাইট) নির্বাচন

সৌর প্যানেল সারাদিন অবিরাম সূর্যের আলো না পেলে সংশ্লেষণক ফলাফল দিতে পারে না। অতএব সক্ষ্য রাখতে হবে যে প্যানেলকে যেন কোনো সময়ই কোনো বস্তুর (ঘরবাড়ি বা গাছ) ছায়া স্পর্শ করতে না পারে। এ অনমনীয় শর্তটি অর্থ রেখে, জায়গা প্রাথমিক ভাবে নির্বাচন করা উচিত।

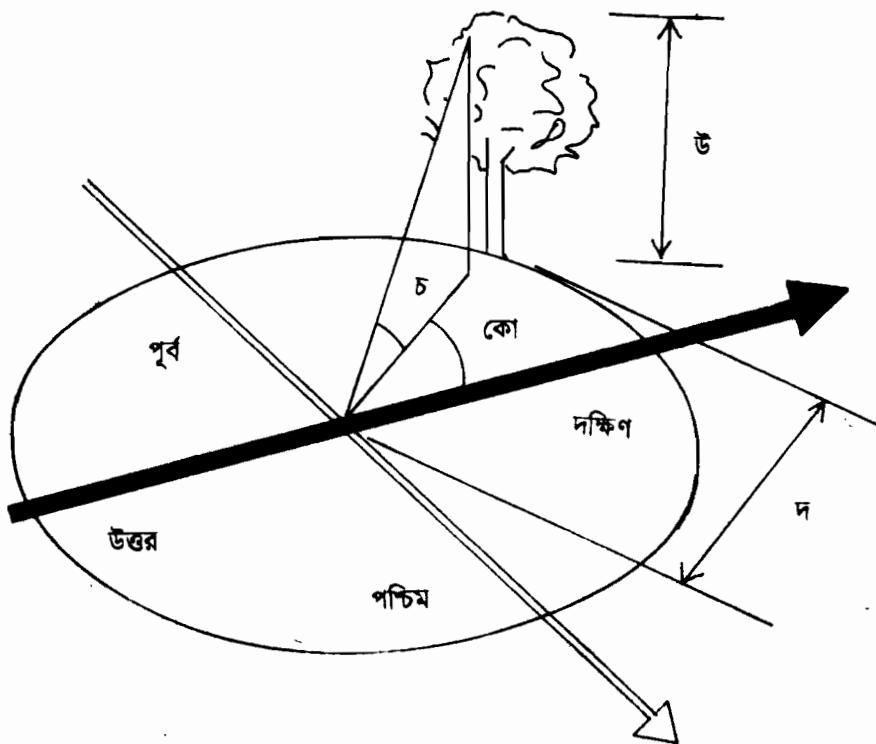
চিত্র ২৯ অসংশ্লেষণক জায়গার নমুনা



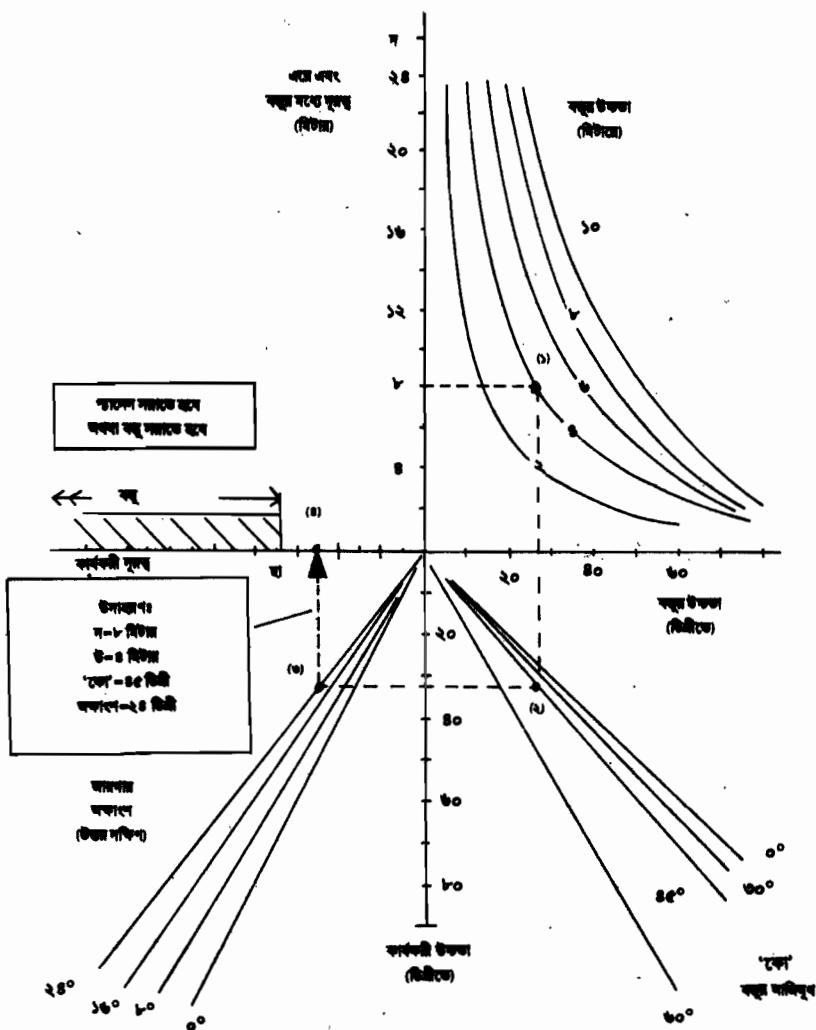
এরপর পর্যবেক্ষণ করে দেখা উচিত কোনো বস্তু এ জায়গাটিতে সকাল ৮টা থেকে
বিকেল ৪টার ভেতরে কোনো প্রকার ছায়া ফেলছে কিনা। চূড়ান্ত সিন্ধান্ত নেয়ার
সুবিধার্থে ছায়া ফেলতে পারে এমন সব সম্ভাব্য বস্তুগুলিকে চিহ্নিত করে রাখা উচিত।
এখানে উল্লেখ্য যে সকাল ৮টার আগে ছায়া সৃষ্টিকারী এবং বিকেল ৪টার পর ছায়া
সৃষ্টিকারী কোনো বস্তু প্রকৃত অর্থে কোনো বাধা নয়। সূতরাং সেক্ষেত্রে স্থান পরিবর্তন
বা বস্তুর উচ্চতা কমানোর প্রয়োজন নেই।

ছায়া সৃষ্টিকারী প্রতিটি সম্ভাব্য বস্তু সম্পর্কে নিচের তথ্যাবলী সঞ্চাহ করা উচিতঃ -

চিত্র ৩০ ছায়া সম্পর্কিত তথ্য সঞ্চাহ



চিত্র ৩১ গ্রাফের সাহায্যে ছায়া নির্ণয়



- বস্তুটি এবং প্যানেলের মধ্যে দূরত্ব ‘দ’
- প্যানেলের জন্যে নির্বাচিত স্থান থেকে বস্তুটির উচ্চতা ‘উ’।
উচ্চতা সূচনাবে মাপা সম্ভব না হলে ব্যথাসম্ভব সঠিক
আনুমানিক উচ্চতা বের করে নিতে হবে।
- প্যানেলের জন্যে নির্বাচিত স্থান এবং ছায়া প্রদানকারী
বস্তুকে একটি সরলরেখায় যোগ করতে হবে। এই
সরলরেখাটি ও তৌগোলিক দক্ষিণ দিকের অন্তর্ভুক্ত
কোণটি ‘কো’ বেশে রাখতে হবে। (কোণটিকে
ইংরেজিতে বস্তুটির ‘আজিমুধ’ বলা হয়)।

‘দ’ ‘উ’ এবং ‘কো’ এর মান জানা থাকলে ৩১ নম্বর চিত্র ব্যবহার করে অনেকটা ‘যান্ত্রিক’ ভাবেই ছায়া সৃষ্টিকারী বস্তু সম্পর্কে সিদ্ধান্ত নেয়া সম্ভব। গ্রাফে দেখানো
তীর চিহ্ন ধরে ঘড়ির কাটার দিকে (ক্লকওয়াইজ) গ্রাফে এগিয়ে গেলে সিদ্ধান্তে
উপনীত ইঙ্গিয়া যায়।

এই গ্রাফ আমাদের ওটি সিদ্ধান্ত গ্রহণ করতে সহায়তা করে:

- ✓ প্রথমতঃ: বস্তুটি আদৌ প্যানেলের উপর ছায়া ফেলবে কিনা?
- ✓ বিত্তীয়তঃ: প্যানেল বা ‘এরে’ দূরে সরিয়ে নিলে ছায়া এড়ানো সম্ভব হবে
কিনা, সম্ভব হলে কত দূরে সরাতে হবে এবং
- ✓ তৃতীয়তঃ: বস্তুটির উচ্চতা কমালে ছায়া এড়ানো সম্ভব কিনা, সম্ভব হলে
কতটুকু কমাতে হবে?

এখানে একটি দৃষ্টিক্ষণ দিয়ে গ্রাফ ব্যবহারের গীতিটি পর্যালোচনা করা হবে।

খয়া থাক,

বস্তু থেকে এগৈরে দূরত্ব

‘দ’ = ৮মিটার

বস্তুর উচ্চতা

‘উ’ = ৩মিটার, এখানে বস্তু একটি গাছ।

বস্তুর আজিমুধ

‘কো’ = ৪৫ ডিগ্রী

প্রস্তাৱিত জায়গায় অক্ষাংশ

-২৪ ডিগ্রী

'দ' অক্ষের ৮ মিটার বিন্দু থেকে সরাসরি ডাল দিকে 'ষ' রেখাসমষ্টির ৪ মিটারের হেদবিন্দু '১' পর্যন্ত সরলরেখা টানতে হবে। এই হেদবিন্দু থেকে সরতাবে একটি সরলরেখা টেনে 'কো' রেখাসমষ্টির ৪৫ ডিগ্রীতে হেদ করতে হবে। এই হেদবিন্দু '২' থেকে একটি সরলরেখা আনুভূমিক অক্ষের সমান্তরাল রেখে টেনে ঘেতে হবে যাতে রেখাটি অক্ষাংশের ২৪ ডিগ্রী রেখাকে '৩' বিন্দুতে হেদ করে। '৩' বিন্দু থেকে একটি রেখা খাড়াখাড়ি উপরের দিকে আনুভূমিক অক্ষের সঙ্গে হেদ করা পর্যন্ত টেনে ঘেতে হবে। এই হেদবিন্দু '৪' এর অবস্থান 'হ' বিন্দুর ডানে থাকলে বিচলিত হওয়ার কিছু নেই কারণ, বর্তুটি প্যানেলের উপর ছায়া ফেলার সম্ভাবনা নেই।

কিন্তু '৪' বিন্দুর অবস্থান 'হ' এর উপর বা তার বাঁয়ে হলে বুঝতে হবে যে, প্যানেলের উপর বর্তুর ছায়া পড়বে। অতএব হয় বর্তুটিকে দূরে সরানোর ব্যবস্থা করতে হবে অথবা প্যানেলকে সরিয়ে নেয়ার ব্যবস্থা করতে হবে অথবা ক্ষেত্র বিশেষে বর্তুটির উচ্চতা কমাতে হবে।

ঘরবাড়ি সরানো বাস্তবসম্ভব ব্যাপার নয় তবে গাছপালা, খড়ের গাদা, অঙ্গুয়ী সেড, খুটি ইত্যাদি সরানো সম্ভব। গাছপালার ক্ষেত্রে প্রথমে দেখতে হবে গাছের উপরিভাগের কিছু অংশ কেটে ফেললে ছায়া ডানো সম্ভব হয় কিনা, সেটি সম্ভব না হলে গাছ, ঝোপঝাড় সম্পূর্ণভাবেই কেটে ফেলা উচিত।

এই গ্রাফ (চিত্র ৩১) উল্টোদিক থেকে ব্যবহার করে অর্ধাং ইছেমতো একটি '৪' বিন্দু ধরে উল্টোভাবে অগ্সর হয়ে উচ্চতা পছন্দ করে নেওয়ার একটি অর্থ হচ্ছে, একটি গাছ কতটুকু কেটে ফেলা হলে প্যানেলের উপর আর ছায়া ফেলবে না সেটি বের করা। দূরত্ব 'দ' পছন্দ করে নেওয়ার অর্থ হলো বর্তু এবং প্যানেলের মধ্যে কি দূরত্ব বজায় রাখলে প্যানেলে ছায়া পড়ার কোনো সম্ভাবনা নেই, সেই দূরত্বটিই বেছে নেওয়া। এই গ্রাফ থেকে সহজভাবে দুটো ব্যাপার ধরা পড়ে:

- এক, প্যানেল এবং বর্তুর মধ্যে দূরত্ব যতোই বাঢ়তে থাকবে, ছায়া পড়ার সম্ভাবনা ততোই হ্লাস পাবে।
- দুই, প্যানেল এবং বর্তুর মধ্যে দূরত্ব অপরিবর্তিত রেখে বর্তুর উচ্চতা যতোই হ্লাস পাবে, প্যানেলে ছায়া পড়ার সম্ভাবনা ততোই হ্লাস পাবে।

৪.৪.৫ হেলান এবং দিক নির্ণয় করার পদ্ধতি

হেলান এবং দিক নির্ণয় করার বিভিন্ন পদ্ধতি প্রচলিত আছে। প্রথমেই দিক প্রসঙ্গে পর্যালোচনা করা হবে। সৌর প্যানেল স্থাপন করার জন্যে উত্তর এবং দক্ষিণ দিক নির্ণয় করা একটি শুরুত্বপূর্ণ কাজ। অভিজ্ঞতায় দেখা যায় যে, স্থানীয় অধিবাসীগণ তাদের এলাকার উত্তর দক্ষিণ সম্পর্কে ভালোই জ্ঞান রাখেন। কিন্তু সৌর প্যানেল স্থাপন করার জন্যে এ দিকজ্ঞান যথেষ্ট নয়। সৌভাগ্যবশত উত্তর এবং দক্ষিণ দিক নির্ণয় করা সহজ কাজ। আপনিও অতি সহজে এই দিক নির্ণয় করতে পারবেন।

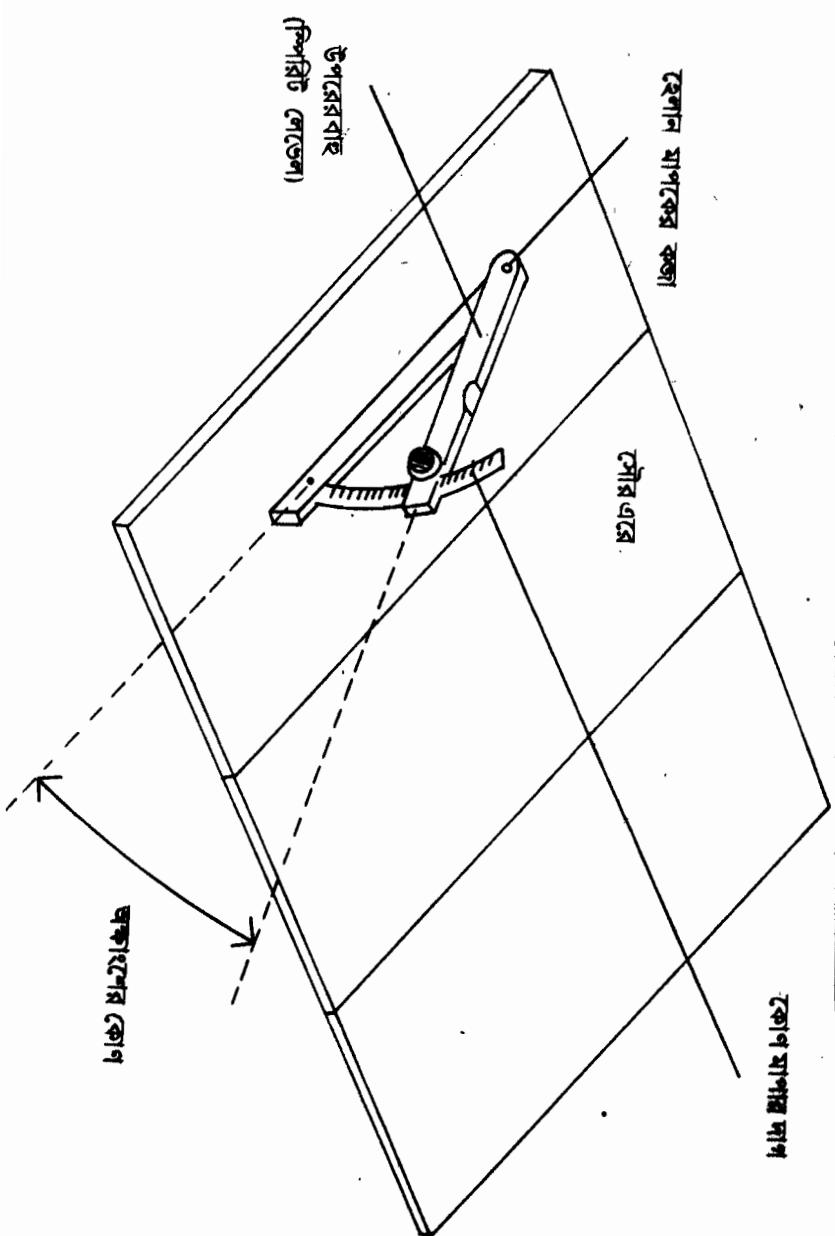
সূর্য কোথায় উঠে এবং কোথায় অন্ত যায় টুকে রাখুন। এইবার দিগন্তে এই দু' জ্যায়গার মধ্যবিন্দুর দিকে এমন করে মুখ করে তাকাবেন যেন সূর্যাস্তের স্থানটি আপনার বাঁ পাশে থাকে। এ অবস্থায় আপনি যে দিকে মুখ করে আছেন সেটিই হচ্ছে সঠিক উত্তর দিক।

এ পদ্ধতিটি অনেকের কাছে বিজ্ঞানসম্মত মনে নাও হতে পারে, সেক্ষেত্রে দিক নির্দেশক যন্ত্র 'কম্পাস' ব্যবহার করাই হচ্ছে বিকল্প পদ্ধতি। কম্পাসে ১৫ ডিগ্রী পর্যন্ত প্রাণ্তি (এরর) খুবই সাধারণ ব্যাপার। অনেকেই মনে করেন যে, আগে বর্ণিত সমাতন পদ্ধতি কম্পাসের চেয়েও উত্তম ও সত্ত্বের কাছাকাছি ফল দিতে পারে।

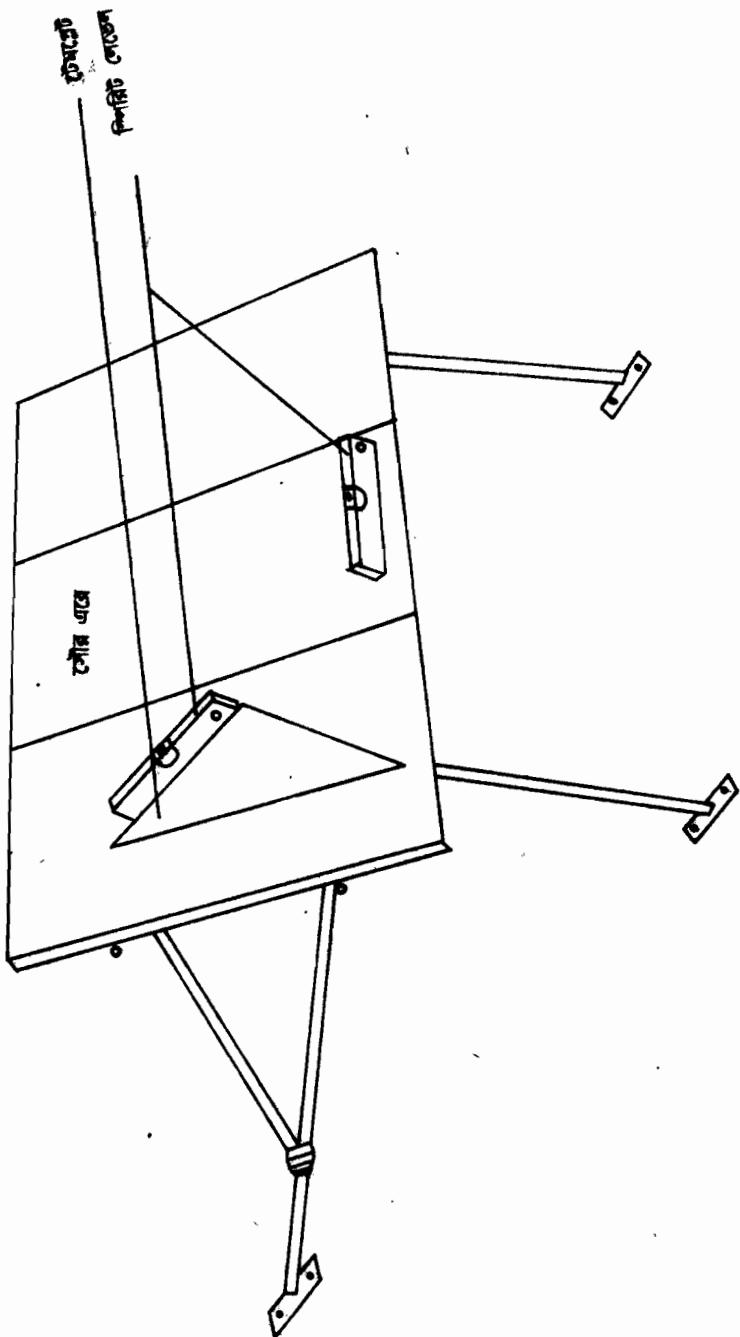
হেলান (টিন্ট) নির্ণয় করার জন্যে বেশ কয়েকটি পদ্ধতি চালু আছে। হেলান মাপক যন্ত্র (ইনক্লাইনোমিটার) দিয়ে সঠিক হেলান মাপা খুবই সুবিধাজনক। যন্ত্রটিকে কিভাবে আপনি ব্যবহার করবেন তা নিচে বর্ণনা করা হলোঃ

- হেলানমাপকের ভূমি এবং উপরের বাহর মধ্যে অক্ষাংশের সমান কোণ সৃষ্টি করে উপরের বাহুর সাহায্যে আটকে দিন। কোণ মাপার জন্যে যন্ত্রে কোণের দাগ কাটা আছে, অতএব কাজটি বেশ সহজ।
- হেলানমাপকের ভূমি ঢালু প্যানেলের উপরে এমনভাবে রাখুন যাতে হেলানমাপকের কজা প্যানেলের ঢালের উচু অংশের দিকে থাকে।
- এবারে প্যানেলের হেলান এমনভাবে ঠিক করে ফেলুন যাতে হেলানমাপকের উপরের বাহুর স্পিন্ডল লেভেলের বুদবুদ স্পিন্ডল লেভেলের কাঁচের ঠিক মাঝখানে আসে। এ অবস্থায় নিচিত হওয়া যায় যে প্যানেলটি সেই স্থানের অক্ষাংশের সমান হেলান পেয়েছে।

চিত্র ৩২ হেলান যাপকের কজা
(ইনক্রোইলোমিটাৰ) যত্রে ব্যবহৃত



চিত্র ৭৩ প্রযোজন ও শিল্পিক প্রয়োজন সাহায্যে ফেলান এবং দিব অবস্থান নির্ণয়



মসৃন কার্ডবোর্ড বা কাঠের ত্রিভুজাকৃতির 'টেমপ্লেট' এবং একটি স্পিরিট লেভেলের সাহায্যে সঠিকভাবে প্যানেলের হেলান নির্ধারণ করা যায়। টেমপ্লেট তৈরী করা খুবই সহজ।

আমরা জানি যে একটি সমকোণী ত্রিভুজের জন্যে,

$$\frac{\text{লম্ব}}{\text{ভূমি}} = \text{ট্যান } 'জ' \text{ কোণ } = \frac{l}{b}$$

এখানে,

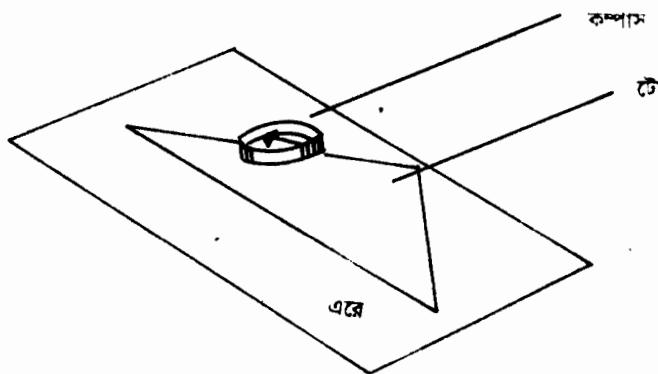
জ=জ্যায়গার অক্ষাংশের কোণ (ডিগ্রী)

এখন উপরের সমীকরণে 'জ' কোণটি আমাদের জানা আছে, আর 'ভ' যদি ইচ্ছেমতো ধরে নেই, তাহলে 'ল' হিসাব করে বের করা সম্ভব।

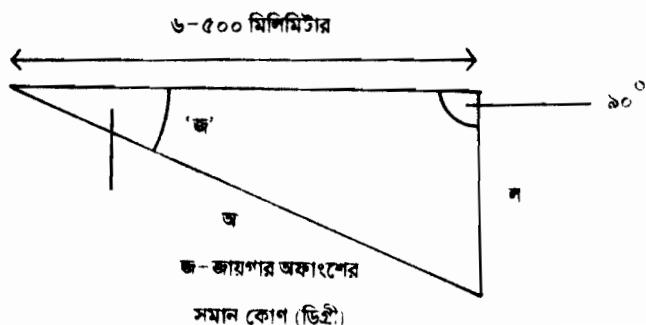
টেমপ্লেট ব্যবহারের সুবিধার্থে 'ভ' এর দৈর্ঘ্য ৫০০ মিলিমিটার ধরা যেতে পারে। টেমপ্লেট ধাতব না হওয়াই ভালো। ধাতব টেমপ্লেট ঘৰায় ঘৰায় প্যানেলের ক্ষতি করতে পারে।

- এবারে প্যানেলের উপরে টেমপ্লেটটিকে এমনভাবে দাঁড় করাতে হবে যাতে ত্রিভুজের (টেমপ্লেটের) অতিবাহ (অ) প্যানেলের গায়ের উপর বসে এবং কোণ 'জ' প্যানেলের ঢালের উচু অংশের দিকে থাকে। এবারে টেমপ্লেটের 'ভ' বাহর উপর স্পিরিট লেভেল ধরে দেখতে হবে বুদবুদ কাঁচের ঠিক মাঝখানে এসেছে কিনা। না এসে থাকলে প্যানেলের হেলান এদিক সেদিক করে ঠিক মাঝখানে নিয়ে আসতে হবে। বুদবুদ মাঝখানে আসা মাত্রাই বুঝতে হবে যে, প্যানেলের হেলান কোণ অক্ষাংশের কোণের সমান হয়েছে।

চিত্র ৩৪ দিক নির্ণয়



চিত্র ৩৫ টেম্পেট



সেকেন্টে ট্যান 'জ'	$= \frac{জ}{৫০০}$
অতএব 'জ'	$= ট্যান জ^{\circ} \times ৫০০$ মিলিমিটার
উদাহরণঃ এক জায়গার অক্ষাংশ	$= ৩০$ ডিগ্রী
টেমপ্রেটের 'ভ' বাহ	$= ৫০০$ মিলিমিটার
সেকেন্টে, টেমপ্রেটের 'জ' বাহ	$= ট্যান ৩০^{\circ} \times ৫০০$ মিলিমিটার
যেহেতু ট্যান $30^{\circ} = ০.৫৭৭৩৫$	$= ০.৫৭৭৩৫ \times ৫০০$ মিলিমিটার
	$= ২৮৯$ মিলিমিটার

এভাবে আমরা বিভিন্ন অক্ষাংশের জন্যে (টেমপ্রেটের ভূমি ৫০০ মিলিমিটার রেখে) টেমপ্রেটের লব বাহর মান বের করে নিতে পারি। নিচের টেবিলে হিসাব করে বের করা মানগুলি তুলে ধরা হলোঃ

টেবিলঃ ২ বিভিন্ন অক্ষাংশের জন্যে টেমপ্রেটের লব বাহর মান (মিলিমিটারে)

অক্ষাংশ (ডিগ্রী)	১০	১৫	২০	২৫	৩০	৩৫	৪০
লব বাহ (মিলি)	৮৮	১৩৪	১৮২	২৩৩	২৮৯	৩৫০	৪২০
ভূমি	৫০০ মিলিমিটার						

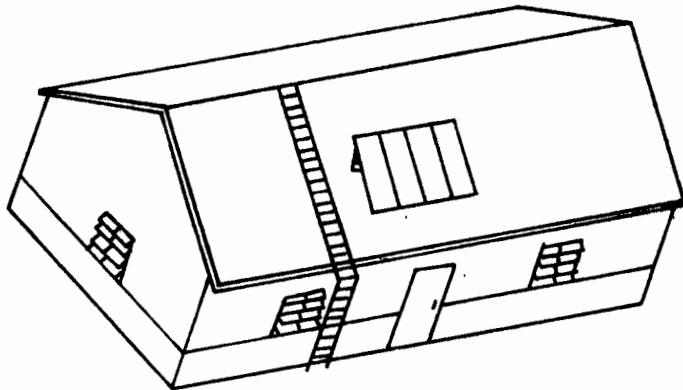
বাংলাদেশের কিছু এলাকার অক্ষাংশ নীচের তালিকায় উল্লেখ করা হলো। প্যানেলের হেলান (চিন্ট) নির্ণয়ের জন্য একজন স্থাপনকারী এই তালিকা ব্যবহার করে উপরূপ হতেপারেন।

ইনের নাম	অকাঁশ (উক্তর)	
	ডিএ	মিনিট
টেকলাক	২০	৫০
সুলুরবন	২২	০০
মৎসা	২২	০৮
চট্টগ্রাম	২২	১৯
পটুয়াখালী	২২	২০
সল্লীপ	২২	৩৫
বারিশাল	২২	৪৫
তোলা	২২	৪৫
খুলনা	২২	৪৫
চাইপুর	২৩	০৮
যশোর	২৩	১০
ফরিদপুর	২৩	১৫
কুমিল্লা	২৩	২৮
ঢাকা	২৩	৪৩
কুষ্টিয়া	২৩	৫৫
ব্রাহ্মগবাড়িয়া	২৩	৫৮
টাঙ্গাইল	২৪	১৫
রাজশাহী	২৪	২২
ময়মনসিংহ	২৪	৪৫
বগুড়া	২৪	৫১
জামালপুর	২৪	৫২
নেত্রকোণা	২৪	৫৩
শেরপুর	২৫	০০
দিনাজপুর	২৫	৩৩
তেওয়ুলিয়া	২৬	৪০

৪.৪.৬ প্যানেল স্থাপনের বিভিন্ন বিকল্প

সৌর প্যানেল ছাদের উপর, পোলের উপর, অথবা ভূমিতেও স্থাপন করা সম্ভব।
প্রতিটি বিকল্পেই কিছু সুবিধে এবং অসুবিধা রয়েছে। তবে ছাদের উপর বসানোটাই
সবচেয়ে সুবিধেজনক বলে প্রমাণিত হয়েছে। অতএব, ছাদে বসানোর কথাই সর্বাঙ্গে
বিবেচনা করা উচিত।

চিত্র ৩৬ ছাদের উপর স্থাপিত প্যানেল



ছাদের উপর বসানোর সিদ্ধান্ত নেয়ার আগে দেখতে হবে, ছাদটি যেনে যথেষ্ট পুরু হয়।
ছাদ সমতল না হয়ে ঢালু হলে, ঢালটি কোনদিকে, দেখে নিতে হবে। দক্ষিণ গোলার্ধে
এই ঢাল উন্নতে হওয়া আবশ্যিক এবং উন্নত গোলার্ধে এই ঢাল দক্ষিণে হওয়া উচিত।

ছাদে বসানোর ফলে বেশ কয়েকটি সুবিধা পাওয়া যায়ঃ

- ▲ স্থাপন খরচ বেশ কমে আসে, কারণ ছাদ প্যানেলের মূল ভিত্তি কাঠামো
হিসেবে কাজ করে।
- ▲ ছায়া পড়ার আশঙ্কা অনেক হ্রাস পায়, কারণ প্যানেল ভূমি থেকে ১০-১২ ফুট
উপরে অবস্থান করে।

- ▲ প্যানেল সবার নাগালের বাইরে থাকে। মই সরিয়ে নিলে অননুমোদিত কেউই সেখানে যেতে পারে না এবং গৃহপালিত জীবজন্মুর নাগালের বাইরে থাকে।

যে যন্ত্রটি সৌর প্যানেল দিয়ে চালানো হবে সেটি যদি প্যানেল বরাবর নিচে ঘরে বসানো যায়, সেক্ষেত্রে যন্ত্র এবং প্যানেলের দূরত্ব ন্যূনতম হয়, তো টেক্সের পতন কম হয়, বৈদ্যুতিক তার পরিমাণে কম শাগে।

ছাদে বসানোর বিড়িবনা একটিই— রক্ষণাবেক্ষণের জন্যে বারবার ছাদে উঠতে হয়। প্যানেল ছাদে বসানো হলে খেয়াল রাখতে হবে যে, প্যানেল এবং ছাদ এ দু'মের মধ্যে যেন পর্যাঙ্গ বায়ু চলাচল করতে পারে অন্যথায় কোষ তাপমাত্রা বৃদ্ধি পেয়ে প্যানেলের ক্ষমতা হ্রাস পাবে।

তার নেয়ার জন্য ছাদে ফুটো করা হলে সেই ফুটো নিচিদ্রিতাবে বন্ধ করতে হবে, যাতে বৃষ্টির পানি ঘরে প্রবেশ করতে না পারে। এ জন্যে প্রয়োজনবোধে সিলিকন আঁচা ব্যবহার করা যেতে পারে এবং ছিদ্র বন্ধ করার সময় ফুটোর চারদিকে এমনভাবে ঢাল রাখতে হবে যাতে বৃষ্টির পানি ছিদ্র দিয়ে ভেতরে প্রবেশ করতে না পারে।

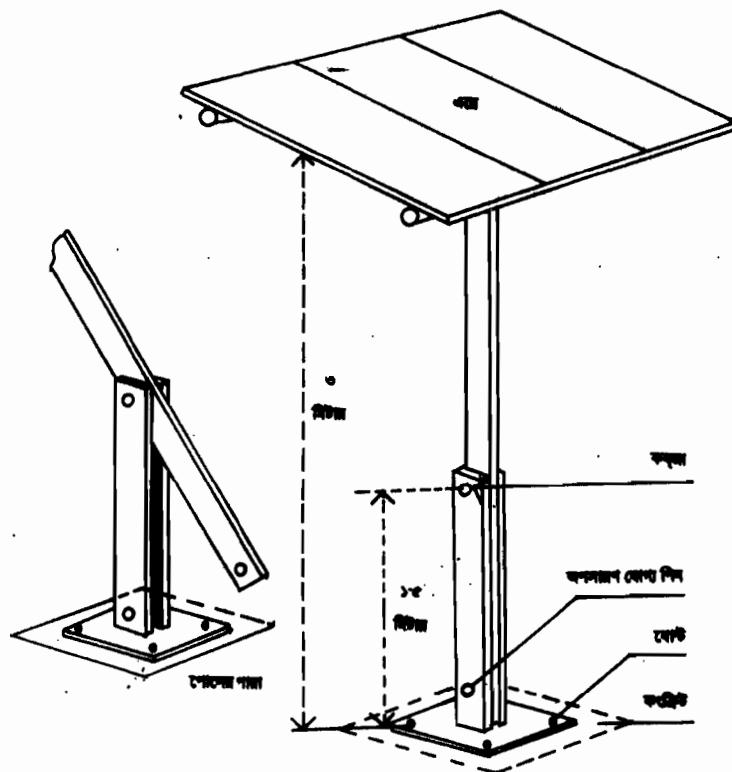
চেট্টিন জাতীয় ছাদে প্যানেল স্থাপন করার সময় ছাদে যে কোনো ধরণের ফুটো চেউ এর উচু অংশে করা উচিত।

প্যানেল ছাদে স্থাপনের সিদ্ধান্ত অগ্রহণযোগ্য প্রমাণিত হলে পোলের উপর স্থাপন করাই হওয়া উচিত দ্বিতীয় বিকল।

পোলে স্থাপন করার সুবিধাগুলি হচ্ছেঃ

- ▲ পোলের ক্ষেত্রে হেলান ও দিক অবস্থান রক্ষা করা খুবই সহজ, ছাদের ক্ষেত্রে ততো সহজ নয়।
- ▲ পোলের উচ্চতা দিয়ে ছায়াজনিত সমস্যা সহজেই এড়ানো যায়।
- ▲ প্যানেল যন্ত্রের কাছাকাছি স্থাপন করা সম্ভব হয়।
- ▲ প্যানেলের চতুর্দিকে বায়ু চলাচল করতে পারে এবং প্যানেল ঠান্ডা থাকে।
- ▲ প্যানেল অননুমোদিত ব্যক্তি এবং জীবজন্মুর নাগালের বাইরে থাকে।

চিত্র ৩৭ পোলে স্থাপিত প্যানেল



পোলে স্থাপন করার কিছু বিড়বনা আছেঃ

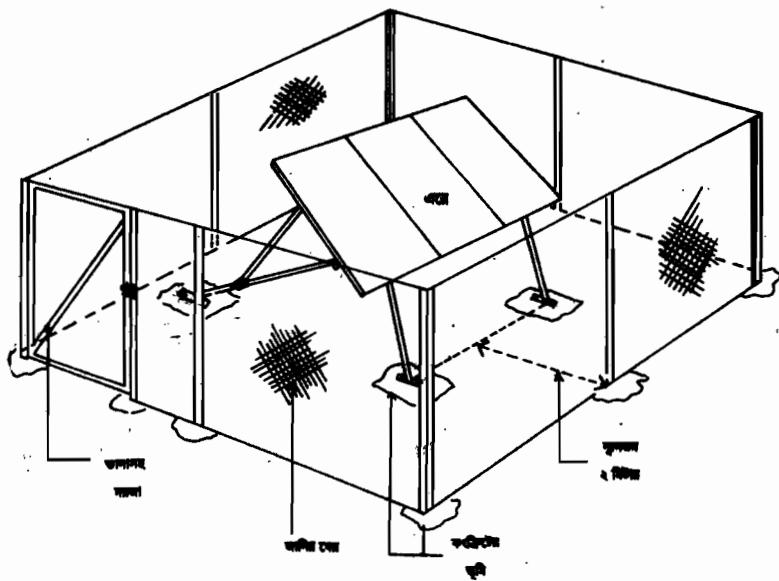
- পোলের জন্যে কংক্রিটের ডিত নির্মাণ করার প্রয়োজন হয়, ডিত শুকাতে বেশ সময় লাগে। অতএব স্থাপন প্রক্রিয়ার জন্যে বেশি সময়ের প্রয়োজন পড়ে।
- রক্ষণাবেক্ষণ এবং পরিকার পরিচ্ছন্ন করার জন্যে পোলের মাধ্যম কাছে যেতে হয়; এ কাজের জন্যে মইয়ের দরকার হয়।
- পোল এবং দালানের মাঝে বৈদ্যুতিক তার টানার জন্যে কমপক্ষে ৫০০ মিলিমিটার গভীর খাদ খুড়তে হয়।

পোলের উপর প্যানেল স্থাপন করা হলে, যতদূর সঞ্চব দালান বা ঘরের কাছাকাছি পোল স্থাপন করা উচিত, এতে যদি এবং প্যানেলের দূরত্ব কমে আসবে, বৈদ্যুতিক তারের দৈর্ঘ্য কমে যাবে। পোলের নিরাখ কংক্রিটের ঢালাইয়ের অভ্যন্তরে স্থাপন করা উচিত নয়। কংক্রিট ঢালাই করার সময় উপরুক্ত কয়েকটি বোল্ট কংক্রিটে স্থাপন করা উচিত এবং কংক্রিট শুকিয়ে গেলে, এই বোল্টের সাথে নাট, ওয়াসার দিয়ে পোল আটকানো উচিত। এ ভাবে স্থাপন করা হলে, যে কোনো সময় অতি সহজেই রক্ষণাবেক্ষণের জন্যে পোল নামিয়ে আনা সঙ্গব হয়।

সৌর প্যানেল ছাদে বা পোলে বসানোর পরিকল্পনা সন্তোষজনক প্রমাণিত না হলে, ভূমিতে স্থাপন করাই হচ্ছে তৃতীয় বিকল।

ভূমিতে স্থাপন করার সুবিধা একটিই রক্ষণাবেক্ষণ ও পরিষ্কার পরিচ্ছন্ন রাখা খুবই সহজ, অতি অল্প আয়োজনেই প্যানেলের কাছাকাছি যাওয়া যায়।

চিত্র ৩৮ ভূমিতে স্থাপিত প্যানেল



ভূমিতে স্থাপন করার অসুবিধা অনেকঃ

- প্যানেলের চারিদিকে নিরাপত্তা দেয়ালের প্রয়োজন পড়ে।
- প্যানেল অতি সহজেই কঠিগ্রস্থ হতে পারে।
- প্যানেলের ওজনবাহী কাঠামো বেশ জটিল ধরণের হয়।
- কংক্রিটের ভিত্তের প্রয়োজন দেখা দেয় এবং ভিত শুকানোর জন্যে বেশ সময়ের প্রয়োজন পড়ে। ফলে স্থাপন প্রক্রিয়া অনেক সময় নেয়।
- বৈদ্যুতিক তার টানার জন্যে খাদ (ট্রেঞ্চ) খুড়তে হয়।
- বড় এবং খোলামেলা জায়গার প্রয়োজন পড়ে।
- ভূমিতে প্যানেল স্থাপন করার সময় ছায়া এড়ানোর জন্যে প্যানেলকে দালান বা ঘর থেকে বেশ দূরে স্থাপন করতে হয়, ফলে অনেক বৈদ্যুতিক তারের প্রয়োজন পড়ে।
- স্থাপন খরচ অনেক বেশি।

ভূমিতে স্থাপন করার আগে নিশ্চিত হওয়া উচিত যে জায়গাটিতে কোনো প্রকার ছায়া পড়বে না। সৌর প্যানেল এবং ঘেরাও দেয়ালের মাঝে কমপক্ষে ২ মিটার দূরত্ব থাকা উচিত। প্যানেল ভূমি থেকে কমপক্ষে ৮০০ মিলিমিটার উপরে অবস্থান করা উচিত, এতে বায়ু চলাচল নিশ্চিত করা যায়।

বৈদ্যুতিক তার মাটি থেকে কমপক্ষে ৫০০ মিলিমিটার নিচু দিয়ে নিয়ে যাওয়া উচিত। নিরাপত্তা দেওয়ালের চারিদিকে গাছগাছড়া ও আগাছা নিয়মিতভাবে উপড়ে ফেলা উচিত।

প্যানেল যেখানেই স্থাপন করা হোক, অরণ রাখা উচিত যে প্যানেল বেশ দামী এবং ভঙ্গুর একটি অংশ; কাজেই এমন শক্তিভাবে স্থাপন করা উচিত যাতে ঝড় বা বাতাসে উড়িয়ে নিতে না পারে। মরিচাবিহীন ইস্পাত বা এ্যালুমিনিয়ামের ঝুঁ বা বোল্ট দিয়ে প্যানেল ফ্রেমের সঙ্গে আটকানো উচিত। বেশিরভাগ সৌর প্যানেলের ফ্রেম এ্যালুমিনিয়ামের তৈরী হয়ে থাকে, এ্যালুমিনিয়াম সরাসরি লোহা বা সাধারণ ইস্পাত

বা গ্যালভনাইজড লোহার সংশ্লিষ্টে এলে মরিচার সৃষ্টি হয়, তাই এ্যালুমিনিয়াম ফ্রেমের সঙ্গে মরিচাবিহীন ইস্পাত বা ব্রোজের ক্ষেত্রে ব্যবহার করা উচিত।

৪.৫ সৌর প্যানেলের রক্ষণাবেক্ষণ

রক্ষণাবেক্ষণের দৃষ্টিকোণ থেকে সৌর প্যানেল খুবই নিতরশীল একটি অংশ। পরিকার পরিচ্ছন্নতা বজায় রাখলেই প্যানেল সন্তোষজনকভাবে কাজ করে। রক্ষণাবেক্ষণের কাজ মূলত পরিকার পরিচ্ছন্নতা এবং কখনো কখনো প্যানেলের ‘সর্ট সার্কিট ভোল্টেজ’ এবং ‘ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ’ পরীক্ষা করে দেখার মধ্যেই সীমিত থাকে। এছাড়াও বৈদ্যুতিক তারের অবস্থা এবং সংযোগ পরামর্শ করে দেখা রক্ষণাবেক্ষণেরই অন্তর্ভুক্ত।

৪.৫.১ সৌর প্যানেল পরিকার করার পদ্ধতি

প্রতি সপ্তাহে একবার প্যানেল পরিকার করা উচিত। সপ্তাহে একবার সম্ভব না হলে, অন্ততঃ প্রতি দু'সপ্তাহে একবার করে পরিকার করা উচিত, তাও যদি সম্ভব না হয়, সেক্ষেত্রে স্থানটিতে প্রতিবার পরিদর্শনের সময় একবার করে প্যানেল পরিকার করা উচিত। পরিকার করার কাজ খুব ভোরে অথবা সন্ধিয়াল সম্পর্ক করা উচিত কারণ, এ সময় প্যানেলে কোনো সূর্যালোক পড়ে না।

চিত্র ৩৯ সৌর প্যানেল পরিকার করার পদ্ধতি

এরের স্টেপস অফ পদ্ধতি:

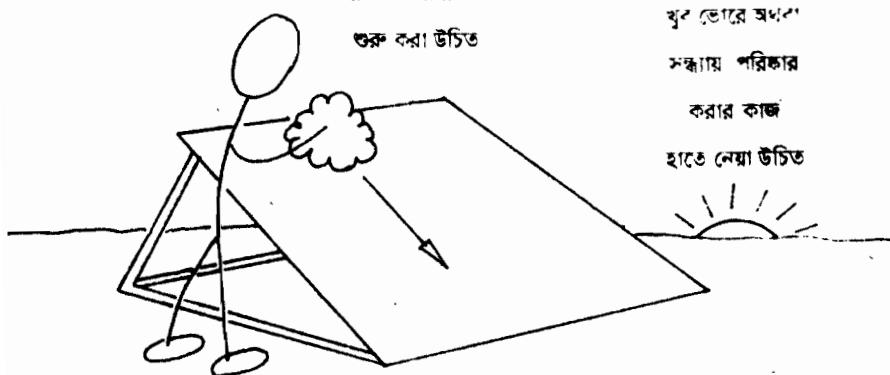
পরিকার করার কাজ

খুব ভোরে অথবা

সন্ধিয়াল পরিকার

করার কাজ

হাতে নেয়া উচিত



পরিষ্কার করার জন্যে পরিষ্কৃত নরম ডেজা কাপড় ব্যবহার করা উচিত, খুব আলতোভাবে সাবধানতার সাথে প্যানেলের ঢালের উচু ভাগ থেকে ধূস করে, ধীরে ধীরে নিচের ভাগে অগ্রসর হওয়া উচিত। প্যানেলের উপর কখনোই দাঢ়ানা উচিত নয় বা তর রাখা উচিত নয়, এতে প্যানেল ছায়াভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে।

৪.৫.২ সৌর এরের ‘ওপেন’ এবং ‘শর্ট সার্কিট’ মাপ গ্রহণ করার পদ্ধতি

সৌর এরের কার্যকারিতার উপর কোন প্রকার সন্দেহ দেখা দিলে তবেই ‘ওপেন’ এবং ‘শর্ট সার্কিট’ মাপ নেয়া উচিত, তার আগে নয়। ফটোভোটোয়িক এরে সঠিকভাবে কাজ করছে কিনা তা বোঝার জন্যে দু’টি সহজ পরীক্ষাই যথেষ্টঃ এ পরীক্ষা দুটি হচ্ছে ‘ওপেন সার্কিট ভোল্টেজের মাপ’, এবং ‘শর্ট সার্কিট’ প্রবাহের মাপ।

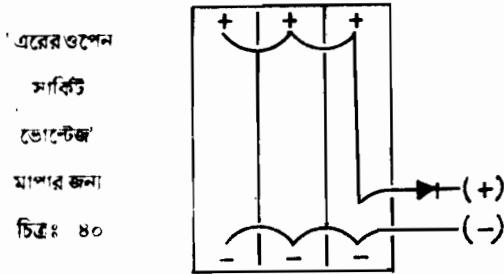
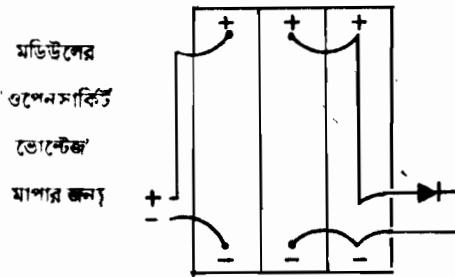
প্রথমেই ‘ওপেন সার্কিট’ ভোল্টেজ মাপার পদ্ধতি আলোচনা করা হবেঃ

‘ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ’ কখনোই মেঘাচ্ছন্ন দিলে মাপা উচিত নয়। ‘ওপেন সার্কিট ভোল্টেজ’ মাপার সর্বোক্তম সময় হচ্ছে রৌদ্রোচ্ছন্ন দিনের দুপুর বারোটা। আমরা জানি যে, একটি সৌর এরে কয়েকটি সৌর মডিউল বা প্যানেলের সমাহার। সূতরাং প্রথমে পুরো সৌর এরের ‘ওপেন সার্কিট’ ভোল্টেজ মাপা উচিত এবং প্রাপ্ত ভোল্টেজ সম্পর্কে সন্দেহ দেখা দিলে এরের প্রতিটি মডিউলের ‘ওপেন সার্কিট’ ভোল্টেজ পরিষ্কার করে দেখা উচিত।

এই মূহূর্তে অরণ করিয়ে দেয়া যাচ্ছে যে, এরের ‘ওপেন সার্কিট’ ভোল্টেজ বলতে, বর্তনীতে বিদ্যুৎ প্রবাহ না থাকা অবস্থায় এরের দু’টি প্রাপ্তে প্রাপ্ত ভোল্টেজকে বোঝানোহয়। বর্তনীতে যাতে প্রবাহ না থাকে সেজন্যে প্রথমেই এরের যে কোনো প্রাপ্ত টার্মিনাল থেকে খুলে নিতে হবে।

আর এরের যে কোনো মডিউলের ‘ওপেন সার্কিট’ ভোল্টেজ মাপার জন্যে মডিউলকে এরে থেকে বিস্তৃত করে মডিউলের দু’প্রাপ্তের ভোল্টেজ মাপতে হবে।

চিত্র ৪০ ওপেন সাকিট ভোল্টেজ মাপার পদ্ধতি

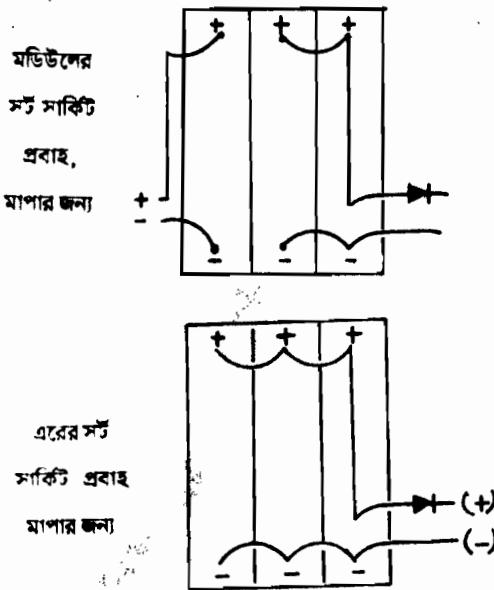


এবাবে 'শট সাকিট' প্রবাহ (কারেন্ট) মাপার পদ্ধতি নিয়ে আলোচনা করা হবেঃ

অর্থণ করিয়ে দেয়া আবশ্যিক যে, এরের 'শট সাকিট' প্রবাহ বলতে এরের বর্তনীর দু'টি প্রান্ত মাল্টিমিটার বা 'শাট' দিয়ে শট করা হলে যে প্রবাহ (কারেন্ট) পাওয়া যায়, সেই প্রবাহের মানকে বোঝানো হয়। এই মাপ নেয়ার সময় এরের এক প্রান্তের তার অবশ্যই বর্তনী থেকে বিচ্ছিন্ন করে নিতে হবে। 'শট সাকিট' প্রবাহ মাপার সর্বোত্তম সময় হচ্ছে গ্রোড়োজ্জ্বল দিনের দুপুর বারোটা।

একটি সম্পূর্ণ এরের 'শট সাকিট' প্রবাহ মাপতে হলে, এরের জংশন বাক্স থেকে এরের প্রান্তের তার দু'টির সংযোগ বিচ্ছিন্ন করে নিতে হবে।

চিত্র ৪১ এরে ও মডিউলের শট সাকিট প্রবাহ মাপার পদ্ধতি



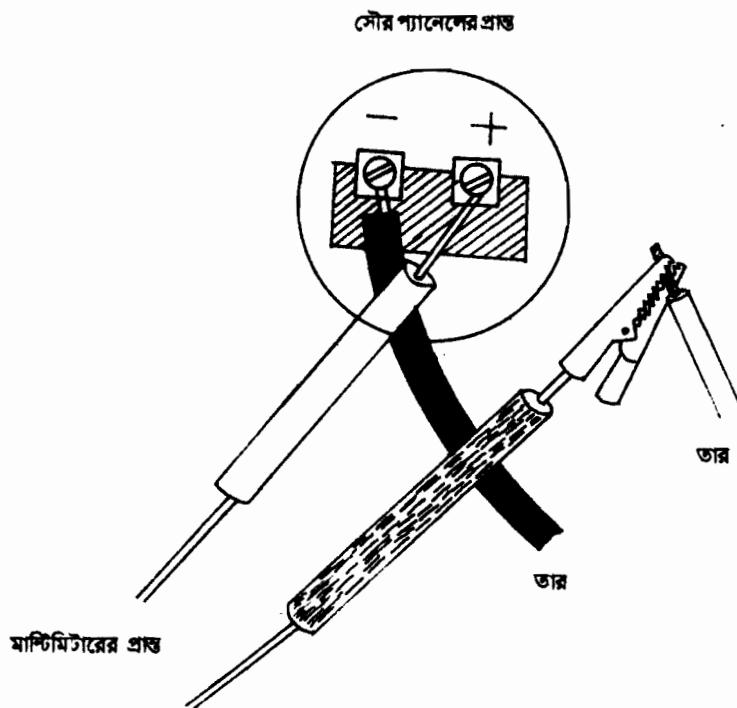
এরের 'শট সাকিট' প্রবাহের মান কোনো সন্দেহের উদ্দেক করলে, এরের প্রতিটি তিনি তিনি মডিউলে 'শট সাকিট' প্রবাহ মেপে দেখতে হবে। (চিত্র ৪১)

একটি ভালো এরের বা মডিউলের 'ওপেন সাকিট' ভোল্টেজ এবং 'শট সাকিট' প্রবাহের মান কত হওয়া উচিত, সে সম্পর্কে রঞ্জণাবেক্ষণকারীর সঠিক জ্ঞান থাকা উচিত। একটি ১২ ভোল্টের ব্যবস্থার ক্ষেত্রে 'ওপেন সাকিট ভোল্টেজ' ১৭ থেকে ২০ ভোল্টের মতো হওয়া উচিত। এর হেফের হলে বুঝতে হবে, কোথাও কোনো ত্রুটি রয়েছে। সেক্ষেত্রে প্রতিটি মডিউলের পৃথক পৃথক ভোল্টেজ মেপে দেখার প্রয়োজন রয়েছে। একটি ১২ ভোল্টের এরের 'শট সাকিট' প্রবাহের মান ঐ এরের অন্তর্ভুক্ত প্রতিটি মডিউলের 'শট সাকিট' প্রবাহের যোগফলের মানের শতকরা ১৫ ভাগের ভেতরে থাকা উচিত। অর্থাৎ ধরা যাক, প্রতিটি মডিউলের 'শট সাকিট' প্রবাহের মান ২.৫ এমপিয়ার পাওয়া গেলো। এরের সর্বমোট মডিউলের সংখ্যা যদি ৪ হয়, তাহলে এরের 'শট সাকিট' প্রবাহ হওয়া উচিত:

$$(4 \times 2.5) + 15\% \text{ এমপিয়ার}$$

অর্থাৎ, ৮.৫ থেকে ১১.৫ এমপিয়ারের ভেতরে।

চিত্র ৪২ মাল্টিমিটারের সাহায্যে সৌর প্যানেলের বিদ্যুৎ প্রবাহের (এমপিয়ার) মাপ
গ্রহণ (সোড সংযুক্ত অবস্থায়) ।



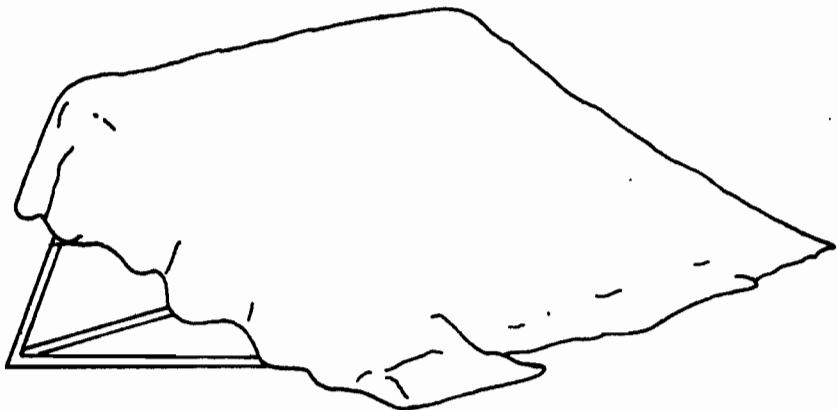
৪.৫.৩ বৈদ্যুতিক তারের অবস্থা ও সংযোগ পর্যবেক্ষণ করা

সৌর ফটোভেল্টোজিক ব্যবস্থায় সৌর এরে, নিম্নীক, ব্যাটারী এবং গ্রাহক যন্ত্রকে
একে অপরের সঙ্গে যুক্ত করার জন্যে বৈদ্যুতিক তার ব্যবহৃত হয়ে থাকে। সুযোগ
পাওয়া মাত্রই, প্রতিবার এই সমস্ত তারের অবস্থা পরখ করে দেখা উচিত। প্রতিটি
সংযোগস্থল শক্তভাবে এঁটে থাকা উচিত, তিলে পাওয়া গেলে, তা সঙ্গে সঙ্গে
নিপুণভাবে এঁটে দিতে হবে। তারের সংযোগপ্রান্তে কোন প্রকার ময়লা বা মরিচা দেখা
দিলে, ত্বাপ দিয়ে পরিকার করে পুনঃসংযোগ দেয়া উচিত। প্রতিটি তার দৈর্ঘ্য বরাবর

শেষ বিন্দু পর্যন্ত পরাখ করাটাই বুক্সিমানের কাজ। কোনো হালে তারের ইনসুলেশন ক্ষতিগ্রস্ত হয়ে থাকলে, কারণ অনুসন্ধান করে দেখা উচিত। প্রয়োজন বোধে পুরো ভার সঙ্গে সঙ্গে বদলে দেয়া উচিত এবং ক্ষেত্র বিশেষে ‘আরমার্ড’ তার ব্যবহার করা উচিত।

সৌর এরে চালু ধাকাকালীন অবস্থায় কোনো তার বা কোনো অংশ পরিবর্তন বা মেরামত করার প্রয়োজন দেখা দিলে কতগুলি সাধারণ নিয়ম অনুসরণ করা উচিত। সর্বাঙ্গে গ্রাহক যন্ত্র (যেমন রেফ্রিজারেটর, বাতি, টেলিভিশন) বন্ধ করে দিতে হবে। এরপর সৌর এরেকে একটি মোটা পুরু কাগড় দিয়ে ঢেকে দিতে হবে।

চিত্র ৪৩ যন্ত্রাংশ বদলানোর আগে এরে ঢেকে ফেলা উচিত



যে সমস্ত তার খুলে ফেলতে হবে, সেগুলোর প্রতিটিতে লেবেল বা চিহ্ন এটে রাখা উচিত, যাতে পুনঃসংযোগের সময় ডুল-ভাস্তির অবকাশ না থাকে।



ব্যাটারী

বিদ্যুৎ পটী উন্নয়নের প্রধান হাতিয়ার

সৌরশক্তি ১২৯

www.banglainternet.com

৫.০ ব্যাটারী

সৌরশক্তি চালিত প্রায় সব ব্যবহায় ক্ষমতা সংরক্ষণের জন্যে ব্যাটারী ব্যবহার করা হয়ে থাকে। কিন্তু কিন্তু ক্ষেত্রে যেমন, পানি উচ্ছেলনের জন্যে পাস্পিং ব্যবহায় ব্যাটারী ব্যবহৃত না হলেও বাড়ীঘরের বৈদ্যুতিকরণে ব্যাটারী অপরিহার্য। কিন্তুকাল আগেও সৌরশক্তি চালিত যে কোনো ব্যবহায় সবচেয়ে দামী অংশ ছিলো সৌর প্যানেল। বর্তমানে বাজারে সৌর প্যানেলের দাম অনেক কমেছে, তথাপিও একটি প্যানেলের দাম ব্যাটারীর দামের অনেক উর্ধ্বে। অপরদিকে, আজকালকার একটি প্যানেল অন্যায়ে ১০ বছর চলার উপযোগী, কিন্তু ব্যাটারী সাধারণতঃ ৫ বছরের বেশি সেবা দিতে পারে না। অতএব সবদিক বিবেচনা করে এই সিদ্ধান্তে উপনীত হওয়া হায় যে, কোন সৌরশক্তি চালিত ব্যবহায় ব্যাটারীই সবচেয়ে দামী উপাদান। শুধু দামের দিক দিয়েই নয়, কাজের বেলাতেও এর অসুবিধে আছেঃ সহজেই নষ্ট হয়ে যায়। বাস্তবে দেখা গেছে যে ব্যাটারী সুষ্ঠুতাবে ব্যবহারের নিয়মাবলী সম্পর্কে জ্ঞানের অভাবে এবং অন্যান্য অবহেলাজনিত কারণে বেশির ভাগ ব্যাটারী নষ্ট হয়ে যায়, অতএব সৌর শক্তি চালিত যন্ত্রের রক্ষণাবেক্ষণকারীর ব্যাটারী সম্পর্কে বিস্তারিত জ্ঞান ধাকা উচিত।

৫.১ ব্যাটারীর ধরণ

সৌর পিএতি ব্যবহায় বিশেষ দুই ধরণের ব্যাটারী ব্যবহৃত হয়ে থাকেঃ

ঐ নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী

ঐ লেড এসিড ব্যাটারী

৫.১.১ নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী

নিকেল এবং ক্যাডমিয়াম, উভয়েই সহজলভ্য ধাতু কিন্তু প্রক্রিয়াজ্ঞানিত উচ্চ খরচের কারণে এর বাজার মূল্য খুবই বেশি। নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী খুবই

মজবুত ধরণের হয়ে থাকে এবং বারংবার ডিসচার্জের কারণে বা মাঝারী গোছের ‘অতিচার্জের’ কারণে এ ধরণের ব্যাটারী স্থায়ীভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হয় না, তদুপরি তেমন কোনো রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজন হয় না। সৌর পি.ডি ব্যবস্থার জন্যে এ ধরণের ব্যাটারীই আদর্শ ব্যাটারী হিসেবে বিবেচিত হতে পারতো, যদি এর দাম ততো বেশি না হতো। একটি নিকেল-ক্যাডমিয়াম ব্যাটারীর দাম সমক্ষমতার একটি লেড-এসিড ব্যাটারীর দামের পাঁচগুণ। যেহেতু লেড-এসিড ব্যাটারীর মতো ঘন ঘন এ ধরণের ব্যাটারী নষ্ট হয় না বা পরিবর্তন করতে হয় না সেহেতু, এ ধরণের ব্যাটারীর ক্ষেত্রে দাম মুখ্য ব্যাপার নয়। সে কারণেই যে সমস্ত ক্ষেত্রে সৌর ফটোভোটাইক ব্যবস্থার উপর খুব বেশি নির্ভরশীলতার প্রয়োজন, সেসব ক্ষেত্রে নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারীই হওয়া উচিত প্রথম পছন্দ। উল্লেখ করা প্রয়োজন যে, দামের কারণে সৌর পি.ডি ব্যবস্থায় নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী এখনো এতো ব্যাপকতা লাভ করেনি, তবে আগামী কয়েক বছরের ভেতরই এই ব্যাটারী সৌরশক্তি চালিত ব্যবস্থার সঙ্গে ব্যাপকভাবে ব্যবহৃত হবে বলে ধারণা করা যায়।

কিছু কিছু ক্ষেত্রে ছোট ধরনের নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী বেশ প্রচলন পেয়েছে। যেমন ধরা যাক, আমদের ঘরবাড়িতে জলপ্রিয় ইমারজেন্সি লাইটের কথা। এ লাইটের ভেতরে ‘রিচার্জেবল’ নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী রয়েছে। এ ছাড়াও বিভিন্ন ধরণের টর্চলাইট, রেডিও আছে যেগুলোতে সাধারণ ড্রাইসেল ব্যাটারীর পরিবর্তে ক্ষুদ্র ‘রিচার্জেবল’ নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী সফলতার সঙ্গে ব্যবহৃত হয়ে আসছে। এ সমস্ত নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারীর গড় আয়ু কম হলেও, সঠিকভাবে যত্ন নিলে এবং যথাসময়ে ‘চার্জ’ করা হলে একটি নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী অসংখ্য ড্রাইসেল ব্যাটারীর সমতুল্য হতে পারে এবং এতে তুলনামূলক ভাবে খরচ ও কম হবে। বিদ্যুৎবিহীন অঞ্চলে ক্ষুদ্র সৌর প্যানেল দিয়ে অতি অল্প খরচে এ সমস্ত নিকেল ক্যাডমিয়াম ব্যাটারী ‘রিচার্জ’ করা সম্ভব।

৫.১.২ লেড এসিড ব্যাটারী

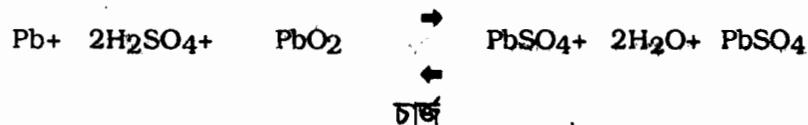
পাতলা সালফিউরিক এসিডে সৌসার পাত ডুবিয়ে রেখে লেড এসিড ব্যাটারীতে বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা হয়। গাড়ী, বাস, ট্রাক ‘স্টার্ট’ দেওয়ার জন্যে লক লক লেড এসিড ব্যাটারী সারাবছর তৈরি হয়। কিছু কিছু সৌর পি.ডি ব্যবস্থাতেও লেড এসিড ব্যাটারী ব্যবহৃত হয়। যত ধরণের ‘রিচার্জেবল’ ব্যাটারী এখন বাজারে পাওয়া যায় তার মধ্যে ন্যূনতম খরচে প্রতি একক শক্তি সংরক্ষণের জন্যে লেড এসিড ব্যাটারীর জুড়ি নেই। অল্প জ্বাগার ভেতর দক্ষতার সঙ্গে লেড এসিড ব্যাটারী বিদ্যুৎ জমা করে রাখতে

পারে। অপরদিকে, লেড এসিড ব্যাটারী অতি সহজেই অতিরিক্ত চার্জে বা ডিসচার্জে নষ্ট হয়ে যায়, তাই এর নিয়মিত পরিচর্বার প্রয়োজন রয়েছে। সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবহার সঙ্গে ব্যবহার করা হলে এ ধরনের ব্যাটারী পৌঁছ বছরের অধিক কখনো টেকে না। তা সঙ্গেও বেশির ভাগ সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবহার সঙ্গে লেড এসিড ব্যাটারীই ব্যবহৃত হচ্ছে এবং খুব শীঘ্ৰই যে এর ব্যবহার বন্ধ হয়ে অন্য কোনো ধরণের ব্যাটারীর (যেমনঃ নিকেল ক্যাডমিয়াম) প্রচলন হবে, তা তাৰাৰ কোনো কাৰণ নেই।

৫.১.৩ লেড এসিড ব্যাটারীৰ কাৰ্য প্ৰণালী

কোনো পাত্ৰে পানি সংৰক্ষণ কৰা খুবই সহজ। পাত্ৰ নিছিদ্ৰ হলে পানি সংৰক্ষণ কৰা যায়। কিন্তু বিদ্যুৎ সংৰক্ষণ ততো সহজ নয়। বিদ্যুৎ সাধাৰণত রাসায়নিক পৱিবৰ্তনেৰ মাধ্যমে সংৰক্ষণ কৰা হয়। কিন্তু কিছু রাসায়নিক দ্রব্য অন্য রাসায়নিক দ্রব্যেৰ সহায়তায় বিদ্যুৎ সংৰক্ষণ কৰতে পারে। একটি স্টোৱেজ ব্যাটারী প্ৰকৃতপক্ষে কতগুলি বিশেষ রাসায়নিক দ্রব্যেৰ সমাহাৰ। বিশেষ রাসায়নিক বলা হচ্ছে এই কাৰণে যে, বিদ্যুৎ উৎপন্ন এবং সংৰক্ষণ কৰতে যেযে একটি রাসায়নিক দ্রব্য অন্য রাসায়নিক দ্রব্যেৰ সঙ্গে পৰম্পৰেৱ অবস্থান পৱিবৰ্তন কৰে এবং এই পৱিবৰ্তনে কোন প্ৰকাৰ বিষাক্ত গ্যাস উৎপন্ন হয় না এবং অতিমাত্ৰায় তাপেৰ সৃষ্টি হয় না। খুব কম রাসায়নিক দ্রব্যই এধৰনেৱ নিৱাপদ গুণাবলীৰ অধিকাৰী। বাস্তবে দেখা যায় যে সীসা, লেড অক্সাইড, লেড সালফেট, সালফিউরিক এসিড এবং পানি এ ধৰনেৰ একটি নিৱাপদ সংমিশ্ৰণ। লেড অক্সাইড এবং সালফিউরিক এসিড পৰম্পৰেৱ সঙ্গে মিলে বিদ্যুৎ, লেড সালফেট এবং পানি উৎপন্ন কৰে। আবাৰ লেড সালফেট এবং পানি যৌথ ভাৱে বিদ্যুৎকে সংৰক্ষণ কৰে। এই সম্পূৰ্ণ প্ৰক্ৰিয়াটিকে সাংকেতিক ভাৱে নীচে দেখানো হলোঃ

ডিসচার্জ



ইলেক্টোলাইট		ইলেক্টোলাইট	
ঝণাঝুক	ধণাঝুক	ঝণাঝুক	ধণাঝুক
(-) পাত	(+) পাত	(-) পাত	(+) পাত

সাংকেতিক ভাবার বিবরণ হচ্ছে এই যে, ব্যাটারী ডিসচার্জের সময় (অর্ধাং ঘন্টা
বিদ্যুৎ উৎপন্ন করে) সীসা (Pb), সালফিটেরিক এসিড (H_2SO_4) এবং লেড
অক্সাইড (PbO_2) মিলিত হয়ে লেড সালফেট ($PbSO_4$), পানি (H_2O) এবং
বিদ্যুৎ উৎপন্ন করে; আবার অপরদিকে ব্যাটারীকে যদি চার্জ করা হয় (অর্ধাং বিদ্যুৎ
সরবরাহ করা হয়) সেক্ষেত্রে লেড সালফেট এবং পানি পুনরায় সীসা, লেড অক্সাইড
এবং পানিতে পরিবর্তিত হয়। এই ব্যাটারীতে সীসা, লেড অক্সাইড এবং লেড
সালফেট— এগুলি হচ্ছে কঠিন বস্তু এবং এদিয়েই ব্যাটারীর শক্ত পাত তৈরি করা
হয়। অপরদিকে সালফিটেরিক এসিড এবং পানি তরল বস্তু এবং এদেরকে ব্যাটারীর
“ইলেক্ট্রোলাইট” বলে অভিহিত করা হয়।

যে কোনো রাসায়নিক বিক্রিয়া শতকরা 100 ভাগই আদর্শ নয়, কিছু অপচয়
অবশ্যজ্ঞাবী। তাই ব্যাটারীর দক্ষতা কখনোই শতকরা 100 ভাগ হতে পারে না।
একটি ব্যাটারীর দক্ষতা যদি শতকরা ৮২ ভাগ হয়ে থাকে, তার অর্থ হলো, ব্যাটারী
চার্জ করার সময় যে বিদ্যুৎ সরবরাহ করা হবে, তার শতকরা ১৮ ভাগই অপচয়
হবে। সৌর প্যানেল ব্যবহারকারীদের জন্যে এই অপচয়ের তথ্যটি খুবই গুরুত্বপূর্ণ।
সৌর প্যানেলের সাহায্যে আমরা যতো ওয়াট ষষ্ঠা শক্তি সংগ্রহ করি না কেন, এই
অপচয়ের কারণে, তার শতকরা ৮২ ভাগ প্রকৃতপক্ষে ব্যাটারী সংরক্ষণ করতে সক্ষম।
সুতরাং একটি ব্যাটারীর দক্ষতা যদি শতকরা ৮২ ভাগ হয়ে থাকে এবং সৌরশক্তির
সাহায্যে যে যন্ত্রিক চালাবো, তার চাহিদা যদি ১০০ ওয়াট ষষ্ঠা হয়ে থাকে, সেক্ষেত্রে
সৌর প্যানেলের ক্ষমতা ন্যূনতম ১২২ ওয়াট হতে হবে। নীচের ঐকিক অংক দিয়ে
ব্যাপারটি পরিষ্কার করা যাচ্ছে:

৮২ ওয়াট ষষ্ঠা পাওয়া যাবে যদি সৌর প্যানেল ১০০ ওয়াট ষষ্ঠার হয়

$$1 \text{ ওয়াট ষষ্ঠা } \text{পাওয়া যাবে যদি } \text{সৌর প্যানেল } \frac{100}{82} \text{ ওয়াট ষষ্ঠার হয়}$$

$$100 \text{ ওয়াট আওয়ার পাওয়া যাবে যদি } \text{সৌর প্যানেল } \frac{100 \times 100}{82} \text{ ওয়াট ষষ্ঠার হয়}$$

- ১২১৯৫ ওয়াট ষষ্ঠা

- এবা যাক ১২২ ওয়াট ষষ্ঠা

সাধারণত ব্যাটারী পুনরাতন হওয়ার সঙ্গে তার দক্ষতাও হ্রাস পায়। সে কারণে সময়ের সঙ্গে আগের সম্পরিমাণ ক্ষমতা সরবরাহ করতে পারে না।

তিনটি প্রাসাদিক প্রশ্ন এ পর্যায়ে উথাপিত হওয়া স্বাভাবিক:

- ঠ (১) কিভাবে ডি঱ ডি঱ ব্যাটারীতে ডি঱ পরিমাণের বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা হয়?
- ঠ (২) কিভাবে কোনো ব্যাটারী থেকে অরক্ষণের জন্যে অতি দ্রুত, অধিক পরিমাণে বিদ্যুৎ সরবরাহ করা হয়, আবার কোনো ব্যাটারী থেকে দীর্ঘ সময়ের জন্যে অর পরিমাণে বিদ্যুৎ অনবরত সরবরাহ করা সম্ভব হয়?
- ঠ (৩) ব্যাটারীর ব্যবহারিক জীবন কিসের উপর নির্ভরশীল?

প্রথম দুটি প্রশ্নের উত্তরই নিহিত রয়েছে ব্যাটারীর পাতের পুরুষ্ট। ব্যাটারীর পাতের পুরুষ্ট বাড়িয়ে বা কমিয়ে যথাক্রমে নিরহারে বা উচ্চহারে বিদ্যুৎ আহরণ করা সম্ভব।

তৃতীয় প্রশ্নের উত্তর নিহিত রয়েছে পাতের উপাদানে। নিচে এই তিনটি প্রশ্নের উত্তরই আলোকপাত করা হচ্ছে।

একটি ব্যাটারীতে পাতের শক্ত বরু এবং তরল ইলেকট্রোলাইটের রাসায়নিক বিক্রিয়ায় বিদ্যুৎ উৎপাদিত হয়। অতএব, রাসায়নিক বিক্রিয়ার জন্যে সীসা এবং ইলেকট্রোলাইটের মধ্যে সংশ্লিষ্ট প্রয়োজন রয়েছে। সর্বোত্তম সংশ্লিষ্ট ঘটানোর জন্যে ব্যাটারীতে সীসা গুঁড়া অবস্থায় অথবা অতি ঝাঁঝরা অবস্থায় ব্যবহার করা হয়।

বিদ্যুৎ উৎপাদনের সময় লেড অরাইডের ক্ষুদ্র কণা লেড সালফেটে রূপান্তরিত হয় এবং সালফিউরিক এসিড থেকে পানি উৎপন্ন হয়। ব্যাটারীর পাত যদি খুব পাতলা হয়, পানি অতি দ্রুত অব্যাহতি পায় এবং নতুন সালফিউরিক এসিড অতি দ্রুত পাতের সারিধ্যে আসতে পারে। এর ফলে ব্যাটারীর লেড অরাইড অতি দ্রুত হারে লেড সালফেটে রূপান্তরিত হতে পারে। এই দ্রুত রূপান্তরের ফলে অতি দ্রুত হারে বিদ্যুৎ উৎপাদিত হয়।

আবার ব্যাটারীর পাত যদি পুরু হয়, ইলেকট্রোলাইট পাতের কেন্দ্রহলের সংশ্লিষ্ট আসতে বেশ সময়ের প্রয়োজন পড়ে এবং সেক্ষেত্রে রাসায়নিক বিক্রিয়া

তুলনামূলকভাবে মুছে গতিতে চলে। অতএব, যে সমস্ত ব্যাটারী থেকে অতি অজ্ঞ সময়ের জন্যে বেশি বিদ্যুৎ উৎপন্ন করা প্রয়োজন সে সমস্ত ব্যাটারীর পাত পাতলা হওয়াই বাস্তুলীয়। যেমন, গাড়ীর ইঞ্জিন চালু করতে হলে অজ্ঞ সময়ের জন্যে অনেক বিদ্যুৎ এর প্রয়োজন; সে কারণেই গাড়ীর ব্যাটারীতে সাধারণত অতি পাতলা গোছের অনেকগুলি পাত ব্যবহৃত হয়।

একটি ব্যাটারীতে যখন লেড- অঙ্গাইড লেড—সালফেটে রূপান্তরিত হয় তখন ব্যাটারীর পাত ফুলে ফেঁপে ওঠে, কারণ লেড- সালফেট লেড-অঙ্গাইডের চেয়ে আয়তনে অনেক বেশি এবং বেশি জায়গা দখল করে, ফলে বিদ্যুৎ উৎপন্ন করার সময় ব্যাটারীর পাত ফুলে ফেঁপে ওঠে। আবার ব্যাটারীকে যখন চার্জ করা হয়, ঠিক বিপরীত প্রক্রিয়াটি ঘটে। অর্ধাং ব্যাটারী চার্জ করার সময় লেড সালফেট অনবরুত লেড অঙ্গাইডে রূপান্তর হতে থাকে এবং এর ফলে ব্যাটারীর পাত সংকুচিত হয়। ত্রুটাগতভাবে ফেঁপে ওঠা ও সংকুচিত হওয়ার কারণে পাতের গা থেকে লেড অঙ্গাইড এবং লেড সালফেটের শুঁড়া ব্যাটারীর তলদেশে জমা হতে থাকে। এই শুঁড়া পাউডার বিদ্যুৎ উৎপন্ন বা বিদ্যুৎ এহাগের ক্ষেত্রে আর কোনো ভূমিকাই রাখতে পারে না। যেহেতু এই শুঁড়া পাউডার পাতের গা থেকে ঝরে পড়ে সেহেতু একটি বহুসংখ্যক পাতলা পাতের ব্যাটারীতে (যেমন গাড়ীর ইঞ্জিনের স্টার্টিং ব্যাটারী) মোটা পুরু পাতের ব্যাটারীর চেয়ে অনেক বেশি পাউডার বরে পড়ে। কি পরিমাণে শুঁড়া পাউডার ব্যাটারীর তলদেশে জমা হয়, তা নির্ভর করে পাতের সম্প্রসারণ বা সংকোচনের পরিমাণের উপর। যদি অজ্ঞ পরিমাণে লেড- অঙ্গাইড লেড—সালফেটে রূপান্তরিত হয়, সেক্ষেত্রে পাত ব্রহ্ম পরিমাণে সম্প্রসারিত হয় এবং শুঁড়া পাউডারের পরিমাণও অজ্ঞ হয়। যেমন গাড়ীর ইঞ্জিনের স্টার্টিং ব্যাটারীতে সর্বমোট শক্তির মাত্র কিয়দংশ ব্যবহৃত হয়, সেক্ষেত্রে পাতের সম্প্রসারণ খুবই কম পরিমাণে ঘটে। কিন্তু ব্যাটারী যদি পুরাপুরিভাবে ডিসচার্জ হয়, অর্ধাং প্রায় সব শক্তি ব্যয় করা হয়, সে ক্ষেত্রে পাতের সম্প্রসারণ খুব বেশি হয় এবং কার্যকরী রাসায়নিক দ্রব্য ব্যাপক পরিমাণে পাউডারের আকারে ব্যাটারীর তলদেশে জমা হয়।

একটি ইঞ্জিনকে প্রাথমিকভাবে চালু করার জন্যে একটি স্টার্টিং ব্যাটারী তার সর্বমোট শক্তির সবেমাত্র শতকরা ৫ ভাগ ব্যয় করে, অতএব ব্যাটারীর পাতের সম্প্রসারণ খুবই নগল্য পরিমাণে ঘটে। একটি স্টার্টিং ব্যাটারীতে পাতের সংখ্যা

সাধারণত অনেক বেশি থাকে। তবুও তার পূর্ণ শক্তির কিছুসংশ্লেষণ ব্যবহারের কারণে পাত থেকে খুবই নগন্য পরিমাণে কার্যকরী রাসায়নিক দ্রব্য খসে পড়ে। এখন আমরা এই স্টার্টিং ব্যাটারীকে যদি কোন সৌরশক্তিচালিত ব্যবহার সঙ্গে যুক্ত করি, সেক্ষেত্রে কি ঘটতে পারে?

পরিণতি শোচনীয় হবে।

সৌরশক্তিচালিত ব্যবহায় একটি ব্যাটারীর প্রায় পূর্ণাঙ্গ চার্জই ব্যবহৃত হয়ে যায়, অর্ধাং প্রায় ১০০ ভাগ শক্তিই ব্যাটারী থেকে নিঃস্ত হয়। সূতরাং একটি স্টার্টিং ব্যাটারীকে সৌর ব্যবহায় সংযোগ করে দিলে পাতের গা থেকে অনবরত রাসায়নিক দ্রব্য খসে পড়ে তলদেশে জমা হতে থাকবে এবং ব্যাটারীর ব্যবহারিক জীবন অভিশয় সংক্ষিপ্ত হবে। তার কারণ, বাস্তবে দেখা গেছে যে একটি স্টার্টিং ব্যাটারী সম্পূর্ণভাবে ডিসচার্জ হওয়ার পর চার্জ করা যেতে পারে এবং এভাবে যদি পরপর ৬ বার পূর্ণ ডিসচার্জ এবং চার্জ করা হয়, ব্যাটারীর ক্ষমতা শতকরা ৫০ ভাগ হ্রাস পায়। অতএব, উপসংহার টানা যায় যে গাড়ীর ব্যাটারী কখনোই সৌরশক্তিচালিত কোনো ব্যবহায় ব্যবহার করা অনুচিত, আর ব্যবহার করা হলে ধরে নিতে হবে ব্যাটারীর ব্যবহারকি জীবন হবে খুবই সংক্ষিপ্তঃ কয়েকমাস মাত্র, বছর তো দূরের কথা।

সৌরশক্তিচালিত ব্যবহায় ব্যাটারী থেকে সংক্ষিপ্ত সময়ের জন্যে অতি উচ্চ পরিমাণে বিদ্যুৎ প্রয়োজন পড়ে না। এ ধরণের ব্যবহায় দীর্ঘ সময়ের জন্যে অর্থ বিদ্যুৎ এর চাহিদা রয়েছে। সূতরাং সৌর শক্তির সঙ্গে সংযুক্ত ব্যাটারীর পাত খুবই পাতলা গঠনের হয় যাতে অতি অর্থ পরিমাণের বিদ্যুৎ অনবরত সরবরাহ করা সম্ভব হয়। কৌতুহলবশত কেউ যদি সৌর শক্তির জন্যে নির্মিত কোন ব্যাটারী একটি বাসের ইঞ্জিন চালু করার জন্যে ব্যবহার করেন, সেক্ষেত্রে ফল সুবিধেজনক হবে না এবং ব্যাটারীটি শ্বাস্তীভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে। অতএব, সবসময়ই মনে রাখতে হবে যে গাড়ীর স্টার্টিং ব্যাটারী অতি অর্থ সময়ের জন্যে বেশি শক্তি সরবরাহ করতে সক্ষম। আবার সৌরশক্তির সঙ্গে ব্যবহার্য ব্যাটারী দীর্ঘ সময়ের জন্যে অর্থ শক্তি অনবরত সরবরাহ করতে সক্ষম হওয়া বাস্তুলীয়। ‘স্টার্টিং ব্যাটারী’ সৌরশক্তির সঙ্গে ব্যবহার করা উচিত নয়, ঠিক তেমনিভাবে সৌরশক্তিচালিত ব্যবহার জন্যে তৈরি বিশেষ ব্যাটারীকে কখনোই গাড়ি চালু করার জন্যে ব্যবহার করা উচিত নয়।

৫.২ লেড-এসিড ব্যাটারীর শ্রেণী বিভাগ

লেড-এসিড ব্যাটারী বিভির ধরণের হতে পারে। কি কাজের জন্যে ব্যাটারী মূলতঃ ব্যবহৃত হবে তার উপর ভিত্তি করে নিম্নের শ্রেণীবিন্যাস করা সত্ব (৫.২.১ থেকে ৫.২.৪)।

৫.২.১ স্টার্টিং ব্যাটারী

লেড এসিড ব্যাটারী সবচেয়ে বেশি ব্যবহৃত হয়ে থাকে গাড়ি, বাস-টাক ইত্যাদিকে প্রাথমিকভাবে চালু করার জন্যে এবং এ ধরণের ব্যাটারীকে স্টার্টিং ব্যাটারী বলা যেতে পারে। গাড়ির ইঞ্জিন চালু করার জন্যে একটি শক্তিশালী বৈদ্যুতিক মটরের প্রয়োজন হয়। এ মটরটি আকৃতিতে ক্ষুদ্র হলেও অতি অর্পণযোগ্য এবং সময়ের জন্যে উচ্চ প্রবাহ প্রদর্শন করে (১০০ থেকে ৫০০ এমপিয়ার) গাড়ির ইঞ্জিনকে চালু করে দেয়, একবার ইঞ্জিন চালু হয়ে গেলে ব্যাটারীটি স্বয়ংক্রিয়ভাবে ইঞ্জিন থেকে উৎপন্ন বিদ্যুৎ দ্বারাই পুণরায় চার্জ হতে থাকে। অতএব একটি স্টার্টিং ব্যাটারী এমনভাবে তৈরি করা হয় যাতে সে কয়েক সেকেন্ড একাধারে অতি উচ্চ বিদ্যুৎ সরবরাহ করতে সক্ষম হয় এবং সরবরাহকৃত বিদ্যুৎ তার সর্বমোট ক্ষমতার শতকরা কয়েকতাগ যাত্র। অর্থাৎ এ ধরণের ব্যাটারীকে পূর্ণাঙ্গ ‘ডিসচার্জ’ হতে দেওয়া হয় না।

৫.২.২ বৈদ্যুতিক গাড়ীর ব্যাটারী

এ ধরণের ব্যাটারী বিভির ধরণের বৈদ্যুতিক গাড়িতে ব্যবহার করা হয়ে থাকে। ‘ফর্কলিফ্ট’ এ ধরনের ব্যাটারী ব্যবহার করে থাকে। এই ব্যাটারী এমনভাবে তৈরি করা হয় যাতে, সে দীর্ঘ সময় মাঝামাঝি মাত্রার বিদ্যুৎ সরবরাহ করতে সক্ষম হয় এবং প্রায় সম্পূর্ণ ক্ষমতাই সরবরাহ করতে সক্ষম হয়। এ কারণেই এ ধরণের ব্যাটারীকে ‘ডিপ ডিসচার্জ’ ব্যাটারী বলেও অভিহিত করা হয়। অর্থাৎ এ ধরণের ব্যাটারী কোন প্রকার কঠি ছাড়াই প্রায় তার সম্পূর্ণ ক্ষমতাই (বিদ্যুৎ) ছেড়ে দিতে সক্ষম।

৫.২.৩ মোট ব্যাটারী

ধরা যাক হঠাৎ করে টেলিফোন একচেটে বিদ্যুৎ সরবরাহ বন্ধ হয়ে গেলো, সে কেতে সমাধান কি? টেলিফোন কি বন্ধ থাকবে? এই টেলিযোগাযোগের ক্ষেত্রেই মোট ব্যাটারী ব্যবহৃত হয়ে থাকে। এর কিছু বৈশিষ্ট্য রয়েছে। এ ব্যাটারী শুধুমাত্র ব্যক্তিগত জরুরী বিদ্যুৎ সরবরাহ করার জন্যে ব্যবহার করা হয়ে থাকে। স্বাভাবিক

অবস্থায় এ ধরণের ব্যাটারী অনবন্নত অর পরিমাণের “কার্লেট” হারা (যাকে ফ্লোট চার্জ কার্লেট বলে) সর্বদাই সম্পূর্ণ ‘চার্জড’ অবস্থায় রাখা হয়। এ ধরণের ব্যাটারী প্রকৃতপক্ষে এক ধরণের ‘ডিপ ডিসচার্জ’ ব্যাটারী, উপরন্ত নিয়মিত ‘ফ্লোট চার্জ’ সরবরাহ করা হলে এ ধরণের ব্যাটারীর ব্যবহারিক জীবন ১৫ বৎসরেরও অধিক হতে পারে। দীর্ঘকাল ব্যবহারের উদ্দেশ্যে ব্যাটারীতে সম্পূর্ণ খাঁটি নরম সীসার পাত ব্যবহার করা হয়। তাই হানাস্তর বা পরিবহণের সময় অতি সহজেই থেকে ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে। ‘ফ্লোট ব্যাটারী’ গাড়ি চালু করার জন্যে বা বৈদ্যুতিক গাড়ির জন্যে ব্যবহারের যোগ্য নয়, তাই এ ধরণের ব্যাটারীকে ‘টেশনারী’ (হির) ব্যাটারী বলেও অভিহিত করা হয়। এ ব্যাটারী সাধারণত বিশাল আকৃতির হয়ে থাকে, কারণ একটি সম্পূর্ণ টেলিযোগাযোগ এক্সচেঞ্জে কিছুক্ষণ বিদ্যুৎ সরবরাহ বক্ষ হলে বেশ পরিমাণেই শক্তির প্রয়োজন হয়।

৫.২.৪ সৌর ব্যাটারী

এটি নতুন প্রজন্মের ব্যাটারী, এ নিয়ে পরীক্ষা নিরীক্ষার এখনো সমাপ্তি ঘটেনি। কিছু কিছু প্রস্তুতকারক সৌরশক্তিচালিত কিছু কিছু নির্দিষ্ট যন্ত্রের জন্যে বিশেষ ধরনের সৌর ব্যাটারী প্রস্তুত করে বাজারে ছেড়েছেন। সৌর ব্যাটারী প্রকৃতপক্ষে ‘ডিপ ডিসচার্জ’ ধরণের ব্যাটারী এবং আশা করা যায় যে সৌরশক্তি প্রয়োগের ক্ষেত্রে সংখ্যা বৃক্ষির সঙ্গে সঙ্গে বাজারে নানা ধরণের নতুন নতুন সৌর ব্যাটারী সহজলভ্য হবে।

৫.৩ খোলা এবং আবক্ষ কোষের ব্যাটারী (ওপেন এবং ক্লোজড সেল ব্যাটারী)

আগেই উল্লেখ করা হয়েছে যে, যে কোনো ব্যাটারীতে ইলেক্ট্রোলাইটের ভূমিকা গুরুত্বপূর্ণ। আবার অরণ করিয়ে দেয়া হচ্ছে যে, তরল পদার্থ যেমন, সালফিউরিক এসিড, পানি ইত্যাদিকে ব্যাটারীর ক্ষেত্রে ইলেক্ট্রোলাইট বলা হয়ে থাকে। সেভ এসিড ব্যাটারীতে ভাল রাসায়নিক বিক্রিয়া পেতে হলে ব্যাটারীর প্রতিটি কোষে পর্যাপ্ত ইলেক্ট্রোলাইট ধাকা চাই, যাতে ইলেক্ট্রোলাইটে প্রতিটি পাত ঢুবত থাকে। ব্যাটারীর ইলেক্ট্রোলাইটের পরিমাণ দুটি কারণে হ্রাস পায়। প্রথমত, বাল্পীভবনের কারণে একটি অংশ উবে যায়, বিটীয়ত এবং মূলতঃ তড়িৎ বিপ্লবণের (ইলেক্ট্রোলাইসিসের) কারণে প্রচুর ইলেক্ট্রোলাইট হ্রাস পায়।

প্রশ্ন জাগতে পারে, তড়িৎ বিশ্রেষ্ণু (ইলেকট্রোলাইসিস) আবার কি? ব্যাটারীকে চার্জ করার সময় অর্ধাৎ বিদ্যুৎ যখন বলপূর্বক ব্যাটারীতে প্রবেশ করে, তখন সেই বিদ্যুৎ পানিকে তার মৌলিক দু'টি গ্যাসে বিভক্ত করে ফেলে অর্থাৎ হাইড্রোজেন এবং অক্সিজেনে বিভক্ত করে ফেলে। তাই হাইড্রোজেন এবং অক্সিজেন ব্যাটারী থেকে নির্গত হয়ে বায়ুতে ছিলে যায়। এ সম্পূর্ণ প্রক্রিয়াটাকে তড়িৎ বিশ্রেষ্ণু (ইলেকট্রোলাইসিস) বলা হয়। তড়িৎ বিশ্রেষণের (ইলেকট্রোলাইসিসের) কারণে কি পরিমাণে তরল ইলেকট্রোলাইট হারিয়ে যাবে তা নির্ভর করে ব্যাটারীর পাতের গঠনের উপর এবং কিভাবে, কি পদ্ধতিতে ব্যাটারী চার্জিং করা হয় তার উপর।

৫.৩.১ খোলা কোষের ব্যাটারী

সাধারণতঃ যে কোনো ব্যাটারীর প্রতিটি কোষে পানি ভরার জন্যে উপরিভাগে গোলাকার মুখ থাকে। এতে ঢাকনি খুলে পানি ভরা সম্ভব হয় এবং এভাবেই তড়িৎ বিশ্রেষণের (ইলেকট্রোলাইসিসের) কারণে উবে যাওয়া পানির ক্ষতি পূরণ করা সম্ভব হয়। প্রতিটি কোষে মুখ ও ঢাকনি বিশিষ্ট এ ধরণের ব্যাটারীকে খোলা কোষের ব্যাটারী বলে অভিহিত করা হয়। তাহলে ক'দিন পরগ্রহ ব্যাটারীতে পানি ভরতে হবে? এক সন্তান পর না একমাস পর, মাকি এক বৎসর পর?

ঐ আমরা কি কাজে ব্যাটারীটি ব্যবহার করছি?

ঐ ব্যাটারীর বয়স কত?

ঐ ব্যাটারীর ডিজাইন কেমন?

উপরের এ তিনটি বিষয়ের উপরেই ব্যাপারটি নির্ভরশীল। খোলা কোষের ব্যাটারী খুবই সহজলভ্য, সন্তা, কিন্তু এর সজ্ঞায় সর্বোচ্চ জীবন পেতে হলে নিয়মিত পরিচর্যা ও রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজন রয়েছে।

৫.৩.২ বক কোষের ব্যাটারী (ক্লোজড সেল ব্যাটারী)

যালীভূত এবং তড়িৎ বিশ্রেষণের (ইলেকট্রোলাইসিসের) কারণে যে ইলেকট্রোলাইট উবে যায় তা বক বা হ্রাস করার কোনো উপায় আছে কি?

পরোক্ষ উপায় হলোঃ

(ক) ব্যাটারীর খোল আকারে বড় করে, বেশি পরিষ্কারণে পানি ভরে দিলে পানির চাহিদা পূরণ করা।

(খ) ব্যাটারীর পাতে অতিরিক্ত কোন রাসায়নিক দ্রব্য (যেমন ক্যালসিয়াম) জুড়ে দিয়ে তড়িৎ বিশ্লেষণ (ইলেকট্রোলাইসিস) হ্রাস করা।

বাস্তবে বদ্ধ কোষের ব্যাটারীতে উপরের দুটো পদ্ধতিই অবলম্বন করা হয় এবং ব্যাটারিতে পানি ভরার জন্যে কোন খোলা মুখের প্রয়োজন পড়ে না। কারণ সারা জীবনের জন্যে প্রয়োজনীয় পানি এককালীনভাবে খোলে ভরা থাকে এবং ক্যালসিয়ামের কারণে তড়িৎবিশ্লেষণ (ইলেকট্রোলাইসিস) উল্লেখযোগ্য মাত্রায় হ্রাস পায়। এ কারণে এ ধরণের ব্যাটারীকে রক্ষণাবেক্ষণমূক ব্যাটারী বলেও অনেকে অভিহিত করে থাকেন। ব্যাটারী থেকে নির্গত গ্যাস বাইরে নির্গমনের জন্যে ব্যাটারীর উপরিভাগে ক্ষুদ্র ছিদ্র রাখা হয়।

বদ্ধ কোষের ব্যাটারী সহজে ব্যবহৃত হলে একে অনেকদিন চালানো সম্ভব হয়। তবে খেয়াল রাখতে হবে যে অতি উষ্ণ স্থানে এ ধরণের ব্যাটারী স্থাপন করা উচিত নয়। কারণ গরমে এ ধরণের ব্যাটারী ক্ষতিগ্রস্ত হয়। বদ্ধ কোষের ব্যাটারীর সুবিধার উল্টোপিঠে আবার কতগুলো অসুবিধাও রয়েছে।

ক) যে রাসায়নিক দ্রব্য দিয়ে তড়িৎ বিশ্লেষণ (ইলেকট্রোলাইসিস) রোধ করা হয়, সে দ্রব্যের (যেমন ক্যালসিয়াম) কারণেই ব্যাটারী অতি ডিসচার্জে (ডিপ ডিসচার্জে) অতি সহজেই স্থায়ীভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হয়।

খ) নামে রক্ষণাবেক্ষণমূক ব্যাটারী হলেও প্রকৃতপক্ষে কিছু পানি ধীরে ধীরে উবে যাবেই এবং এ ধরণের ব্যাটারীতে যদি অনবরত অতিচার্জ দেওয়া হয় অথবা কোনো গরম পরিবেশে স্থাপন করা হয়, সে ক্ষেত্রে দ্রুত পানি উবে যেঁকে ব্যাটারীটি স্থায়ীভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হয়ে ব্যবহারের অনুপযোগী হয়ে যায়।

ব্যবহারকারীদের মনে দুটো প্রশ্ন আসতে পারেঃ

● এক-কোন্ ধরণের ব্যাটারী ব্যবহার করা উচিত, খোলা কোষের না বদ্ধ কোষের?

● দুই-কোন্ ধরণের ব্যাটারীর আয়ু বেশি?

উজ্জ্বল ব্যবহারকারীকেই থুঞ্জে নিতে হবে। ব্যবহারকারী যদি মনে করেন, যে পরিবেশ বা যে হানে ব্যাটারীটি ব্যবহৃত হবে সেখানে রক্ষণাবেক্ষণের কোনো সম্ভাবনা নেই, সেখানে বক্ষ কোরের ব্যাটারীই হবে সর্বাপেক্ষা উপযোগী। আবার রক্ষণাবেক্ষণের নিয়মিত সুযোগ থাকলে অবশ্যই খোলা কোরের ব্যাটারী ব্যবহার করা উচিত।

হিতীয় প্রশ্নের উত্তরে এটুকু বলাই যথেষ্ট যে একটি খোলা কোরের ব্যাটারী যথাযথভাবে নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণ করা হলে এর আয়ু বক্ষ কোরের রক্ষণাবেক্ষণমূক ব্যাটারীর চেয়ে বেশি হয়।

৫.৩.৩ ক্যাটালাইটিক রিকমিনেশন টাইপ ব্যাটারী

ব্যাটারীতে ডিডিৎ বিশ্লেষণের (ইলেকট্রোলাইসিসের) কারণে যে হাইড্রোজেন এবং অক্সিজেন উৎপন্ন হয়, তা রাসায়নিক বিক্রিয়ায় যদি পুনরায় যোগ করে পানিতে পরিবর্তিত করা যায় তাহলে ব্যাটারীর পানি সহজেই কমতে পারবে না। “ক্যাটালাইটিক রিকমিনেশন” ব্যাটারীতে প্রকৃতপক্ষে রাসায়নিক বিক্রিয়ার মাধ্যমে এ কাজটিই করা হয়ে থাকে। এ ধরনের ব্যাটারীতে বিশেষ ধরনের ‘সেল-কভার’ ব্যবহৃত হয় এবং এ সমস্ত খাপে বিশেষ ধরণের রাসায়নিক দ্রব্য যোগ করে দেয়া হয়। কাজেই এ ধরণের ব্যাটারী আসলেই রক্ষণাবেক্ষণমুক্ত এবং এতে পানি ডরার জন্যে কোনো ছিপি বা ছিদ্র রাখা প্রয়োজন দেখা দেয় না। কারণ পানি বাঞ্চীভবনের হার প্রায় শূন্য বলেই ধরা যায়। এই ব্যাটারীর দোষ একটিই: উচ্চ দাম। এ ধরণের ব্যাটারী সৌরশক্তিচালিত যন্ত্রের সঙ্গে ব্যবহারের জন্যে অদৃশ ভবিষ্যতে ব্যাপকভাবে সমাদৃত হবে বলে আশা করা যায়।

৫.৩.৪ জেল সেল ব্যাটারী

এটি লেড এসিড গোত্রের বক্ষকোরের ব্যাটারী এবং এতে কোনো তরল পদার্থ নেই, পুরো এসিড জেলীর মতো অবস্থায় ব্যাটারীতে আবক্ষ থাকে। পানি ডরার কোনো প্রয়োজনীয়তাই দেখা দেয় না। সুতরাং একে “রক্ষণাবেক্ষণ মুক্ত” ব্যাটারী হিসাবে বিবেচনা করা হয়ে থাকে। জেল সেল ব্যাটারী ইঞ্জিন চালু করার মতো উচ্চ বিদ্যুৎ সরবরাহ করতে পারে না। কিন্তু গৃহস্থালীর সৌরশক্তি চালিত যন্ত্রপাতির জন্যে

প্রয়োজনীয় বিদ্যুৎ সঙ্গোবজনকভাবে সরবরাহ করতে সক্ষম। এর সাথে অনেক বেশি এবং খুব কম প্রস্তুতকারকই এই গোছের ব্যাটারী তৈরি করে থাকে।

৫.৪ ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ধর্মাবলী

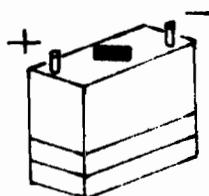
বৈদ্যুতিক ধর্মের ক্ষেত্রে একটি ব্যাটারীকে অপর একটি ব্যাটারী থেকে চিহ্নিত করার জন্যে ২টি গুণানুরের বর্ণনাই যথেষ্ট:

- ▲ ব্যাটারীর ভোল্টেজ
- ▲ ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ক্ষমতা

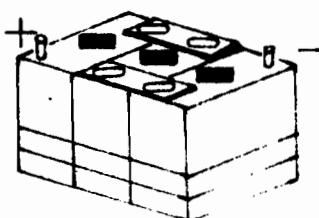
৫.৪.১ ব্যাটারীর ভোল্টেজ

প্রতিটি লেড এসিড ব্যাটারীকে কতগুলি আলাদা আলাদা কোষের সমাহার হিসেবে বিবেচনা করা যেতে পারে।

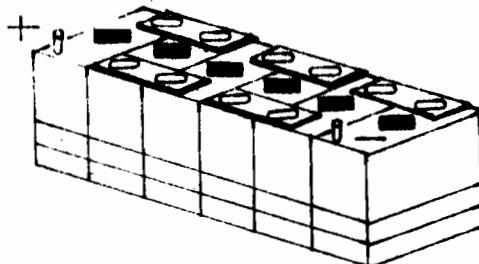
চিত্র ৪৪ ব্যাটারীর ভোল্টেজ ও কোষের সংখ্যা



২ ভোল্ট, ৫০ এমপিয়ার ঘটা
১টি ২ ভোল্টের কোষ



৬ ভোল্ট, ৫০ এমপিয়ার ঘটা
৩ টি ২ ভোল্টের কোষ



১২ ভোল্ট ৫০ এমপিয়ার ঘটা

কোরের আকার আকৃতি যাইই হোক না কেনো, প্রতিটি কোষ থেকে উজ্জ্বল ভোল্টেজ মোটায়ুটি সমান থাকে। যেমন লেড এসিড ব্যাটারীতে প্রতিটি কোষ থেকে ২ ভোল্টের বিদ্যুৎ উৎপন্ন হয়, চাহিদা মোতাবেক ভোল্টেজ বৃদ্ধি করার জন্যে কোষগুলি শ্রেণীতে (সিরিজে) সংযোগ করলেই বেশী ভোল্টেজ পাওয়া সম্ভব। এই যুক্তি অনুযায়ী, ১২ ভোল্টের একটি লেড এসিড ব্যাটারীতে সর্বমোট ৬টি কোষ শ্রেণী সম্বায়ে (সিরিজে) সংযুক্ত থাকে। অনুরূপভাবে ৬ ভোল্টের ব্যাটারীতে ৩টি কোষ শ্রেণী সম্বায়ে (সিরিজে) সংযুক্ত থাকে।

৫.৪.২ বৈদ্যুতিক ক্ষমতা (ইলেকট্রিকাল পাওয়ার)

ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ক্ষমতা বলতে সেই ক্ষমতাটুকুই বোঝানো হয়, যতটুকু ব্যাটারীটি তার নিজের ভেতরে সংরক্ষণ করতে পারে। ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ক্ষমতা মাপার জন্যে ব্যবহৃত একক হচ্ছে ‘এমপিয়ার ঘন্টা’। অর্থের ভাষায়ঃ

$$\text{এমপিয়ার} \times \text{ঘন্টা} = \text{এমপিয়ার ঘন্টা}$$

উদাহারণ হিসেবে ধরা যাক, একটি ব্যাটারী ১ এমপিয়ার বিদ্যুৎ অনবরত ১০০ ঘন্টার জন্যে সরবরাহ করতে সক্ষম। সেক্ষেত্রে ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ক্ষমতাঃ

$$1 \text{ এমপিয়ার} \times 100 \text{ ঘন্টা} = 100 \text{ এমপিয়ার ঘন্টা।}$$

আবার অপর একটি ব্যাটারী ২৫ ঘন্টা অনবরত ভাবে ৪ এমপিয়ার বিদ্যুৎ সরবরাহ করতে সক্ষম। ব্যাটারীটির বৈদ্যুতিক ক্ষমতাঃ

$$4 \text{ এমপিয়ার} \times 25 \text{ ঘন্টা} = 100 \text{ এমপিয়ার ঘন্টা।}$$

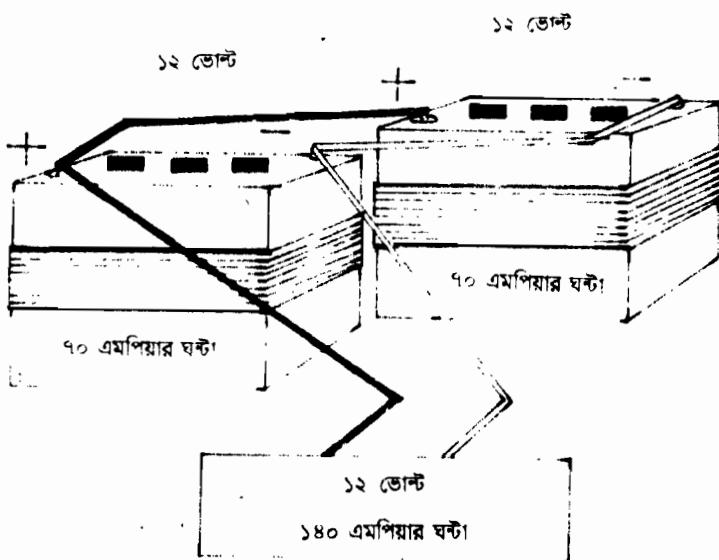
আবার ধরা যাক, একটি ব্যাটারী ৫ এমপিয়ার বিদ্যুৎ অনবরত ৮ ঘন্টা সরবরাহ করতে সক্ষম। তাহলে ব্যাটারীটির বৈদ্যুতিক ক্ষমতাঃ

$$5 \text{ এমপিয়ার} \times 8 \text{ ঘন্টা} = 40 \text{ এমপিয়ার ঘন্টা}$$

ব্যাটারীর সর্বমোট ক্ষমতা বৃদ্ধি করার জন্যে দুটো ব্যাটারীকে সমন্বয়ে সংযোগ করা যেতে পারে। তবে এক্ষেত্রে বিশেষ শর্ত এই যে, দুটো ব্যাটারীকেই সমান ভোল্টেজের হতে হবে।

অর্ধাং আমরা যদি দুটো ১২ ভোল্টের ৭০ এমপিয়ার ঘন্টার ব্যাটারীকে সমান্তরালে সংযোগ করি সে ক্ষেত্রে সর্বমোট ক্ষমতা হবে ১৪০ এমপিয়ার ঘন্টা কিন্তু ভোল্টেজ অপরিবর্তিতথাকবে।

চিত্র ৪৫ ব্যাটারীর সমান্তরাল সমবায়



ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ক্ষমতা সম্পর্কে আরো কিছু তথ্য আছে যা খুবই গুরুত্বপূর্ণ।

যেমন আপাতদৃষ্টিতে মনে হতে পারে যে, একটি ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক ক্ষমতা যদি 100 এমপিয়ার ঘন্টা হয়, সেক্ষেত্রে ব্যাটারী থেকে আমরা নালা রুকম এমপিয়ার ও ঘন্টার সহমিশ্রণ পেতে পারি। যেমনঃ

$$\begin{aligned}
 100 \text{ এমপিয়ার ঘন্টা} &= 1 \text{ এমপিয়ার} \times 100 \text{ ঘন্টার জন্য} \\
 &= 50 \text{ এমপিয়ার} \times 2 \text{ ঘন্টার জন্য} \\
 &= 25 \text{ এমপিয়ার} \times 4 \text{ ঘন্টার জন্য} \\
 &= 20 \text{ এমপিয়ার} \times 5 \text{ ঘন্টার জন্য} \\
 &= 10 \text{ এমপিয়ার} \times 10 \text{ ঘন্টার জন্য} \\
 &= 100^{\circ} \text{ এমপিয়ার} \times 1\text{ঘন্টার জন্য}
 \end{aligned}$$

কিন্তু বাস্তবে ব্যাটারী থেকে এ হিসাব অনুযায়ী বিদ্যুৎ আহরণ করা সম্ভব নয়। একটি ব্যাটারী অনবরত 100 ঘন্টা 1 এমপিয়ার হারে বিদ্যুৎ সরবরাহ করতে সক্ষম হতে পারে কিন্তু ৫-ব্যাটারীই অতি দ্রুত 1 ঘন্টা অনবরত 100 এমপিয়ার বিদ্যুৎ সরবরাহ করতে পারে না। এর কারণ অতি সূচ্পষ্ঠ। একটি ব্যাটারীতে বিদ্যুৎ উৎপন্ন করার জন্যে এসিডকে ব্যাটারীর পাতের সংশ্পর্শে আসতে হয় এবং পাতের অভ্যন্তরে ভালোভাবে অনুপ্রবেশ করতে হয়। কিন্তু এতো অল্প সময়ের মধ্যে এ সুষম সংশ্পর্শ ঘটানো সম্ভব নয়। তাই এ অল্প সময়ে ব্যাটারী থেকে 100 এমপিয়ার ঘন্টা ক্ষমতা আহরণ করা সম্ভব নয়। বাস্তবে এ ধরণের চেষ্টা (যেমন অনবরত 1ঘন্টার জন্যে 100 এমপিয়ার আহরণ) করে দেখা যায় যে, ব্যাটারী ১ঘন্টার ভেতর আপাতদৃষ্টিতে ডিসচার্জ হয়ে গেলেও প্রকৃতপক্ষে পাত এবং এসিডের যথাযথ সংশ্পর্শের অভাবে পূর্ণাঙ্গ ভাবে ডিসচার্জ হতে পারে না। অতএব, এই ব্যাটারীটি ১ দিন অলস থাকার পর আবার কিছু বিদ্যুৎ— ক্ষমতা সরবরাহ করতে সক্ষম হয়। কিন্তু অপরদিকে একটি ব্যাটারী 1 এমপিয়ার হারে অর্থাৎ ধীর গতিতে অনবরত 100 ঘন্টা বিদ্যুৎ সরবরাহ করার পর, তার ভেতরে আর কোনো ক্ষমতাই অবশিষ্ট থাকে না। ১ দিন অলস থাকার পর এর ভেতর থেকে আর কোন প্রকার বিদ্যুৎ আহরণ করা সম্ভব হয় না, কারণ বিক্রিয়া ধীরগতিতে চলার ফলে এই ব্যাটারীটিতে পাত এবং এসিডের সংশ্পর্শ খুবই সুষমভাবে ঘটে। অতিরিক্ত কোনো এসিড বা পাত অবশিষ্ট থাকে না।

বাস্তবে অনেক সময় আমরা যখন একটি পুরাতন ব্যাটারীর বদলে নতুন ব্যাটারী ক্রয় করতে চাই, তখন প্রথম যে প্রশ্নটি উৎপন্ন করা আভাবিক, সেটি হলোঃ ব্যাটারীর ‘এমপিয়ার ঘন্টা’ কত?

ব্যাটারীর গায়ে ‘এমপিয়ার ঘন্টা’ সবসময়ই উল্লেখ করা থাকে, তবে সময়ের সাথে সাথে সে লেখা মুছে নিচ্ছিহ্ন হয়ে যেতে পারে, সেক্ষেত্রে নতুন ব্যাটারীটির এমপিয়ার ঘন্টা কিভাবে নির্ধারণ করা হবে? সহজ একটি উপায় হচ্ছে, পুরাতন ব্যাটারীটিকে ওজন করা। একটি ব্যাটারীর ওজন ব্যাটারীর সীসার ওজনের আভাস দেয়, ব্যাটারীর সীসার ওজন ব্যাটারীটির এমপিয়ার ঘন্টার পরিমাণ নির্ধারণ করে। সুতরাং নতুন যে ব্যাটারীটি ক্রয় করা হবে, সেটির ওজন কোনো ক্রমেই পুরাতন ব্যাটারীটির ওজনের কম হওয়া উচিত নয়।

৫.৪.৩ ব্যাটারীর চার্জের মাপ

একটি ব্যাটারী বিদ্যুতশূন্য বা বিদ্যুতে পরিপূর্ণ কিনা, তা আমরা সহজেই নির্ধারণ করতে পারিনা। তার কারণ, বিদ্যুৎ অনুশৃঙ্খলা। এবং বিদ্যুৎ না মাপা পর্যন্ত ব্যাটারীর চার্জ সম্পর্কে আমরা কোনো প্রকার মন্তব্য করতে পারি না।

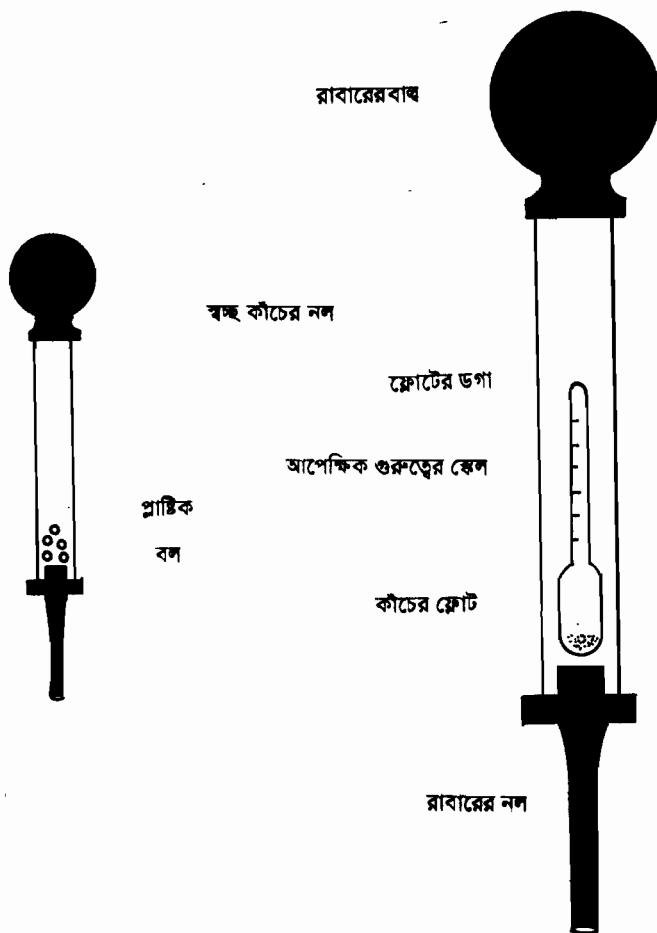
৫.৪.৩.১ হাইড্রোমিটার

ব্যাটারীর ‘চার্জের’ অবস্থা জানার জন্যে সাধারণত ব্যাটারীর এসিডের অবস্থা পরীক্ষা করা হয়। ব্যাটারীর এসিডের আপেক্ষিক শুরুত্ব যতো বেশি হবে, ব্যাটারীতে ততো বেশি বিদ্যুৎ সংরক্ষিত আছে বলে ধরে নিতে হবে। আপেক্ষিক শুরুত্ব মাপার জন্যে সাধারণত হাইড্রোমিটার ব্যবহার করা হয়ে থাকে। হাইড্রোমিটার ব্যাটারী ব্যবহারকারীদের কাছে একটি অতি পরিচিত যন্ত্র। দুই ধরনের হাইড্রোমিটার ব্যাটারীর আপেক্ষিক শুরুত্ব মাপার জন্যে ব্যবহৃত হয়ে থাকে। এক ধরণের হাইড্রোমিটারে শুটিকয়েক প্লাটিকের বল ব্যবহার করা হয়; অন্য ধরণের হাইড্রোমিটারে কাঁচের ‘ফ্লেট’ (ভাসমান বস্তু) ব্যবহার করা হয়।

বলের হাইড্রোমিটার ব্যবহার করতে হলে, রাবারের নল ইলেকট্রোলাইটে ঢুকিয়ে দিয়ে, উপরিভাগের রাবারের বাল্ব চেপে ছেড়ে দিতে হয়। এতে ইলেকট্রোলাইট স্বচ্ছ কাঁচের নলে উঠে আসে। মানুষের কান বা নাকে তরল ঔষধ দেওয়ার জন্যে ঢুকারের সাহায্যে শিশি থেকে যেতাবে তরল ঔষধ টেনে আনা হয়, হাইড্রোমিটারে সে

পদ্ধতিতেই ইলেকট্রোলাইট টেনে আনা হয়। ছেট ছেট প্লাষ্টিকের বলগুলি ইলেকট্রোলাইটে ভাসতে থাকে। ভাসমান বলের সংখ্যা ব্যাটারীর চার্জের অবস্থা বুঝিয়ে দেয়। সবকটি বলই ভাসমান থাকলে বুঝতে হবে ব্যাটারীটি সম্পূর্ণভাবে ‘চার্জড’। কোন বলই যদি তেসে না উঠে, বুঝতে হবে যে ব্যাটারী চার্জশূন্য।

চিত্র ৪৬ হাইড্রোমিটার



কাঁচের ফ্লোটের হাইড্রোমিটারে ইলেকট্রোলাইট প্রবেশ করার সাথে সাথে ফ্লোট তার কাঁচের ডগাসহ ইলেকট্রোলাইটে ভেসে ওঠে। ফ্লোটের ডগাতে আপেক্ষিক শুরুত্বের ক্ষেল খোদাই করা থাকে। ইলেকট্রোলাইটের কত উপরে ডগাটি ভেসে থাকে তার উপর ইলেকট্রোলাইটের আপেক্ষিক শুরুত্ব নির্ভর করে। ক্ষেলের যে দাগটি হাইড্রোমিটারে ‘অগ্রগতি’ ইলেকট্রোলাইটের উপরি ভাগকে স্পর্শ করে, সে দাগটিই তার প্রকৃত আপেক্ষিক শুরুত্বের মাপ।

ক্ষেলের দাগের অর্থাৎ আপেক্ষিক শুরুত্বের মাপের প্রকৃত অর্থ নিচের টেবিলে উন্নত করা হলো।

টেবিল ৩ ব্যাটারীর আপেক্ষিক শুরুত্বের মাপ ও চার্জ নিরূপণ। (ইলেকট্রোলাইট তাপমাত্রা ৮০° ফারেনহাইট)

মাপ	চার্জের পরিমাণ %
১.২৬৫ থেকে ১.২৯৯	১০০
১.২৩৫ থেকে ১.২৬৫	৭৫
১.২০৫ থেকে ১.২৩৫	৫০
১.১৭০ থেকে ১.২০৫	২৫
১.১৪০ থেকে ১.১৭০	ক্ষীণ চার্জ
১.১১০ থেকে ১.১৪০	০

আপেক্ষিক শুরুত্বের প্রচলিত মাপের ক্ষেত্রে সাধারণত দশমিক ব্যাপারটি উহ্য থাকে। যেমন, ‘বারো শ পাচিশ’ এর অর্থ হলো ১.২২৫ এবং ‘এগারো শ পাচিশ’ এর অর্থ হলো ১.১২৫।

● তাপমাত্রার সঙ্গে আপেক্ষিক শুরুত্বের তারতম্য

ইলেকট্রোলাইট যতই ঠাণ্ডা হয় ততই সে গাঢ় হয় এবং তার আপেক্ষিক শুরুত্ব বৃদ্ধি পায়। অপরদিকে যতোই গরম হয় ততোই আপেক্ষিক শুরুত্ব হ্রাস পায়। এ কারণে ইলেকট্রোলাইটের তাপমাত্রা ৮০° ফারেনহাইটের অনেক উধৰে বা নিম্নে হলে, আপেক্ষিক শুরুত্বের মাপে কিছু সংশোধনী প্রয়োগ করা দরকার। প্রতি ১০ ডিগ্রী ফারেনহাইট তাপমাত্রার তারতম্যের জন্যে আপেক্ষিক শুরুত্বের তারতম্য হয় ৪

একক। যেমন, ধরা যাক, হাইড্রোমিটার দিয়ে মেপে আপেক্ষিক শুরুত্তি পাওয়া গেলো ১.২৫০, আর সে কোরে ইলেকট্রোলাইটের তাপমাত্রা পাওয়া গেলো ১২০ ডিগ্রী ফারেনহাইট।

$$\text{পার্শ্বক্ষণ্য} = (120 - 80) \text{ ডিগ্রী}$$

$$= 80 \text{ ডিগ্রী}$$

$$\text{প্রতি } 10 \text{ ডিগ্রীর জন্যে যোগ করতে হবে = } 0.008$$

$$\text{অতএব } 80 \text{ ডিগ্রীর জন্যে যোগ করতে হবে = } \frac{80 \times 0.008}{10}$$

$$= 0.016$$

$$\text{অতএব, প্রকৃত আপেক্ষিক শুরুত্তি} = 1.250 + 0.016$$

$$= 1.266$$

আবার, যদি হাইড্রোমিটারে আপেক্ষিক শুরুত্তি ১.২৩০ পাওয়া যায় এবং ইলেকট্রোলাইটের তাপমাত্রা ২০ ডিগ্রী ফারেনহাইট পাওয়া যায়, সেক্ষেত্রে

$$\text{পার্শ্বক্ষণ্য} = (80 - 20) \text{ ডিগ্রী}$$

$$= 60 \text{ ডিগ্রী}$$

$$\text{প্রতি } 10 \text{ ডিগ্রীর জন্যে বিয়োগ করতে হবে = } 0.008$$

$$\text{অতএব, } 60 \text{ ডিগ্রীর জন্যে বিয়োগ করতে হবে = } \frac{0.008 \times 60}{10}$$

$$= 0.024$$

$$\text{অতএব, প্রকৃত আপেক্ষিক শুরুত্তি} = 1.230 - 0.024$$

$$= 1.206$$

● সময়ের সাথে আপেক্ষিক গুরুত্বের অবসান

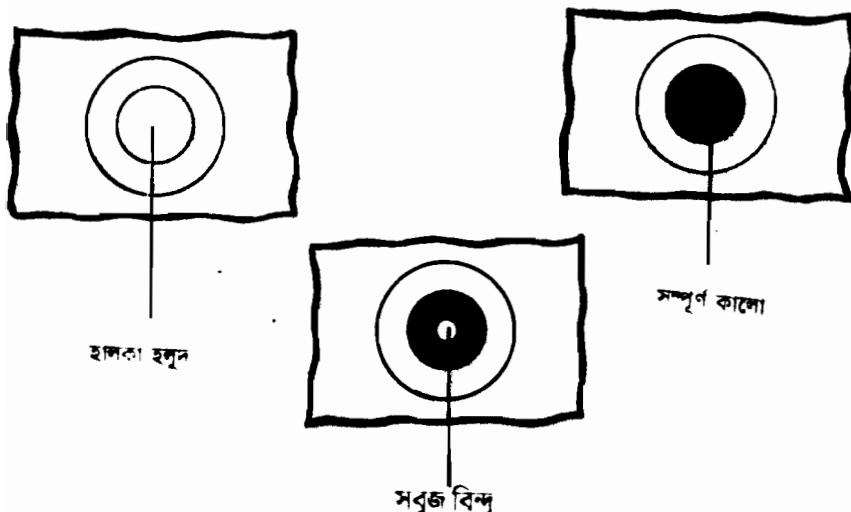
ব্যাটারী পুরাতন ইওয়ার সাথে সাথে ধীরে ধীরে ইলেকট্রোলাইটের আপেক্ষিক গুরুত্ব হ্রাস পেতে থাকে। সময়ের সঙ্গে সঙ্গে এমনটি ঘটবেই এবং একে ঠেকানোর উপায় নেই। অবশেষে ব্যাটারী ব্যবহারের অনুপোয়োগী হয়ে যায় এবং নতুন ব্যাটারীর প্রয়োজন দেখা দেয়।

এছাড়াও, কোনো কোনো ব্যাটারী দীর্ঘ সময় অব্যবহৃত অবস্থায় ধাকলে ত্রুট্যেই ক্ষমতা হারাতে থাকে। কারণ ব্যাটারীর পাত এবং ইলেকট্রোলাইটের রাসায়নিক বিক্রিয়া সব সময়ই চলতে থাকে এবং ব্যাটারী নিজে নিজেই ‘ডিসচার্জ’ হতে থাকে। তাপমাত্রা যতো বেশি থাকে, এই ডিসচার্জ ততোই দ্রুত সম্পন্ন হয়।

● আবক্ষ কোষের ব্যাটারীর চার্জ নির্ণয়

আবক্ষ কোষের (ক্লোজড সেলের) রক্ষণাবেক্ষণ মুক্ত ব্যাটারীর চার্জ নির্ণয় করার জন্যে সাধারণত ব্যাটারীর সঙ্গেই প্রযুক্তকারক একটি চার্জ নির্দেশক বসিয়ে দেয়। নির্দেশকের রং চার্জের অবস্থার ইঙ্গিত দেয়। যেমন, এক ধরণের ব্যাটারীর উপরিভাগে গোলাকার চার্জ নির্দেশক বসানো থাকে।

চিত্র ৪৭ এক ধরণের রক্ষণাবেক্ষণমুক্ত ব্যাটারীর উপরিভাগে অবস্থিত চার্জ নির্দেশক



নির্দেশক সবুজ বিল্ড দেখালে বুঝতে হবে ব্যাটারীটি পূর্ণ ভাবে ‘চার্জড’। আর কালো দেখালে বুঝতে হবে ব্যাটারীটিতে চার্জ হুস পেয়েছে, সুতরাং চার্জ করা প্রয়োজন। নির্দেশক হালকা হল্ড রং দেখালে বুঝতে হবে ব্যাটারীটি ব্যবহারের অযোগ্য এবং পরিবর্তন করা আবশ্যিক।

৫.৪.৩.২ ভোল্টমিটার

একটি ব্যাটারীতে কি পরিমাণ চার্জ রয়েছে তার ইঙ্গিত ব্যাটারীর ভোল্টেজ মাপলেই পাওয়া যায়। এ কাজের জন্যে ভোল্টমিটার বা মাটিমিটার ব্যবহার করা যেতে পারে। মেপে বেশি ভোল্টেজ পাওয়া গেলে বুঝতে হবে, ব্যাটারীতে বেশে চার্জ আছে, আর কম ভোল্টেজ পাওয়া গেলে ধরে নিতে হবে যে ব্যাটারীটিতে চার্জের পরিমাণ কম।

একটি ১২ ভোল্টের ব্যাটারী সম্পূর্ণ ‘চার্জড’ অবস্থায় ভোল্টমিটার দিয়ে মাপা হলে ১৩.৫ ভোল্ট দেখাবে এবং চার্জ কমে আসলে ১১ ভোল্ট দেখাবে, আর যদি ১০ ভোল্ট দেখায়, তাহলে বুঝতে হবে ব্যাটারীটি প্রায় চার্জশূন্য। সাধারণত একটি ব্যাটারীকে কখনোই এমন ভাবে ডিসচার্জ হতে দেওয়া উচিত নয়, যাতে ভোল্টেজ ১১.৫ ভোল্টের নীচে নামতে পারে। তাহলে গ্রহণযোগ্য পার্থক্য = $13.5 - 11.5 = 2$ ভোল্ট মাত্র।

অতএব, ব্যাটারীর অবস্থা দুর্বল না সবল বুঝতে হলে, আমাদেরকে সঠিকভাবে সুস্পষ্টতার সাথে এই ২ ভোল্টের তফাত ভোল্টমিটার দিয়ে ধরতে হবে। তাই ব্যাটারীর জন্যে ব্যবহার্য ভোল্টমিটারটি খুবই উন্নতমানের, আধুনিক ডিজিটাল ধরণের হওয়া উচিত। এ ধরণের ভোল্টমিটার বা মাটিমিটারের দাম এবং রক্ষণাবেক্ষন খরচ তুলনামূলকভাবে বেশি। তাই ব্যাটারীর অবস্থা নিরূপণে ভোল্টমিটারের ব্যবহার বেশি জনপ্রিয়তা লাভ করেনি। নিয়মিত ভাবে ব্যাটারীর রক্ষণাবেক্ষণের উদ্দেশ্যে সস্তা ও সহজলভ হাইড্রোমিটার ব্যবহারই তাই জনপ্রিয়তা লাভ করেছে।

৫.৪.৪ ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা নির্ণয়

এ পর্যায়ে আমাদের শরণ রাখা উচিত যে, হাইড্রোমিটার বা ভোল্টমিটার দিয়ে ব্যাটারীর ‘চার্জে’র অবস্থা আমরা নিরূপণ করতে পারি। কিন্তু এই হাইড্রোমিটার বা ভোল্টমিটার কখনোই ব্যাটারীর প্রকৃত ক্ষমতা অর্থাৎ এমপিয়ার ঘন্টা নিরূপণ করে না। ব্যাপারটি একটি উদাহরণ থেকে আরো সুস্পষ্ট হতে পারে।

একটি ৫০ এমপিয়ার ঘন্টার লেড এসিড ব্যাটারী হাইড্রোমিটার দিয়ে মাপলে যে আপেক্ষিক গুরুত্ব পাওয়া গেলো, অপর একটি ৪০০ এমপিয়ার আওয়ারের লেড এসিড ব্যাটারীতেও একই আপেক্ষিক গুরুত্ব পাওয়া গেলো। এর অর্থ কি? এর অর্থ হলো, দুটো ব্যাটারীরই চার্জের অবস্থা একই ধরণের, এর বেশি আর কিছু এ থেকে বলা যায় না।

তাই ব্যাটারীর প্রকৃত ক্ষমতা নির্ধারণ করতে হলে ব্যাটারীটিকে একটি ‘লোডের’ সাহায্য ডিসচার্জ করতে হবে এবং একই সঙ্গে বর্তনীতে কি পরিমাণ বিদ্যুৎ প্রবাহিত হচ্ছে, তা মেপে, অংক করে ব্যাটারীর ক্ষমতা নির্ধারণ করতে হবে।

একটি ব্যাটারী হাইড্রোমিটার দিয়ে পরীক্ষা করে সবকিছু আপাতদৃষ্টিতে ভালো পাওয়া গেলেও, বাস্তবে ব্যাটারীর পাতের অবস্থা এমন শোচনীয় হতে পারে যে, ব্যাটারীর প্রকৃত ক্ষমতা নতুন অবস্থায় তার যে ক্ষমতা ছিল, তার কিয়দংশ মাত্র।

একটি ব্যাটারীকে অতি দ্রুত উচ্চ বিদ্যুৎ প্রবাহ দিতে বাধ্য করে, সম্পূর্ণ ভাবে ডিসচার্জ করা সম্ভব এবং ডিসচার্জের সময় বিশেষ মিটারের সাহায্যে ভোল্ট ও বিদ্যুৎ মেপে ব্যাটারীর ক্ষমতা নির্ধারণ করাও সম্ভব। এভাবে মিটারে মাপা ক্ষমতা বাস্তবে সম্পূর্ণ সঠিক নয় এবং সৌর শক্তির সঙ্গে ব্যবহারের জন্য নির্মিত ব্যাটারীর ক্ষেত্রে এই পদ্ধতি প্রয়োগে কিঞ্চিৎ অসাধারণ হলেই ব্যাটারী স্থায়ী ভাবে বিনষ্ট হয়ে যেতে পারে। অতএব ব্যাটারীর সঠিক ক্ষমতা নিরূপণের একমাত্র পদ্ধতি হচ্ছে ব্যাটারীটিকে নির্দিষ্ট একটি হারে একটি নির্দিষ্ট “লোডের” মাধ্যমে ‘ডিসচার্জ’ করা। সোজা হিসেবে, একটি ১০০ এমপিয়ার ঘন্টার ব্যাটারী প্রতি ঘন্টায় ১০ এমপিয়ার হারে বিদ্যুৎ সরবরাহ করলে, ১০ ঘন্টায় সম্পূর্ণ ভাবে চার্জমুক্ত হয়ে যাবার কথা। তাইই যদি হয়, তাহলে আমরা যদি একটি ব্যাটারী নেই এবং সেটিকে ১০ এমপিয়ারের একটি লোডের সঙ্গে জুড়ে দেই এবং ব্যাটারীটি যদি এ অবস্থায় ১০ ঘন্টায় সম্পূর্ণ চার্জমুক্ত হয়ে যায়, বুঝতে হবে যে ব্যাটারীটির সর্বমোট ক্ষমতা ১০০ এমপিয়ার ঘন্টা।

একটি ব্যাটারীকে সম্পূর্ণ ভাবে চার্জমুক্ত করাই হচ্ছে ব্যাটারীর প্রকৃত ক্ষমতা মাপার সবচে সঠিক পছ্টা, অপরদিকে এই পছ্টাতেই অতি মাত্রায় ডিসচার্জের কারণে একটি ব্যাটারী বিনষ্ট হয়ে যেতে পারে। ব্যাটারীকে পূর্ণাঙ্গ ভাবে ডিসচার্জ না করে ইচ্ছাকৃত

ভাবে আংশিক ডিসচার্জ করেও ব্যাটারীর ক্ষমতা নিরূপণ করা যেতে পারে, এতে শতকরা ১০০ ভাগ সঠিক ফল পাওয়া না গেলেও মোটামুটি গ্রহনযোগ্য ফল পাওয়া যাবে। একটি নতুন ব্যাটারীতে পূর্ণ চার্জযুক্ত অবস্থায় যে ভোল্ট পাওয়া যায়, এ দু'য়ের পার্থক্য সম্পূর্ণ ডিসচার্জ হওয়ার পর তাতে যে ভোল্ট পাওয়া যায়, এ দু'য়ের পার্থক্য সাধারণত মাত্র ২ ভোল্ট। তাহলে পূর্ণ চার্জযুক্ত কোনো ব্যাটারীর চাপ যদি ১ ভোল্ট হ্রাস পায়, ধরে নেয়া যায় যে ব্যাটারীটির অর্ধেক শক্তি হ্রাস পেয়েছে। এই যুক্তিতে, চাপ যদি অর্ধেক ভোল্ট হ্রাস পায়, বুঝতে হবে যে চার ভাগের এক ভাগ চার্জ বেরিয়ে গেছে।

ব্যাপারটি খুব সহজ মনে হলেও, বাস্তবে ব্যাটারীর ক্ষমতা মাপা বেশ জটিল। জটিলতার কারণ হলো, প্রথমত ব্যাটারী ডিসচার্জ হওয়ার সাথে সাথে সাথে ধীরে ধীরে বৈদ্যুতিক চাপ (ভোল্টেজ) হ্রাস পেতে থাকে এবং সময়ের সাথে সাথে “লোডের” এমপিয়ারও পরিবর্তিত হতে থাকে। ক্রমাগত পরিবর্তনশীল ভোল্ট ও এমপিয়ারের কারণে ক্ষমতা মাপা বেশ জটিল হয়ে দাঁড়ায়। যেহেতু আমরা কোনো ব্যাটারী ১০ ঘন্টার চেয়ে কম সময়ের মধ্যে ডিসচার্জ করার পক্ষপাতী নই, সেহেতু ১ ভোল্ট চাপ কমানোর জন্যে আমাদেরকে কমপক্ষে ৫ ঘন্টা ধরে পরীক্ষা চালাতে হবে এবং পরিবর্তনশীল ভোল্ট ও এমপিয়ার টুকে নেওয়ার জন্য অস্তত আধঘন্টা পর পর একটি করে মাপ নিতে হবে।

একটি ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা বের করার একটি ধারাবাহিক পদ্ধতির বর্ণনা নীচে দেওয়া হলো:

□ পদ্ধতি ১

ব্যাটারীটিকে সম্পূর্ণ ভাবে চার্জ করতে হবে যাতে প্রতিটি কোষের চাপ কমপক্ষে ২.১ ভোল্ট দাঁড়ায়। (১২ ভোল্টের ব্যাটারী হলে সর্বমোট ১২.৬ ভোল্ট এবং ২৪ ভোল্টের ব্যাটারী হলে সর্বমোট ২৫.২ ভোল্ট হওয়া উচিত)

□ পদক্ষেপ ২

ব্যাটারীর সঙ্গে এমন ধরণের বাতি সংযুক্ত করতে হবে যাতে বাতিটি বা বাতিগুলো ব্যাটারী হতে “ক্ষ/১০” হারে বিদ্যুৎ গ্রহণ করে। এখানে ‘ক্ষ’ বলতে ব্যাটারীর ক্ষমতা (এমপিয়ার ঘন্টা) বোঝানো হয়েছে অর্থাৎ ব্যাটারীর ক্ষমতা যদি ১২০ এমপিয়ার ঘন্টা হয়ে থাকে, বাতিকে $120/10 = 12$ এমপিয়ার বিদ্যুৎ গ্রহণ করতে হবে। খেয়াল রাখতে হবে, বাতি বা অনুরূপ রোধ গোছের লোড সংযুক্ত করাই বাঞ্ছিয়, মটর বা তদানুরূপ আবেশ (ইনডাকশন) জাতীয় লোড সংযুক্ত করলে পরীক্ষা সঠিক হবে না।

□ পদক্ষেপ ৩

বাতি চালু অবস্থায় প্রতি ১৫ মিনিট অন্তর অন্তর সুক্ষ মাল্টিমিটারের সাহায্যে ভোল্ট এমপিয়ার মেপে টেবিল ৪ অনুযায়ী সময় উল্লেখ সহকারে টুকে রাখতে হবে।

□ পদক্ষেপ ৪

ব্যাটারীর বৈদ্যুতিক চাপ প্রথম অবস্থায় বাতি সংযোগ করার পর যা ছিলো, তার চেয়ে ১ ভোল্ট কম পাওয়া গেলেই পরীক্ষা বন্ধ করতে হবে। ১ ভোল্ট চাপ কমা মানেই ব্যাটারী ৫০% ক্ষমতা ছেড়ে দিয়েছে।

□ পদক্ষেপ ৫

প্রতিবার যে বিদ্যুৎ এর মাপ পাওয়া গেলো, তার গড় মান নির্ধারণ করতে হবে। যত মিনিটের ভেতর বিদ্যুৎ এর চাপ ১ ভোল্ট কমেছে, টেবিল থেকে সেটিং বের করতে হবে।

এই মিনিটকে ৬০ দিয়ে ভাগ করে ঘন্টাতে পরিবর্তন করে নিতে হবে এবং অতপর গড় এমপিয়ারকে এই ঘন্টা দিয়ে পূরণ করলে ব্যাটারীর অর্ধেক ক্ষমতা পাওয়া যাবে। ব্যাটারীর অর্ধেক ক্ষমতাকে দিগ্নন করলেই ব্যাটারীর পুরো ক্ষমতা (এমপিয়ার ঘন্টা) বেরিয়ে আসবে।

টেবিল ৪ ব্যাটারীর ক্ষমতা মাপার জন্য পরীক্ষা চালানোর উপযোগী পদ্ধতি
সংলিপ্ত ছক।

মাপের ক্রমিক নং	সময়	ভোল্ট	এম্পিয়ার বি
১	স-১	ভো-১	বি-১
২	স-২	ভো-২	বি-২
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
ন	স-ন	ভো-ন	বি-ন
সর্বমোট মাপের সংখ্যা 'ন'বার	সর্বমোট সময় স-ন-স-১ =স মিনিট	সর্বমোটবিদ্যুৎ চাপের পতন ভো-১-ভো-ন =১ ভোল্ট	গড় বিদ্যুৎ বি = <u>বি-১+বি-২+বি-ন</u> ন

সর্বমোট ক্ষমতা

$$\text{এম্পিয়ার ঘন্টা} = \frac{\text{স}}{৬০} \times \bar{\text{বি}} \times ২$$

ধরা যাক, একটি ব্যাটারির উপর পরীক্ষা চালিয়ে দেখা গেলো যে, মোট ৩০০ মিনিট সময়ের মাথায় বৈদ্যুতিক চাপ ১ ভোল্ট হ্রাস পেলো এবং গড় এম্পিয়ার হলো ১০, সে ক্ষেত্রে $\text{স} = ৩০০$ মিনিট

$$\bar{\text{বি}} = ১০ \text{ এম্পিয়ার}$$

অতএব ব্যাটারীর ক্ষমতা

$$\frac{৩০০}{৬০} \times ১০ \times ২ = ১০০ \text{ এম্পিয়ার ঘন্টা।}$$

৫.৫ ব্যাটারীর রক্ষণাবেক্ষণ

সৌর শক্তির জন্য ব্যবহৃত একটি ব্যাটারীর রক্ষণাবেক্ষণের কাজকে তিনটি গুরুত্বপূর্ণ পদক্ষেপে বিভক্ত করা যায়।

ঐ একঃ ব্যাটারী পরিকার পরিচ্ছন্ন রাখা

ব্যাটারীর উপরি ভাগে ময়লা জমতে দেওয়া উচিত নয়। ময়লা ব্যাটারীর ক্ষয়ের মূল কারণ। ময়লার কারণে ব্যাটারীর সংযোগের মাধ্যমে ব্যাটারীর টার্মিনাল হতে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে থাকে এবং এতে ক্ষমতার অপচয় ঘটে। পরিকার কাগড় ও পানি দিয়ে ব্যাটারী পরিকার করা উচিত, সাবান-পানি বা লবণাক্ত পানি ব্যবহার করা উচিত নয়। পরিকারের পর ব্যাটারীর টার্মিনালগুলো ভালো হীজ বা গাঢ় তৈল দিয়ে লেপে দেওয়া উচিত।

ঐ দুইঃ প্রতিটি কোষের আপেক্ষিক গুরুত্ব মাপা

প্রতিটি কোষে সমান আপেক্ষিক গুরুত্ব পাওয়া উচিত। হাইড্রোমিটার কোনো কোষের জন্য কম আপেক্ষিক গুরুত্ব দেখালে বুঝতে হবে, কোষটিতে সমস্যা রয়েছে এবং খুব সম্ভবত ব্যাটারীটি অকেজো হতে চলেছে। এ ধরনের ব্যাটারী সতর্কতার সঙ্গে ব্যবহার করতে হবে এবং খেয়াল রাখতে হবে, অবস্থা আরো খারাপের দিকে যাচ্ছে কিনা এবং প্রয়োজন বোধে সম্পূর্ণ ব্যাটারী বদলে ফেলতে হবে। সাধারণত ব্যাটারীর অবস্থা খারাপের দিকে যেতে থাকলে, ঘন ঘন পানির প্রয়োজন দেখা দেয়। তাই এ ধরনের মৃত্যু পথ্যাত্রীকে ঘন ঘন পরিকার পানি সরবরাহ করে অতিরিক্ত সময় জীবন্ত রাখা সম্ভব হয়।

প্রতিটি ব্যাটারীর সঙ্গে একটি রক্ষণাবেক্ষণ কার্ড রাখা উচিত। প্রতিবারই রক্ষণাবেক্ষণের সময়, প্রতিটি কোষে প্রাণ আপেক্ষিক গুরুত্ব এতে টুকে রাখা উচিত এবং কোনো কোষে পানি ভরা হলো কি না, তাও লিখে রাখা উচিত। এতে রক্ষণাবেক্ষণকারী অতি সহজেই ব্যাটারীর অবস্থা বুঝতে পারবেন, ব্যাটারী মৃত্যুপথ্যাত্রী কিনা তা সঠিক সময়ে ধরা গড়বে।

হাইড্রোমিটার দিয়ে টেনে আনার মত পর্যাপ্ত ইলেকট্রোলাইট কোষে না থাকলে, সঙ্গে
সঙ্গে কোষে পরিকার পানি সঠিক মান (দাগ) পর্যন্ত ভরে দেওয়া উচিত। পানি ভরার
পর সঠিক আপেক্ষিক শুরুত্ব মাপার জন্যে কমপক্ষে একদিন অপেক্ষা করা উচিত।

গতিঃ ব্যাটারী কোষ সর্বদাই ইলেকট্রোলাইট পূর্ণ রাখা

ব্যাটারীর প্রতিটি কোষ মাসে নুন্যতম একবার করে পরীক্ষা করে দেখা উচিত এবং
ঠিক দাগ পর্যন্ত পানি না পেলে পরিকার ‘ডিস্টিন্ড’ পানি ভরে দেওয়া উচিত।
ব্যাটারীতে একবার এসিড দেওয়ার পর আর কখনোই এসিডের প্রয়োজন পড়ে না,
যদি না কোনো কারণবশত এসিড উপচে পড়ে যেয়ে থাকে। অতএব এসিড পড়ে যেয়ে
না থাকলে, সময় মত ‘ডিস্টিন্ড’ পানি ব্যতীত কোষের জন্যে আর কোন কিছুরই
প্রয়োজন নেই।

অতিরিক্ত পরিমাণে পানি ব্যাটারীর জন্যে বিপদজনক। কোষের পাত পানিতে ডুবত
অবস্থায় থাকা উচিত, কিন্তু তার মানে এই নয় যে, কোষের ছিদ্রের উপরিভাগ পর্যন্ত
পানি ভরে দিতে হবে। ছিদ্রের উপরিভাগ পর্যন্ত পানি ভরে দিলে রাসায়নিক বিক্রিয়ার
কারণে, ব্যাটারীর ইলেকট্রোলাইট ছিদ্র বেয়ে উপচে পড়ে ব্যাটারীকে ক্ষয় করে দেবে।
ব্যাটারীর ছিদ্র সাধারণত বন্ধ থাকা উচিত। কিন্তু তার মানে এই নয় যে, সেটি কমে
বন্ধ করে দিতে হবে। শরণ রাখা উচিত যে ব্যাটারীর কোষের জন্যেও বায়ু
নিষ্কাশনের প্রয়োজন রয়েছে। ব্যাটারীর কোষের ছিদ্রের ঢাকনি হারিয়ে গেলে বা নষ্ট
হয়ে গেলে, সঙ্গে সঙ্গে তা বদল করা উচিত। সঙ্গে সঙ্গে বদল করা সম্ভব না হলে,
প্রাপ্তিকের বা কাঁচের তৈরী কোনো অস্থায়ী ঢাকনি বা ছিপি বানিয়ে ছিদ্র বন্ধ করা
উচিত। কর্ক, কাঠ, কাগজ বা লোহা জাতীয় জিনিস দিয়ে কখনোই ঢাকনি বা ছিপি
তৈরী করা উচিত নয়।

ব্যাটারীর প্রতিটি কোষে প্রতিমাসেই যদি একাধিক বার পানি যোগ করতে হয়,
তাহলে ধরে নিতে হবে যে খুব সম্ভবত সৌর ব্যবস্থার নিয়ন্ত্রক (কন্ট্রোলার) ঠিকমত
কাজ করছেন এবং অতিসুর নিয়ন্ত্রকটি পরীক্ষা করে দেখা উচিত।

ব্যাটারীর কয়েকটি কোষে (সবকটিতে নয়) ঘন ঘন পানি যোগ করতে হলে বুঝতে
হবে যে সম্ভবত নিয়ন্ত্রকটি ভালোই আছে, কিন্তু ব্যাটারীটিই খারাপের দিকে যাচ্ছে।

৫.৫.১ ব্যাটারীর অকার্যকারিতার কারণ

ব্যাটারী অনেক কারণে অকেজে হয়ে যেতে পারে। সৌভাগ্যের বিষয় এই যে, আভাস ছাড়া হঠাত করেই কোনো ব্যাটারী নষ্ট হয় না। এই আভাসগুলো প্রাথমিক অবস্থায় বুঝতে পারলে, ব্যাটারীর অকার্যকারিতা অনেকাংশেই ঠেকানো সম্ভব সম্পূর্ণ ঠেকানো না গেলেও অন্তত ব্যাটারীটিকে আরো বেশ কিছু দিন টিকিয়ে রাখা সম্ভব হয়। নীচে, পর্যায় ক্রমে কতগুলো আভাস এবং আভাস পরিবর্তী করণীয় পদক্ষেপের উপর আলোকপাত করা হলোঃ

■ আভাস ১ একটি কোষের আপেক্ষিক শুরুত্ব অন্যান্য কোষগুলোর আপেক্ষিক শুরুত্ব হতে ডিই।

ব্যাটারীর নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণ না করা হলে, এ ধরণের আভাস খালি ঢোকে পাওয়া সম্ভব নয়। অতএব, এটা নিশ্চিত যে, ব্যাটারী অকার্যকারিতার আভাস পেতে হলে নিয়মিত রক্ষণাবেক্ষণের প্রয়োজন রয়েছে। নিয়মিত মাসিক হাইড্রোমিটার পরীক্ষায় যদি দেখা যায় যে একটি কোষের আপেক্ষিক শুরুত্ব ১.১৮, আর অন্যান্য সকল কোষের আপেক্ষিক শুরুত্ব ১.২, সঙ্গতভাবে নিশ্চিত হওয়া যায় যে ১.১৮ আঃ শুরুত্বের কোষে সমস্যা রয়েছে এবং কোষটি বিপর্যয়ের সমিকটে। একটি কোষের বিপর্যয়ের মানেই হলো পুরো ব্যাটারীর বিপর্যয়; অন্যান্য সব কোষ ভালো থাকলেও ব্যাটারীটিকে ফেলে দেয়া ছাড়া আর উপায় থাকে না।

শুধু একটি কোষ অকেজে হওয়ার মূল কারণ ব্যাটারীর রক্ষণাবেক্ষণের দুর্বলতার মধ্যে নিহিত। ব্যাটারীর কোনো কোষে পানির পরিমান কমে গেলে (পাতের নীচে নেমে গেলে) অথবা অপরিস্কার পানি যোগ করা হলে, কোষটি ক্ষতিগ্রস্ত হয়। একবার ক্ষতিগ্রস্ত একটি কোষ পুনরাবৃত্তিশীল ভাবে দ্রুত থেকে দ্রুততম হারে পানি খোয়াতে থাকে। অর্থাৎ কোষটিতে যদি প্রথমে ১ মাস পর পানি যোগ করা হয়, তিতীয় বার হয়তো ২০ দিনের মাথায় আবার পানি যোগ করার প্রয়োজনীয়তা দেখা দেয়। আবার তৃতীয় বারে হয়তো বা ১০ দিনের মাথায় পানি যোগ করার প্রয়োজনীয়তা দেখা দেয়।

এধরণের আভাস দেখা দিলে দুই ভাবে তার মোকাবিলা করা উচিত।

▲ (ক) খুবই ঘনঘন ব্যাটারীটি পরীক্ষা করে দেখা উচিত। প্রয়োজন বোধে পানি ভরে দেয়া উচিত; এতে ক্ষতিগ্রস্ত কোষটির আয়ু বাড়ে।

- ▲ (খ) ব্যাটারীটিকে একবার “ইকুয়ালাইজিং চার্জ” দিয়ে দেখা উচিত। কি কারণে “ইকুয়ালাইজিং চার্জ” দেওয়া উচিত এবং এই “ইকুয়ালাইজিং চার্জের” অর্থ কি, তা এবারে বর্ণনা করা হচ্ছে।

সৌর শক্তি চালিত ব্যাবহার্য, প্রায়ই ব্যাটারী পূর্ণভাবে চার্জ হতে পারে না। সে ক্ষেত্রে ডিসচার্জের সময় যে “লেড সালফেট” উৎপন্ন হয় তা পুরাপুরি ভাবে পুনরায় “লেড অক্সাইডে” রূপান্তরিত হতে পারে না। লেড সালফেট ক্রমাগত একে অপরের সঙ্গে মিলে “লেড সালফেট” এর প্টিকে পরিবর্তিত হয়। একবার প্টিকের আকার ধারন করলে সেটিকে লেড অক্সাইডে পরিবর্তন করা দুঃসাধ্য হয়ে পড়ে। প্টিকিকরণের এই প্রক্রিয়াকে ‘সালফেশন’ বলা হয়।

‘সালফেশন’ খুব বেশী দূর এগিয়ে না থাকলে, ব্যাটারীকে বেশি মাত্রায় চার্জ করে, অরু পরিমাণে লেড-সালফেটকে লেড-অক্সাইডে ফিরিয়ে আনা সম্ভব হতে পারে। এই বেশি মাত্রায় (কিন্তু নিয়ন্ত্রিত) চার্জ সব কোষের বৈদ্যুতিক চাপ (ভোল্ট) সমান করে দেয় এবং নিয়ন্ত্রিত “লেড সালফেট” প্টিকে “লেড অক্সাইডে” রূপান্তরিত করে। ইকুয়ালাইজিং চার্জ দেয়ার জন্যে ব্যাটারীটিকে লোড এবং নিয়ন্ত্রক(কন্ট্রোলার) হতে সম্পূর্ণভাবে বিচ্ছিন্ন করতে হবে এবং সরাসরি সৌর প্যানেলের সঙ্গে সংযোগ করে দিতে হবে। বৈদ্যুতিক চাপ ১৪.৮ ভোল্ট (১২ ভোল্টের ব্যাটারীর জন্য) না ওঠা পর্যন্ত এই চার্জ চলতে থাকবে। ব্যাটারীর কোষ পানিতে পূর্ণ রাখা হলে, এই অতিরিক্ত চার্জে ব্যাটারী ক্ষতিগ্রস্থ হবে না। এরপর ব্যাটারীটিকে পুনরায় স্বাভাবিক ব্যবহারে ফিরিয়ে নিয়ে, কোষটির অবস্থা সর্তর্কার সঙ্গে কয়েকমাস ধরে পরীক্ষা করতে হবে, দেখতে হবে। কোষটির ক্ষমতা পুনরুদ্ধার হয়েছে কিনা। অবস্থার উন্নতি না ঘটে থাকলে আশা করা যায় যে ব্যাটারীটি কয়েক মাসের মধ্যেই অকেজো হয়ে যাবে, তবে সে পর্যন্ত কোষে পানি যাতে সবসময়ই সঠিক পরিমাণে ভরা থাকে, তা নিশ্চিত করতে হবে, তবেই ব্যাটারীর আয় কিছুটা দীর্ঘায়িত হবে। আর অবস্থার উন্নতি ঘটলে বুঝতে হবে “ইকুয়ালাইজিং চার্জ” সফল হয়েছে, কোষটি তার স্বাভাবিক অবস্থায় ফিরে এসেছে।

- আভাস ২ঃ হাইড্রোমিটার বা ভোল্টমিটার দিয়ে যে আপেক্ষিক শুরুত্ব বা চাপ পাওয়া যায়, তা পূর্ববর্তী বা তারও আগের মাপের চেয়ে সব সময়ই কম হচ্ছে।

ব্যাটারীর স্থিতিশৰ্ক্ষণ এবং ব্যাটারীর ক্রেক্চর কার্ড ব্যবহার ও সঞ্চয়ণ না করা হলে, এ ধরণের আভাস পাওয়া সম্ভব নয়। এ ধরণের আভাসের অর্থ হলো, ব্যাটারীটি ক্রমাগতই দুর্বল হয়ে পড়ছে অর্থাৎ ক্ষমতা হারাচ্ছে। এ ভাবে ধীরে ধীরে ক্ষমতা হারাণোর বেশ কয়েকটি কারণ থাকতে পারে। কারণগুলো নীচে তুলে ধরা হলো।

- (ক) ব্যাটারী নতুন বা পুরাতন যাইই হোক, অপরিক্রম পানি ব্যবহার করা হলে সবকটি কোথেরই অবস্থা ক্রমাগত খারাপের দিকে যেতে থাকে, ব্যাটারীর নতুন অবস্থাতে অতি দ্রুত এ আভাস পাওয়া যেতে পারে।
- (খ) সৌর ব্যবস্থার ‘ডিসচার্জ’ নিয়ন্ত্রক (কন্ট্রোলার)সঠিক ভাবে কাজ না করলে ব্যাটারী নিয়মিত ভাবে অতিরিক্ত মাত্রায় “ডিসচার্জ” দিয়ে তার ক্ষমতা হারাতে থাকে।
- (গ) সৌরশক্তি চালিত ব্যবস্থার ব্যবহারকারীরা ব্যবস্থাটির ক্ষমতার অতিরিক্ত বৈদ্যুতিক লোড সংযোগ করার ফলে ব্যাটারী ক্ষমতা হারাতে থাকে।

ক, খ এবং গ তে বর্ণিত কারণে ব্যাটারী ক্ষমতা হারালে, তা পুনরুদ্ধার করা সম্ভব নয়; কারণ এ সব ক্ষেত্রে ব্যাটারীর পাত হ্যায়ী ভাবে ক্ষতিগ্রস্ত হয়। ক্ষেত্র বিশেষে “ইকুয়ালাইজিং চার্জ” প্রয়োগ করে ক্ষমতা পুনরুদ্ধারের চেষ্টা করে দেখতে কোনো দোষ নেই, তবে বাস্তবে এ ধরণের ক্ষেত্রে এর সাফল্য খুবই সীমিত বলে প্রমাণিত হয়েছে।

সবসময়ই “ইকুয়ালাইজিং চার্জ” প্রয়োগের ক্ষেত্রে কিছু সতর্কতা অবলম্বন করা উচিত। বিদ্যুৎ চালিত চার্জার দিয়ে ব্যাটারী চার্জ করা হলে খেয়াল রাখতে হবে যাতে বিদ্যুৎ সরবরাহের মান কখনোই ক্ষ/২০ অতিক্রম না করে। এখানে “ক্ষ” বলতে ব্যাটারীর ক্ষমতা (এমপিয়ার ঘটা) বোঝানো হচ্ছে। অর্থাৎ ক্ষমতা যদি ১০০ এমপিয়ার ঘটা হয়, চার্জার হতে বিদ্যুৎ সরবরাহের হার কোনোক্রমেই ৫ এমপিয়ারের ($100+20=5$) অধিক হওয়া উচিত নয়। অধিক হলে ব্যাটারীর পাত ক্ষতিগ্রস্ত হবে। আর সৌর প্যানেল হতে সরাসরি চার্জ করা হলে বিদ্যুৎ প্রবাহের হার সব সময়ই নিরাপদ মাত্রায় থাকে, এবং পানির পরিমাণ সঠিক থাকলে ব্যাটারী মোটেই ক্ষতিগ্রস্ত হয় না।

আমাদেরকে অবশ্যই মনে রাখতে হবে যে কোনো রকমের আভাস ইঙ্গিত না দিয়েও একটি ব্যাটারী হঠাতে করে নষ্ট হয়ে যেতে পারে। ব্যাটারীর খোল ভেজে গেলে বা ফুটো হয়ে গেলে অথবা ব্যাটারীর ‘টার্মিনাল’ ভেজে গেলে “বিনা নোটিশে” ব্যাটারী হঠাতে করেই নষ্ট হয়ে যেতে পারে।

৫.৬ নিরাপত্তাজনিত সতর্কতা

যিনিই ব্যাটারী নিয়ে কাজ করবেন তাকেই নীচের নিরাপত্তামূলক পদক্ষেপগুলো সতর্কতার সঙ্গে অবগত রাখতে হবে এবং পালন করতে হবে।

- চি. ব্যাটারীর সালফিউরিক এসিড সামনে যা পায় তাকেই ধ্বংস করে; গায়ের চামড়াকে পুড়িয়ে দিতে পারে, চোখকে অঙ্গু করে দিতে পারে। অতএব, ব্যাটারী নিয়ে কাজ করার সময় চোখে গগলস এবং গ্লাভস পরা উচিত। ব্যাটারীর এসিড গায়ের বা চোখের সংস্পর্শে এলে তৎক্ষণাতভাবে প্রচুর পানি দিয়ে বারংবার ধূয়ে ফেলা উচিত। চোখে এসিড ছিটকে গেলে, সম্ভব হলে একটি পরিষ্কার পানির গামলায় বা চল্ল পানির প্রবাহে চোখ ভিজিয়ে রাখলে ভালো ফল পাওয়া যায়।
- চি. ব্যাটারীর টার্মিনাল “শ্টোর্ট” করা হলে অতি উচ্চ পরিমাণে বিদ্যুৎ প্রবাহিত হতে পারে। তাই ব্যাটারী নিয়ে কাজ করার সময় হাতের ধাতব আংটি, ঘড়ি, গলার চেইন খুলে রাখা উচিত। শ্টোর্টের কারণে অতি উচ্চ বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়ে হাতের আঙুল বা শরীরের অন্যান্য অঙ্গ পুড়ে যেতে পারে।
- চি. ব্যাটারী চার্জ হওয়ার সময় ব্যাটারীতে বিক্ষেপক গ্যাস উৎপন্ন হয়। তাই ব্যাটারীর কাছাকাছি হালে ধূমপান করা বা দেয়াশলাই জ্বালানো একেবারেই নিষিদ্ধ।

৫.৭ ব্যাটারী স্থাপন

৫.৭.১ ব্যাটারীর এসিড পূরণ করা

একটি নতুন ব্যাটারী দু’অবস্থাতে স্রববরাহ করা হতে পারে: (ক) এসিড ভরা অবস্থায় (খ) এসিডবিহীন অবস্থায়। এসিড ভরা অবস্থায় এলে, প্রথমেই দেখে নেওয়া উচিত, সব কোষেই সমান পরিমাণ এসিড রাখেছে কিনা। প্রয়োজন বোধে, এসিড ভরে সব

কোরের এসিডের পরিমাণ সমান করে নিতে হবে। এরপর ব্যাটারীটিকে সৌর প্যানেলের সঙ্গে (লোড ছাড়া) সংযুক্ত করে কমপক্ষে দু'দিন চার্জ করতে হবে।

ব্যাটারী এসিডবিহীন অবস্থায় সরবরাহ করা হলে, ব্যবহারের পূর্বে প্রয়োজনীয় পরিমাণে এসিড ভরে নিতে হবে। প্রযুক্তিকারকের নির্দেশিকা অনুযায়ী এ কাজটি সমাধা করা উচিত। এসিড ধীরে ধীরে পূরণ করা উচিত, দ্রুত পূরণ করা হলে ব্যাটারীর তাপমাত্রা বিপদজনক ভাবে বৃদ্ধি পেতে পারে। তবে স্বাভাবিক অবস্থায় এসিড পূরণ করার সময় ব্যাটারী বেশ উষ্ণ হয়ে উঠে। এসিড পূরণ করার পর, সঙ্গে সঙ্গেই ব্যাটারীটিকে সৌর প্যানেলের সঙ্গে যুক্ত করে দিতে হবে এবং কমপক্ষে একদিন লোডবিহীন অবস্থায় চার্জ হতে দিতে হবে।

৫.৭.২ ব্যাটারীর জন্য বায়ু নিকাশন নিশ্চিত করা

ব্যাটারীতে স্বাভাবিক কারণেই গ্যাস উৎপন্ন হয় এবং গ্যাস যাতে সহজেই বেরিয়ে যেতে পারে সে জন্যে সুষ্ঠু বায়ু নিকাশন নিশ্চিত করতে হবে। তাই ব্যাটারীর বাস্তৱ উপরিভাগে ছিদ্র রাখতে হবে, যাতে ব্যাটারী খোলা বায়ুর সংশ্রেণ পেতে পারে। সেও এসিড ব্যাটারীতে হাইড্রোজেন গ্যাস উৎপন্ন হয়। হাইড্রোজেন গ্যাস বিক্ষেপক জাতীয় গ্যাস বটে, কিন্তু গর্যাশীল বায়ু চলাচল থাকলে সেটি কোনো বিপদের কারণ হতে পারে না।

ব্যাটারীর বাস্তৱ প্রাপ্তিক বা কাঠের হওয়াই বাঞ্ছনীয়। লোহা বা ধাতব জাতীয় বস্তু দিয়ে তৈরী বাস্তৱ এসিডের কারণে অতি সহজেই নষ্ট হয়ে যেতে পারে। সতর্কতামূলক অবস্থা হিসাবে ব্যাটারীটিকে জনসাধারণ, বিশেষ করে, ছোট ছেলেমেয়েদের নাগালের বাইরে হাপন করা উচিত। ব্যাটারীর তারগুলো দৃঢ়ভাবে টার্মিনালের সঙ্গে সংযুক্ত করা উচিত। ব্যাটারীর টার্মিনাল ব্যাতীত অন্য কোনো স্থানে তৈল বা শ্রীজ লেপন করা উচিত নয়।



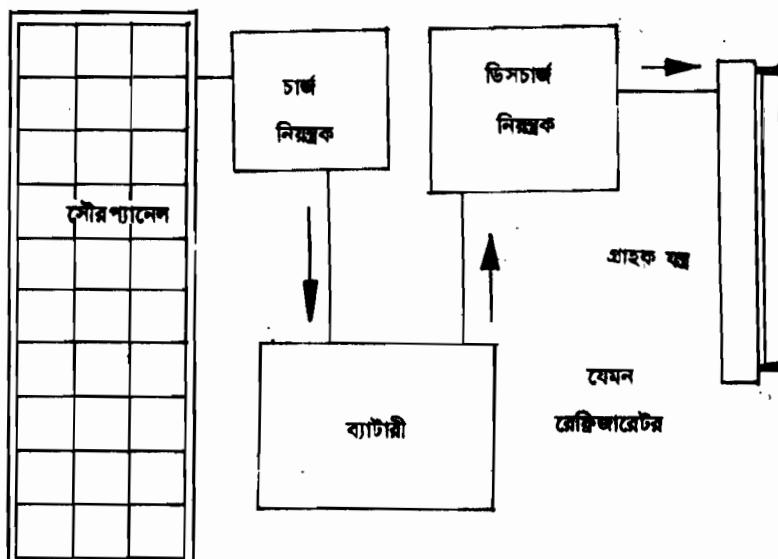
ନିୟମକ

৬.০ নিয়ন্ত্রক (কন্ট্রোলার)

ব্যাটারীর একটি বিমূর্তী সমস্যা আছে। অতিরিক্ত চার্জে ব্যাটারী ক্ষতিগ্রস্ত হয়, আবার অতিমাত্রায় ডিসচার্জেও ব্যাটারী ক্ষতিগ্রস্ত হয়। তাই সৌরশক্তি চালিত ব্যবস্থায় এ বিপুল এড়ানোর জন্যে নিয়ন্ত্রক ব্যবহার করা অপরিহার্য। সংজ্ঞাঃ কারণেই নিয়ন্ত্রকে এমন কোনো ব্যবস্থা ধাকতে হবে, যার সাহায্যে সে অতি সহজেই ব্যাটারীর চার্জ মাপতে পারে। সাধারণতঃ একটি নিয়ন্ত্রক ব্যাটারীর ভোল্টেজকেই ব্যাটারীর চার্জের পরিমাপের ইঙ্গিত হিসেবে ধরে ব্যবহৃত তাবে যথাযথ ব্যবস্থা গ্রহণ করে। সুস্থভাবে কাজ করানোর উদ্দেশ্যে আজকালকার প্রচলিত নিয়ন্ত্রকে ইলেক্ট্রনিক ভোল্টেজ সেনসর ব্যবহার করা হয়ে থাকে। সেনসর ছাড়াও নিয়ন্ত্রকে ইলেক্ট্রনিক পদ্ধতিতে নিয়ন্ত্রিত সুইচ ব্যবহার করা হয়। সুইচ দ্বারা সৌর প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে অথবা ব্যাটারী থেকে গ্রাহক যন্ত্রের (লোড) দিকে বিদ্যুৎ প্রবাহকে নিয়ন্ত্রণ করা হয়।

চার্জ নিয়ন্ত্রক এবং ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক গঠনগতভাবে একই ধরণের যন্ত্র পার্থক্য এই যে, প্রথমটি ব্যাটারী এবং সৌর প্যানেলের বর্তনীতে স্থাপন করা হয়, দ্বিতীয়টি স্থাপন করা হয় গ্রাহক যন্ত্র (লোড) এবং ব্যাটারীর বর্তনীতে।

চিত্র ৪৮ সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থায় নিয়ন্ত্রকের অবস্থান



৬.১ নিয়ন্ত্রকের প্রেরী বিন্যাস

নিয়ন্ত্রকের প্রেরী বিন্যাস ৪৯ নং চিত্রে সংক্ষিপ্তভাবে দেখানো হলোঃ

চিত্র ৪৯ নিয়ন্ত্রকের প্রেরী বিন্যাস

নিয়ন্ত্রক



চার্জ নিয়ন্ত্রক

ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক



সমান্তরাল

চার্জ নিয়ন্ত্রক

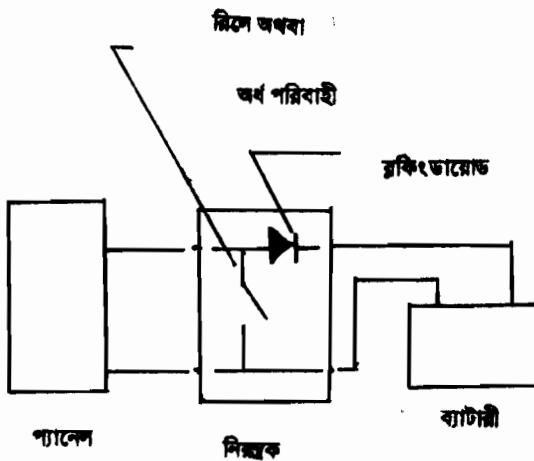
সিরিজ

চার্জ নিয়ন্ত্রক

৬.১.১ সমান্তরাল চার্জ নিয়ন্ত্রক

একটি সমান্তরাল চার্জ নিয়ন্ত্রককে পানির ট্যাঙ্কের “ওভার ফ্লো” পাইপের সঙ্গে তুলনা করা যেতে পারে। ট্যাঙ্কের পানি একটি নিদিষ্ট দাগ অতিক্রম করার সঙ্গে সঙ্গেই অতিরিক্ত পানি ‘ওভার ফ্লো’ পাইপ দিয়ে বেরিয়ে যাওয়া শুরু করে। ফটোভোটাইক ব্যবহায় ব্যাটারী পূর্ণভাবে চার্জ হওয়ার পর, সৌর প্যানেল থেকে আগত অতিরিক্ত বিদ্যুৎ ব্যাটারীতে পৌছার আগেই, সমান্তরাল চার্জ নিয়ন্ত্রক এই বিদ্যুৎকে বহিকার করে। আমরা জানি যে, একটি সৌর প্যানেলের দুটি বৈদ্যুতিক প্রাপ্ত শর্ট সার্কিট করা হলে, প্যানেল ক্ষতিগ্রস্ত হয়ে না। সে সুবাদে একটি সমান্তরাল নিয়ন্ত্রক প্যানেলের দু’ প্রাপ্তকে একটি সাধারণ অর্জ মানের ঝোধের সাহায্যে যুক্ত করে। এর ফলে অতিরিক্ত বিদ্যুৎ ঝোধের মধ্যেই বিলোগ হয়ে যায় এবং ব্যাটারীতে পৌছাতে পারে না।

চিত্র ৫০ সমান্তরাল চার্জ নিয়ন্ত্রক



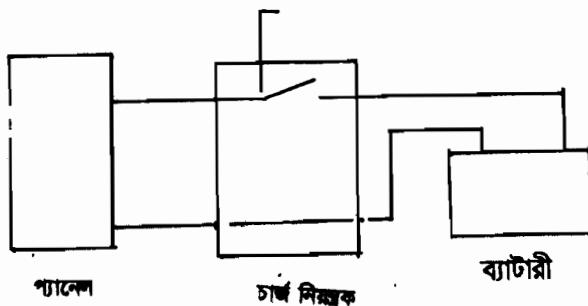
সমান্তরাল নিয়ন্ত্রকে বিদ্যুৎ নিয়ন্ত্রণ করার জন্যে সাধারণত ট্রানজিস্টর ব্যবহার করা হয়ে থাকে। ট্রানজিস্টরের খলে রিলেও ব্যবহার করা হতে পারে। কিন্তু একটি ট্রানজিস্টরের দাম রিলের দামের অনেক কম এবং ট্রানজিস্টর দিয়ে রিলের চেয়েও অধিকতর সূক্ষ্মতাবে নিয়ন্ত্রণ সম্ভব। অপরদিকে ট্রানজিস্টর খুবই নমনীয়, ত্রুটিপূর্ণ ভাবে স্থাপন বা ব্যবহার করা হলে সহজেই বিকল হয়ে পড়ে।

৬.১.২ সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রক

একটি সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রককে পানির ট্যাক্সের 'ফ্লোট ভালবের' সঙ্গে তুলনা করা যেতে পারে। পানি একটি নিশ্চিট উচ্চতা অতিক্রম করার সঙ্গে সঙ্গেই 'ফ্লোট ভালব' পানির 'আগাম নশকে' (ইনলেট পাইপ) বন্ধ করে দেয়, ফলে অতিরিক্ত পানি ট্যাক্সে প্রবেশ করতে পারে না। কটোভেল্টারিক ব্যবহায় ব্যাটারী পূর্ণতাবে চার্জ হওয়ার পর একটি সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রক (চিত্র ৫১) ব্যবহৃতভাবে ব্যাটারী এবং প্যালেনের বর্তনীকে খুলে দেয়, ফলে অতিরিক্ত বিদ্যুৎ ব্যাটারীতে প্রবেশ করতে পারে না।

চিত্র ৫১ সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রক

রিলে অথবা অর্ধ পরিবাহী



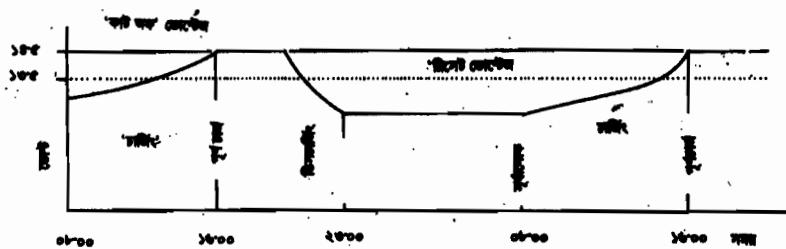
সৌর প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে ধাবিত অতিরিক্ত চার্জ নিয়ন্ত্রণ করার জন্যে, সমান্তরাল চার্জ নিয়ন্ত্রকের মতোই সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রকে ‘পাওয়ার ট্রানজিস্টর’ বা ‘রিলে’ ব্যবহার করা হয়ে থাকে। ‘সুইচিং’ এর ক্ষেত্রে রিলেতে ক্ষমতার অপচয় খুবই কম হয়, তাই নিয়ন্ত্রণের জন্যে সিরিজ নিয়ন্ত্রকে রিলের ব্যবহারটাই সুবিধাজনক। ট্রানজিস্টরও ব্যবহার করা হয়ে থাকে, সেক্ষেত্রে নিয়ন্ত্রকের ডিজাইন খুবই উন্নতমানের না হলে অত্যধিক ক্ষমতার অপচয় ঘটে। ট্রানজিস্টর বসানো সিরিজ নিয়ন্ত্রক একই দামের রিলে বসানো নিয়ন্ত্রকের চেয়ে সূচ্ছতরভাবে চার্জ নিয়ন্ত্রণ করতে সক্ষম। কিন্তু কিঞ্চিৎ ত্রুটিপূর্ণ স্থাপনে, দুর্বল রক্ষণাবেক্ষণে এবং উচ্চ তাপমাত্রায় এটি সহজেই বিকল হয়ে যায়।

৬.২ নিয়ন্ত্রকের সাইকেল (কেন্ট্রোলার অপারেটিং সাইকেল)

সমান্তরাল ও সিরিজ-উভয় ধরণের নিয়ন্ত্রক একই নিয়মে পুনরাবৃত্তিশীলভাবে কাজ করে। ব্যাটারী সৌর প্যানেল থেকে যতোই চার্জ পেতে থাকে, ততোই তার ভোল্টেজ বৃদ্ধি পায়। ব্যাটারী সঞ্চায় পূর্ণ ভোল্টেজ পাওয়ার সঙ্গে সঙ্গে নিয়ন্ত্রকের ভোল্টেজ নিয়ন্পক বতুলী সেট অন্তর্ব করে এবং তাঁকে পিণিকভাবে যথাযথ ব্যবহা গ্রহণ করে। এর ফলে ব্যাটারী অতিরিক্ত চার্জ পাওয়া থেকে বিরত থাকে। এপর্যায়ে সমান্তরাল এবং সিরিজ নিয়ন্ত্রকের কার্যপদ্ধারীর পার্শ্বক্ষটাও লক্ষণীয়: সমান্তরাল নিয়ন্ত্রকে রিলে অথবা ট্রানজিস্টর চালু হয়ে প্যানেলকে “শট” করে দেয় এবং অতিরিক্ত চার্জ অন্তর

অপসারিত হয়। সিরিজ নিম্নকে লিলে অথবা ট্রানজিস্টর বন্ধ হয়ে প্যানেলকে ব্যাটারী থেকে বিচ্ছিন্ন করে দেয়।

চিত্র ৫২ নিম্নকের সাইকেল



সৌরশক্তি চালিত একটি যন্ত্র চলমান অবস্থায় ব্যাটারী থেকে শক্তি গ্রহণ করে, ফলে ব্যাটারীর ভোল্টেজ হ্রাস পায়। নিম্নক ভোল্টেজের এ পরিবর্তন অনুভব করে এবং এক পর্যায়ে সুইচ চালু করে সৌর প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে চার্জ প্রবাহিত হতে দেয়।

যে নিদিষ্ট ভোল্টেজে নিম্নক ‘চার্জিং’ বন্ধ করে দেয়, সে ভোল্টেজের মানকে ‘সেট পয়েন্ট’ বা ‘কাট আউট’ ভোল্টেজ বলা হয়। কত ভোল্টেজে এই ‘চার্জিং’ বন্ধ হবে, তা নিম্নকের প্রস্তুতকারক নির্ধারণ করে থাকেন। তবে বাস্তবে এই মান ব্যাটারীর ধরণ, প্যানেলের বৈশিষ্ট্য ও সম্পূর্ণ ব্যবস্থার ব্যবহারের ধরণের উপর ভিত্তি করেই নির্ধারণ করা হয়ে থাকে। যেমন ১২ ভোল্টের ব্যাটারীর জন্যে নিম্নকের “সেট পয়েন্ট” বা “কাট আউট” ভোল্টেজ সাধারণত ১৪.৪ ভোল্ট ধরা হয়ে থাকে। এর অর্থ হলো নিম্নক যে মুহূর্তে ১৪.৪ ভোল্ট আঠ করতে পারে, সে মুহূর্তেই নিম্নক ব্যবস্থার প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে প্রবাহ বন্ধ করে দেয়। অনেক নিম্নকের ‘সেট পয়েন্ট’ বাড়ানো কমানোর ব্যবস্থা থাকে। তবে প্রস্তুতকারকের নির্দেশনা ব্যূতীত এ ধরণের পরিবর্তন করা উচিত নয়।

সেট পয়েন্ট বা ‘কাটআউট’ ভোল্টেজের মানের বিপরীত মান হচ্ছে ‘লিসেট ভোল্টেজ’ অর্থাৎ যে ভোল্টেজে প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে পুনরায় চার্জ প্রবাহিত হতে শুরু করবে। এ ভোল্টেজের মান প্রস্তুতকারক নির্ধারণ করে দেয়, তবে বাস্তবে এ

মান ব্যাটারীর ধরণ, প্যানেলের বৈশিষ্ট্য এবং সম্পূর্ণ ব্যবহারের ধরণের উপর নির্ভর করে নির্ধারণ করা হয়। এ ছাড়াও “রিসেট” বিলু মান নিয়ন্ত্রকের ডিজাইনের উপর বিশেষভাবে নির্ভর করে। নিয়ন্ত্রকের ডিজাইন দু’রকম হতে পারে: ট্রানজিস্টর সরলিত নিয়ন্ত্রক এবং রিলে সরলিত নিয়ন্ত্রক। নিয়ন্ত্রকের জন্যে ট্রানজিস্টর ব্যবহার করা হলে, ব্যাটারীর ভোল্টেজের পতনের সাথে সাথে তাল মিলিয়ে থাই থাই প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে চার্জ প্রবাহিত হতে থাকে। এই ক্ষেত্রে কোনো নিদিষ্ট “রিসেট” বিলু নেই। ব্যাটারীর ভোল্টেজের অতি অল্প পতন হলে, অতি অল্প পরিমাণে চার্জ প্যানেল থেকে ব্যাটারীতে প্রবাহিত হয়, আর ব্যাটারীর ভোল্টেজের ১ ভোল্টের কয়েক দশমিক অংশের বেশি পতন হলে প্যানেল থেকে পূর্ণ পরিমাণে চার্জ ব্যাটারীর দিকে প্রবাহিত হয়।

অপরদিকে নিয়ন্ত্রকে রিলে ব্যবহার করা হলে, রিলে যে কোনো নিদিষ্ট ভোল্টেজে চার্জিং চালু করে এবং নিদিষ্ট ভোল্টেজে চার্জিং বন্ধ করে, ট্রানজিস্টরের মতো কোনো মাঝামাঝি অবস্থায় কোনো প্রকার চার্জিং দেয় না। রিলে সরলিত নিয়ন্ত্রকের ‘রিসেট’ ভোল্টেজ ‘সেট পয়েন্ট’ ভোল্টেজের চেয়ে সব সময়ই কম হয়। কিছু কিছু নিয়ন্ত্রকের ‘রিসেট’ ভোল্টেজ প্রয়োজন মতো পরিবর্তন করা যায়, তবে বেশির ভাগ ক্ষেত্রেই ‘সেট পয়েন্ট ভোল্টেজ’ পরিবর্তন করা হলে সাথে সাথে তার ‘রিসেট ভোল্টেজ’ও পরিবর্তিত হয়ে যায়। “সেট পয়েন্ট” এবং “রিসেট ভোল্টেজ” এর পার্থক্য খুব কম হলে রিলে এত ঘনঘন চালু এবং বন্ধ হতে থাকে যে, অবশ্যে নিয়ন্ত্রকটিই বিনষ্ট হয়ে যেতে পারে। তাই সাধারণত “সেট পয়েন্ট” এবং “রিসেট ভোল্টেজের” মধ্যে নৃন্যতম ১ ভোল্ট পার্থক্য বজায় রাখা হয়। তাহলে একটি নিয়ন্ত্রকের “সেট পয়েন্ট ভোল্টেজ” ১৪.৪ ভোল্ট হলে “রিসেট ভোল্টেজ” হবে ১৩.৪ ভোল্ট। এই ১ ভোল্টের পার্থক্য কে নিয়ন্ত্রকের “ডেড ব্যাট” বা “ডিফারেনশিয়াল” বলা হয়ে থাকে।

ধরা যাক, একটি চার্জ নিয়ন্ত্রকের “সেট পয়েন্ট ভোল্টেজ” ১৪.৪ ভোল্ট এবং “রিসেট ভোল্টেজ” ১৩.৪ ভোল্ট, সেক্ষেত্রে চার্জ নিয়ন্ত্রক প্যানেল থেকে ব্যাটারীর দিকে ততক্ষণই চার্জ প্রবাহিত হতে দেবে যতক্ষণ পর্যন্ত ব্যাটারীর ভোল্টেজ ১৪.৪ ভোল্ট না হবে এবং এই বিলুভাবেই চার্জিং প্রক্রিয়া বন্ধ হয়ে যাবে। এদিকে যন্ত্র (লোড) ব্যবহারের কারণে ব্যাটারীর ভোল্টেজ হ্রাস পেতে থাকবে। ব্যাটারীর ভোল্টেজ ‘রিসেট’ বিলু অর্থাৎ ১৩.৪ ভোল্টে এলেই পুনরায় প্যানেল থেকে চার্জ ব্যাটারীর দিকে প্রবাহিত হতে শুরু করবে। এবং এভাবেই চলতে থাকবে, যতক্ষণ পর্যন্ত না ভোল্টেজ ১৪.৪ এ দাঁড়ায়। এভাবেই নিয়ন্ত্রক পুনরাবৃত্তিশীলভাবে কাজ করতে থাকে।

৬.৩ চার্জ নিয়ন্ত্রকের ক্ষমতি বিচ্ছিন্নতি

চার্জ নিয়ন্ত্রকে সাধারণত দু'ধরণের ক্ষমতি দেখা যায়:

প্রথমত, ব্যাটারী পূর্ণভাবে চার্জ হওয়া সম্মত, নিয়ন্ত্রক প্যানেল থেকে ব্যাটারীকে বিচ্ছিন্ন করছে না। এ অবস্থায় আগাতদৃষ্টিতে মনে হয় যে, সবকিছুই স্বাভাবিক ভাবে চলছে। কিন্তু প্রকৃতপক্ষে ব্যাটারী থেকে অতি দ্রুত ইলেকট্রোলাইট উবে যায়, ব্যাটারীতে “সেট পয়েন্ট” ভোল্টেজের অতিরিক্ত ভোল্টেজ পাওয়া যায়। নিয়ন্ত্রকের “ইনপুট” এবং ‘আউটপুট’ ভোল্টেজের পার্থক্য ০.৫ ভোল্টের বেশি হয় না।

দ্বিতীয়ত, নিয়ন্ত্রকটি প্যানেল এবং ব্যাটারীর সঙ্গে পুনঃসংযোগ স্থাপন করতে ব্যর্থ হয়। ফলে ব্যাটারী চার্জ থেকে বাষ্পিত হয় এবং সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থাটি কয়েকদিনের মধ্যেই অচল হয়ে পড়ে। নিয়ন্ত্রকের “ইনপুট” প্রাণ্তে সৌর প্যানেল উত্তৃত ভোল্টেজ পাওয়া যায়, কিন্তু ব্যাটারীর প্রাণ্তে প্রাণ্তে ভোল্টেজ প্যানেল-ভোল্টেজের অনেক কম হয়। উপরের এ দু'ক্ষেত্রেই সর্ব প্রথম বৈদ্যুতিক তার, তারের সংযোগ এবং বর্তনী ভালোভাবে পরীক্ষা করে দেখা উচিত। বর্তনীর তার ও সংযোগ সঠিক অবস্থায় পাওয়া গেলে সম্মেহ করার অবকাশ রয়েছে যে, খুব সম্ভবত চার্জ নিয়ন্ত্রক বিকল হয়ে পড়েছে এবং বদলানোর প্রয়োজন রয়েছে।

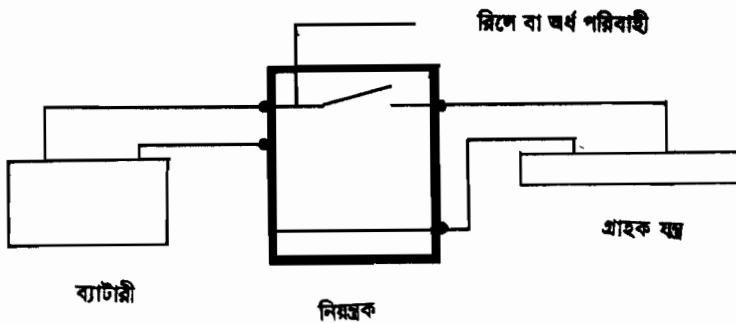
৬.৪ ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক

সব ডিসচার্জ-নিয়ন্ত্রক ব্যাটারী এবং গ্রাহকযন্ত্র (লোড) এর মধ্যে শ্রেণী সমবায়ে (সিরিজ) সংযুক্ত থাকে। একটি সিরিজ চার্জ-নিয়ন্ত্রক এবং ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রকের মধ্যে কারিগরি ভাবে তেমন কোনো পার্থক্য নেই, শুধুমাত্র ভোল্টেজ নিরূপণ বর্তনীর কার্য প্রণালীর মধ্যে কিছুটা পার্থক্য রয়েছে।

সিরিজ চার্জ নিয়ন্ত্রকের মতো এখানেও বিশেষ ধরণের অতি নিম্ন ক্ষমতা অপচয়কারী ট্রানজিস্টর অথবা রিলে ব্যবহার করা হয়ে থাকে। ব্যাটারীর ভোল্টেজ পূর্ব নির্ধারিত কোনো সর্বনিম্ন অবস্থানে নেমে এলে, নিয়ন্ত্রকের বর্তনী স্বয়ংক্রিয়ভাবে কাজ করে গ্রাহকযন্ত্রকে ব্যাটারী থেকে বিচ্ছিন্ন করে দেয়। এই সর্বনিম্ন ভোল্টেজের মান সাধারণত সৌরশক্তিচালিত ব্যবস্থাটির প্রস্তুতকারকই নির্ধারণ করে দেয় এবং এটাই সম্ভাব্য সর্বনিম্ন ভোল্টেজ যা ব্যাটারীর পক্ষে ক্ষতিকারক নয়। এই সর্বনিম্ন মানকে নিয়ন্ত্রকের “সেট পয়েন্ট” বা বিচ্ছিন্নতার (ডিসকানেট) ভোল্টেজ বলা হয়। অনেক

ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রকেই ১০-৭ ডোট “সেট প্রেস্ট” হিসেবে ব্যবহৃত হয়। ব্যাটারীর ভোল্টেজ “সেট প্রেস্ট” নেমে গেলে, গ্রাহক যন্ত্রের বর্তনী ব্যাটারী থেকে বিচ্ছিন্ন হয়ে যায়। একবার বিচ্ছিন্ন হয়ে গেলে কিছু পরিমাণে চার্জ প্যানেল থেকে ব্যাটারীতে না যাওয়া পর্যন্ত পুনঃসংযোগ ঘটেনা। ব্যাটারী এবং গ্রাহক যন্ত্রের পুনঃসংযোগকে “রিসেট” বলা হয়। কিছু কিছু নিয়ন্ত্রক ব্যবস্থিতাবে “রিসেট” হয় অর্থাৎ পুনঃসংযোগ লাভ করে। এ ধরণের নিয়ন্ত্রককে ব্যবস্থিতিক (অটোমেটিক রিসেট) ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক বলা হয়। কিছু কিছু নিয়ন্ত্রক একবার সংযোগ বিচ্ছিন্ন করে দিলে পুনঃসংযোগ পেতে হলে, কাউকে না কাউকে নিয়ন্ত্রকের “রিসেট সুইচ” চালু করে দিতে হয়। এ ধরণের ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক অবশ্যই ব্যবস্থিতি “রিসেট” গোছের নয়।

চিত্র ৫৩ ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক



যে সমস্ত যন্ত্রে ব্যবস্থিতি নিয়ন্ত্রন ব্যবস্থা রয়েছে, সে সমস্ত যন্ত্রের সঙ্গেই সাধারণত ব্যবস্থিতি “রিসেটের” ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক ব্যবহার করা হয়ে থাকে। রেফিজারেটর এ ধরণের একটি যন্ত্র। ব্যবহারকারী ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রককে সবসময়ই রেফিজারেটরের সঙ্গে যুক্ত করে রাখে, রেফিজারেটর তার ধার্মোস্ট্যাটের চাহিদা অনুযায়ী ব্যবস্থিতাবে চলে এবং বন্ধ হয়, অপরদিকে ব্যাটারীর ডিসচার্জ ব্যবস্থিতাবে নিয়ন্ত্রিত হতে থাকে।

ব্যবহারকারী যে সমস্ত যন্ত্র কার্যকভাবে (ম্যানুয়াল) চালু বা বন্ধ করেন, সেই সমস্ত যন্ত্রের সঙ্গে “ম্যানুয়াল রিসেট”-এর নিয়ন্ত্রক ব্যবহার করা হয়। টিউব লাইট বা ফ্যানের ক্ষেত্রে এমনটি হতে পারে। ব্যাটারীর চার্জের পরিমাণ কমে গেলে, একটি ডিসচার্জ-নিয়ন্ত্রক টিউব লাইটকে বর্তনী থেকে বিচ্ছিন্ন করে দেয় এবং যতক্ষণ পর্যন্ত কেউ নিয়ন্ত্রককে নিজের হাতে “রিসেট” না করে, ততক্ষণ পর্যন্ত বাতিটি আর জ্বলতে

পারে না। এই বাতিল ক্ষেত্রে ব্যবহৃত রিসেটের বদলে কার্যক রিসেট প্রয়োগ করার যুক্তি এই যে, যদি ব্যবহৃত রিসেট ব্যবহার করা হতো সে সুবাদে বাতিটি এক সময় ব্যবহৃতভাবে জুলে উঠতো, সময় যাই হোক না কেন, দিন বা রাত, বাতিল প্রয়োজন থাকুক বা না থাকুক। এতে শক্তির অপচয় ঘটতো এবং সম্ভবত রাতের জন্যে ব্যাটারীতে পর্যাপ্ত চার্জ জমে থাকতে পারতো না। অতএব, কার্যক রিসেট নিয়মতা দেয় যে, পর্যাপ্ত চার্জ মজুদ থাকুক বা না থাকুক, প্রয়োজন ব্যতীত বাতি জুলে উঠবেনা।

৬.৫ নিয়ন্ত্রকের কারিগরি বিবরণ (টেকনিক্যাল স্পেশিফিকেশন অব কন্ট্রোলার)

নিয়ন্ত্রক সম্পর্কে এ পর্যন্ত পূর্বের অনুচ্ছেদগুলোতে যা লেখা হয়েছে, তা নিয়ন্ত্রকের কার্য প্রণালী বোঝার জন্য যথেষ্ট হলেও, বাজার থেকে নিয়ন্ত্রক সংগ্রহ করার জন্য এ জ্ঞান যথেষ্ট নয়। সৌর শক্তি চালিত ব্যবহার জন্যে সঠিক নিয়ন্ত্রক বেছে নিতে হলে সর্বাঙ্গে নিয়ন্ত্রকের সঠিক কারিগরি বিবরণ তৈরী করা উচিত। অর্ধাং কি ধরণের নিয়ন্ত্রক আমাদের এই ব্যবস্থার জন্যে চাই, তা ব্যবহারকারীকে বিস্তারিত তাবে বিবরণসহ তুলে ধরতে হবে। এবং এই বিবরণকেই ‘কারিগরি বিবরণ’ বলা হয়ে থাকে। বাজারের যে কোনো নিয়ন্ত্রক আমাদের ব্যবস্থার জন্যে প্রযোজ্য নাও হতে পারে, আবার হঠাত করে বেছে নেওয়া নিয়ন্ত্রক আমাদের সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থাটির জন্যে সর্ব পরিস্থিতিতে সন্তোষজনক সেবা নাও দিতে পারে। এতে পুরো ব্যবস্থাটিই এক সময় বিকল হয়ে যেতে পারে। অতএব, নিয়ন্ত্রকের কারিগরি বিবরণ আগে ভাগে তৈরী করা ডিজাইনারের জন্যে একটি শুরুত্বপূর্ণ কাজ। পাঠকদের সুবিধার্থে একটি নিয়ন্ত্রকের কারিগরি বিবরণের নমুনা পরের পাতায় তুলে ধরা হলো।

সাধারণতঃ: বাসা বাড়ির বাতি জ্বালানোর জন্য সৌরশক্তি চালিত ব্যবস্থায় যে নিয়ন্ত্রক ব্যবহার করা হয়, তার ক্ষমতা ৫ এমপিয়ারের মতল হয়ে থাকে, অগ্রদিকে ক্রিঙ বা অন্যান্য সামগ্রীর জন্য ব্যবহার্য নিয়ন্ত্রকের ক্ষমতা ২০ এমপিয়ার পর্যন্তও হয়ে থাকে।

নিয়ন্ত্রক কত তোল্টের ব্যবস্থায় কাজ করবে তা জানা থাকলে নিঃসন্দেহে নিয়ন্ত্রকের প্রয়োজনীয় তোল্টের মান নির্ধারণ করে দেয়া যায়। ব্যাটারী ২৪ তোল্টের হলে নিয়ন্ত্রককেও অবশ্যই ২৪ তোল্টের হতে হবে, ১২ তোল্টের নয়।

নিয়ন্ত্রকের কারিগরী বিবরণ

নিয়ন্ত্রক মডেল-----

প্রস্তুত কারক-----

১. প্রবাহ ক্ষমতাঃ	ঃ ২০ এমপিয়ার ডি,সি
২. ভোল্টেজ	ঃ ১২ ভোল্ট, ডি,সি
৩. উচ্চ প্রবাহ এবং উচ্চ ভোল্টেজ এর বিরুদ্ধে প্রতিরোধ ব্যবস্থা	ঃ সার্কিট ব্রেকার
৪. পরিবেশগত অবস্থার বিরুদ্ধে প্রতিরোধ	ঃ নিয়ন্ত্রকের বাজ্র সম্পূর্ণ ট্রিপিকালাইজড এবং রক্ষ আবহাওয়ার উপযোগী।
৫. স্থাপনের ব্যবস্থা	ঃ অতিসহজ; স্থাপন করার জন্য বাঞ্ছের গায়ে বিশেষ ভাবে ছিদ্র করা আছে।
৬. বৈদ্যুতিক প্রাপ্তি	ঃ ক্রু টাইপ, মোটা তারের সংযোগ ধারণেরযোগ্য
৭. সঙ্কেত ব্যবস্থা	ঃ সঙ্কেত বাতি, শ্রবন যোগ্য ঘটা, ভোল্ট মিটার ও এমপিয়ার মিটার সংযুক্ত।

নিয়ন্ত্রকের বাজার মূল্য অনেক ঢালা, অন্ততঃ সস্তা সামগ্রী হিসাবে একে বিবেচনা
করা যায় না। অতএব অতিরিক্ত প্রবাহ এবং অতিরিক্ত চাপের হাত থেকে একে রক্ষার
জন্য ফিল্টার, সার্কিট ব্রেকার অথবা যে কোনো ধরণের অর্ধপরিবাহী দ্বারা নির্মিত
রক্ষণমূলক ব্যবস্থা ব্যবহার করা উচিত।

উপরের বর্ণনাতে, যে নিয়ন্ত্রকের কারিগরি বিবরণ তুলে ধরা হয়েছে তা উদাহরণ মাত্র,
বিভিন্ন কাজের জন্য এই বিবরণ বিভিন্ন ইওয়াই স্বাভাবিক। সৌর এবং সর্বোচ্চ যত
এমপিয়ার প্রবাহের সৃষ্টি করবে, একটি চার্জ নিয়ন্ত্রক সেই প্রবাহকে গ্রহণ করার মত
ক্ষমতা সম্পূর্ণ ইওয়া উচিত। আবার অপর দিকে, একটি যন্ত্র (যেমন রেফিজারেটর)
চালু অবস্থায় ক্রমাগত দীর্ঘ সময় ধরে যত প্রবাহ গ্রহণ করবে এবং চালু হওয়ার
মুহূর্তে তাৎক্ষণিক ভাবে যে অতি উচ্চ প্রবাহ নেবে, সেই প্রবাহকে গ্রহণ করার মত
ক্ষমতা একটি ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রকের ধাকা উচিত। প্রতিকূল আবহাওয়া, বিশেষ করে

উক্ত, তেজা এবং শবগান্ত আবহাওয়া নিয়ন্ত্রকের ইলেকট্রনিক দ্রব্যাদির ব্যাপক ক্ষতি সাধন করতে পারে। তাই নিয়ন্ত্রকের কার্যকালিতা নিচিত করার জন্য পুরো নিয়ন্ত্রকটিকে একটি যথাপোযোগী পুরু শক্ত বাজের ভেতরে সংযোজন করা উচিত। এর মানে এই নয় যে, পুরো নিয়ন্ত্রককে সম্পূর্ণ আবদ্ধ (সীলড) অবস্থায় রাখতে হবে।

ব্যাটারীর চার্জের অবস্থা বোঝানোর জন্যে অথবা নিয়ন্ত্রকের অবস্থা বোঝানোর জন্যে নির্দেশক বাতি বা লাইট এমিটিং ডায়োড (ইংরেজী লেড = এল, ই, ড) ব্যবহার করা খুবই সুবিধেজনক। কিন্তু নিয়ন্ত্রকটি দৃষ্টির বাইরে কোথাও স্থাপন করা হলে নির্দেশক বাতির তেমন কোনো সুবিধে আছে বলে মনে হয় না। এ কারণে, ব্যাটারীর চার্জের অবস্থা বোঝানোর জন্যে ভোল্টমিটার অথবা এমপিয়ার মিটারের ব্যবহার রক্ষণাবেক্ষণকারীদের কাছে উপকারী বলে মনে হতে পারে, কিন্তু সাধারণ লোক, যিনি বা যারা তেমন কারিগরি জ্ঞান রাখেন না, তাদের জন্য এই ভোল্টমিটার বা এমপিয়ার মিটার কোনো গুরুত্বপূর্ণ অর্থ বহন করে না। নিয়ন্ত্রকে সশব্দ সংকেতের (অডিয়েবল এলার্ঘ) ব্যবহার খুবই উপকারী বলে প্রমাণিত হয়েছে। চার্জের অবস্থা বোঝানোর জন্য এই সশব্দ সংকেত একজন ব্যবহারকারীকে সতর্ক হতে সাহায্য করে। তবে বিকট এবং অনবরত সংকেতের চেয়ে ৫ থেকে ১০ মিনিট ব্যাপী ভাঙ্গা ভাঙ্গা মোলায়েম সংকেত একজন ব্যবহারকারীকে প্রস্তুতি নিতে সময় দেয়। যেমন, চার্জের অবস্থা যদি দুর্বল হয়, সংকেত পাওয়া মাত্রাই ব্যবহারকারী সবক'টি যন্ত্র (লোড) বা কয়েকটি যন্ত্র বন্ধ করে দিয়ে ব্যাটারীকে সবল হতে সাহায্য করতে পারেন এবং এতে ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক হয়তো বা লোড হতে ব্যাটারীকে বিচ্ছিন্ন করবে না, বা করার প্রয়োজন দেখা দিবে না।

একটি নিয়ন্ত্রকের সাথে সাধারণত একটি গ্রাহক যন্ত্রই (লোড) সংযোগ করা হয়ে থাকে, তবে প্রয়োজন বোধে একাধিক গ্রাহক যন্ত্রও সংযুক্ত করা হতে পারে। সংযোগের সুবিধার্থে নিয়ন্ত্রকে একাধিক বর্তনী (মাল্টিপল সার্কিট) সংযোগ করার মত ব্যবস্থা রাখাই সর্বোত্তম অর্ধাং নিয়ন্ত্রকের আউটপুটে অনেকগুলো তার সংযোগ করার মত ব্যবস্থা থাকলে ব্যবহারকারীর জন্য নিয়ন্ত্রকটি বেশী গ্রহনযোগ্য হয়।

আমরা জানি যে, লেড এসিড ব্যাটারীতে তামপাত্রার তারতম্যের সঙ্গে ভোল্টেজের কিঞ্চিৎ তারতম্য ঘটে। অর্ধাং ৩৫ ডিগ্রী সেলসিয়াস তামপাত্রায় ব্যাটারী হতে যে ভোল্টেজ পাওয়া যায়, ২০ ডিগ্রী সেলসিয়াস তামপাত্রায় তার চেয়ে বেশী ভোল্টেজ পাওয়া যায়। তামপাত্রার এই তারতম্যকে সঠিক ভাবে অনুভব করার জন্য কিছু কিছু নিয়ন্ত্রকে ‘সেলসর’ বসানো থাকতে পারে। এই ধরণের নিয়ন্ত্রককে ইংরেজীতে

‘ব্যাটারী টেম্পেরেচার কমপেনসেশন’ যুক্ত নিয়ন্ত্রক বলা হয়ে থাকে। এ ধরণের নিয়ন্ত্রকে সেনসরের এক প্রান্ত ব্যাটারীর গায়ে বসানো থাকে, অপর প্রান্ত নিয়ন্ত্রকে থাকে। এই কমপেনসেশন ব্যবস্থার বদৌলতে তাপমাত্রার তারতম্য হেতু উদ্ভূত ভোল্টেজের তারতম্যকে সঠিক ভাবে পুরিয়ে দেয়। অবশ্যই লক্ষণীয় যে, অতিরিক্ত সুবিধার কারণে নিয়ন্ত্রকের মূল্য অনেক বৃদ্ধি পায়। বাস্তবে, দিনের বেলা তাপমাত্রার তারতম্য ১০ ডিগ্রী সেলসিয়াসের বেশী না হলে, ‘ব্যাটারী টেম্পেরেচার কমপেনসেশন’ ব্যবহার করা যুক্তি সঙ্গত নয়। বাংলাদেশে দিনের বেলায় সুর্যোজ্বল দিনে (যখন ব্যাটারী সৌর প্যানেল হতে চার্জ গ্রহণ করে) তাপমাত্রা ১০ ডিগ্রী সেলসিয়াসের বেশী তারতম্য ঘটে না, সেহেতু, ‘ব্যাটারী টেম্পেরেচার কমপেনসেশন’ ব্যবস্থা সংযোজন করার প্রয়োজন আছে বলে আমার মনে হয় না। তবে অবশ্যই নিশ্চিত করতে হবে যে, যে স্থানটিতে বা যে ভাবে ব্যাটারী স্থাপন করা হচ্ছে, তাতে যেনেো ব্যাটারীর তাপমাত্রা ১০ ডিগ্রীর বেশী বৃদ্ধি না পায়। এ জন্য ব্যাটারীর চতুর্দিকে পর্যাণ বায়ু চলাচল নিশ্চিত করতে হবে এবং সরাসরি ঝোল্দে কোনো ব্যাটারী স্থাপন করা যাবে না।

৭

গাহক যন্ত্র

৭.০ গ্রাহক যন্ত্র (লোড)

সৌর ফটো ভোল্টায়িক ব্যবস্থার মূল উদ্দেশ্য হচ্ছে, কোনো একটা গ্রাহক যন্ত্রকে বিদ্যুৎ সরবরাহ করা। অতএব, এই গ্রাহক যন্ত্র আমাদের জন্য খুবই গুরুত্বপূর্ণ। সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থায় গ্রাহক যন্ত্র কি কি ধরণের হতে পারে, তার সংক্ষিপ্ত তালিকা প্রথম অধ্যায়ে তুলে ধরা হয়েছে। তালিকা সম্প্রসারণ করলে যে অসংখ্য গ্রাহক যন্ত্রের নাম ও ধরণ বেরিয়ে আসবে, সেগুলোর প্রত্যেকটির সম্পর্কে সংক্ষিপ্ত আলোচনা বর্তমান এই অধ্যায়ের বিষয়বস্তু নয়। সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থার গ্রাহক যন্ত্রের কতগুলো বৈশিষ্ট্য থাকে সেগুলোকে তুলে ধরাই বর্তমান অধ্যায়ের মূল উদ্দেশ্য। যেহেতু সম্ভাব্য গ্রাহক যন্ত্রের তালিকার কোনো শেষ নেই, আলোচনার সুবিধার্থে উদ্দেশ্যমূলক ভাবেই একটি গ্রাহক যন্ত্র বেছে নিয়ে আলোচনা গড়িয়ে যাবে।

বর্তমান সময়ে আমাদের দেশে রেফিজারেটরের ব্যবহার ব্যাপক, যন্ত্র হিসেবেও জনপ্রিয় ও গুরুত্বপূর্ণ। যে সমস্ত এলাকায় বিদ্যুৎ নেই সে সমস্ত এলাকায় সৌর ফটো ভোল্টায়িক ব্যবস্থার মাধ্যমে রেফিজারেটর চালানো সম্ভব। বর্তমান সময়ে আমাদের দেশের প্রত্যন্ত অঞ্চলের স্থান্ত্র কেন্দ্রে এ ব্যবস্থার আওতায় মূল্যবান উষ্ণধ, ভ্যাকসিন সংরক্ষণ করা সম্ভব। রেফিজারেটরকেই একটি আদর্শ গ্রাহক যন্ত্র হিসেবে ধরে নিয়ে এ অধ্যায়ের বাকি আলোচনা এগিয়ে যাবে।

৭.১ সৌর ফটোভোল্টায়িক রেফিজারেটর

একটি সৌর ফটোভোল্টায়িক রেফিজারেটর ত্রয় করতে গেলে, কত খরচ হতে পারে, সেটি হয়তো অনেকের কাছেই প্রথম প্রশ্ন হিসাবে দেখা দিবে। খরচ অনেক। রেফিজারেটর, এরে, ব্যাটারী ও আনুসারিক যন্ত্রাদি সহ ত্রয় মূল্য, বর্তমান বাজার অনুযায়ী ৪,৫০০ মার্কিন ডলারের কম নয়। এই মূল্য এফ, ও, বি (ফ্রি অন বোর্ড) ভিত্তিক এবং প্রস্তুতকারকের দেশ হতে আমাদের দেশ পর্যন্ত জাহাজ ভাড়া এই

মূল্যের সংস্কেতনে যোগ করতে হবে। এবং এই মূল্যের উপর ধার্য কোনো প্রকার শুল্ক, মূল্য সংযোজিত কর, বিক্রয় কর ইত্যাদিও যোগ করা হয়নি।

চিত্র ৫৪ সৌর ফটো ভোটারিক রেফিজারেটরের দামের বিশ্লেষণ



এই দামের একটি বিশ্লেষণ নং চিত্রে দেখানো হলো। লক্ষণীয় যে, ব্যাটারীর মূল্য মোট মূল্যের প্রায় চার ভাগের এক ভাগ এবং শুধুমাত্র রেফিজারেটরটির মূল্য পুরো মূল্যের শতকরা সাঁইত্রিশ ভাগ মাত্র। মূল্য যতই হোক, সেখানে বিকল্প কোনো শক্তির যোগান নেই, সেখানে সৌর শক্তির জুড়ি নেই, অতএব দামের কারণে এই লাগ্সই প্রযুক্তি পরিত্যাগ করা উচিত নয়।

৭.১.১ রেফিজারেটরের কার্য প্রনালী

রেফিজারেটর সম্পর্কে আমরা সবাই কমবেশী জানি, তবে এটা হয়তো আমরা সবাই জানি না যে, কার্য প্রণালীর দিক দিয়ে বিভিন্ন ধরণের রেফিজারেটর রয়েছে। দু'ধরণের রেফিজারেটর বেশী প্রচলণ পেয়েছেঃ

○ কমপ্রেসন রেফিজারেটর

○ এবজরবশন রেফিজারেটর

আমরা আমাদের আলোচনা কমপ্রেসন রেফিজারেটরেই সীমাবদ্ধ রাখবো, এ ধরণের রেফিজারেটর আমরা সচরাচর ব্যবহার করে থাকি।

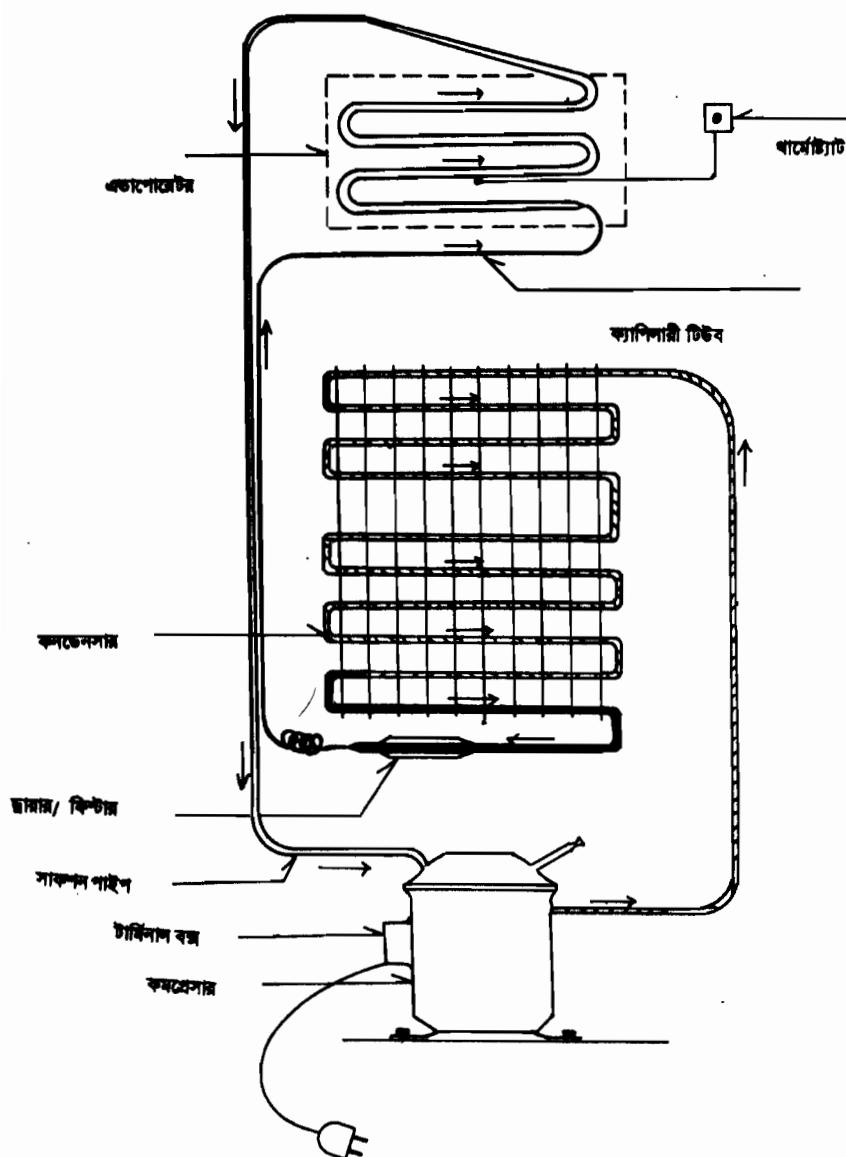
একটি কমপ্রেসন রেফিজারেটরের কার্যপ্রণালী পরিকার ভাবে বুঝতে হলে, রেফিজারেশনের যে তত্ত্ব রয়েছে, তা সঠিক ভাবে বুঝতে হবে। সহজ ভাষায় এ তত্ত্বটি এবারে ভুলে ধরা হবে।

আমরা পানিকে তাপ দিলে পানির তাপমাত্রা বৃদ্ধি পায় এবং একটি নিদিষ্ট তাপমাত্রায় (100° সেলসিয়াস) পানি ফুটতে থাকে এবং বাস্পে পরিণত হতে থাকে। এ সময়, আমরা যদি পানির পাত্রে একটি ধার্মোমিটর রাখি, দেখতে পাবো যে, পানি তাপ গ্রহণ করছে, বাস্পে পরিণত হচ্ছে বটে কিন্তু তার তাপমাত্রা বৃদ্ধি পাচ্ছে না। পানি থেকে বাস্পে পরিণত হওয়ার প্রক্রিয়াকে “বাঞ্চীভবন” (এভাপোরেশন) বলা হয়। আর যে তাপ পানির অবস্থার পরিবর্তন ঘটায় কিন্তু তাপমাত্রার পরিবর্তন ঘটায় না, তাকে পানির “সুঙ্গ তাপ” (লেটেন্ট হিট) বলা হয়। এই উদাহরণ থেকে উপসংহার টানা যায়ঃ পানির বাঞ্চীভবনের জন্য তাপ সংযোজনের প্রয়োজন রয়েছে।

একটি পানির গ্লাসে পানি সহ কয়েক টুকরা বরফ রেখে দিলে, কিছুক্ষণ পরে দেখা যায় যে, গ্লাসের গায়ে ফোটা ফোটা পানি বরাবু। কেনো এমনটি হচ্ছে? বাইরের বাতাসের মধ্যে বাস্পের আকারে পানি মিশে থাকে। এই বাতাস যখন ঠাণ্ডা গ্লাসের গায়ের সংশ্পর্শে আসে, তখন এই বাতাস হতে শীতল বরফ- পানি তাপ টেনে নেয়, ফলে বাতাস হতে পানির বাস্প দানায় দানায় গ্লাসের গায়ে ঝরে পড়ে। এই প্রক্রিয়াকে ঘনীভবন (কলডেনসেশন) বলা হয়। এই উদাহরণ থেকে উপসংহার টানা যায়ঃ বাস্পের ঘনীভবনের জন্য তাপ সরিয়ে নেয়ার প্রয়োজন রয়েছে।

প্রকৃতপক্ষে ‘বাঞ্চীভবন’ (এভাপোরেশন) এবং ‘ঘনীভবন’ (কলডেনসেশন) একে অপরের বিপরীত; এক প্রক্রিয়ায় তাপ গ্রহনের মাধ্যমে একটি তরল বস্তু বাস্পে পরিণত হয়, অপর প্রক্রিয়ায় তাপ পরিত্যাগের মাধ্যমে বাস্প তরলে পরিবর্তিত হয়। একটি কমপ্রেসন রেফিজারেটরে অনবরত এই দুটি প্রক্রিয়াই চলতে থাকে, তবে পানির পরিবর্তে রেফিজারেটরে “ফ্রিয়ন” ব্যবহৃত হয়। ফ্রিয়নের অনেক বৈশিষ্ট্য রয়েছে, তার মধ্যে একটি হচ্ছে যে, ফ্রিয়ন খুব নিম্ন তাপমাত্রায় বাস্পে পরিণত হয়। ফ্রিয়নের বাঞ্চীভবন (এভাপোরেশন) রেফিজারেটরের যে অংশে ঘটে, সে অংশটিকে এভাপোরেটর বলা হয়।

চিত্র ৫৫ কমপ্রেসন রেফিউজারেটরের যান্ত্রিক বক্তব্য



বাস্পীভবনের জন্য যে তাপের প্রয়োজন হয় (সুষ্ঠু তাপ), সে তাপ রেফ্রিজারেটরের ভেতরে সংরক্ষিত মাছ, মাংস, ফলমূল, শাকসবজি হতে এভাপোরেটরের গায়ে আসে, এবং সেখান হতে তরল ফ্রিয়নে স্থানান্তরিত হয়। ফলে রেফ্রিজারেটরে সংরক্ষিত দ্রব্যাদি ঠাণ্ডা হতে থাকে, অপরদিকে তরল ফ্রিয়ন বাল্পে ঝুঁপান্তরিত হতে থাকে। যে তরল ফ্রিয়ন তাপ গ্রহণ করে বাল্পে ঝুঁপান্তরিত হলো, সেটিকে যদি আমরা পুনরায় ব্যবহার করতে চাই, তাহলে কোনো না কোনো পছায়, এই বাস্পকে আবারো তরলে ঝুঁপান্তর করে এভাপোরেটরে সরবরাহ করতে হবে। রেফ্রিজারেটরে এই ঝুঁপান্তরের জন্য কমপ্রেসার এবং কনডেনসার ব্যবহার করা হয়ে থাকে।

কমপ্রেসার একটি বৈদ্যুতিক যন্ত্র, অনেকটা পাম্পের মত কাজ করে। এভাপোরেটর থেকে ক্রমাগতই ফ্রিয়নের বাস্পকে কমপ্রেসার টেনে এনে পিষ্টনের সাহায্যে চেপে, এই বাস্পের চাপ এবং তাপমাত্রা বাড়িয়ে দেয়। উচ্চ চাপের কারণে, ফ্রিয়ন বাস্প আপনিতেই কনডেনসারে প্রবাহিত হয়। কনডেনসারের ভেতরে বাস্পের তাপমাত্রা বাইরের বাতাসের তাপমাত্রার চেয়েও অনেক বেশী হওয়ার কারণে উন্নত বাস্প বাতাসে তাপ ছেড়ে দিয়ে তরলে ঝুঁপান্তর হয় অর্থাৎ ফ্রিয়নের ঘনীভবন (কনডেনসেশন) ঘটে।

পরবর্তী পর্যায়ে তরল, উষ্ণ এবং উচ্চচাপের ফ্রিয়ন অতি সূক্ষ্ম ছিদ্রের “ক্যাপিলারী” নলের মধ্য দিয়ে এভাপোরেটরে যায়। কমপ্রেসারের ক্রমাগত টানের কারনে এভাপোরেটরে সবসময়ই নিম্নচাপ বজায় থাকে এবং এ নিম্নচাপেই তরল ফ্রিয়ন পুনরায় বস্তু সামগ্রী হতে তাপ গ্রহণ করে বাস্পে ঝুঁপান্তরিত হয়। চিত্র নং-- দেখে দুটো প্রশ্ন উথাপন করা স্বাভাবিকঃ এক, ফিল্টার-ড্রায়ারের কাজ কি? দুই, ক্যাপিলারী নলের ভূমিকা কি?

রেফ্রিজারেটরের পাইপের ভেতরের গা থেকে খসে পড়া বিভিন্ন ধরণের ক্ষুদ্র ময়লার কণা ক্যাপিলারী নলের সূক্ষ্ম ছিদ্রকে বন্ধ করে দিয়ে রেফ্রিজারেটরের স্বাভাবিক কার্যক্রমের ব্যাধাত ঘটাতে পারে, সে জন্য ফিল্টার তরল ফ্রিয়নকে ছেঁকে ময়লামুক্ত করে। রেফ্রিজারেশন ব্যবস্থায় ফ্রিয়নের সঙ্গে পানির সংমিশ্রণ খুবই বিপদজনক, পানি জমে বরফে ঝুঁপান্তরিত হয়ে ক্যাপিলারী নলকে বন্ধ করে দিতে পারে। তাই ড্রায়ার ব্যবহার করে, এ পানিকে আটকে রেখে, রেফ্রিজারেশনের যান্ত্রিক বর্তনীকে নিরাপদ রাখা হয়।

কনডেনসার হতে উচ্চ চাপে যে তরল ফ্রিয়ন এভাপোরেটরের দিকে প্রবাহিত হয়, তার চাপ এবং পরিমাণকে নিয়ন্ত্রিত তাবে এভাপোরেটরে সরবরাহ করার জন্যই ক্যাপিলারী নলের ব্যবহার অপরিহার্য। উল্লেখ্য, এভাপোরেটর শুধু মাত্র নিরচাপের এবং পরিমিত পরিমাণের ফ্রিয়নকেই স্বাগত জানায়, চাপ এবং পরিমাণের হের ফের হলে, সঠিক বাস্পীভবন সম্ভবপর নয়; কারণ, আমরা সবাই জানি যে, চাপ বৃদ্ধি পেলে বাস্পীভবনের তাপমাত্রাও বৃদ্ধি পায়। আর বাস্পীভবনের তাপমাত্রা বৃদ্ধি পেলে আমরা রেফিজারেটরে সঠিক তাপমাত্রা পাবো না।

আমরা এ পর্যন্ত রেফিজারেটরের যান্ত্রিক বর্তনী পর্যালোচনা করেছি। কিন্তু এটাই যথেষ্ট নয়। প্রতিটি রেফিজারেটরের একটি বৈদ্যুতিক বর্তনীও রয়েছে, বৈদ্যুতিক নিয়ন্ত্রণ ব্যবস্থা রয়েছে। আগেই উল্লেখ করা হয়েছে যে কমপ্রেসার একটি বৈদ্যুতিক যন্ত্র। আমাদের বাসাতে যে ধরণের রেফিজারেটর আমরা ব্যবহার করি, সে ধরণের রেফিজারেটরের কমপ্রেশার ২২০ ভোল্টের পরিবর্তী প্রবাহ (অলটারনেটিং কারেন্ট) ব্যবহার করে। (চিত্র নং ৫৬) এছাড়াও সঠিক তাপমাত্রা পাওয়া মাত্রাই কমপ্রেসার স্বয়ংক্রিয়তাবে বন্ধ হয়ে যাতে শক্তির সাধারণ করে, সে জন্য রেফিজারেটরে থার্মোস্ট্যাট ব্যবহার করা হয়। থার্মোস্ট্যাট প্রকৃতপক্ষে একটি সুইচ যা তাপমাত্রার তারতম্য অনুভব করে এবং পূর্বনির্ধারিত কোনো ‘ঠাত্তায়’ কমপ্রেসার কে বন্ধ বা চালু করতে পারে।

আগেই উল্লেখ করা হয়েছে যে, আমরা বিদ্যুৎ কর্তৃপক্ষের কাছ থেকে আমাদের বাসার জন্য যে সরবরাহ পাই, তা পরিবর্তী প্রবাহ এবং তার চাপ ২২০ ভোল্ট। অতএব বাসার রেফিজারেটরের কমপ্রেসারের মটর, কমপ্রেসারের যাবতীয় রক্ষণমূলক ব্যবস্থা, থার্মোস্ট্যাট, রেফিজারেটরের বাতি ইত্যাদি সবই ২২০ ভোল্টের উপযোগী করে তৈরী করা হয়।

আমরা জানি যে, সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থায় যে বিদ্যুৎ উৎপন্ন হয়, তা একমুখী প্রবাহী (ডিসি) এবং চাপ সাধারণত ১২ অথবা ২৪ ভোল্ট। অতএব, সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থায় যে রেফিজারেটর ব্যবহৃত হয় তার প্রতিটি বৈদ্যুতিক উপাদান ১২ ভোল্ট এবং একমুখী প্রবাহের উপযোগী হতে হবে। এ কারণেই সৌর শক্তি চালিত রেফিজারেটরের কমপ্রেসার, থার্মোস্ট্যাট ইত্যাদি ১২ ভোল্টের উপযোগী করে প্রস্তুত করা হয়। একটি সৌর ফটোভোল্টায়িক রেফিজারেটরে বিভিন্ন উপাদান কি ভাবে একে অপরের সঙ্গে যুক্ত থাকে, তা ৫৭ নং চিত্রে দেখানো হলো।

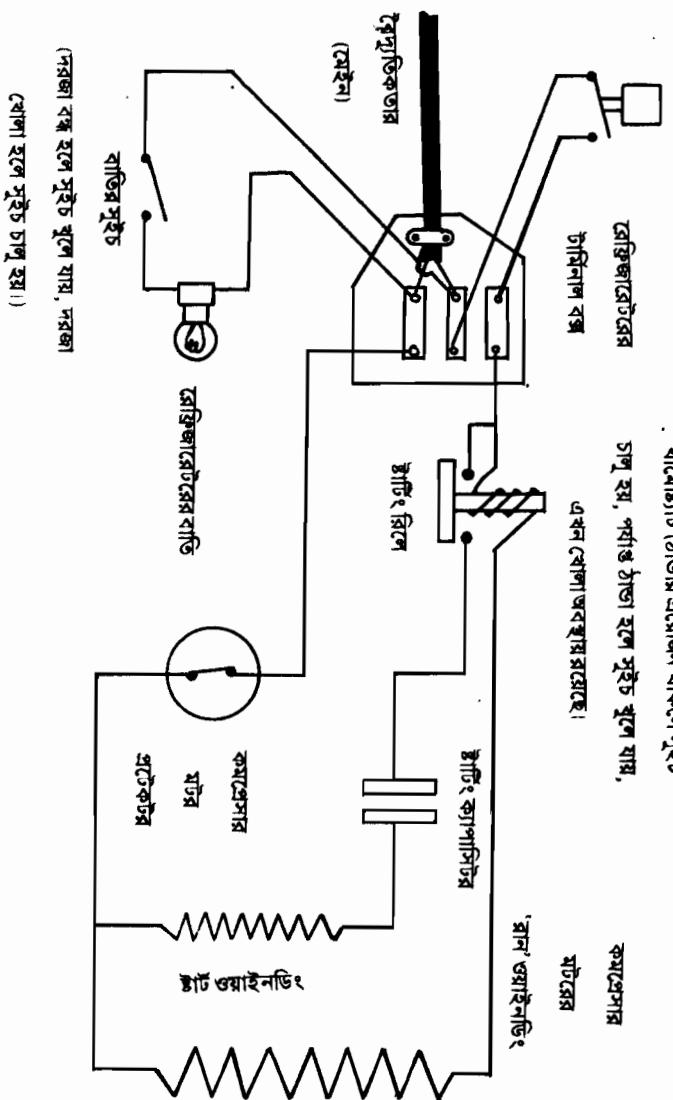
চিত্র ৫৬ ক্যাপ্রেসন রেফিলারেটরের (এককযথী প্রবাহী বিদ্যুৎভিত্তিক বর্তনী

ଥାର୍ମୋଡ଼ିଆଟି (ଠୋଲାର ପ୍ରେସ୍ଯୁଳ୍ପନ ଥାକ୍ରମେ ସୁଇଚ୍)

ପ୍ରସ୍ତିକ୍ଷାରୋଟରେ ଚାଲୁ ହ୍ୟ, ପରୀକ୍ଷା ଠାଙ୍ଗା ହଲେ ସୁଇଚ ଖୁଲେ ଯାଏ

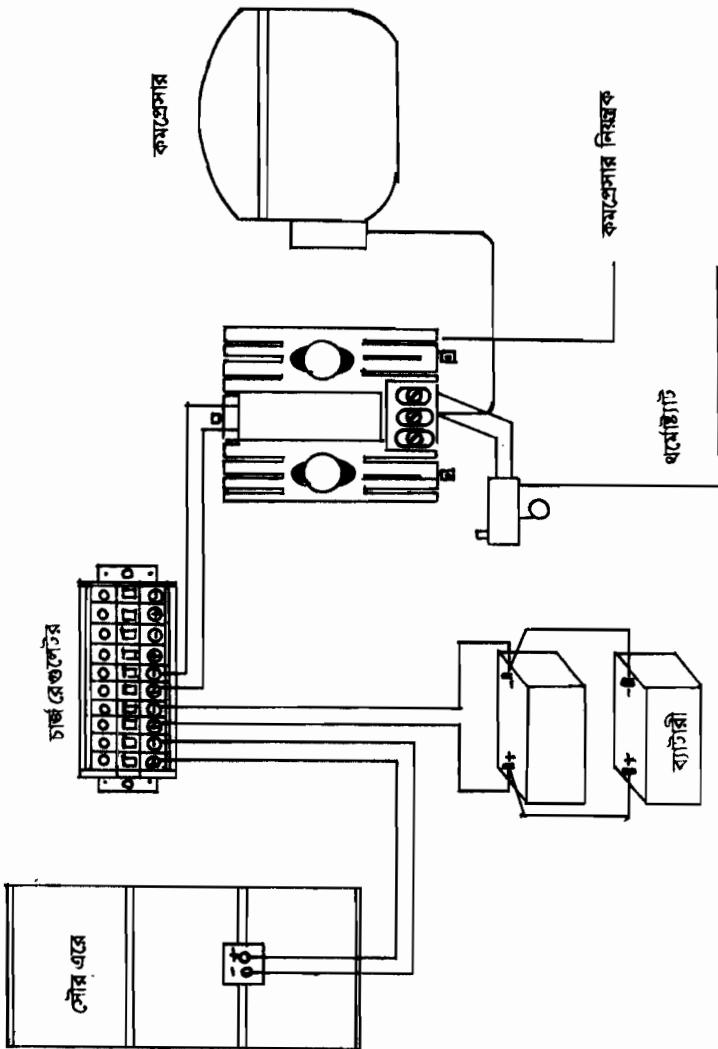
ଏଥିଲେ ଖୋଲା ଅବହୀନ୍ୟ ରହୁଥିଲେ ।

କମ୍ପ୍ୟୁଟର



(দরজা বন্ধ হলে সুইচ বুলে যায়, দরজা
খোলা হলে সুইচ চালু হয়।)

চিত্র ৫৭ সৌর ফটোভেল্টোরিক রেফিলজেন্টের বিভিন্ন অংশের বৈদ্যুতিক সংযোগ



আবারো এখানে উল্লেখ করা প্রয়োজন যে, একটি সৌর ফটোভোল্টাইক রেফিজারেটর এবং সাধারণ রেফিজারেটরের যান্ত্রিক বর্তনীর মধ্যে কোনো পার্থক্যই নেই। অর্থাৎ সেই এভাপোরেটর, কনডেনসার, ক্যাপিলারীনল, ফিল্টার-ড্রায়ার, একই ফিল্যন গ্যাস উভয় রেফিজারেটরেই ব্যবহৃত হয়। মূল বিভেদগুলো দেখা যায় বৈদ্যুতিক ব্যবহার। সৌর ফটোভোল্টাইক রেফিজারেটরের কমপ্রেসার একমুখী প্রবাহতে চলে এবং রেফিজারেটরের সঙ্গে ব্যাটারীও জুড়ে দেয়া হয়, যাতে সুর্যের আলো না থাকলেও সংরক্ষিত বিদ্যুৎ দিয়ে রেফিজারেটর চলতে পারে। এছাড়াও রেফিজারেটরের সঙ্গে ইলেক্ট্রনিক চার্জ নিয়ন্ত্রক জুড়ে দেয়া হয়, যাতে অতি বেশী চার্জে ব্যাটারী নষ্ট না হয়ে যায় এবং রেফিজারেটর যাতে ব্যাটারী হতে অতি মাত্রায় বিদ্যুৎ গ্রহণ করে ব্যাটারীকে বিকল না করে দেয়।

এছাড়াও সৌর ফটোভোল্টাইক রেফিজারেটরের কমপ্রেসারের সঙ্গে একটি কমপ্রেসার নিয়ন্ত্রক (কমপ্রেসার কন্ট্রোলার) জুড়ে দেওয়া হয়। কমপ্রেসার নিয়ন্ত্রকের মূল কাজ হচ্ছেঃ

- ব্যাটারী বা “এরে” হতে প্রাণ্ত একমুখী প্রবাহের কমুটেশন দ্বারা কমপ্রেসারের মটরের ঘূর্ণনকে সম্ভবপর করা।
- কমপ্রেসারকে অতিরিক্ত লোডের (ওভারলোড) হাত থেকে রক্ষা করা এবং ব্যাটারীকে অতিমাত্রায় “ডিসচার্জ” হতে বিরত রাখা।

বর্তমান সময়ের বেশীর ভাগ সৌর রেফিজারেটরে ‘ডানফস’ (ডেনমার্ক) কোম্পানীর তৈরী কমপ্রেসার ব্যবহৃত হচ্ছে। বিশেষজ্ঞদের মতে, ডানফস কোম্পানীর ডিসি কমপ্রেসারই সবচেয়ে নির্ভরশীল কমপ্রেসার। এই প্রস্তুতকারক তাদের “বিডি ২.৫” মডেলের কমপ্রেসারের কার্য্যপ্রনালী বর্ণনা করতে যেয়ে উল্লেখ করছে যে, প্রথমেই “একমুখী প্রবাহ (ডিসি) একটি ইলেক্ট্রনিক ক্ষমতা নিয়ন্ত্রকে (ইলেক্ট্রনিক পাওয়ার ইউনিট) যায়। এই নিয়ন্ত্রক অপরিহার্য, কারন কমপ্রেসার প্রকৃত পক্ষে একটি ত্বাশ বিহীন ডিসি মটরের সাহায্যে চালানো হয়। কমুটেশন, যা সাধারণত ত্বাশের সাহায্যে ঘটানো হয়, এ ক্ষেত্রে সেটি ইলেক্ট্রনিক নিয়ন্ত্রক দিয়ে করানো হয়। এই নিয়ন্ত্রক মটরের ঘূর্ণনের দিক অনুভব করে এবং ডিসি প্রবাহকে হবহ সঠিক সময়ে বিগরীতমুখী করে দিয়ে মটরের ঘূর্ণনকে সম্ভবপর করে দেয়।” ডানফসের এই বিডি ২.৫ মডেলের কমপ্রেসার ১২ ভোল্টে চালানোর জন্য পাওয়া যায় এবং ২৪ ভোল্টের জন্যও পাওয়া যায় এবং সব সময়ই একটি “ইলেক্ট্রনিক কমুটেটিং” ব্যবস্থাসহ

সরবরাহ করা হয়। এবং এটি ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রক হিসেবেও কাজ করে। ব্যাটারীর ভোল্টেজ ১০.৫ ভোল্টের নীচে নেমে এলেই এই নিয়ন্ত্রক রেফিজারেটর বঙ্গ রাখে এবং ১১.৫ ভোল্ট পাওয়া গেলেই পুনঃচালু করে। একটি কমপ্রেসার ঘন ঘন চালু হওয়ার চেষ্টা করলে, অতিরিক্ত তাপ উৎপন্ন হয়, এতে কমপ্রেসার মটর জ্বলে যাওয়ার সম্ভাবনা থাকে। এ অবস্থার হাত থেকে রক্ষা করার জন্য, এই নিয়ন্ত্রকে প্রতিরক্ষার ব্যবস্থা থাকে। এই প্রতিরক্ষা ব্যবস্থার বদৌলতে একটি কমপ্রেসার কমপক্ষে ৮০ সেকেন্ড অন্তর অন্তর সর্বমোট চারবার চালু হওয়ার চেষ্টা করতে পারে। এতে মটর পুড়ে যাওয়ার সম্ভাবনা অনেক হ্রাস পায়। এছাড়াও, এই নিয়ন্ত্রকে ফিউজ স্থাপন করা থাকে, যাতে রেফিজারেটর স্থাপন করার সময়, প্রাথমিক পর্যায়ে তুল সংযোগের কারণে (যেমন একটি ঝনাত্বক প্রাণ্তে ধনাত্বক তারের সংযোগ) রেফিজারেটর ক্ষতিগ্রস্থ না হয়।

৮

সৌর ফটোভোল্টায়িক
ব্যবস্থার ডিজাইন

৮.০ সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থার ডিজাইন

এ অধ্যায়ে সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থার ডিজাইন সম্পর্কে আলোচনা করা হবে। ডিজাইন একটি বিশাল বিষয়, সম্পূর্ণ তাবে তো নয়ই, আংশিকভাবেও আলোচনা এই অধ্যায়ে শেষ করা সম্ভব নয়। অতএব, এই অধ্যায়ের সীমাবদ্ধতা অনেক। তাই প্রথমেই উল্লেখ করা যাক, এই অধ্যায়ে কি পর্যালোচনা করা হবে এবং কি এ অধ্যায়ের আওতায় আসবে না।

দুই ধরণের মৌলিক সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থার কথা আমরা জানি। এক ধরণের ব্যবস্থায় ব্যাটারী সংযোজন করা থাকে। অপর ধরণের ব্যবস্থায় ব্যাটারী থাকে না। ব্যাটারীবিহীন ব্যবস্থায় গ্রাহক যন্ত্র, যেমন পাম্প, সরাসরি প্যানেল হতে শক্তি গ্রহণ করে। এ ধরণের ব্যবস্থার ডিজাইন অনেক জটিল। গ্রাহক যন্ত্র ও সৌর প্যানেলের ধর্মাবলী সম্পর্কে ডিজাইনারের প্রত্যু ত্ব জ্ঞান ও অভিজ্ঞতা ছাড়া এ ধরণের সরাসরি ব্যবস্থার ডিজাইন প্রগতিমূল্যে অসম্ভব। সরাসরি প্যানেল হতে (ব্যাটারী ছাড়াই) শক্তি গ্রহণ করে, এমন জটিল ধরণের ব্যবস্থার ডিজাইন প্রক্রিয়া এই বইয়ের আলোচ্য বিষয় নয়, ব্যাটারী যুক্ত ক্ষেত্র সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থার ডিজাইন পদ্ধতি তুলে ধরাই এ অধ্যায়ের উদ্দেশ্য।

একটি সৌর ফটোভোল্টায়িক ব্যবস্থার ডিজাইন বলতে মূলতঃ ওই ব্যবস্থার জন্য প্রয়োজনীয় বিভিন্ন অংশের ক্ষমতা নির্ধারণ করাটাকেই বৈধানো হয়। আরো নিমিট্ট তাবে উল্লেখ করা যায় যে, ডিজাইন পর্বে দু'টো কাজ সমাধা করতে হয়, প্রথমতঃ সৌর প্যানেলের “সাইজ” নির্ধারণ করা এবং দ্বিতীয়তঃ ব্যাটারীর “সাইজ” নির্ধারণ করা।

৮.১ সৌর প্যানেলের সাইজ নির্ধারণ

সৌর প্যানেল থেকে আমরা যে শক্তি পাই, তা ওয়াট হটায় মাপা হয়। অতএব ওয়াট হন্টাই এখানে মূল একক।

গ্রাহক যন্ত্রগুলোও যে শক্তি ব্যবহার করে, তাও ওয়াটার্স্টাটে মাপা হয়। শক্তির যে অপচয় ঘটে সেটিও ওয়াটার্স্টাটে মাপা হয়। প্যানেলের সাইজ কি হবে, সেটি জানার জন্য প্রথমেই জানতে হবে, সব গ্রাহক যন্ত্র প্রতিদিন কত ওয়াট ঘন্টা শক্তি ব্যাটারী হতে গ্রহণ করবে। এর পরেই জানতে হবে, গ্রাহক যন্ত্রগুলো প্রতিদিন ব্যাটারী হতে সর্বমোট যে ওয়াট ঘন্টা শক্তি টেনে নেবে, সেটিকে পূরণ করার জন্য এবং বৈদ্যুতিক তারে ও ব্যাটারীতে সংঘটিত অপচয় পূরন করার জন্য সৌর প্যানেল হতে কাঞ্চিত ওয়াট ঘন্টা কত হওয়া উচিত। আমাদের শরণ রাখা উচিত যে, সৌর শক্তি চালিত একটি ব্যবস্থায় শক্তি মূলতঃ গ্রাহক যন্ত্রের পেছনে ব্যয় হলেও, তারে তোক্টেজের পতনের কারণে এবং ব্যাটারীর দক্ষতা শতকরা ১০০ ভাগ না হওয়ার কারণে, বেশ কিছু ক্ষমতার অপচয় ঘটে এবং এই অপচয় অবশ্যই সর্বমোট প্রয়োজনীয় ক্ষমতার সঙ্গে যোগ করতে হবে। যেহেতু সৌর প্যানেলই এখানে সব শক্তির উৎস, সৌর প্যানেলের ওয়াট ঘন্টা নির্ধারণের জন্য তারে এবং ব্যাটারীতে অপচয় অবশ্যই হিসাবে যোগ করে নিতে হবে।

৮.১.১ গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা নির্ণয়

পুরো সৌর ব্যবস্থার মূল কাজ হচ্ছে, গ্রাহক যন্ত্রকে ক্ষমতা সরবরাহ করা। গ্রাহক যন্ত্রেই সব হিসাবের উৎপত্তিস্থল, তাই হিসাবের প্রথমেই সব গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন বের করে নিতে হবে। গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন বের করার পছন্দ খুবই সহজ। এ ক্ষেত্রে কয়েকটি সহজ যোগ, গুণই যথেষ্ট।

ওয়াট ঘন্টা/দিন = ওয়াট × প্রতিদিন কত ঘন্টা চলবে

(ওঁ-ঘ/দিন) = (ও ×ঘ/দিন)

এখানে 'ও' বলতে, ওয়াটে যন্ত্রের ক্ষমতা বোঝানো হচ্ছে।

ঘ/দিন দিয়ে, প্রতিদিন ঐ যন্ত্রটি কত ঘন্টা ব্যবহৃত হবে তা বোঝানো হচ্ছে।

যেমন, একটি ২০ ওয়াটের বাতি প্রতিদিন ৮ ঘন্টা জ্বালানো হলে,

$20 \text{ ওয়াট} \times 8 \text{ ঘন্টা} = 160 \text{ ওয়াট ঘন্টা/দিন}$ শক্তির প্রয়োজন হবে।

আবার, একটি ২০০ ওয়াটের যন্ত্র প্রতিদিন ৫ ঘন্টা চালানো হলে,

$200 \text{ ওয়াট} \times 5 \text{ ঘন্টা} = 1000 \text{ ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন শক্তির প্রয়োজন হবে।}$

অনেকেই হয়তো প্রশ্ন করতে পারেন, শক্তি নির্ণয়ে “প্রতিদিন” একক কেনো জুড়ে দেওয়া হচ্ছে? অর্থাৎ আমরা ওয়াট ঘন্টা/দিন কেনো ব্যবহার করাই? এর উত্তর হচ্ছে এই যে, সৌর প্যালেনের ক্ষমতার হিসাব প্রতিদিনের একটি সাইকেলের জন্য তুলে ধরাই সহজ। কিন্তু একটি গ্রাহক যন্ত্র প্রতিদিন নিয়মিত ব্যবহার না হয়ে তিনি তিনি দিন, তিনি তিনি সময়ের জন্য ব্যবহার করা হতে পারে। সে ক্ষেত্রে একটি পূর্ণ সংগ্রহে বা পূর্ণ মাসে যন্ত্রটি কতগুলি ব্যবহৃত হতে পারে, তা বের করে প্রতিদিনের গড় মান নির্ণয় করে, হিসাবের জন্য ব্যবহার করার সুপারিশ রয়েছে।

যেমন, একটি ভিডিও সংগ্রহে ৪ বার ৪ ঘন্টা করে চালানো হয়। ভিডিওটি চালানোর জন্য ১২৫ ওয়াট ক্ষমতার প্রয়োজন পড়ে। সে ক্ষেত্রে ব্যাটারী হতে কত ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তির প্রয়োজন হবে?

$ওয়াট ঘন্টা প্রতি সংগ্রহে = 125 \text{ ওয়াট} \times 4 \text{ ঘন্টা} \times 4 \text{ বার},$

$= 2000 \text{ ওয়াট ঘন্টা}$

অতএব ওয়াট ঘন্টা প্রতিদিন

$$= \frac{2000 \text{ ওয়াট ঘন্টা প্রতিসংগ্রহ}}{7 \text{ দিন প্রতি সংগ্রহ}}$$

$= 28.6 \text{ ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন}$

গ্রাহক যন্ত্রের সংখ্যা একাধিক হলে, প্রতিটি যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা আলাদা আলাদা ভাবে হিসাব করে যোগ করে নিতে হবে।

যেমন ধরা যাক, একটি বাড়িতে

একটি ২০ ওয়াটের বাতি প্রতিদিন ৮ ঘন্টা ব্যবহার করা হয়

একটি ১০ ওয়াটের বাতি প্রতিদিন ৫ ঘন্টা ব্যবহার করা হয়

একটি ৫ ওয়াটের বাতি প্রতিদিন ১০ ঘন্টা ব্যবহার করা হয়

সেক্ষেত্রে,

$\text{সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন} = 20 \times 8 + 10 \times 5 + 5 \times 10$

$$= 160 + 50 + 50 = 260 \text{ ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন}$$

৮.১.২ গ্রাহক যন্ত্র এবং ব্যাটারী সংযোগকারী তারে অপচয় নির্ণয়

“গ্রাহক যন্ত্র এবং ব্যাটারীর মধ্যবর্তী তারে শক্তির অপচয় শতকরা ৫ ভাগ” — এই সুপারিশ অনুসরণ করে অপচয় নির্ধারণ করা হয়ে থাকে।

ধরা যাক, একটি গ্রাহক যন্ত্রের জন্য ২০০ ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তির প্রয়োজন, সে ক্ষেত্রে বৈদ্যুতিক তারে অপচয়

$$200 \times 0.05 = 10 \text{ ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন}$$

ব্যাটারী এবং গ্রাহক যন্ত্রের মধ্যবর্তী তারে যে অপচয় হয়, সেটি জানা থাকলে, গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টার সঙ্গে অপচয় যোগ করে দিলেই, ব্যাটারী হতে যে শক্তি গ্রাহক যন্ত্র টেনে নিবে, তা নির্ণয় করা সম্ভব হবে। ধরা যাক, গ্রাহক যন্ত্রের জন্য সর্বমোট ৩০০ ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তির প্রয়োজন। সেক্ষেত্রে ব্যাটারী পর্যন্ত তারে অপচয়

$$300 \times 0.05 = 15 \text{ ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন}$$

তাহলে ব্যাটারী হতে সর্বমোট শক্তির চাহিদা হবে = $300 + 15 = 315$ ওয়াট ঘন্টা/দিন

৮.১.৩ ব্যাটারীতে অপচয় নির্ণয়

ব্যাটারীতেও কিছু শক্তির অপচয় ঘটে। প্যানেল হতে যত শক্তি ব্যাটারীতে দেয়া হয়, তার সবটুকুই ব্যাটারী হতে ফেরত পাওয়া যায় না। এই অপচয় ব্যাটারীর দক্ষতার উপর নির্ভরশীল। ব্যাটারীর দক্ষতা যদি শতকরা ৭০ ভাগ হয়, ব্যাটারীতে শতকরা ৩০ ভাগ অপচয় ঘটে। অতএব, একটি ব্যাটারীর দক্ষতা যদি শতকরা ৭০ ভাগ হয়, প্যানেল হতে প্রাণ্য সর্বমোট ওয়াট ঘন্টাকে ০.৭ দিয়ে গুন করলেই গ্রাহক যন্ত্রের জন্য প্রাপ্য প্রকৃত ওয়াট ঘন্টা বের করা যায়। এ হিসাবটাই বিপরীত নিক খেকেও করা সম্ভব। অর্থাৎ গ্রাহক যন্ত্রের জন্য কত ওয়াট ঘন্টার প্রয়োজন তা যদি জানা

ধাকে, সেই সংখ্যাকে ব্যাটারীর দক্ষতা দিয়ে তাগ করলেই ব্যাটারীতে কত ওয়াট ঘন্টা শক্তি দিতে হবে, তা নির্ণয় করা সহজ। এর অর্থ হলো, একটি ব্যাটারীর দক্ষতা যদি ৭০% হয় এবং ব্যাটারী হতে গ্রাহক যন্ত্রকে যদি ২০০ ওয়াট ঘন্টা শক্তি সরবরাহ করতে হয়, সেক্ষেত্রে ব্যাটারীতে $200 \times 0.7 = 280$ ওয়াট ঘন্টা শক্তি সরবরাহ করতে হবে।

একটি উদাহরণ দিয়ে ব্যাপারটি আরো ব্রহ্ম করা হচ্ছে।

একটি ব্যাটারী হতে গ্রাহক যন্ত্রকে ৩০০ ওয়াট ঘন্টা শক্তি সরবরাহ করতে হবে। ব্যাটারীর দক্ষতা ৭০% হলে, ব্যাটারীতে কত ওয়াট ঘন্টা শক্তি সরবরাহ করতে হবে?

ব্যাটারীতে সরবরাহ করতে হবে = $300 \times 0.7 = 210$ ওয়াট ঘন্টা।

আরো একটি উদাহরণ তুলে ধরা হচ্ছে।

একটি ব্যবহার্য, যন্ত্রগুলো ব্যাটারী হতে ১০০০ ওয়াট ঘন্টা/দিন হারে শক্তি লেয়। ব্যাটারীর দক্ষতা ৮০% হলে, সৌর এবে হতে ব্যাটারীতে কত ওয়াট ঘন্টা/দিন পোছাত্তে হবে?

উত্তরঃ $1000 \times 0.7 = 1400$ ওয়াট ঘন্টা/দিন

৮.১.৪ প্যানেল এবং ব্যাটারী সংযোগকারী তারে অপচয় নির্ণয়

ব্যাটারী হতে গ্রাহক যন্ত্র পর্যন্ত তারেই শুধু শক্তির অপচয় ঘটে না, প্যানেল হতে নিয়ন্ত্রক (কন্ট্রোলার) হয়ে ব্যাটারী পর্যন্ত তারেও শক্তির অপচয় ঘটে। এর অর্থ হলো, প্যানেল হতে ব্যাটারীতে যে শক্তি সরবরাহ করা হবে, সেটি হিসাব করার সময় তারে সংঘটিত এই অপচয়ও যোগ করে নিতে হবে। “তারে অপচয় শতকরা ৫ ভাগের বেশী হবে না”-এই সুপারিশ এখানেও গ্রহণযোগ্য। অতএব, তারে সংঘটিত অপচয় নির্ণয় করার উদ্দেশ্যে ব্যাটারীর জন্ম প্রয়োজনীয় “ওয়াট ঘন্টা/দিন?” কে ৫% দিয়ে গুণ করতে হবে।

এবাবেও একটি উদাহরণ দিয়ে হিসাবের নীতিটি ব্রহ্ম করা হচ্ছেঃ

প্রশ্নঃ হিসাব করে পাওয়া গেলো যে, একটি ব্যাটারীকে সৌর প্যানেল হতে ২০০ ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তি পেতে হবে। প্যানেল এবং ব্যাটারীর মধ্যবর্তী তারে সংঘটিত অপচয় কতটুকু?

$$\text{উত্তরঃ } 200 \times 0.05 = 10 \text{ ওয়াট ঘন্টা/দিন}$$

৮.১.৫ প্যানেলকে যে ওয়াট ঘন্টা সরবরাহ করতে হবে তা নির্ণয়

আমরা এ পর্যন্ত যা যা নির্ণয় করেছি তা হলোঃ

▲ গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা (৮.১.১)

▲ গ্রাহক যন্ত্র এবং ব্যাটারী সংযোকারী তারে অপচয় (৮.১.২)

▲ ব্যাটারীতে অপচয় (৮.১.৩)

▲ প্যানেল এবং ব্যাটারী সংযোগকারী তারে অপচয় (৮.১.৪)

উপরের সবক'টি ওয়াট ঘন্টাই প্যানেলকেই সরবরাহ করতে হবে, অন্য কোনো শক্তির উৎস আমাদের হাতে নেই। তাহলে উপসংহার টানা যায় যে, প্যানেল হতে যে ওয়াট ঘন্টা আসতে হবে, সেটি হচ্ছে ব্যবস্থায় ব্যবস্থিত সকল ওয়াট ঘন্টার যোগফলের সমান।

সাধারণ একটি নিয়মের আকারে উপরের হিসাব নিকাশগুলোকে তুলে ধরা যায়ঃ

সৌর প্যানেল হতে কত ওয়াট ঘন্টা/দিন সরবরাহ করতে হবে তা নির্ণয় করার জন্য গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা, গ্রাহক যন্ত্র এবং ব্যাটারী সংযোগকারী তারে অপচয়, ব্যাটারীতে অপচয়, প্যানেল ও ব্যাটারী সংযোগকারী তারে অপচয় যোগ করতে হবে।

৮.১.৬ সৌর প্যানেলের প্রকৃত শক্তি নির্ণয়

আগাত দৃষ্টিতে মনে হতে পারে যে, সর্বমোট কত “ওয়াট ঘন্টা/দিন” শক্তির প্রয়োজন, সেটি জানা থাকলেই সর্বমোট ক'টি প্যানেল দরকার সেটিও সঙ্গে সঙ্গে বের করা যায়। কিন্তু ব্যাপারটি একটু অন্যরকম। কারণ আমরা জানি না, বাস্তবে একটি

প্যানেল একটি নিপিটি জলবায়ুতে এবং ভৌগলিক অবস্থানে গড়ে প্রতিদিন কত শক্তি সরবরাহ করতে সক্ষম হবে। এ নিয়ে অনেক পরীকা নিরিষ্কা হয়েছে এবং এখনো চলছে। আমরা আমাদের হিসাবের জন্য এ ধরণের একটি পরীক্ষার ভিত্তিতে পাওয়া সুপারিশকে আমাদের বাংলাদেশের জলবায়ুতে ডিজাইনের জন্য প্রয়োগ করবো। সুপারিশটি কি?

“একটি সৌর প্যানেলের প্রতি ১ পিক-ওয়াট ক্ষমতা প্রতিদিন গড়ে ৩.৪৩ ওয়াট ঘন্টা শক্তি উৎপন্ন করতে সক্ষম”— এটিই হচ্ছে সুপারিশ। অর্থাৎ একটি সৌর প্যানেলের প্রস্তুতকারক যদি প্যানেলের ক্ষমতা ৩৫ পিক ওয়াট হিসাবে উৎপন্ন করে থাকেন, তাহলে বুঝতে হবে, সেই প্যানেল হতে প্রতিদিন $35 \times 3.43 = 120$ ওয়াট ঘন্টা শক্তি উৎপন্ন করা সম্ভব হবে।

আবার, একটি সৌর প্যানেলের ক্ষমতা ৪৫ পিক ওয়াট হলে সেই প্যানেল হতে প্রতিদিন $45 \times 3.43 = 154$ ওয়াট ঘন্টা শক্তি উৎপন্ন করা সম্ভব হবে। আগেও উৎপন্ন করা হয়েছে যে, কোনো ব্যবহায় একাধিক সৌর প্যানেল ব্যবহার করা হলে, ব্যবহার সর্বমোট শক্তি প্রতিটি প্যানেলের শক্তির যোগফলের সমান। একটি ব্যবহায় ১২০ ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তি সম্পর্কে ৪টি প্যানেল থাকলে তার সর্বমোট শক্তি হবে:

$$4 \times 120 = 480 \text{ ওয়াট ঘন্টা/দিন।}$$

আবারো উৎপন্ন করা হচ্ছে যে, প্যানেলের সংযোগ শ্রেণী-সমবায় বা সমান্তরাল (সিরিজ বা প্যারালাল) বা দুয়োর মিশ্রণ হলেও, সর্বমোট শক্তি সর্বদাই সবক'টি প্যানেলের শক্তির যোগফলের সমান হবে। এ থেকে একটি উপসংহার টানা যায় যেঃ

সৌর এরের প্যানেলগুলো শ্রেণী সমবায় বা সমান্তরাল সমবায় বা মিশ্রিত সমবায়— যে ভাবেই যুক্ত করা হোক না কেনো, এতে ভোল্টেজ বা প্রবাহ উভয়ই পরিবর্তিত হতে পারে, কিন্তু সর্বমোট সরবরাহকৃত ওয়াট ঘন্টার কোনো পরিবর্তন ঘটেনা, সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা সর্বদাই প্রতিটি প্যানেলের ওয়াট ঘন্টার যোগফলের সমান।

৮.১.৭ প্যানেলের সংখ্যা নির্ণয়

প্যানেল হতে কত ওয়াট ঘন্টা/দিন পেতে হবে সেটি জানা থাকলে এবং আমাদের পছন্দ করা প্যানেল কত ওয়াট ঘন্টা/দিন সরবরাহ করতে সক্ষম, এই দুটি তথ্য জানা থাকলেই প্যানেলের সংখ্যা নির্ণয় করা সম্ভব।

প্যানেলের সংখ্যা=

**প্যানেল হতে পেতে হবে যত ওয়াট ঘন্টা/দিন
পছন্দ করা প্যানেল দিতে সক্ষম যত ওয়াট/দিন**

যেহেতু কোনো প্যানেলের ভয়াংশের ধারণাটি এখানে গ্রহণযোগ্য নয়, সেহেতু হিসাবে
কোনো ভয়াংশ পাওয়া গেলে, ভয়াংশের স্থলে একটি পুরো প্যানেল ধরে নেওয়াই
যুক্তি সংজ্ঞা।

প্রশ্নঃ একটি সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থায় সৌর এরে হতে প্রতিদিন ১৪০০ ওয়াট ঘন্টা
শক্তির চাহিদা রয়েছে। একটি প্যানেল প্রতিদিন ১২০ ওয়াট ঘন্টা সরবরাহ করতে
সক্ষম। সর্বমোট কয়টি প্যানেল প্রয়োজন পড়বে?

উত্তরঃ $1400+120 = 1166\text{টি}$ । একটি প্যানেলকে ডেক্সে ০৬৬ টি প্যানেল পাওয়া
সম্ভব নয়, অতএব বাস্তবে ১২ টি প্যানেলই হচ্ছে প্রকৃত উত্তর।

প্রশ্নঃ ২৪ তোল্টের একটি ব্যবস্থায় প্রতিদিন ১৫০০ ওয়াট ঘন্টা শক্তির প্রয়োজন।
১টি ১২ তোল্টের প্যানেল হতে ১২০ ওয়াট ঘন্টা/দিন পাওয়া গেলে সর্বমোট ক'টি
প্যানেল স্থাপন করা উচিত?

উত্তরঃ $1500+120 = 12.5\text{টি}$ ।

এক্ষেত্রে প্যানেল সংখ্যা ১৩ হলে অসুবিধা আছে। একটি প্যানেল ১২ তোল্ট সরবরাহ
করার উপযোগী, অতএব ২৪ তোল্ট পেতে হলে এক জোড়া ব্যাটারীর প্রয়োজন।
অর্থাৎ সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন এর চাহিদা যাইই হোক না কেনো, সর্বমোট
ব্যাটারীর সংখ্যা জোড় হতে হবে নচেৎ ২৪ তোল্ট পাওয়া সম্ভব নয়। অতএব এ
ক্ষেত্রে সঠিক উত্তর হবে ১৪টি অর্থাৎ ৭ জোড়া।

৮.২ ব্যাটারীর “সাইজ” নির্ণয়

আমরা এ পর্যন্ত যে হিসাব নিকাশ করে এসেছি, সেগুলোতে একক হিসাবে ‘ওয়াট
ঘন্টা’ ব্যবহার করা হয়েছে। কিন্তু ব্যাটারীর ক্ষমতা সাধারণত এমপিয়ার ঘন্টাতে
প্রকাশ করা হয়ে থাকে এবং ব্যাটারীর বর্ণনা সম্পূর্ণ করার জন্য ব্যাটারীর তোল্টও
উল্লেখ করা হয়ে থাকে।

আমরা জানি যে,

ওয়াট = তোল্ট × এমপিয়ার

আমরা যদি ব্যাটারীর ওয়াট ঘন্টা বের করতে চাই, তাহলে ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টাকে ভোন্ট দিয়ে গুণ করলেই সোটি বের হয়ে আসবে। অর্থাৎ

ওয়াট ঘন্টা=ভোন্ট × এমপিয়ার ঘন্টা

একটি ১২ ভোন্টের ১০০ এমপিয়ার ঘন্টা ক্ষমতা সম্পর্ক ব্যাটারীর ওয়াট ঘন্টা হবে $100 \times 12 = 1200$ ওয়াট ঘন্টা। আবার ওয়াট ঘন্টা জানা থাকলে, সেটিকে ব্যাটারী ভোন্ট দিয়ে ভাগ করলেই ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা বেরিয়ে আসবে। অতএব 1200 ওয়াট ঘন্টা শক্তি সম্পর্ক ব্যাটারী কত এমপিয়ার ঘন্টা দেবে, তাৰ হিসাব হচ্ছে: $1200 \div 12 = 100$ এমপিয়ার ঘন্টা। একটি ব্যাটারীর “এমপিয়ার ঘন্টা” প্রকৃত পক্ষে ব্যাটারীটি একটি গ্রাহক যন্ত্ৰকে কত বিদ্যুৎ প্ৰবাহ দিতে সক্ষম, সেই ক্ষমতাকেই বোঝায়। অতএব ব্যাটারীর দক্ষতার প্ৰশ্ন এখানে আসে না। সৌৱ শক্তি চালিত ব্যবহৃত্য ব্যাটারী কত এমপিয়ার ঘন্টা/দিন ক্ষমতা সম্পর্ক হতে হবে সেটি নিৰ্ণয় কৰাৰ জন্য (ক) প্ৰথমেই সব গ্রাহক যন্ত্ৰেৰ সৰ্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন বেৱ কৰতে হবে এবং (খ) ব্যাটারীৰ গ্রাহক যন্ত্ৰেৰ মধ্যবৰ্তী তাৰে সংষ্টিত অপচয় বেৱ কৰতে হবে। এবং (গ) এ দুটি যোগ কৰাৰ পৰ যে ফল পাওয়া যাবে সেটিকে (ঘ) ব্যাটারীৰ ভোন্ট দিয়ে ভাগ কৰতে হবে।

একটি ব্যাটারীৰ পূৰ্ণ ক্ষমতা প্ৰতিদিন সম্পূৰ্ণভাৱে ব্যবহৃত হয়ে যাওয়াৰ অৰ্থ হচ্ছে, ব্যাটারীটি প্ৰতিদিন সম্পূৰ্ণভাৱে “ডিসচাৰ্জ” হবে। এতে ব্যাটারী খুৰ ভাড়াতাড়ি নষ্ট হয়ে যাবে। ব্যাটারীৰ ব্যবহাৰিক জীবন দীৰ্ঘ কৰাৰ জন্য এবং মেঘলা দিনে সৌৱ শক্তিৰ দৈন্যতা মোকাবিলাৰ জন্য, ব্যাটারীৰ ক্ষমতা অনেক বেশী হওয়া উচিত। কতটুকু বেশী হওয়া উচিত? একটি প্ৰচলিত রীতি হচ্ছে যে, একটি ব্যাটারী তাৰ প্ৰতিদিনেৰ জন্য প্ৰয়োজনীয় এমপিয়ার ঘন্টার ৫ গুণ ক্ষমতা সম্পৰ্ক হওয়া উচিত। এই রীতিৰ আৱেকটি অৰ্থ হলো, ব্যাটারীতে ৫ দিনেৰ ক্ষমতা মজুদ থাকবে। আৱেক ভাবে বলা যায় যে, ব্যাটারী প্ৰতিদিন তাৰ সৰ্বমোট ক্ষমতাৰ পাঁচ ভাগেৰ এক ভাগ বা শতকৰা ২০ ভাগ হাৰে ‘ডিসচাৰ্জ’ হতে পাৰবে।

এ পৰ্যায়ে ব্যাটারীৰ “সাইজ” নিৰ্ণয়েৰ জন্য নিয়মটিকে এ ভাবে উন্নৰ্ত কৰা যেতে পাৱে:

ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা নির্ণয় করার জন্য প্রথমেই (ক) গ্রাহক যন্ত্রের সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন বের করতে হবে এবং (খ) ব্যাটারী এবং গ্রাহক যন্ত্রের মধ্যবর্তী তারের অপচয় ‘ক’ পাওয়া মানের সঙ্গে যোগ করতে হবে (গ) এই যোগের ফলে যে ওয়াট ঘন্টা/দিন বেরিয়ে আসবে, তাকে ব্যাটারী ভোল্টেজ দিয়ে ভাগ করলে, ব্যাটারীর প্রতিদিনের জন্য প্রয়োজনীয় এমপিয়ার ঘন্টা/দিন বেরিয়ে আসবে এবং (ঘ) পরিশেষে, এ এমপিয়ার ঘন্টা/দিন কে ৫ দিয়ে ভাগ করলে, পুরো ব্যবস্থার প্রয়োজনীয় ব্যাটারীর সর্বমোট এমপিয়ার ঘন্টা বেরিয়ে আসবে।

প্রশ্নঃ গ্রাহক যন্ত্রের সর্বমোট চাহিদা ৩০০ ওয়াট ঘন্টা/দিন এবং তারে অপচয় ১৫ ওয়াট ঘন্টা/দিন। ব্যাটারীর ভোল্টেজ ১২ হলে, ব্যাটারীর ক্ষমতা কত হওয়া উচিত?

উত্তরঃ

$$\text{অপচয় সহ চাহিদা} = 300+15=$$

$$= 315 \text{ ওয়াট ঘন্টা/দিন}$$

$$\text{ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা/দিন} = \text{ওয়াট ঘন্টা/দিন} + 12$$

$$= 315 + 12$$

$$= 26.25 \text{ এমপিয়ার ঘন্টা/দিন}$$

ব্যবস্থার জন্য প্রয়োজনীয় ব্যাটারীর নৃন্যতম সর্বমোট ক্ষমতা

$$= 26.25 \times 5 = 131.25 \text{ এমপিয়ার ঘন্টা/}$$

প্রশ্নঃ হিসাব কবে দেখা গেলো যে, একটি ব্যবহার গ্রাহক যত্ন সর্বমোট ১৫০০ ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তি প্রাপ্তি করে এবং তারে অপচয় শতকরা ৫ ভাগ। ২৪ তোক্টের ব্যবহার ব্যাটারীর ন্যূনতম ক্ষমতা কত হওয়া উচিত?

উত্তরঃ ২৪ তোক্টের ব্যাটারী হতে যে শক্তি সরবরাহ করতে হবে, সেটি হচ্ছে :

$$\text{অপচয়} = 1500 \times 0.05 = ৭৫ \text{ ওয়াট ঘন্টা}$$

$$1500 + ৭৫ = ১৫৭৫$$

$$\text{ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা/দিন} = 1575 + ২৪$$

$$= ৬৫৬২ \text{ এমপিয়ার/দিন}$$

অতএব ব্যাটারীর ন্যূনতম ক্ষমতা হওয়া উচিত

$$6562 \times ৫ = ৩২৮১ \text{ এমপিয়ার ঘন্টা।}$$

ডিজাইন প্রসঙ্গে পর্যালোচনা মোটামুটি সংক্ষিপ্ত তাবে সমাপ্ত হয়েছে। তবে অতিক্রম হিসাব সম্পর্ক করার জন্য কয়েকটি ফর্মুলা ব্যবহার করা যেতে পারে। এতে হিসাবের অনেকগুলো ধাপ একবারে ডিঙিয়ে যেয়ে, সময় বাঁচানো সহজ।

ধরা যাক, গ্রাহক যত্নের সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন জানা আছে, সে ক্ষেত্রে প্যানেল হতে কত ওয়াট ঘন্টা/দিন শক্তি পাওয়া উচিত, তা নীচের ফর্মুলা থেকে বের করা যায়:

$$\text{প্যানেলের ওয়াট ঘন্টা/দিন} = 1.38 \times \text{সব যত্নের ওয়াট ঘন্টা/দিন।$$

এখানে সব যত্নের ওয়াট ঘন্টা/দিন বলতে, সব গ্রাহক যত্নের চাহিদার ওয়াট ঘন্টার যোগফলের সমাহার বোঝানো হয়েছে।

এছাড়াও, পুরো ব্যবহার জন্য ব্যাটারীর ন্যূনতম এমপিয়ার ঘন্টা কত হওয়া উচিত, সেটি নীচের ফর্মুলা থেকে বের করা যায়:

২৪ তোক্টের ব্যাটারীর জন্যঃ

$$\text{ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা} = 0.22 \times \text{সব যত্নের ওয়াট ঘন্টা/দিন}$$

১২ তোক্টের ব্যাটারীর জন্য

ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা= $0.88 \times$ সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন

এখানে উল্লেখ করা প্রয়োজন যে, এই ফর্মুলা সব পরিস্থিতিতেই গ্রহণযোগ্য ফল দেবে। কাজেই অহরহ ব্যবহার করতে বাধা নেই। ফর্মুলার দুর্বলতা একটিই; এখানে ব্যাটারীর দক্ষতা 0.8 ধরা হয়েছে। বাস্তবে ব্যাটারীর দক্ষতার মান 0.8 এর কাছাকাছি হবে বলেই অনুমান করা যায়। বাস্তব সমত ব্যাপার হচ্ছে, যে পর্যন্ত আমরা ব্যাটারীর ব্যাপারে চূড়ান্ত সিদ্ধান্ত না নিছি, সে পর্যন্ত ব্যাটারীর দক্ষতা আমরা জানতে পারছি না। ব্যাটারীর ব্যাপারে চূড়ান্ত সিদ্ধান্ত বলতে বোঝানো হচ্ছে, কোন কোম্পানীর, কোন মডেলের ব্যাটারীটি আমরা আসলে ব্যবহার করবো। আর সেটি জানা থাকলেই প্রস্তুতকারকের প্রকাশনা থেকে ব্যাটারীর প্রকৃত দক্ষতা জেনে নেয়া যায়।

ফর্মুলা প্রয়োগ করে ডিজাইন পর্ব সম্পর্ক করা উচিত, নাকি $8.1.1$ থেকে 8.2 পর্যন্ত প্রতিটি পদক্ষেপ ধাপে ধাপে প্রয়োগ করে ডিজাইন সম্পর্ক করা উচিত, তা ডিজাইনারই তার বিশেষ বিবেচনা প্রয়োগ করে সিদ্ধান্ত নেবেন। সিদ্ধান্তের সুবিধার্থে ফর্মুলা সম্পর্কে আরেকটু বিস্তারিত আলোচনা করা হচ্ছে।

প্যানেলের ওয়াট ঘন্টা/দিন= $1.38 \times$ সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন

এখানে ' 1.38 ' সংখ্যাটি কি ভাবে এলো?

আমরা জানি, ব্যাটারী হতে যন্ত্র পর্যন্ত বৈদ্যুতিক তারে ক্ষমতার অপচয় 5% , ব্যাটারীর দক্ষতা 0.8 , এবং প্যানেল হতে ব্যাটারী পর্যন্ত তারে অপচয় 5% । যন্ত্রের চাইদা যদি 1 ওয়াট ঘন্টা/দিন হয়, সেক্ষেত্রে প্যানেল হতে যে শক্তি পেতে হবে, তার পরিমাণ হবে যন্ত্রের সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন এর $(1.05 \times 1.05) + 0.8 = 1.378$

$$= 1.38 \text{ শুণ}$$

২৪ তোক্টের ব্যাটারীর জন্য

ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা= $0.22 \times$ সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন

এখানে ০.২২ সংখ্যাটি কি ভাবে এলো?

আমরা জানি যে, ব্যাটারী হতে যন্ত্র পর্যন্ত বৈদ্যুতিক তারে ক্ষমতার অগচয় ৫%,
ব্যাটারীর ভোল্টেজ ২৪, এবং একটি ব্যাটারীর ক্ষমতা যন্ত্রের ৫ দিনের কাজ
চালানোর উপযোগী হওয়া উচিত। সে ক্ষেত্রে ব্যাটারীর ক্ষমতা হওয়া উচিত যন্ত্রের
সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন এর $(1.05 \times 5) + 2.8$

= ০.২২ শুণ

৮.৩ ডিজাইনের ছক

দ্রুত এবং পদ্ধতিগত ভাবে সৌর শক্তি চালিত ব্যবস্থার হিসাব নিকাশ সম্পর্ক করার
জন্য একটি ছক তুলে ধরা হলো। একজন ডিজাইনার এই ছক (নীচের ৮.৩.১ হতে
৮.৩.৫) ব্যবহার করে উপর্যুক্ত হতে পারেন।

৮.৩.১ গ্রাহক যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন

যন্ত্র নং	যন্ত্রনাম	ওয়াট	ঘন্টা/দিন	ওয়াট ঘন্টা/দিন
	ক	খ	গ	ঘ=খ/গ
১	বাতি(২৪ ভোল্ট)	২০	৮	১৬০
২	ডিডিও(২৪ ভোল্ট)		১২০	৩ ৩৬০
৩	রেফ্রিজারেটর (২৪ ভোল্ট)	৬০	১২	৭২০
৪				
৫				
৬				
৭				
৮				
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন				= ১২৪০

৮.৩.২ প্যানেলের ওয়াট ঘন্টা/দিন

$$= ১.৩৮ \times \text{সর্বমোট ওয়াট ঘন্টা/দিন}$$

$$= ১.৩৮ \times ১২৪০$$

$$= ১৭১১.২০$$

৮.৩.৩ যে প্যানেল স্থাপন করা হবে সেই প্যানেলের প্রতিটির ওয়াট ঘন্টা /দিন

$$=\text{পিক ওয়াট} \times ৩.৪৩$$

(পিক ওয়াট প্রস্তুতকারকের কাছে থেকে জেনে নিতে হবে) এখানে পিক ওয়াট = ৪৫
ওয়াট

$$= ৪৫ \times ৩.৪৩ =$$

$$= ১৫৪.৩৫$$

৮.৩.৪. প্যানেলের সংখ্যা

১২ তোটের ব্যবহা হলে,

$$= \frac{১.৩৮ \times \text{সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন}}{\text{পিক ওয়াট} \times ৩.৪৩}$$

(পূর্ণ সংখ্যা হতে হবে)

অথবা

২৪ তোটের ব্যবহা হলে,

$$= \frac{১.৩৮ \times \text{সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা/দিন}}{\text{পিক ওয়াট} \times ৩.৪৩}$$

$$= \frac{১৭১১.২০}{১৫৪.৩৫}$$

$$= ১১.০৮$$

$$= ১২$$

(সব সময়ই জোড় সংখ্যা হতে হবে।)

৮.৩.৫ ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা

১২ তোল্টের ব্যবস্থা হলে,

ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা

$$= 0.88 \times \text{সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন}$$

অথবা

২৪ তোল্টের ব্যবস্থা হলে

ব্যাটারীর এমপিয়ার ঘন্টা

$$= 0.22 \times \text{সব যন্ত্রের ওয়াট ঘন্টা}/\text{দিন}$$

$$= 0.22 \times 1280$$

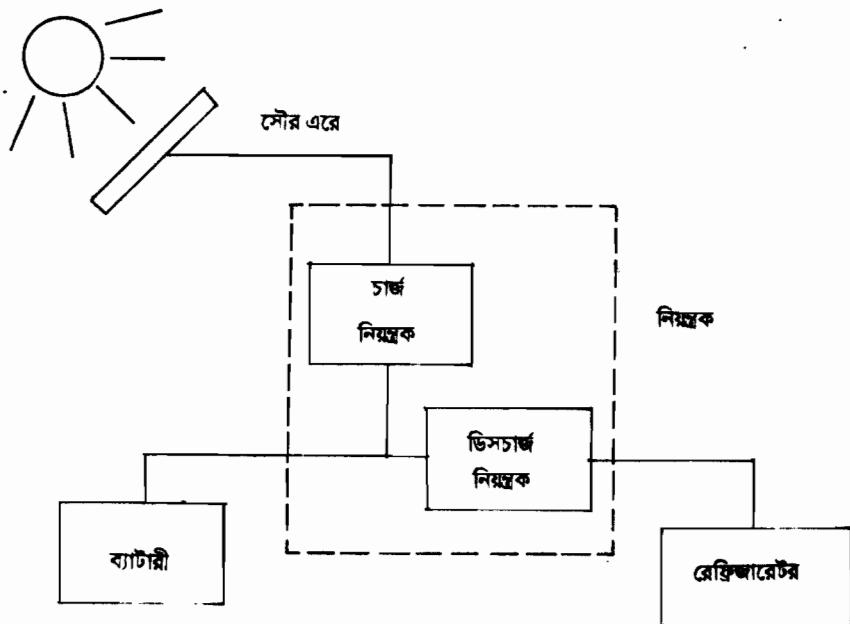
$$= 27280$$

৮.৪ সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থার নক্সা

একটি সৌর ফটোভোল্টাইক ব্যবস্থা দিয়ে কি কি লোড চালাতে হবে, সেটি জানা থাকলে একজন ডিজাইনার প্রথমেই ব্যবস্থার একটি নক্সা তৈরী করে নিতে পারেন। ছোট ছোট ব্যবস্থার জন্য এই নক্সা অপরিহার্য নয়। তবে ব্যবস্থা একটু বড় এবং জটিল গোছের হলে, প্রথমেই একটি নক্সা তৈরী করে নেয়া ভালো, এতে হিসাবের বেশ সুবিধা হয়। নবীন ডিজাইনারদের সুবিধার্থে কিছু নমুনা নক্সা তুলে ধরা হচ্ছে, যা থেকে দেখা যায় যে, সৌর পিণ্ডি ব্যবস্থা বিভিন্ন ভাবে সাজানো যেতে পারে এবং ইচ্ছে করলেই, ডিজাইনার প্রয়োজন অন্যায়ী চাহিদা সম্মত নক্সা প্রনয়ণ করতে পারেন। উদাহরনের সব কটি নক্সাতেই মূল গ্রাহক যন্ত্র হিসাবে রেফ্রিজারেটরকে দেখানো হয়েছে, কয়েকটি নক্সাতে বাতিও যোগ করা হয়েছে।

৪.৪.১ সরল নক্সা

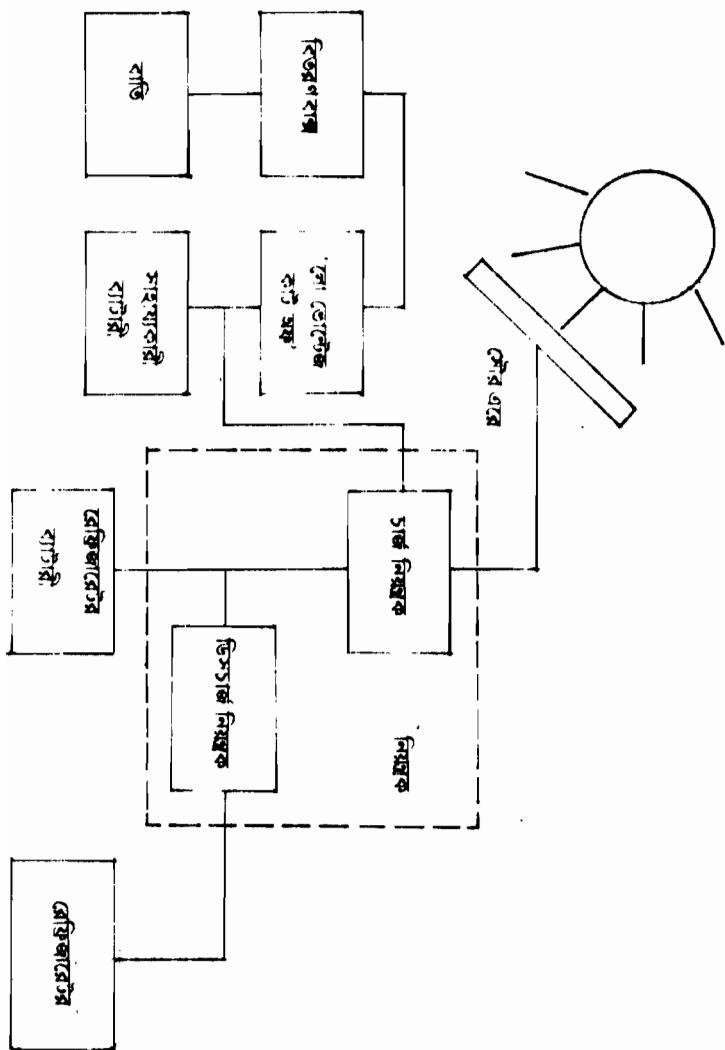
চিত্র ৫৮ সরল নক্সা



এই নক্সাটি যে ব্যবহার তার উপাদানগুলো হচ্ছে:

- | | |
|------------------------------|-----|
| ✓ রেফিজারেটর | ১টি |
| ✓ সৌর এরের মডিউল | ৪টি |
| প্রতিটি, ক্ষমতা ৪৮ পিক ওয়াট | |
| ✓ নিয়ন্ত্রক | ১টি |
| ✓ ব্যাটারী, ক্ষমতা ১৫০ | |
| এমপিয়ার ঘন্টা, প্রতিটি | ২টি |

চিত্র ৫৯ সাময়িকী ব্যাটারীসহ নকশা



এই নক্সাটি যে ব্যবস্থার, তার উপাদানগুলো হচ্ছেঃ

✓ রেফিজারেটর ১টি

✓ সৌর এরের মডিউল ৪টি

প্রতিটির ক্ষমতা ৪৮ পিকওয়াট

✓ নিয়ন্ত্রক ১টি

✓ বৈদ্যুতিক বিতরণ বাক্স ১টি

✓ ফ্লোরেসেন্ট বাতি ২টি

৮ ওয়াট প্রতিটি, ১২ ভোল্ট

✓ রেফিজারেটরের জন্য ব্যাটারী, ১টি

ক্ষমতা ১৫০ এমপিয়ার ঘন্টা

প্রতিটি, ১২ ভোল্ট

✓ বাতির জন্য সাহায্যকারী ব্যাটারী, ১টি

ক্ষমতা ৬০ এমপিয়ার ঘন্টা, প্রতিটি

✓ বিতরণ বাক্স ১টি

✓ লো ভোল্ট কাট অফ ১টি

এই নক্সাতে আগের নক্সার তুলনায় দুটো বাতি বাড়ি আছে, এবং সে সাথে বাতির জন্য আলাদা একটি সাহায্যকারী ব্যাটারীও সংযোজন করা হয়েছে। এখানে নিয়ন্ত্রক হতে একটি অভিস্রিন্দ বর্তনী টেনে নেয়া হয়েছে, যাতে সৌর এরে ধেকে উৎপন্ন চার্জ সাহায্যকারী ব্যাটারীতে জমা হতে পারে। রেফিজারেটর ব্যাটারী হতে চার্জ পেয়ে সম্মুক্ত হওয়ার পরই শুধুমাত্র চার্জ সাহায্যকারী ব্যাটারীতে যেতে পারবে। অতএব, বাতির বর্তনীতে কর চার্জ যাবে, তা নির্ভর করে রেফিজারেটরের ব্যবহারের উপর। যত ঘন ঘন রেফিজারেটরের দরজা খোলা হবে, তত বেশীক্ষণ রেফিজারেটর চলবে, ফলে তত কম চার্জ সাহায্যকারী ব্যাটারীতে যাবে। বাতির সংযোগ দেওয়ার

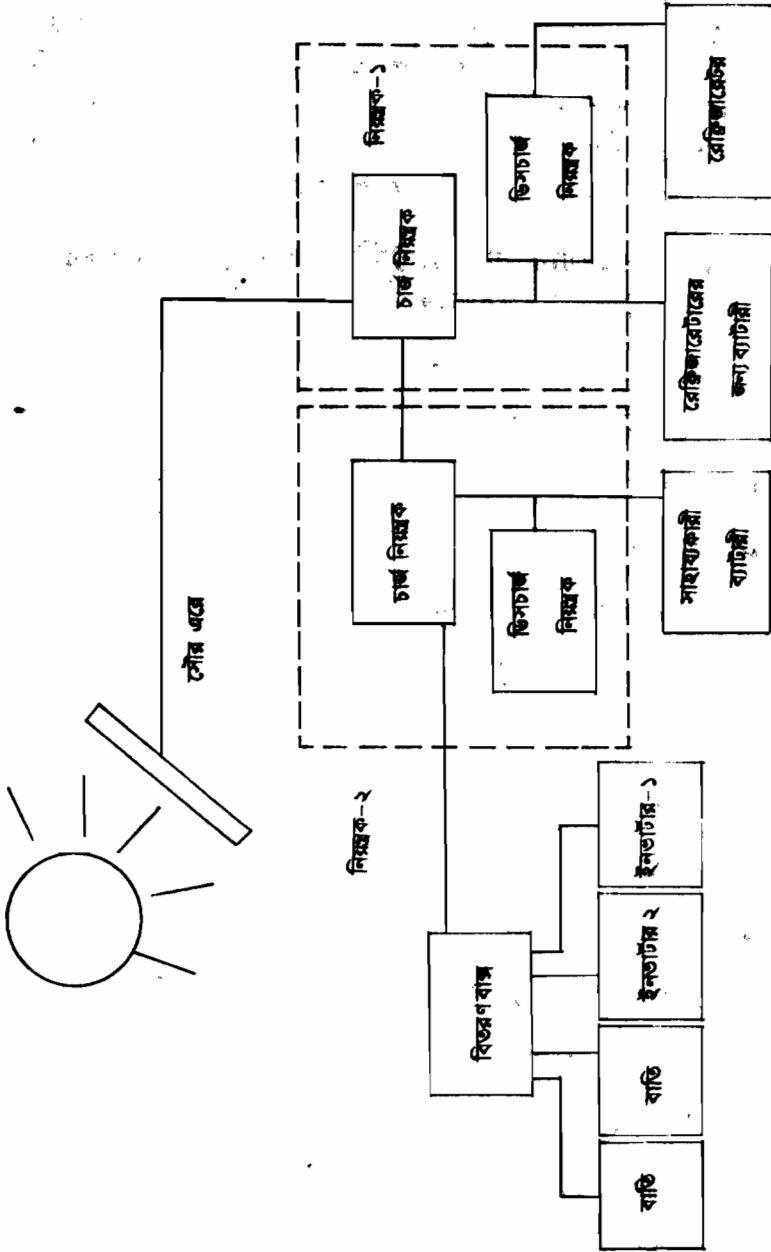
জন্য এ নক্সায় একটি বৈদ্যুতিক বিতরণ বাঞ্ছ অন্তর্ভুক্ত হয়েছে। বিতরণ বাঞ্ছে অবস্থিত ৫ এমপিয়ারের ক্ষুম্ভ সার্কিট ক্রেকার হয়ে বিদ্যুৎ বাতিতে প্রবাহিত হয়। এছাড়াও, সাহায্যকারী ব্যাটারীর উপর অতিরিক্ত মাত্রায় চাহিদা এলে বাতি গুলো যেনেো বক্ষ হয়ে যেতে পারে, সে জন্য এই নক্সাতে একটি 'লো ভোল্টেজ কাট অফ' দেয়া আছে। ভোল্টেজের মান ১১.৫ হলেই বাতি ব্যর্থক্রিয় ভাবে বর্তনী থেকে বিহিৰ হয়ে যাবে এবং ১২.৯ ভোল্টে পুনঃ সংযোগ শাল করবে।

৮.৪.৩ সাহায্যকারী ব্যাটারী, অতিরিক্ত নিয়ন্ত্রক এবং ইনভার্টারসহ নক্সা

এবারের নক্সাটি আগেরটির চেয়ে একটু জটিল এবং এর উপাদানের সংখ্যা অনেক বেশী। মূল উপাদান গুলো হচ্ছেঃ

✓ ইলেক্ট্রিজারেটর	১টি
✓ সৌর এরের মডিউল	৮টি
প্রতিটির ক্ষমতা ৪৮ পিক ওয়াট	
✓ নিয়ন্ত্রক	২টি
✓ বৈদ্যুতিক বিতরণ বাঞ্ছ	১টি
✓ ফ্লোরেসেন্ট বাতি	৮ টি
৮ওয়াট প্রতিটি, ১২ ভোল্ট	
✓ ডিসি ইতে এসি ইনভিটার	২টি
✓ ইলেক্ট্রিজারেটরের জন্য ব্যাটারী	২টি
ক্ষমতা ১৫০ এমপিয়ার ষষ্ঠা,	
প্রতিটি ১২ ভোল্ট	
✓ বাতির জন্য সাহায্যকারী	২টি
ব্যাটারী, ক্ষমতা ১২০ এমপিয়ার ষষ্ঠা	
প্রতিটি, ১২ ভোল্ট	

চিত্র ৬০ সাহায্যকারী ব্যাটারী, অতিরিক্ত নিয়ন্ত্রক এবং ইনভার্টার নকশা



এ নক্সাটিতে বেশ ক'টি অভিযন্তা উপাদান রয়েছে। এখানে একটির হলে দুটি নিয়ন্ত্রক ব্যবহার করা হয়েছে। মূল নিয়ন্ত্রকটি ড্রেক্সিজারেটরের ব্যাটারীর চার্জ এবং ডিসচার্জ নিয়ন্ত্রণ করে এবং অভিযন্তা চার্জ সাহায্যকারী ব্যাটারীতে পাঠায়। সাধারণ অবস্থাতে সাহায্যকারী ব্যাটারী প্রতিদিন ৩৮৪ শয়াট ঘন্টা (যেমন, ৮টি ৮ শয়াটের বাতি প্রতিদিন ৩ ঘন্টা এবং তার সঙ্গে ১৬ শয়াটের একটি যন্ত্র ২ ঘন্টার জন্য) শক্তি সরবরাহ করতে সক্ষম।

বিভরণ বাক্স থেকে লাইটের জন্য দুটি আলাদা আলাদা বর্তনী রয়েছে এবং প্রতিটি বর্তনী ৫ এমপিয়ারের সার্কিট ব্রেকার দিয়ে সুরক্ষিত করা হয়েছে। বিভরণ বাক্স থেকে আরো দু'টি “পাওয়ার সার্কিট” বের করা হয়েছে এবং এর প্রতিটি বর্তনী ১৫ এমপিয়ারের সার্কিট ব্রেকার দিয়ে সুরক্ষিত।

এই ভৃতীয় নক্সাটিতে মোট ৮টি ৮ শয়াটের প্লারেসেট বাতি সংযোগের ব্যবস্থা রয়েছে। দুটি ডিসি/এসি ইনর্ভার্টার এই ব্যবস্থায় ২২০ ভোল্টের এসি সরবরাহ করে ১৫০ ভোল্ট-এমপিয়ার পর্যন্ত লোড করতে পারে।

যে সমস্ত নক্সা তুলে ধরা হলো, তা সম্ভাব্য ব্যবস্থা সম্পর্কে কিঞ্চিৎ ধারণা দেওয়ার জন্য উদাহরণ হিসাবে দেখানো হলো। প্রত্যেক ব্যবহারকারী বা ডিজাইনার নিজের চাহিদা মোতাবেক, বিভিন্ন উপাদান নক্সাতে যোগ করে ব্যবস্থাটিকে নিজের মত করে তৈরী করে নিতে পারেন। প্রতিটি নক্সাই ডিজাইনারের সৃজনশীল প্রতিভার হাতে সুন্দর ভাবে গড়ে উঠে ব্যবহারকারীদেরকে নতুন নতুন সুবিধে এনে দিতে পারে।

୧

ପରୀକ୍ଷା ପର୍ବ

৯.০ পরীক্ষা পর্ব

এই অধ্যায়ে সর্বমোট ২৫টি প্রশ্ন রয়েছে। উৎসুক পাঠক ইচ্ছে করলে ২ ঘণ্টা সময় নিয়ে এ পর্বে অংশ গ্রহণ করে সৌর শক্তি সম্পর্কে নিজের জ্ঞানের পরিধি পরীক্ষা করে নিতে পারেন। প্রতিটি প্রশ্নের মানই সমান, হিসেবের সুবিধার্থে ৯.১ থেকে ৯.৭৬ পর্যন্ত প্রতিটি প্রশ্নের সঠিক উত্তরের জন্য ৪ নম্বর করে ধরে নেয়া যেতে পারে, এতে সর্বমোট মান দাঁড়াবে ১০০।

প্রতিটি সম্পূর্ণ সঠিক উত্তরের জন্য নিজেকে ৪ নম্বর দেবেন, তুল উত্তরের জন্য শূণ্য। আংশিক সঠিক উত্তরের জন্য শূন্যই ধরে নেবেন, অর্থাৎ মাঝামাঝি কোনো নম্বর নিজেকে দেবেন না। আপনার প্রাপ্ত মোট নম্বরকে কি ভাবে বিশ্লেষণ করবেন, তা নীচের ছকটি ব্যবহার করে বুঝতে পারবেন।

০-৫২	: ধারণা এখনো বচ্ছ নয়
৫৬-৬৪	: সন্তোষজনকধারণা
৬৮-৭৬	: ধারণাভালো
৮০-৯২	: ধারণাখুবই ভালো
৯৬-১০০	: ধারণা অত্যন্ত প্রসংশনীয়

সঠিক উত্তরগুলো প্রশ্নমালার পর পরই দেয়া আছে। মিলিয়ে দেখুন।

প্রশ্নঃ ৯.১ একটি সৌর কোষ (সেল) উচ্চল রৌদ্রে রাখা হলো, কোমের সঙ্গে কোনো যন্ত্র সংযুক্ত নেইঃ

- ৯'১' আনুমানিক কত ভোল্ট পাওয়া যাবে?
- ৯'১'২ আনুমানিক কত এমপিয়ার পাওয়া যাবে?
- ৯'১'৩ রৌদ্রের উজ্জ্বলতার তারতম্যের সাথে সাথে কি ভোল্টেজের ব্যাপক তারতম্য ঘটে?
- ৯'১'৪ রৌদ্রে উজ্জ্বলতার তারতম্যের সাথে সাথে কি বিদ্যুৎ প্রবাহের ব্যাপক তারতম্য ঘটে?
- ৯'১'৫ কোষের তাপমাত্রার পরিবর্তন ঘটলে ভোল্টেজের ব্যাপক পরিবর্তন ঘটে কি?
- ৯'১'৬ কোষের তাপমাত্রার পরিবর্তন ঘটলে বিদ্যুৎ প্রবাহের (এমপিয়ারের) ব্যাপক পরিবর্তন ঘটে কি?
- প্রশ্নঃ ৯'২ ৩৬ কোথ বিশিষ্ট একটি সৌর মডিউল উজ্জ্বল সূর্যালোকে রাখা হলো, মডিউলের সঙ্গে কোনো যন্ত্র সংযুক্ত নেই।
- ৯'২'১ খেলা বর্তনীর (ওপেন সার্কিট) ভোল্টেজ আনুমানিক কত হবে?
- ৯'২'২ শর্ট সার্কিট প্রবাহের (এমপিয়ার) আনুমানিক মান কত হবে?
- ৯'২'৩ মডিউলের সঙ্গে একটি ১২ ভোল্টের ব্যাটারী সংযুক্ত করা হলে মডিউলের আনুমানিক ভোল্টেজ কত হবে?
- প্রশ্নঃ ৯'৩ ১২ ভোল্ট ১০০ এমপিয়ার ঘটার ২ টি ব্যাটারী আনা হলো।
- ৯'৩'১ ব্যাটারী দুটো শ্রেণী সমবায়ে সংযুক্ত করা হলে মোট ভোল্টেজ কত হবে?
- ৯'৩'২ ব্যাটারী দুটো সমন্তরাল সমবায়ে সংযুক্ত করা হলে মোট ভোল্টেজ কত হবে?

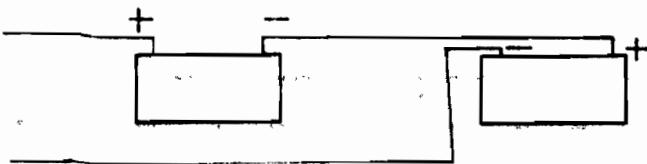
- ৯.৩.৩ শ্রেণী সমবায়ে সংযুক্ত করা হলে মোট এশিয়ার ঘন্টা কত হবে?
- ৯.৩.৪ সমান্তরাল সমবায়ে সংযুক্ত করা হলে মোট এশিয়ার ঘন্টা কত হবে?
- ৯.৩.৫ একটি নক্সার সাহায্যে ব্যাটারী দুটোকে শ্রেণী সমবায়ে সংযুক্ত করে দেখান।
- ৯.৩.৬ একটি নক্সার সাহায্যে ব্যাটারী দুটোকে সমান্তরাল সমবায়ে সংযুক্ত করে দেখান।
- প্রশ্ন ৯.৪.১ একটি সৌর মডিউলের শর্ট-সার্কিট প্রবাহের মান একটি মাস্টিমিটার দিয়ে সরাসরি মাপা সম্ভব। ব্যাটারীর ক্ষেত্রে কি একই ভাবে মাপা সম্ভব?
- প্রশ্ন ৯.৪.২ ৯.৪.১ এর উভয় বিপ্লবণ করুন
- প্রশ্নঃ ৯.৫ বার্মার “ইয়াৎগনে” একটি সৌর এবং স্থাপন করতে হবে। ইয়াৎনের অবস্থান ১৭ ডিগ্রী উভয় অক্ষাংশে। সারা বছরের হিসাবে সর্বোচ্চ সৌরশক্তি আহরণের জন্য কোন দিকে এবং কত কোণে (ডিগ্রী) এরোটিকে স্থাপন করতে হবে?
- প্রশ্নঃ ৯.৬ একটি সৌর ফটোভোল্টায়িক শক্তি চালিত যন্ত্রের মৌলিক ব্যবস্থার একটি নক্সা একে দেখান।
- প্রশ্নঃ ৯.৭ উজ্জ্বল গ্রোদ্রে ৩৬ কোষ বিশিষ্ট ৩টি সৌর প্যানেল শ্রেণী সমবায়ে সংযুক্ত করে স্থাপন করা হলো। প্রতিটি প্যানেলের খোলা বর্তনীর ভোল্টেজ ১৮ এবং শর্ট-সার্কিট প্রবাহের মান ৩ হলে
- ৯.৭.১ সৌর এরের সর্বমোট প্রবাহের মান কত হবে?
- ৯.৭.২ সৌর এরের সর্বমোট ভোল্টেজের মান কত হবে?

- ৯.৭.৩ একটি নক্সার সাহায্যে প্যানেল তিনটিকে প্রেগী সমবায়ে সংযুক্ত করে দেখান।
- ৯.৭.৪ উপরের প্যানেল তিনটিকে নক্সার সাহায্যে সমান্তরাল সমবায়ে সংযুক্ত করুন।
- ৯.৭.৫ সমান্তরাল সমবায়ের ফলে সৌর এরের সর্বমোট প্রবাহের মান কত হবে?
- ৯.৭.৬ সমান্তরাল সমবায়ের ফলে সৌর এরের সর্বমোট তোল্টেজের মান কত হবে?

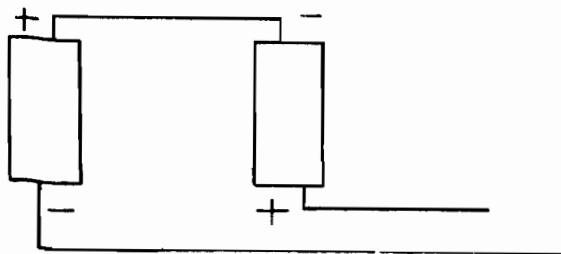
৯.৯ উত্তর

৯.১.১	০.৫
৯.১.২	২ থেকে ৩.৫ এমপিয়ার বা এর মাঝামাঝি যে কোনো উত্তর সঠিক
৯.১.৩	না
৯.১.৪	হ্যাঁ
৯.১.৫	হ্যাঁ
৯.১.৬	না
৯.২.১	১৮
৯.২.২	৩ থেকে ৩.৫ এমপিয়ারের মাঝামাঝি যে কোনো উত্তর সঠিক
৯.২.৩	১৫ থেকে ১৭.৫ ভোল্টের মাঝামাঝি যে কোনো উত্তরই সঠিক
৯.৩.১	২৪
৯.৩.২	১২
৯.৩.৩	১০০
৯.৩.৪	২০০

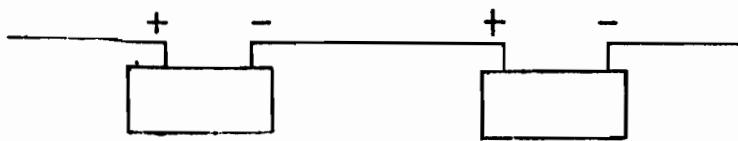
৯.৩.৫



অথবা

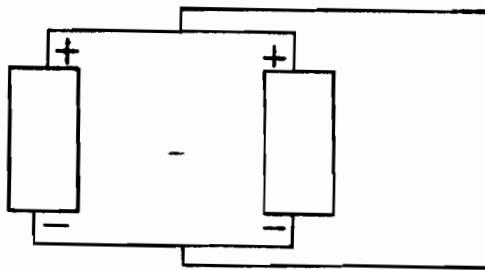


অথবা

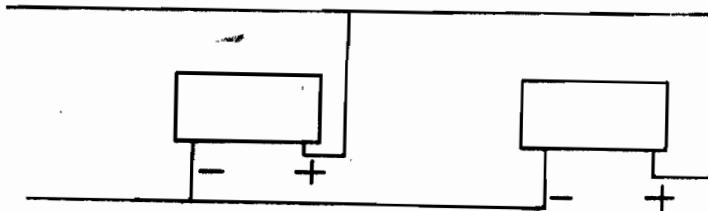


এভাবে অসংখ্য সঠিক নজরা আ'কা সম্ভব। সব সঠিক নকশায় একটি ব্যাটারীর '+' প্রান্ত অপর ব্যাটারীর '-' প্রান্তের সঙ্গে যুক্ত হবে। বাকী দুটি প্রান্ত থেকে দুটি তার আলাদা ভাবে বেরিয়ে আসবে।

৯.৩.৬



অথবা



একেত্রে অসংখ্য সঠিক নক্সা আঁকা সম্ভব। সব সঠিক নক্সায় একটি ব্যাটারীর '+' প্রান্ত অপর ব্যাটারীর '+' প্রান্তের সঙ্গে যুক্ত হবে। এবং একটি ব্যাটারীর '-' প্রান্ত অপর ব্যাটারীর '-' প্রান্তের সঙ্গে যুক্ত হবে। যুক্ত হবার পর '+' তার থেকে সংযোগ এর + প্রান্ত বেরিয়ে আসবে এবং '-' তার থেকে সংযোগের '-' প্রান্ত বেরিয়ে আসবে।

৯.৪.১

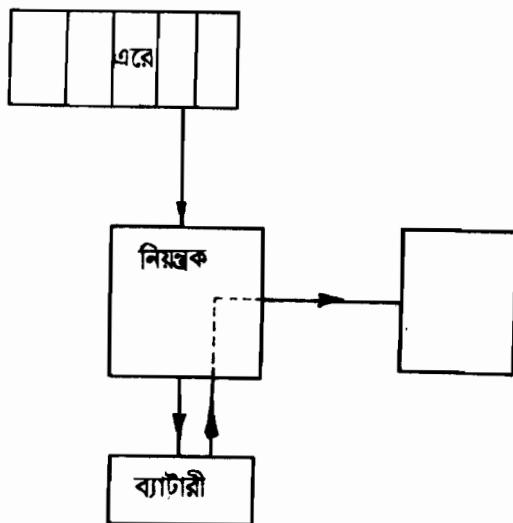
না

৯.৪.২

ব্যাটারীতে সঞ্চালিত শক্তি মজুদ থাকে। মিটার দিয়ে শর্ট সার্কিট করা হলে মিটারে অতি উচ্চ মানের বিদ্যুৎ প্রবাহিত হয়ে মিটার ক্ষতিগ্রস্ত হতে পারে। সঠিক বিদ্যুৎ প্রবাহ মাপার জন্য মিটারটিকে ব্যাটারীর সঙ্গে প্রেরণী সমবায়ে যুক্ত করতে হবে।

৯.৫

দক্ষিণ দিকে ভূমির সঙ্গে ১৭ ডিগ্রী কোণ করে



সঠিক নক্সা অসংখ্য হতে পারে।

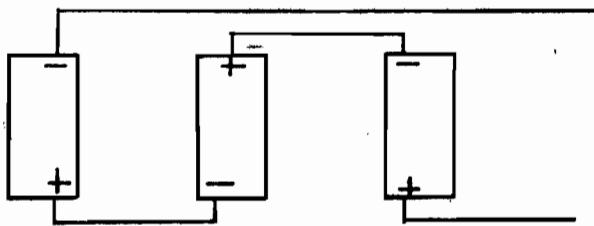
সব সঠিক নক্সার বৈশিষ্ট্য হচ্ছে

সৌর এরে হতে সরাসরি কোনো শক্তি ব্যাটারীতে যাবে না।

সৌর এরে হতে শক্তি শুধুমাত্র নিয়ন্ত্রকের মাধ্যমেই ব্যাটারীতে যাবে

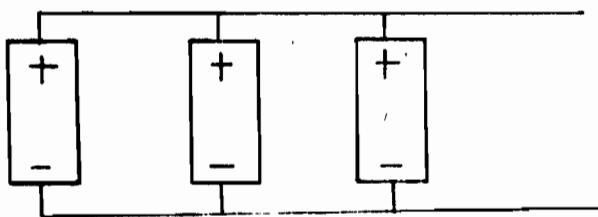
ব্যাটারী হতে শক্তি শুধুমাত্র নিয়ন্ত্রকের মাধ্যমেই যাবে না।

৯.৭.৩



সঠিক প্রেরণী সমবায়ের ক্ষেত্রে একটি প্যানেলের '+' প্রান্ত অপর প্যানেলের '-' প্রান্তের সঙ্গে ধারাবাহিক ভাবে যুক্ত থাকবে।

৯.৭.৪



সঠিক সমান্তরাল সমবায়ের ক্ষেত্রে প্রতিটি প্যানেলের '+' প্রান্ত একে অপরের সঙ্গে যুক্ত থাকবে এবং প্রতিটি প্যানেলের '-' প্রান্ত একে অপরের সঙ্গে যুক্ত থাকবে।

৯.৭.৫

৯

৯.৭.৬

১৮

সহায়ক বইয়ের তালিকা

- ১.০ হারবার্ট ওয়েড, "কোর্স ম্যাটেরিয়ালস, সেকেন্ড এ,আই,টি- ডাটিউ, এই ও ট্রেনিং কোর্স অন সোলার রেফিজারেটর রিপেয়ার এন্ড মেইনটেনেন্স থাইল্যান্ড, ১৯৯১
- বিশ্ব স্বাস্থ্য সংস্থা, ১২১১ জেনেভা ২৭- সুইজারল্যান্ড থেকে প্রকাশিত
- ২.০ "টেকনিশিয়ানস হ্যান্ড বুক ফর ফটোভোল্টায়িক রেফিজারেটরস,"জানুয়ারী, ১৯৮৮।
- ৩.০ "টেকনিশিয়ানস হ্যান্ড বুক ফর কমপ্রেসন রেফিজারেটরস পার্ট- এইচ, ফট ফাইলিং এন্ড রিপেয়ার অফ ফটোভোল্টায়িক রেফিজারেটরস", ফেব্রুয়ারী, ১৯৮৮।
- ৪.০ "টেকনিশিয়ানস হ্যান্ড বুক ফর কমপ্রেসন রেফিজারেটরস, পার্ট-আই, ইনস্টলেশন হ্যান্ড বুক ফর ফটোভোল্টায়িক রেফিজারেটরস", ফেব্রুয়ারী ১৯৮৯।
- ৫.০ "ইপি আই টেকনিক্যাল সিরিজ, দি কোন্ড চেইন প্রোডাই ইনফরমেশন শিটস নং ১," ৮ম সংস্করণ, জুলাই ১৯৮৯।
- ৬.০ জর্জ ফিলিপ, "ফিলিপস কলসাইজ এ্যাটলাস অব দি ওয়ার্ল্ড", তৃতীয় সংস্করণ, ১৯৮৩। জর্জ ফিলিপ এন্ড সন্স লিঃ, লন্ডন, মেলবোর্ন, মিলাউকি।
- ৭.০ কে, এম, সাহা; এ কালাম; এন, ইউ, প্রামাণিক "উচ্চ মাধ্যমিক পদার্থ বিজ্ঞান" নবম সংস্করণ, মল্লিক ব্রাদার্স, ঢাকা; জুলাই, ১৯৮৪।
- ৮.০ এনডু ডি অন্টহাউজ, কার্ল এইচ টার্নকুইষ্ট, আলফ্রেড এফ ব্রাসিয়ানো, "মডার্ন রেফিজারেশন এন্ড এয়ার কন্ডিশনিং" গুডহার্ট, উইলকেজ।।
- ৯.০ এম জাফরান, "সোলার রেফিজারেটরস ফর দি ইপিআই ভ্যাকসিন কোন্ড চেইন—এ স্ট্যাটাস" ডাটিউ, এইচ, ও/ইপিআই, আগস্ট ১৯৮৯।

মোহাম্মদ হামিদুল ইসলাম পেশায় একজন
ইঞ্জিনিয়ার এবং 'বিজনেস ম্যানেজার' (এম.বি.এ।)
মোহাম্মদ কাট্টে কলেজ হতে উচ্চ মাধ্যমিক
পাস করার পর সরকারের বৃত্তি নিয়ে উচ্চ
শিক্ষার জন্য মোভিমেট ইউনিয়নে শান্ত
মেকালিক্যাল ইঞ্জিনিয়ারিংয়ে মাস্টারস ডিগ্রী
অর্জন করেন। এবং এয়ারক্রিশনিং ও
রেক্ট্রিজারেশনের বিশেষজ্ঞ হিসেবে ১৯৮০ সনে
দেশে প্রত্যাবর্তন করেন। ১৯৮১ সন তিনি ঢাকা
বিশ্ববিদ্যালয় হতে এম.বি.এ ডিগ্রী অর্জন করেন
এবং গ্রবর্তীতে এশিয়ান ইনসিটিউট অব
টেকনোলজী, থাইল্যান্ডে সোলার রেক্ট্রিজারেশনের
উপর পড়ালেন। করেন এবং মেধা তালিকায় স্থান
পান। বিজ্ঞান বিষয়ে তার অনেক মূল্যবান নিবন্ধ
ও গ্রন্থ বিভিন্ন পত্রিকাতে বিভিন্ন সময়ে
প্রকাশিত হয়েছে। তিনি বর্তমানে
সপ্রসারিত টিকাদান কর্মসূচীতে ই.পি.
আই.টি.ফ্রিল প্রকৌশলী হিসাবে কর্মরত আছেন।
এছাড়াও বেশ কয়েকটি প্রতিষ্ঠানের উপদেষ্টা
হিসাবে কাজ করছেন।